

**БАРАЊЕ**

бр. 0802/961 од 15.10.2020 год.

**ЗА ИЗДАВАЊЕ НА Б - ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА  
ЗА ДПП ДИМЕ ДОО увоз- извоз - Скопје**



**Изработувач:**

**РИ - ОПУСПРОЕКТ  
ДОО Скопје**

**управител**

**Вулгаракис Иван**

**Скопје, 2020 год**

	СОДРЖИНА	
I	ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	4
I.1	Вид на барањето	4
I.2	Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола	4
II	ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	5
II.1	ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИТЕ ПРОЦЕСИ	7
II.1.1	Мелница за преработка на жито	7
II.1.2	Погон за производство на леб	16
II.1.3	Погон за производство на печива	23
II.1.4	Погон – за производството на колачи	25
II.1.5	Просторија за крофни	27
II.1.6	Складирање на состојки (додатоци и адитиви)	31
II.1.7	Помошни објекти	31
III	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	35
IV	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	39
V	ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	48
VI	ЕМИСИИ	51
VI.1	ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	51
VI.1.1	Емисии од котли	51
VI.1.2	Точкасти извори на емисии	53
VI.1.3.	Фугитивни и потенцијални емисии	56
VII	ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА	58
VIII	ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	62
IX	ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ	63
X	БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ	64
X.1	Бучава	64
X.2	Вибрации	66
X.3	Нејонизирачко зрачење	66
XI	ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ	67
XII	ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ	69
XIII	СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	71
XIV	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	76
XV	РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ	78
XVI	ИЗЈАВА	80
XVII	ПРИЛОЗИ	81

**Нарачател: ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ**

**Документ: Барање за издавање на Б – интегрирана еколошка дозвола**

**Изработувач-консултант: Друштвото за инженеринг, истражување и услуги РИ–ОПУСПРОЕКТ ДОО Скопје,**

**Координатор на тимот  
за изработка на барањето: м-р Маре Вулгаракис**

**Барањето го изработија: м-р Кире Станојоски**

**Иван Вулгаракис, дипл. екол.**

**м-р Симона Бабалиевска**

**Катерина Кирковска, дипл. тех.**

**Биљана Димишковска, дипл. инж. тех.**



## I ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

Име на компанијата <sup>1</sup>	Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз Скопје
Правен статус	ДОО
Сопственост на компанијата	Приватна
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. Босна и Херцеговина бб.
Број на вработени	180
Овластен претставник	Илија Павличковски
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето <sup>2</sup>	Прилог 2, точка 6.4. (б) Сл. Весник 89/05: Б - дозвола, Обработка и преработка наменета за производство на храна од растителни суровини
Проектиран капацитет	1000 т/ год.

### I.1 Вид на барањето<sup>3</sup>

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	/
Постоечка инсталација	✓
Значителна измена на постоечка инсталација	/
Престанок со работа	/

### I.2 Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола

Име на единицата на локална самоуправа	Град Скопје
Адреса	Бул. "Илинден" бр. 82
Телефон	02 3297 204

<sup>1</sup> Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

<sup>2</sup> Да се внесат шифрите на активностите во инсталацијата според Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе активности кои се предмет на ИСКЗ, треба да се означат шифрата за секоја активност. Шифрите треба да бидат јасно оделени една од друга.

<sup>3</sup> Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата





## II ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

Во ДПП “ДИМЕ” ДОО се врши преработка на жито во објектот за производство на мелнички производи – Мелницата и производство на повеќе видови леб, пецива и колачи во објектот Пекара.

Објектите на претпријатието се лоцирани на оградена и урбанизирана површина во индустриската зона од населбата Бутел - Скопје. Во непосредна близина на Инсталацијата се лоцирани магацините на Тутун –Табак и магацинот за стакло, компанијата за ветробрански стакла Еделпром, Милошевски Хем, Порше Македонија (Шкода и Сеат) и железничката пруга Скопје – Север. Преку асвалтираните улицата Босна и Херцеговина се пристапува до капијата каде е лоцирана сопствената продавница и потоа по асвалтирана интерна сообраќајница до објектите од претпријатието.

Пекарата е лоцирана во склоп на административната зграда, обиколена е со асвалтирана сообраќајница. Од спротивната страна се наоѓа мелницата за преработка на житото, двата големи силоси за прием на жито, осумте мали и складот за финалните производи од Мелницата. Од помошните објекти, механичарската работилница и складот за масла се лоцирани во близина на Мелницата, котларата на влез во Пекарата, а додека трафостаница блиску до влезниот дел од инсталацијата. Макролокацијата и микролокацијата на Инсталацијата прикажани се во прилог бр. 14 и прилог бр. 15.

Во **Мелницата**, објектот од цврста градба (П+2), се произведуваат повеќе видови на брашно за продажба и употреба како основна суровина во пекарата, но се произведува гриз и сточно брашно (трици). Со технолошките процеси кои се одвиваат по затворен систем и со примена на рециркулирање и пневматски транспорт автоматски се управува преку командниот пулт лоциран во командната кабина и регулационата и процесната шема која е прикажана во прилог бр. 23. За отпрашување на воздухот поставен е ефикасен систем за пречистување со вреќаст филтер со кој се овозможува минимизирање на емисијата на прашина од брашно во воздухот и реискористување на зафатената прашина од брашно во процесот на производство на мелнички производи.



Во **Пекарата**, во приземниот и подрумски дел од објект од цврста градба, се произведуваат повеќе видови на леб, печива колачи и слатки и покрај основната суровина брашното се користат и разни додатоци и адитиви. Производите и суровините се чуваат во соодветни магацински простории во подрумскиот дел и магацин-ладилници.

Во мелницата како погонска енергија се користи електрична енергија, а во пекарата покрај електрична енергија се употребува природен гас од гасоводниот систем на ГАМА АД Скопје (и нафта како алтернатива доколку има недостаток од гас) за загревање на печките и за добивање на водена пареа од котел кој се загрева со природен гас (опциоанлно со нафта). Се употребува и вода од градскиот водовод за перење на пченицата, како и за производството на лебот и пецивата.

Отпадната технолошка вода од процесот на перење на пченицата со вода, се пречистува со поминување низ сито и двокоморен таложник за одстранување на пченични зрна и други седиментнирани примеси и потоа преку заедничкиот цевковот се испушта во градска канализација. Остатокот од ситото кој се состои главно од остатоци од пченица се исцрпува и се собира во вреќи и предава на одгледувачи на живина кои го користат како храна за птици.

Санитарните води преку канализациони систем и заеднички цевковод во кој се влева и пречистената вода од таложникот, се влива во градската фекална канализациона мрежа.

Атмосферските води преку инсталираните олуци на крововите од објектите и атмосферска канализација низ дворната површина се водат до градската атмосферска канализација.

Во Инсталацијата применета е соодветна изолација на подовите, бетонска превлака и керамички плочки, заштита на електричната инсталација, целосно заземјување на објектите и ПП заштита.

## II.1. ОПИС НА ТЕХНОЛОШКИТЕ ПРОЦЕСИ

### II.1.1. Мелница за преработка на жито



Слика 1 и 1а. Силоси и објектот - Мелница

Во Мелницата за преработката на жито кој функционира од 1997 год. и е прикажана на слика 1 технолошкиот процес се одвива по следниве фази:

- Прием на житарки и складирање во силоси;
- Одстранување на примеси (се одстрануваат примеси од органско и неорганско потекло);
- Припрема на житото за мелење (површинска и хидротермичка обработка на зрната и одлежување);
- Мелење, сепарација, мешање, хомогенизација;
- Пакување и транспорт во склад и
- Товарење во превозно средство за доставување до надворешен потрошувач.

Шемата на технолошкиот процес прикажана е на слика бр. 8.

Прием на житото се врши со истоварање - исипување од транспортното возило - камион кипер, на приемна решетка со отвори 3 x 3 см (слика 2) за одвојување на евентуално присутни крупни примеси (делови од стебла). Житото преку решетката паѓа на ланчест транспортер и потоа со кофичаст елеватор се транспортира во еден од двата големи силоси за складирање со капацитет од 350 т или заедно 700 т или 3те помали силоси со капацитет од по 75 т односно вкупно 225 т, прикажани на слика 1, лоцирани од западната страна на млинот. За потребите на пекарата инсталирани се дополнителни 5 силоси секој со капацитет од по 75 т лоцирани на источната страна на млинот кои исто така се хранат преку ланчест транспортер односно кофичест елеватор. Помалите силоси се инсталирани во 2012 - 2013 година за да се обезбеди складирање на различни типови на житна култура што пак овозможува производство на повеќе типови на леб односно проширување на палетата на производи на пазарот на Македонија.



Слика 2 Приемна решетка

Од силосите житото се транспортира со истиот кофичаст елеватор и полжаст транспортер во една од трите млински ќелии кои се со капацитет од по 20 т. Од млинските ќелии преку полжавест транспортер и кофичаст елеватор се транспортира во сепараторот (тарарот) за одстранување на примесите. Со горното сито на сепараторот кое е со отвори со дијаметар  $\varnothing=8$  мм се врши одстранување на крупните примеси (сламки, тревки), а на долното сито со отвори со дијаметар  $\varnothing=1,9$  мм се сепарира плевата која потоа преку системот за аспирација со циклон се собира во вреќи. Отпадот во количина од сса 100 кг/месечно се носи на земјоделски

површини за реискористување како ѓубриво и тоа изнајмено државно земјиште под концесија од страна на ДПП Диме.

Делумно прочистената пченица оди на триер, составен од два цилиндри, каде се отстрануваат скршените зрна и кукољот. Ситните камчиња се отстрануваат со поминување на вибрационен одвојувач на камен.

Отпадот од камчиња во количина од сса 10 кг/месечно заедно со комуналниот отпад се депонира на градска депонија.

Потоа следува процесот на површинска обработка на зрната, житото поминува низ сува рибалка со цилиндрично сито во кое се наоѓа осовина со перки. Прашината (површинскиот слој од зрната) од рибалката преку системот за аспирација со циклон се собира во вреќи и се носи на земјоделското земјиште под концесија за реупотреба. Житото од рибалката се транспортира во пералната во која се пере (плакне) со вода и со транспортер со лопатки се подига при што се врши и истовремено исцедување на водата. Потоа со кофичест елеватор и полжаст транспортер се транспортира во една од трите ќелии за мокро жито кои се со капацитет од по 4,5 т.

Отпадната вода од перење на пченицата се влива во двокоморен таложник и со преливање истекува од едената во другата комора и канализирано се води во градската канализација. Со поминување на отпадната вода низ двокоморниот таложник и со таложење во истиот се врши отстранување на суспендираните частички од водата. Одвоените частички се носат исто така на земјоделските површини концесиски земени од ДПП Диме, бидејќи истите не се третираны со хемикалии, туку само со вода.

Пченицата во ќелиите за мокро жито одлежува (кондиционира) од 8-10 часа, со цел да се добие жито погодно за мелење со зрна со поеластична обвивка и во порастресита состојба. Потоа преку полжаст транспортер и кофичаст елеватор се транспортира во мокра рибалка за доисчистување на зрната и се транспортира во дозирниот сад (депото) над валната столица за започнување на процесот на мелење.

**Процесот на мелење**, представува сукцесивно - селективна постапка на ситнење на зрното. Се одвива на т.н. вални столици (слика 3а и 3б) и во три сукцесивни фази на различно ситнење на анатомските делови од зрната:







Слика 3а и 3б Вални столици

Во **првата фаза** на мелење - дробење на зрното се одделува ендоспермот од обвивката. Мелењето се одвива на валната столица Б1, а сепарацијата се врши преку соодветната вертикала Б1 на планско сито С1. Со сепарацијата се добива финалниот производ брашно и осевци, гризеви,okraјци. Гризот оди на гриз машина (слика 4) на која се добиваат гризеви со различна гранулација.

Во **втората фаза** на мелење и ситнење која се одвива на валните столици Б2, Б3, Б4 се одвива ситнењето и понатамошното раздвојување на ендоспермот од заостанатите делови на обвивката на зрната. Оваа фаза од мелењето се одвива на валните столици Б2, Б3 и Б4, е сепарацијата се врши преку вертикалите Б2 и Б3, соодветните циклони на планско сито С1, вертикалата Б4 соодветниот циклон на планско сито С2 и гриз машина. Производи во оваа фаза се ситни гризеви и осевци, а како финален производ се добива брашно и крупни трици.

**Третата фаза** е мелење на ситните гризеви и осевци. Се одвива со понатамошно мелење на валните столици, сепарацијата преку вертикалите Ц1 и Ц2, соодветните циклони на планско сито С1 и вертикалите Ц3, Ц4, Ц5, Ц6, Ц7, соодветните циклони на планско сито С2. Крајни производи од оваа фаза се брашно и ситни трици.

**Мешање и хомогенизација** на брашното односно спојување и мешање на сите компоненти на брашно со различни особини во изедначена целина се одвива во полжаст транспортер за финално брашно (ПТФБ), слика 5, а додека изедначување на квалитетот на брашното-хомогенизација се постигнува со

постојана циркулација на брашното при истовремен дотур на брашно од процесот на мелење во ќелија за складирање на чиј излез се наоѓа мешалка (слика 5).



Сл. 4. Гриз машина и вибрациони сита      Сл. 5. Полжавест транспортер ПТФБ и  
ќелија за брашно

При **пакување** на брашното во вреќа се користи полуавтоматска вага и мануелна електронска вага за контрола. Вреќите се полнат, затвараат со рачна машина за шиене и со рачна количка се редат на палети во складот кој е дел од погонот и до кој има прилагоден простор за товарење на транспортно возило со кое се дистрибуира до нарачателот.

За потребите на пекарата брашното преку пневматски транспортен систем со помош на дувалка се транспортира во дневните ќелии сместени во пекарата. Со технолошкиот процес во погонот за производство на мелнички производи-Мелницата (мелење, сепарација, дозирање, рециркулирање, хомогенизирање и пневматски транспорт) автоматски се управува преку командната табла во која се сместени програмибилни логички контролери (ПЛЦ), а визуелизацијата на процесот се остварува преку процесната шема која е прикажана на Прилог бр. 23.

Мелницата е опремена со систем за отпрашување во чиј склоп се циклонот прикажан на слика 6 и вреќест филтер прикажан на слика 7. Воздухот по обезпрашување со поминување низ вреќест филтер (со 18 вреќи), преку цевковод се испушта во атмосферата. Одвоената прашина од филтер вреќите се празни со продување со компримиран воздух од компресор и се реискористува во процес на производство на брашно. Брашното од циклонот се враќа на вертикалата на сито ФБ каде се просејува, по што, просеаното брашно оди на полжавестиот транспортер ПТФБ.



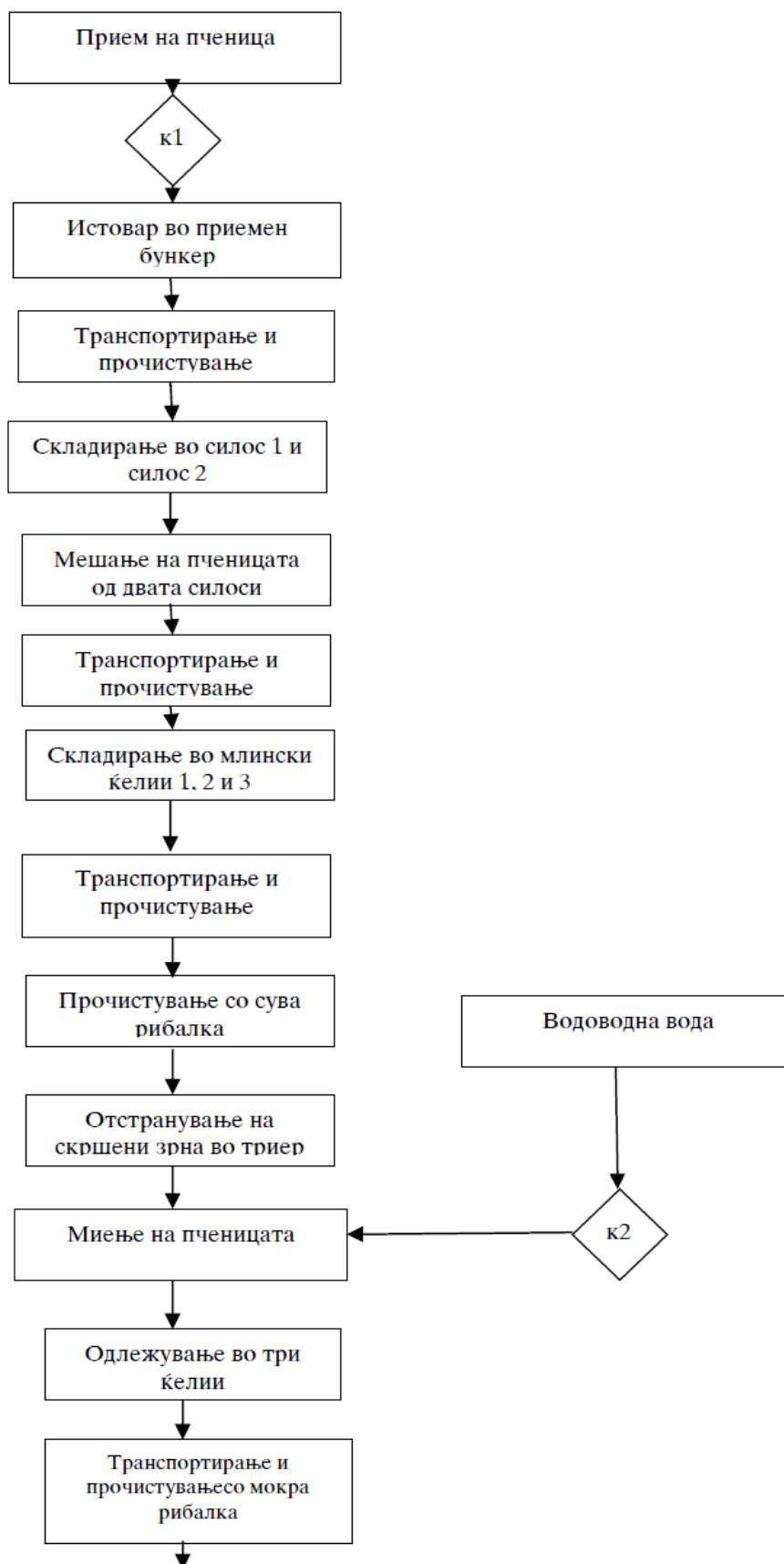
Слика 6. Циклон

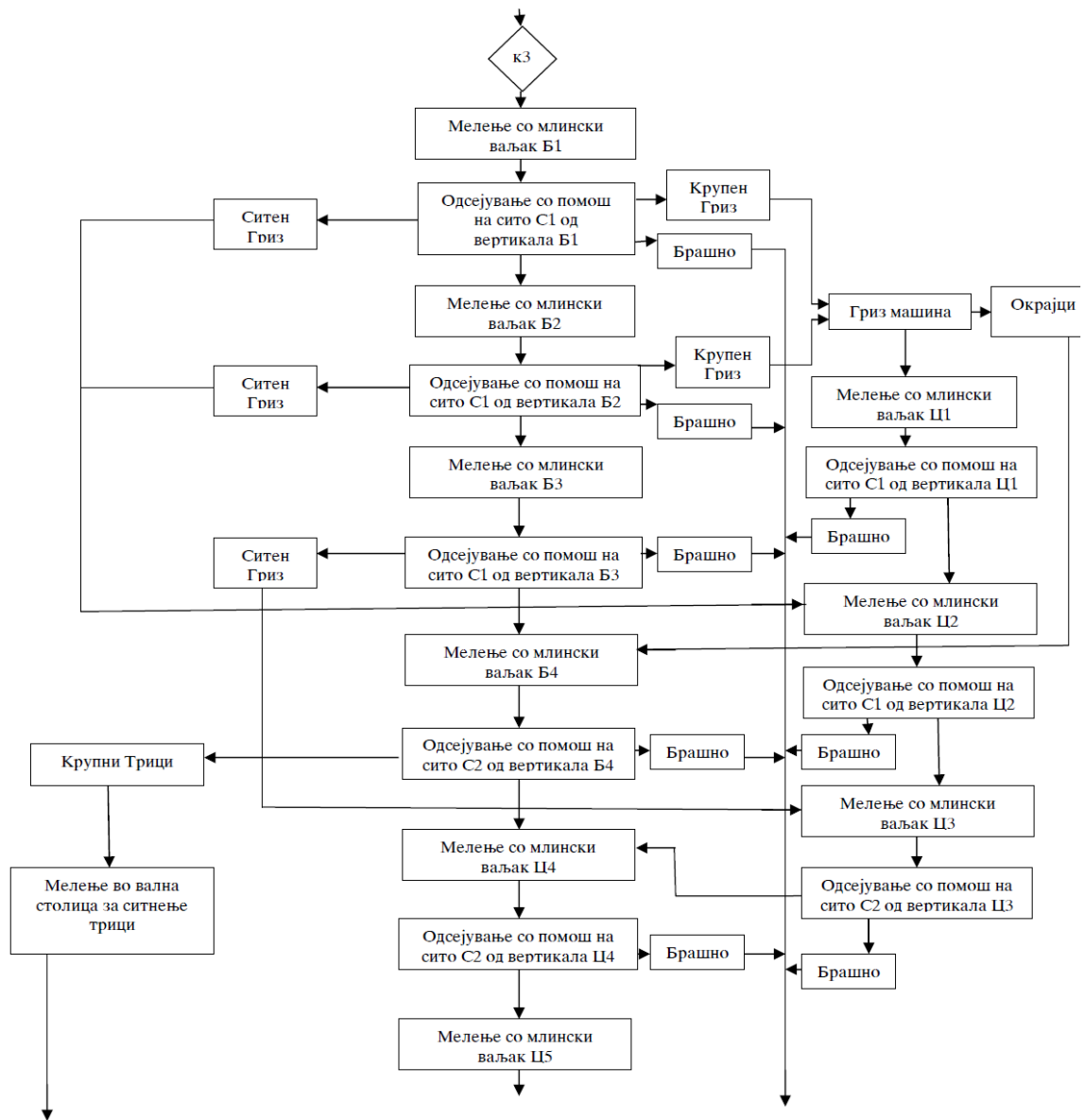


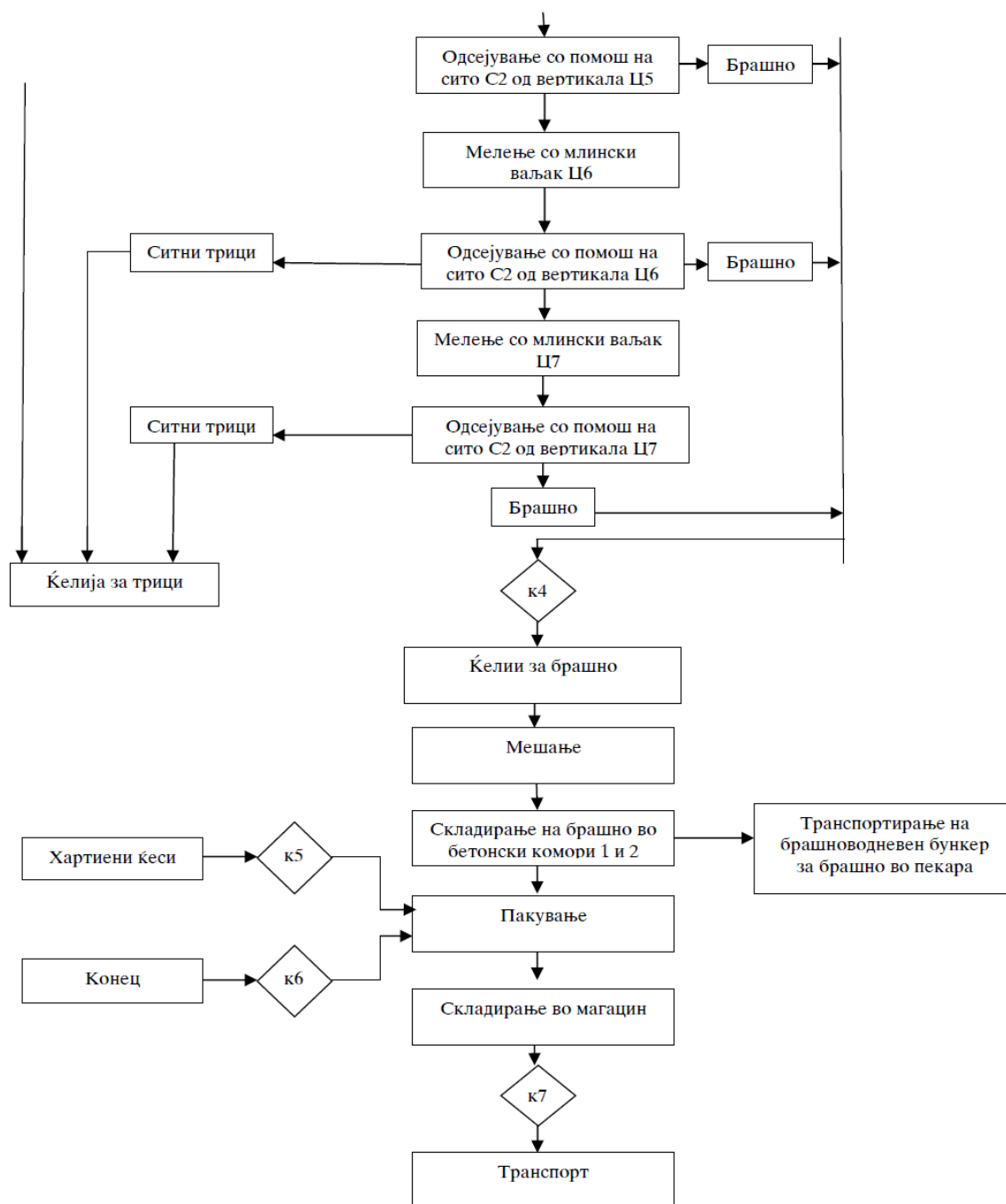
Слика 7. Вреќаст филтер

Во продолжение е дадена шемата на процесите кои се одвиваат во технолошкиот процес на производство на брашно од приемот на пченица па се до готовиот производ односно неговиот транспорт до пекарата односно продажните места.









Слика 8 Шематски приказ на технологијата на производство на брашно

## II.1.2. Погон за производство на леб

Во Пекарата која е во функција од 2000 год. се произведува леб и специјални видови на леб, печива и колачи. Технолошката шема на производството на леб и печива прикажана е слика 15.

**Технолошкиот процес за производство на леб** и специјални видови на леб се одвива во ноќна смена во работната хала која е опремена со две технолошки линии кои се состојат од замесување на лебот (миксер), делилица, казан, конусен округлител, комора за одмарање на тестото, рол машина, ферментациона комора и тунелска печка. Делови од линиите за обликување на лебот прикажани се на слика 10 и 10а.



Слика 9 и 9а. Миксери за месење на леб и тесто за колачи

Транспортот на брашното од дневните ќелии во пекарата до дозирните ваги од миксерите се одвива пневматски. Во миксерот (слика 9 и 9а) на електричен погон автоматски се дозираат основните суровини брашното и водата и рачно се додаваат останатите суровини, квасец, сол, адитиви, и други додатоци во зависност од видот на лебот кој се произведува. Добиениот замес, по сса две минутно мешање во миксер, преку вертикални транспортери се внесува во делница каде што се дели на парчиња со дефинирана тежина. Парчињата потоа сукцесивно и автоматски се пренесуваат во конусен округлител за кружно обликување, а потоа во интермедијарна комора за одмарање (ферментирање) на тестото. Вака одмореното тесто преку транспортер оди на рол машина каде се обликуваат векни кои во

проточната ферментациона комора за завршна ферментација престојуваат 30 - 45 мин на регулирана температура од 20-26 °С и релативна влажност од 70-80 %. Потребната влажност се одржува со додаток на водена пара која преку систем на цевки доаѓа од котелот за пара.



Слика 10 и 10а. Делови од линијата за обликување на леб

Ферментираниите лебови од линијата за обработка на тестото механизирани се внесуваат во проточна тунелска печка. Во печката слика 12 зависно од видот на лебот неговиот состав и тежина печењето се одвива на температура од 220-250 °С. Моментално за загревање на печките се користи природен гас но како алтернатива е останата инсталацијата за нафта која се користи 2 до 3 дена во текот на годината кога се вршат редовни сервиси на гасоводната мрежа од страна на ГАМА. Нафтата од висечки резервоар прикажан на слика 11 преку цевковод оди до брениерите од печката. Печките се снабдени со по еден брениер на природен гас и еден на нафта и се со капацитет од 1.000-1.200 парчиња леб/час (во ноќна смена). Инсталацијата за природен гас е директно до печките односно до брениерите каде протокот е регулиран со соодветни вентили и служи за загревање на иститие со природен гас како еколошки поприфатливо гориво.



Слика 11. Дневен резервоар за нафта



Слика 12. Печка за леб

За **био леб**, со продолжена трајност про'ртеното жито се транспортира од силосите за квасење во соодветен однос до машината за мелење, од каде се транспортира во казан за месење. Во казанот се додаваат потребните состојки: сол, вода, квасец и ензими, а доколку се припрема био леб без квасец: сол, вода, маслиново масло, сода бикарбона и ензими и се носи на ДК месилица. Тестото се меси 10 минути, по што се носи на делилица, а од транспортерот векните рачно се префрлаат во касети на метални колички. Наполнетата количка се носи во статична ферментациона комора каде векните ферментираат на температура од 35 °C, при релативна влажност од 40-50% во времетраење од околу 50 мин. Овој леб се пече на температура од 330 °C во времетраење од 50 мин, по што се вади од металните касети и се реди на количка.

Во непосредна близина на производната хала за леб и печките се наоѓа **просторот за пакување** во кој се лоцирани машината за сечење на леб слика 13 и три машини за пакување во полипропиленска обвивка слика 13а.





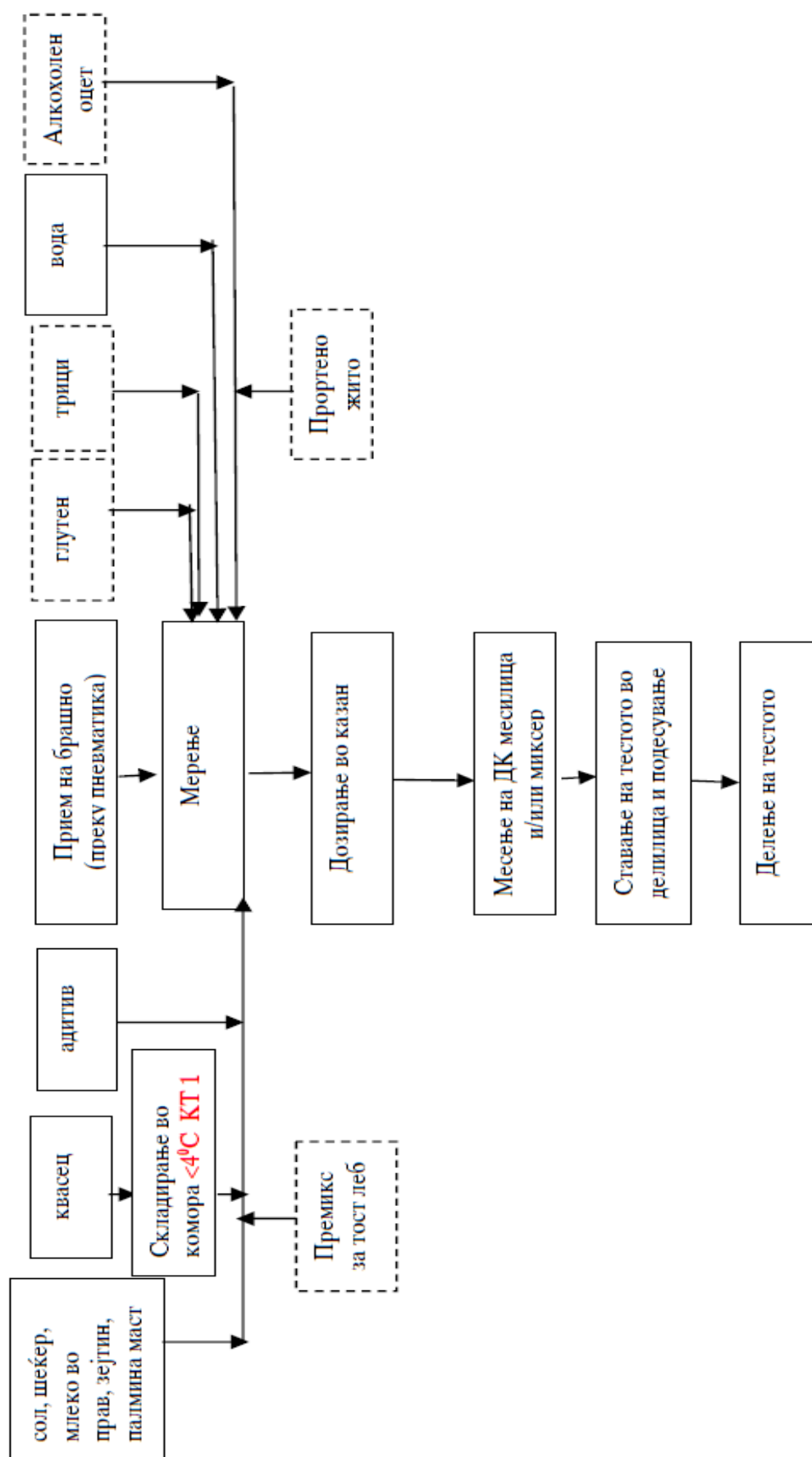
Слика 13, 13а. Машина за сечење и пакување



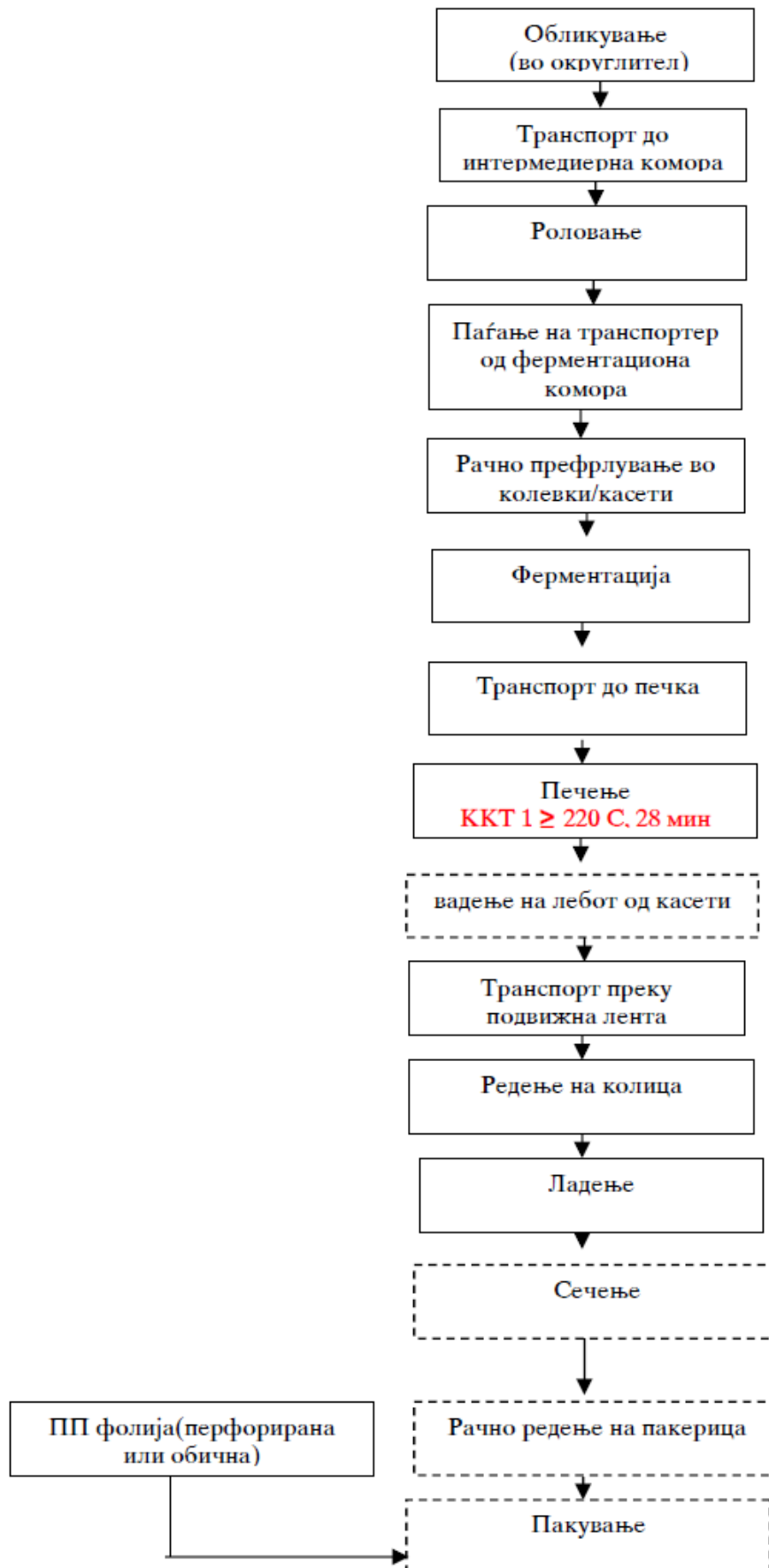
Слика 14. Полицы за ладење на леб и колачи Слика 15 Гајби за транспорт на леб

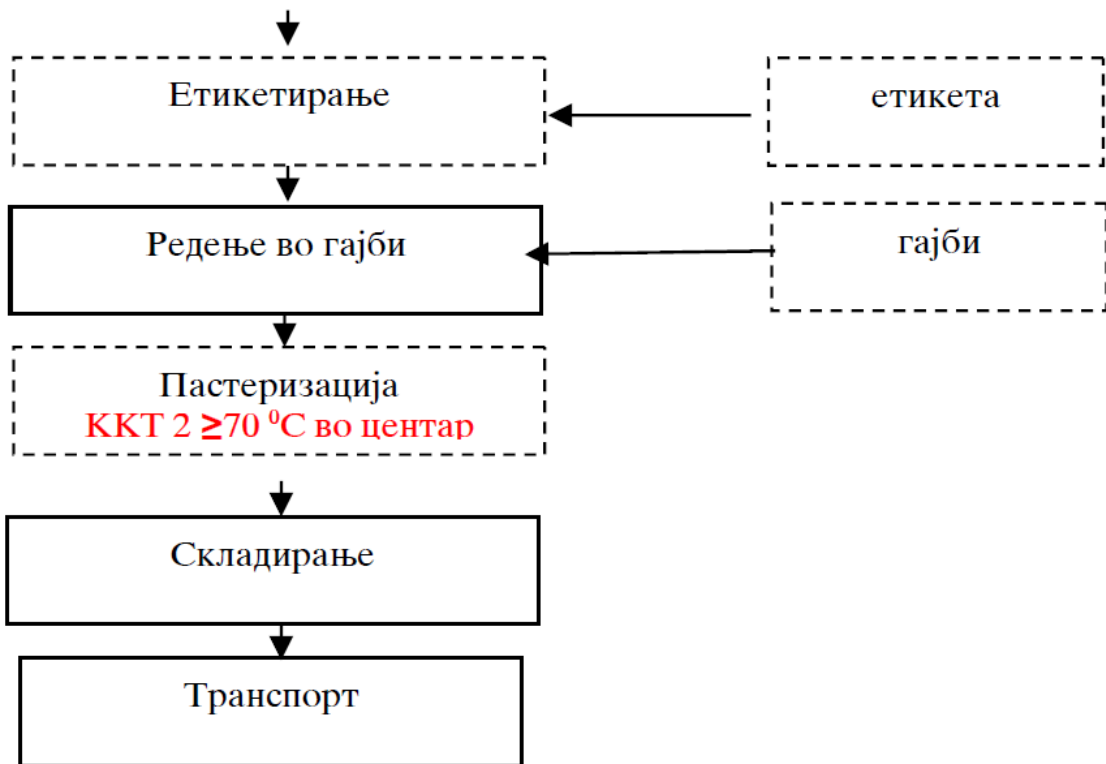
Магацинот за привремено складирање на лебот на подвижни полицы и во пластични гајби за транспорт се прикажани на слика 14 и 15 исто така е во непосредна близина.

Во продолжение на слика 16 е даден графички приказ на технологијата на производството на неколкуте типови на леб, каде може да се види дека основата за производство е иста со мали разлики во основните состојки и времетраењето на ферментирање и печење.









Слика 16 Шематски приказ на технологијата на производство на леб

### Ц.1.3. Погон за производство на печива

Се произведуваат неколку видови на печиво:

1. Бело печиво;
2. Масно печиво;
3. Лиснати теста.

Принципот на месење на секој вид печиво е ист, само се разликува рецептурата односно количините на суровините со кои се прави замесот на тесто. Видот печиво зависи од додатокот на дополнителни суровини при припрема на одредените шаржи. Во зависност од доработката на тестата печивата се делат на:

- Бело печиво (кифла, геврек, каја, лајбица, сусамка, перек), филивано бело печиво (пица, пастрајмајлија, кифла со фил, крофна);
- Масно печиво од без квасно тесто (бурек, банички, пица бурек, штрудли) и масно печиво од квасно тесто (пити);
- Печиво од лиснато без квасно тесто (масни погачици, лиснато тестоплочки) и лиснато квасно тесто (кроасани, кроасан пирожки);

Понатамошна поделба на производите се врши и според филот со кој истите се филувани.

**Технолошкиот процес на производство на печиво** се изведува по следниве фази:

- Во првата фаза се врши проверка, припремање и вагање на суровините за замес на тесто;
- Во втората фаза се врши замесување на тестото во една од двете мешалици – миксери (слика 9 и 9а) со одреден режим на месење, односно времетраење на месењето со точно одредена брзина на мешање и со одредена насока на вртење на тестото;
- Во третата фаза по вагање се врши делење и обликување на тестото од збирната количина. По вагањето тестото оди на доработка, се дели на преса или оди на ролфикс машина и се развлекува во кора. Тестото поделено на преса оди на кифларица каде се обликуваат финалните

производи (кифли, сусамки, каи, геврек и др.) или поделените парчиња се чаврдисуваат, се премачкуваат со маснотија и по одмарање се отвараат кори за бурек, банички штрудли и др.;



Слика 17. Полицы за бурек



Слика 18. Ладилник

- Во четвртата фаза се одвива ферментација на тестото во статички ферментациони комори при температура од 30 до 35 °C и релативна влажност од 75-80 %, додека бесквасните теста се одмараат во фрижидери на температура до +5 °C до процесот на печење. За да се постигне максимално искоритување на печките, набавена е дополнителна комора за ферментација;
- Во петата фаза се одвива печењето на производите во етажни печки со подвижни жичани ленти при соодветен режим на печење во зависност од видот на производот и неговата тежина. Двете печки се прикажани на слика 19 и 19а. Набавена е дополнително уште една ротациона печка, од истиот производител, која е во резерва и се употребува само во случај на дефект на една од другите две.



Слика 19 и 19а Етажни печки за печиво

- Следи шеста фаза - ладење на производите по печење. Печивата во плехови се редат на количка и се оставаат да се оладат до собна температура на која можат да се пакуваат;
- Во седмата фаза – пакување, производите во зависност од видот се пакуваат на две различни машини за пакување, едната статична а другата со подвижна лента по која се движат производите. Во оваа фаза постои најголема опасност од загадување на производите, па затоа се обезбедува највисоко ниво на хигиенски услови на работа.

#### **II.1.4. Погон – за производството на колачи**

**Технолошкиот процес за производство на колачи** е специфичен и зависи од видот на колачите кои се произведуваат:

- Суви колачи (гурабии, овошен колач со вишни, колач со афион и слично);
- Парени колачи со шербет (баклава, тулумба и сл.);
- Поединечно филувани колачи (индијанка, падобранец);
- Пасти, колачи сечени на коцки (мока, стефани);
- Коктел ситни колачи;
- Торти (мока, стефани, урма, кокос и др.).

Зависно од видот на колачите, процесот на производство се изведува најчесто рачно и со примена на следниве фази:

1. Проверка, припремање и вагање на суровините. Паралелно се вагаат суровините за изработка на тестото и суровините за варење на шербет, или затоплување и матење на кремове за филување;
2. Месење на тестото во месилица или матење на пандишпаните во миксер;
3. Обликување на тестото рачно или со полнење на капси со шприц со тесто кое предходно се внесува во кеса и шприц како, машинско пуштање на тесто и примена на полнење и машинско обликување на тестото со автоматска машина за полнење на плеховите со тесо;
4. Печење на тестото;
5. Попарување на тестото со шербет или филување на пандишпаните со претходно припремени филови (изработка на филувани капси);
6. Сечење на капсите на коцки;
7. Декорирање на колачите и
8. Редување на колачите во кутии.

Како што е прикажано на слика 20, 21 и 22 во погонот за слатки лоцирани се две машини на електричен погон - миксери, работни маси, и електрична печка со моќност од 37 kw за печење на колачите на температура од 150-200°C.

Потребното стабилизирање, одстојување од сса еден ден на дел од полупроизводите за квалитетна доработка се врши во магацинот - ладилните комори за привремено складирање, слика 23. Доработката, завршна декорација на колачите, се врши со чоколадирање, украсување со шлаг, украсни мрвици и слично. За транспорт на полупроизводите и производите во магацинот - ладилните комори се користат полица на тркала.





Слика 20 Миксери



Слика 21 Работни маси,

### II.1.5. Просторија за крофни

Во просторијата за крофни, постои пржилница каде може да се врши припрема и пржење на крофните во специјален електричен кипер, над кој е монтиран систем за зафаќање и пречистување на воздухот од пржење на крофните во растително масло. Зафатениот воздух со помош на вентилатор преку хаубата се пречистува од димните гасови со поминување низ цевковод со филтер и се испушта во атмосферата. Во последниве неколку години не се врши пржење на крофните туку крофните се печат во етажните печки, со мала измена во состојките од кои се припремаат крофните.



Слика 22 електрична печка



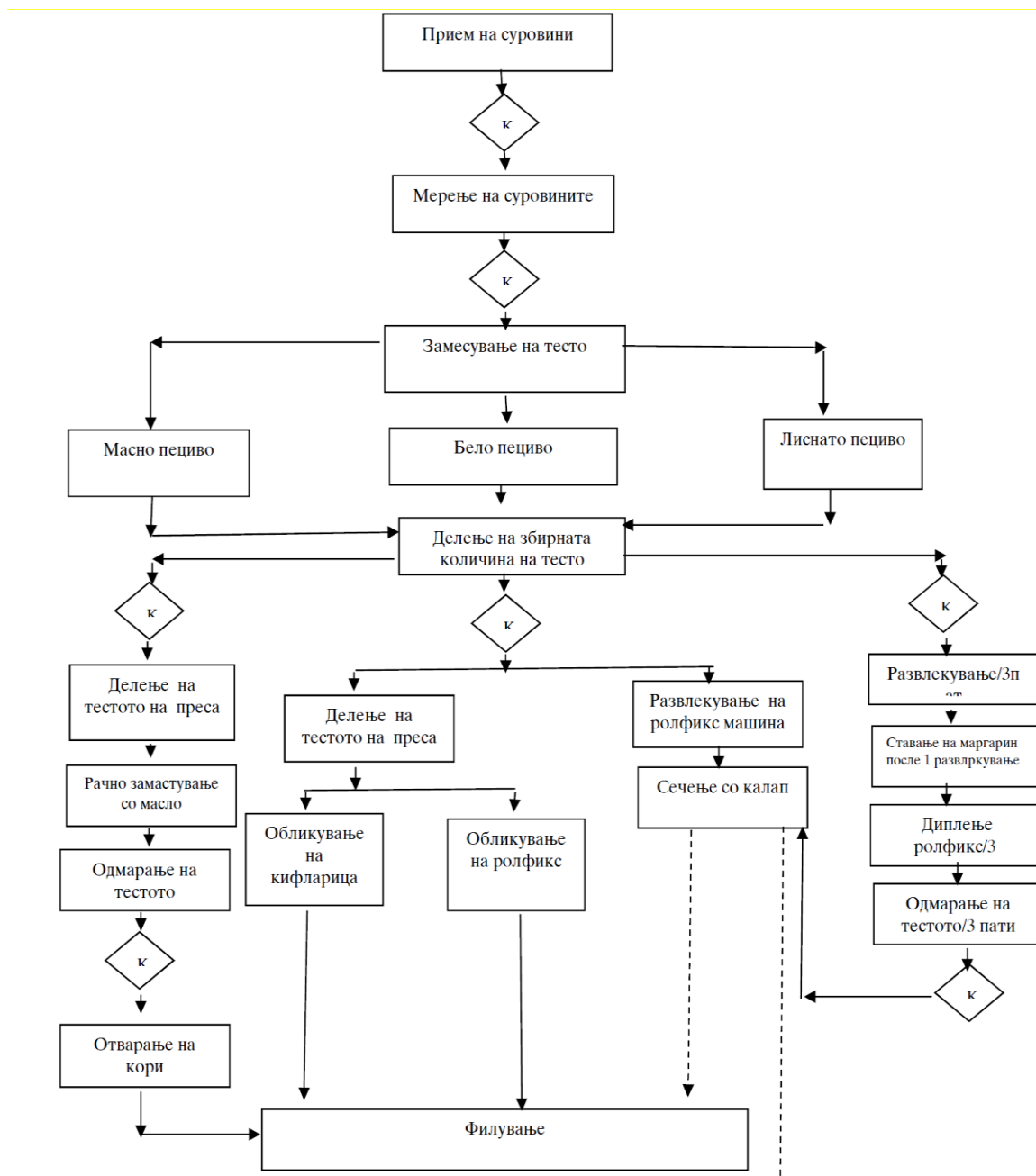
Слика 23. Ладилна комора

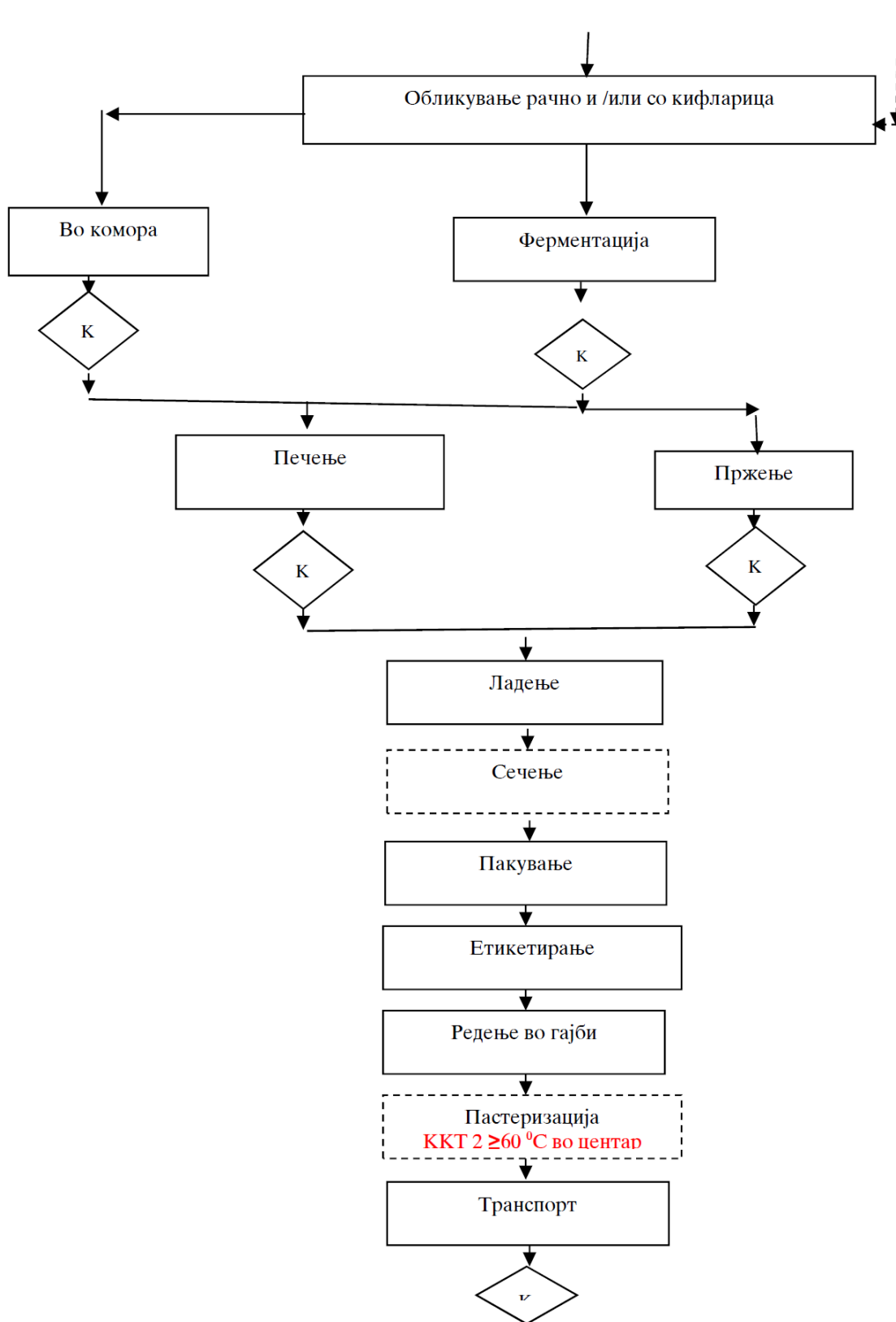
Во просториите за печива, колачи и за крофни има лавабоа со бојлери така да постојат реални услови за одржување на хигиената на потребното ниво, а средствата за хигиена кои се користат се еколошки и дозволени за прехранбена индустрија.

На сликата 24 во продолжение шематски приказ на технологијата на производство на пекарски производи.









Слика 24 Шематски приказ на технологијата на производство на пекарски производи

### II.1.6. Складирање на состојки (додатоци и адитиви)

Додатоците (масти, месо и сл.) се чуваат во ладилник за длабоко замрзнување, додека додатоците (шеќер, брашно) и други адитиви кои не е потребно да се чуваат во ладилник се чуваат во помошниот магацин за истите лоциран во подрумските простории на објектот во непосредна близина на делот за колачи.

### II.1.7. Помошни објекти

Инсталацијата располага и со следниве **помошни објекти**:

- **Механичарска работилница** се состои една работна просторија каде е инсталиран работен канал од каде може да се сервисираат возилата во подвозјето. Во автомеханичарската работилница се вршат ситни поправки како замена на делови од системот за кочење, промена на масло, замена на течност за ладење на моторот, промена на делови на сопствените возила (вилушкари, камиони, комби возила и автомобили). При замена на деловите истите селектирано се складираат во самата работилница и се чуваат до продажба на овластена компанија. Исто така и отпадните флуиди селектирано се собираат во метални буриња кои се чуваат под настрешница и се чуваат до предавање на овластена компанија за нивно понатамошно одржливо управување. Во двете работилници поставени се метални канти каде се предвидува селективно собирање на замастени метални крпи кои исто така претставуваат опасен отпад и кои исто така се предвидува да се предаваат на овластен собирач на ваков тип на отпад. На слика 25 и 26 прикажани се двете работилници.
- **Браварска работилница** каде е сместен еден електричен дребонг на кој браварот изработува метални делови за опремата која е инсталирана во производствениот процес. Исто така се користи и електричен апарат за заварување односно спојување на два метални дела, и друг електричен алат од типот на дупчајка, брусалка и сл. Од рачен алат присутни се штрафцигери, клучеви, клешти и друг ситен алат со кој се врши сервисирање, одржување на сите инсталирани машини во производсний процес и складот.



Слика 25. Браварска работилница



Слика 26. Механичарска работилница

- **Склад и настрешница** во продолжение на механичарската односно браварската работилница за прописно складирање на маслата кои се користат за подмачкување на опремата SAE 90 W, за компресорите SAE

30 W и одржување на возилата (SAE 90 W, SHELL RIMULA 2) додека под настрешницата се чуваат отпадните течности и другите отпадни материји од работилницата.

- **Трафостаница** која е поставена во 1996 год. во бетонски објект со метални врати лоцирана во крајниот југоисточен дел од парцелата, прикажана на слика 27, а се сервисира од надворешна фирма.



Слика 27. Трафостаница      Слика 28. Продавница за леб и бели пецива

- **Продавница за леб и бели пецива**, лоцирана во времен објект поставен до влезна капија. Објектот е од пластична маса (т.н. трафики) на кој е поставено дополнително покривање од пластика во вид на чадор прицврстен на метален профил.

За време на изготвувањето на Барањето за добивање на Б - интегрирана еколошка дозвола во тек на градба беше дополнителен кат над целиот погон за производство. Во овој дел треба да се смести уште една линија за производство на леб која би била во резерва за да се спречи појава на застој кај постојните линии да влијае на производството. Во моментот е изведен карабински еден дел, поставена е конструкцијата со кровот и термоизолирачки панели на надворешните ѕидови, додека вториот дел е само носечката челична контрукција. Во план е погонот да биде комплето завршен со инсталирана комплетна опрема за производство на почетокот на 2022 година. На сликата во продолжение е прикажана моменталната состојба на доградбата на катот.

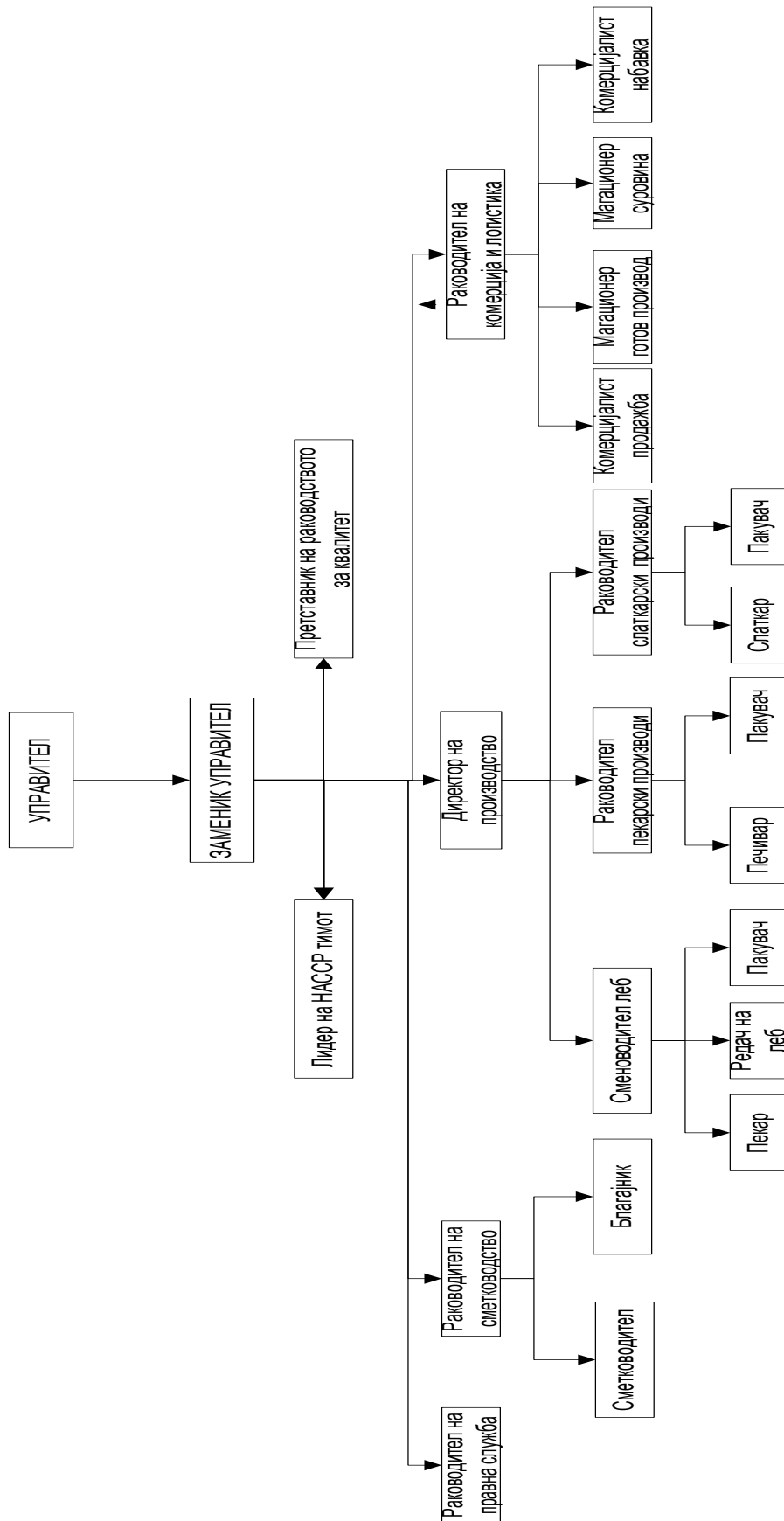


Слика 29. Доградба на производниот објект

### III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Друштвото за производство и промет на големо и мало “ДИМЕ“ ДОО - Скопје е во приватна сопственост со 180 вработени кои работат во една, две или три смени во зависно од тоа во кој дел производствениот процес ги извршуваат работните задачи или пак само прва смена доколку се во делот на упрвата (администрирањето). Управителот, заменик управителот, директорот на производство и раководителите раководат со работните групи кои се вклучени во технолошкиот процес. За безбедноста при работата и заштита и унапредување на животната средина, одговорни се управителите, директорот на производство и раководителите на производните единици.

Целокупната опрема која се употребува во процесот на производство се испитува согласно законски барања или препораките на производителот од аспект на безбедност при работа. На редовен преглед и испитување подлежи и системот за снабдување со природен гас со кој се снабдуваат печките и котлите за производство на пареа. Дел од процесот се одвива автоматизирано со што се намалува можност од човекова грешка и појава на повреди на работните места. Што се однесува до возниот парк ДПП Диме се труди да го одржува во што е можно подобра кондиција, иако е во многу поодминати години со купувањето на неколку нови комби возила со кои се дистрибуира лебот пред се до маркетите се изврши освежување на истиот. За квалитетно одржување на возниот парк компанијата поседува автомеханичарска работилница, но за посложени дефекти на возилата по потреба се ангажира овластен автомеханичарски сервис кој е задолжен за грижа на целокупниот возен парк. Во ДПП Диме ДОО лице одговорно за прашања од животната средина е назначен Благоја Ѓорѓиевски. Во продолжение е дадена шемата на управување во ДПП Диме.



Слика 30. Шема на управување



Менаџерскиот тим на ДПП Диме ДОО Скопје се залага за навремено одстранување на сите нарушувања како во работната, така и во животната средина преку:

- Обука за безбедност и здравје при работа и безбедно ракување со опремата, суровините и другите материјали кои се применуваат во производствените процеси, а индиректно можат да предизвикаат инциденти или хаварии;
- Навремена контрола и одржување на опремата во добра работна функција;
- Обука на вработените за одржливо управување со отпадните материјали, селектирање, реупотреба, безбедно складирање предавање на овластена компанија.



#### IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Во Инсталацијата се произведуваат повеќе видови на брашно и леб (Т.-500, Т-400, Т-600). Се произведува и ролован, интегрален, ржан, пченкарен, биолошки, домашен, свезда леб и печива (кифли, ѓевреци, переци, бурек, пити, банички и т.н), колачи и слатки (мини и овошни колачи, тулумби, баклави, десерти, торти и т.н.).

Во Инсталацијата е имплементиран НАССР стандардот, со примена на соодветен начин на ракување, современа технологија и складирање се постигнуваат неопходните услови за управување со наведените хранливи материи.

**Основната суровина пченица** споредбено со другите житарки содржи највисок процент на белковини. Пченицата содржи и јаглени хидрати (скроб целулоза), витамини, масти и масла, минерални материи и согласно ЈУС стандардите треба да содржи просечно до мах. 14,4 % вода. На квалитетот на непреработено жито влијаат нечистоти од растително потекло (слама, плева, лушпи, делови од дрво, коров, какољ), нечистоти од животинско потекло (влакна, измет од глодари и т.н), други нечистотии (делови од коноп, хартија и т.н.) незрели зрна.

Во Мелницата, при прием на пченица, се врши контрола на квалитетот, отстранување на примесите и прописно складирање на непреработно и преработено жито. Во силосите за складирање на жито и келиите за брашно се обезбедува неопходната хигиена и потребното придвижување на житото. Вреќите со млинските производи се складираат со редување во вкрстени редови за обезбедување на струење на воздух.

Квалитетот на **брашното** кое е основна суровина во Пекарата зависи од квалитетот на житото и квалитетот на обработка, мелење и просејување. Пченичното брашно треба да одлежи или зрее за подобрување на колоидните својства на врзивото (белковините) со цел подобро впивање на вода, бабрење, стекнување на поголема стабилност и цврстина на тестото. Од произведеното брашно во 2019 година 3.500 тони: сса 2800 тони употребено е како суровина, 500 тони е продадено, а залихата изнесува сса 200 тони.



Брашното од Мелницата во Пекарата се префрла со примена на пневматски транспорт, а специјалните брашна кои се пакуваат во вреќи се редат на палета и со виљушкар се транспортираат во пекарата.

Во погонот Пекара покрај брашното се употребуваат адитиви, за подобрување на обработката на тестото и додатоци за печива и слатки (маргарин, масло шеќер и т.н). Се набауваат во прописна наменска амбалажа. Утоварот и истоварот на суровините се врши со виљушкар или рачни колички.

За складирање на производи, полупроизводи и дел од додатоците се користат ладилници. Сервисирање на ладилниците врши фирмата “FRIGO SILVER” која го менува и превзема фреонот-средството за ладење (R404A). Податоците за фреонот од листата за безбедност на материјалите (MSDS) приложени се во прилог бр. 24.

Во Мелницата како погонска енергија се користи електрична енергија а во Пекарата покрај електрична енергија се употребува природниот гас односно нафта како замена при недостаток на природен гас за загревање на печките и за добивање на водена пара од котел кој се загрева исто така со природен гас односно по потреба со нафта. Се употребува и вода за квасење на житото.

Составот на природниот гас го сочинуваат метан (CH<sub>4</sub>) 97%, етан (C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>) 0,91%, пропан (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) 0,36%, бутан (C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 0,16%, пентан (C<sub>5</sub>H<sub>12</sub>), јаглен-диоксид (CO<sub>2</sub>) 0,52%, кислород (O<sub>2</sub>) 0,08%, азот (N<sub>2</sub>) 0,93% и други гасови во помали количини. На природниот гас се додава средство со јак непријатен и карактеристичен мирис (одорант) за да може природниот гас кој е без мирис, да добие специфичен мирис за да може полесно да се открие течењето на гасот од гасната инсталација. Самиот процес на додавање на мирис на природниот гас се нарекува одорозација. Мирисот согорува заедно со природниот гас, а продуктите за согорување немаат непријатен мирис. Долната топлинска моќ се движи во границите Hd=33,00 MJ/nm<sup>3</sup> – 33,90 MJ/nm<sup>3</sup>, а релативната густина е 0,562kg/Nm<sup>3</sup>.

Нафтата, е складирана во висечки резервоар од каде преку цефки оди до брелерите од печките. При согорување се ослободува CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>. Во просек 95% S<sub>2</sub> од горивото согорува во SO<sub>2</sub>. Во табелата што следи, дадени се карактеристиките на нафтата

Табела бр. 1 Карактеристики на нафта

Карактеристики на нафта		
специфична волуменска тежина kg/l <sup>3</sup>	0,895	
точка на топење	65	
Температура на °C/	самозапалување	220-230
	мрзнење	- 10
	вриење	155 - 390
огревна моќ kkal/kg	10.700	
пепел max %	0,4	
реактивност	Фактор 0	
запаливост	Фактор 2	
токсичност	класификација 1	
вода max %	1,5	

За опремата и возилата се набува моторно и хидраулично масло, како и средства за разладување на моторот - антифриз. Се набавуваат еколошки прифатливи масла (SAE 30, SAE 90) на синтетичка основа.

Во табелата бр. 2 даден е преглед за производите и потрошувачката на суровини за 2008 година.

Табела бр. 2 Детали за суровини, меѓупроизводи, производи поврзани со процесите, а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

реф. број или шифра	Материјал/ Супстанција	CAS <sup>(4)</sup> број	Категорија на опасност	Моментално Склад. колич. (тони)	Годишна кол. Тони (т)	R и S фраза <sup>(3)</sup>
000001-0000095, 000523	Разни видови на леб	/	/	/	7.454.748 пар	/
0000004, 000033-000035, 000023	Специјални видови на леб	/	/	/	142.179 пар	/
000014,000058-000066	Лебови со продолжена трајност	/	/	/	1.178.333 пар	/
000228-000230	Переци	/	/	/	156.114 пар	/
000224, 225, 257, 258, 273, 722	Гевреци	/	/	/	256.029 пар	/
000232, 233, 234	Ќаја	/	/	/	140482 пар	/

*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

000242, 245-249, 265, 266, 293, 485	Крофни	/	/	/	53428 пар	/
000289-291, 240	Погачи				122 пар	
000201, 204, 205, 213-215, 275, 276, 280, 282 479, 530, 531, 540, 719	Видови кифли				123863 пар	
000235-238, 260, 456, 464, 466, 507, 526, 535	Видови пици				23606 пар	
000039-44, 217-219, 264, 274, 483, 508, 510, 539, 46, 98	Лајбица, лепиња, лепче за тост, багет				209109 пар	
000046	Лепиња				230894 пар	
000100, 520	Бурек со сирење	/	/	/	4 316 пар	/
000105, 110, 114, 118, 122, 179	Банички и домашни пители со сирење и урда	/	/	/	112116 пар	/
000101	Бурек со месо	/	/	/	3815 кг	/
000106, 111, 119, 123	Банички и домашни пители со месо	/	/	/	2646 пар	/
000102	Бурек со спанаќ	/	/	/	55 пар	/
000104	Бурек пица	/	/	/	385 пар	/
000103	Бурек зелка	/	/	/	11 кг	/
000107, 116, 124, 185	Банички и домашни пители со спанаќ	/	/	/	3230 пар	/
000108, 117	Банички и домашни пители со зелка	/	/	/	3047 пар	/
000158-161, 172, 186, 187, 402, 403, 404, 413, 414, 422	Вртени пители со разни филови				1802 пар	
000130, 136, 137, 436 487, 529, 527	Кроасани	/	/	/	24.971 парч	/
000138-149, 197, 177, 406	Кроасан пирожки со	/	/	/	68459 пар	/



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

435, 546	разни филови					
000450, 457, 409, 162, 164	Видови штрудла	/	/	/	11.553 пар	/
000474, 475, 532, 536 537, 538, 551	Видови ролни од лиснато тесто	/	/	/	28.813 пар	/
000150,430	Пастрмајлија	/	/	/	6.488 пар	/
000405, 439, 449, 481 486, 550	Видови погачици и лиснати теста	/	/	/	38.499 пар	/
000301	Баклава	/	/	/	1.231 пар	/
000302, 303	Тулумби	/	/	/	3.078 пар	/
000306, 376	Индијанка	/	/	/	2.541 пар	/
000307	Мока колач	/	/	/	2.446 пар	/
000312	Падобранец	/	/	/	1.376 пар	/
000317, 322, 340, 345 346	Лења пита со јаболко	/	/	/	30.910 пар	/
000315, 329, 331, 344, 373	Лења пита со вишна	/	/	/	41.948 пар	/
000326, 343, 347, 348 385	Еклери	/	/	/	58.254 пар	/
000333, 341, 372	Проја	/	/	/	1.442 пар	/
000381	Падобранец	/	/	/	1916 пар	/
000382	Падобранец со чоколадо	/	/	/	2.171 пар	/
000383	Коктел маса	/	/	/	2.061 пар	/
000370	Коктел ситни колачи	/	/	/	12 кг	/
000901	Брашно тип 500	/	/	19,4 т	2.816 t	/
000902	Брашно тип 400	/	/	675 т	78,15 t	/
000908	Сточно брашно трици	/	/	962 кг	200 т	/
000903	Брашно тип 850	/	/	/	69,46 t	/
000904	Брашно наменско	/	/	1,5 т	59,93 t	/
000905	Брашно интегрално	/	/	600 кг	277,75 t	/



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

000906	Брашно ржано	/	/	1 835 кг	123,11 t	/
000907	Брашно ржано интегрално	/	/	/	10,31 t	/
000915	Брашно пченкарно	/	/	/	8,91 t	/
001133	Презла	/	/	/	0,420 t	/
001001	Квасец	/	/	1 570 кг	110,75 t	/
001000	Адитив павил	/	/	/	30,057 t	/
001003	Шеќер	/	/	850 кг	13,86 t	/
001002	Зејтин	/	/	/	28.034 л	/
001020	Сусам	/	/	250 кг	6.066 t	/
001173	Снегулки овесни	/	/	18 кг	11 кг	/
001163	Оцет алкохолен	/	/	45 л	3.148 л	/
001021	Јајца	/	/	1.320 пар	123.378 пар	/
001028	Сув Праз	/	/	5 кг	4,5 кг	/
0001004	Сол	/	/	10,5 t	70,71 кг	/
001022	Кромид	/	/	81 кг	100 кг	/
001027	Сув Спанаќ	/	/	/	68,5 кг	/
001009	Урда	/	/	295 кг	19,30 t	/
001101	Кори	/	/	51 кг	28 кг	/
001011	Мелено месо	/	/	40 кг	5.577 т	/
001017	Печурки	/	/	116 кг	1.5 т	/
001015	Пилешка Салама	/	/	87 кг	965,6 кг	/
001014	Кашкавал	/	/	32 кг	4,6 кг	/
001105	Ореви	/	/	62 кг	144,5 кг	/
001030	Мармалад за полнење	/	/	94 кг	1,0 т	/
001102	Прашок за пециво	/	/	1,20 кг	81,75 кг	/





*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

001005	Глутен	/	/	2.164 кг	15,12 т	/
001031	Чоколаден крем	/	/	5 кг	1,4 т	/
001006	Индустриски маргарин	/	/	222 кг	11,2 т	/
001007	Маргарин за слатки	/	/	5,50 кг	433,85 кг	/
001019	Ким	/	/	8 кг	4,1 кг	/
001108	Какао	/	/	0,50 кг	82,1 кг	/
001018	Оригано	/	/	11 кг	23,2 кг	/
001111	Арома ванила	/	/	3 кг	42,14 кг	/
001050	Доматно пире	/	/	89 л	1.140,5 л	/
001113	Арома рум	/	/	0,50 кг	1,50 кг	/
001033	Бибер	/	/	/	36 кг	/
001035	Нишесте	/	/	8 кг	664,9 кг	/
001037	Шеќер во прав	/	/	32 кг	618,5 кг	/
001126	Лимонтус	/	/	3 кг	1 кг	/
001038	Млеко во прав	/	/	60 кг	4,37 т	/
001125	Гликоза	/	/	24 кг	58,8 кг	/
001121	Крем Ванила ладен	/	/	16 кг	45 кг	/
001104	Кокос	/	/	/	130,3 кг	/
001106	Чоколадо	/	/	3 кг	2,17 т	/
001032	Палмина маст	/	/	40 кг	7,5 т	/
001036	Вегета	/	/	3 кг	28,5 кг	/
001040	Вишни фил	/	/	12,50 кг	638,5 кг	/



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

001044	Млеко	/	/	/	20 кг	/
001013	Виршли	/	/	31 кг	346,9 кг	/
001122	Крем ванила жолт	/	/	20 кг	0,9 кг	/
001020	Пена шлаг	/	/	20 кг	36,1 кг	/
001103	Супер гел	/	/	5 кг	16,98 кг	/
001115	Шеќерни трошки	/	/	1 кг	3,85 кг	/
001012	Пилешки стек	/	/	18 кг	662,67 кг	/
001010	Сирење	/	/		946,92 кг	/
001016	Кечап	/	/		653,5 кг	/
001034	Црвен пипер	/	/		3,57 кг	/
001041	Јаболко фил	/	/		857,5 кг	/
001052	Пилешка шунка	/	/		1,2 т	/
001054	Кашкавал жив. потекло	/	/		2 т	/
001117	Хопла декор	/	/		1,5 л.	/
001118	Нес кафе	/	/		3 кг	/
001135	Цоли крем	/	/		8,5 кг	/
001140	Кисело млеко	/	/		25 кг	/
001149	Сончогледови зрна	/	/		13,4 кг	/
001150	Ленено семе	/	/		36,8 кг	/
001151	Маслинка	/	/		498,5 кг	/
001160	Палента	/	/		18,45 кг	/
001162	Корнишони	/	/		41,6 кг	/



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

001164	Печурки свежи	/	/		293 кг	/
001167	Буковец	/	/		3,9 кг	/
001168	Црно семе	/	/		6,48 кг	/
001170	Брашно хељда	/	/		6,2 т	/
001178	Семки од тиква	/	/		1,9 кг	/
001181	Маслиново масло	/	/		1,3 т	/
001188	Кашкавал млечен	/	/		159,09 кг	/
401001	Електрична енергија	/	/	/	36 MWh/ 48MWh	/
401201	Дизел гориво	/	/		450 т	/
	Природен гас	/	/	/		
401301	Вода	/	/	/	3.000 m <sup>3</sup>	/
412001	За ладилниците Фреон (R404A)	*	/	/	75 л	/
401202	Маслао SAE 90 W	/	/	/	30 л	/
401203	Масло SAE 30 , KOMPROL VK 150	/	/	/	5 л	/
401204	Масло SHLL RIMULA2	/	/	/	200 л	/
/	Deconex 51 GASTRO			0	0	R34 S 36/37/39, 28,45,26,24/ 25, 35
/	nowa QUICK-DES	67-63-0	2	0.51	50	R 11,36,67
/	Хендисепт	67-63-0	2	0	0	R 11,36,67
/	Апесин Хендактив	67-63-0 2372-82-9	2	201	1001	R 11,36,67 S 2,35,51,45,2 6, 16,23.1



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

/	Deconex 51 GASTRO			0	0	R34 S 36/37/39, 28,45,26,24/ 25, 35
/	nowa QUICK- DES	67-63- 0	2	0.51	50	R 11,36,67
/	Хендисепт	67-63- 0	2	0	0	R 11,36,67
/	Апесин Хендактив	67-63- 0 2372- 82-9	2	201	1001	R 11,36,67 S 2,35,51,45,2 6, 16,23.1

\* CAS бројот и еко-токсиколошките податоци од листата за безбедност на материјалите (MSDS) дадена во прилог бр.9 и според неа:

**CAS број за:**

44% Пента флуоро етан (HFC-125)                      354-33-6  
52% Етан, 1,1,1-Три флуор (HFC-143a)              420-46-2  
4% Етан, 1,1,1-Четири флуор (HFC-134a)        811-97-2

Класа на опасност:    2,2



## V ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Количините на отпадните материи кои се продуцираат во Инсталацијата и начинот на постапување со истите прикажан е во табела бр. 3.

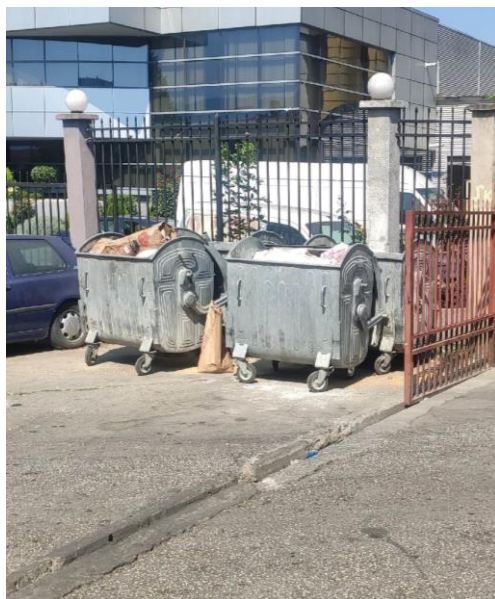
Најголем дел од отпадот од технолошките процеси се селектира и се реискористува. Само мал дел што не може да се реискористува се јавува како отпад и повремено ЈКП го превзема за депонирање на депонија заедно со комуналниот отпад.

Отпадните материи од механичарската работилница се селектираат за продажба. Во прилог бр. 7 прикажан е договор за откупување на отпадни материи со компанијата Суровина.

Во предходниот период отпадните масла се предавале на сервисот Шишко за што во прилог бр. 8 е даден истиот но по утврдување дека не поседува Дозвола за транспорт и управување со опасен отпад од страна на консултантот побарани се понуди за овластен отпад. Заради запазување на рокот за изработка на барањето за добивање на еколошка дозвола не е приложен договор за подигање на опасен отпад а истот ќе биде доставен после негово потпишување.

Отпадните акумулатори како и гуми ги превзема добавувачот, лебот со поминат рок се продава на компанија со која Диме има склучено договор даден во прилог, а дел од отпадот кој се јавува при преработка на житните култури се носи на земјиште земено под концесија од страна на ДПП Диме.

Трафостаницата која во функција е од 1996 год не содржи полихлорирани бифенили (РСВ). Сервисирање врши овластената институција за оваа намена која го превзема и трансформаторското масло и ја одржува истата со исправна состојба, за што во прилог бр. 21 е даден договорот за соработка.



Слика 31. Локација на контејнерите за ЦКО

Табела бр. 3. Цврст и течен отпад

Реф.бр.	Вид на отпаден материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Количина		Преработка/ одложување	Метод и локација на одложување
			Количина по месец (тони)	Год. Количина		
1.	Комунален отпад	20 03 01	/	15 т	Се собира во контејнери	ЈКП го Комунална Хигиена го носи на депонија
2.	Биоразградлив отпад од кујна	20 01 08	/	1 т	Се собира во садови	Секојдневно го превзема Дафт Проком
3.	Плева и луспи од сита и циклон	02 03 01	100 кг/ден	10 т	Се собира во вреќи	Се одложува на земјиште земено под концесија од ДПП Диме користи како ѓубриво

*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

4.	Талог од таложник	02 03 05	/	4 т	Повремено се исцрпува	Со комунален отпад ЈКП Комунална Хигиена го носи во Дрисла
5.	Пластична амбалажа	20 01 39	/	0,6 т	Се собира во контејнери	ЈКП го Комунална Хигиена го носи на депонија
6.	ПЕТ амбалажа	15 01 02		1.000 пар	Се собира во контејнери	ЈКП Комунална Хигиена го носи во Дрисла
7.	Метал	20 01 40	/	0,5 т	Се селектира и чува во складиште за продажба	Се превзема од Отпад Суровина
8.	Отпадно моторно масло	13 02 07*	/	180 л	Се складира во буриња под настрешница	до продажба на отпад со дозвола за управување со опасен отпад
9.	Отпаден антифриз	16 01 15	/	? л	Се складира во буриња под настрешница	до продажба на отпад со дозвола за управување со опасен отпад
10.	Гуми од возила	16 03 03	/	20 пар.	Се оставаат кај добавувачот на гуми	ТДА Трејд ги предава на Еко центар
11.	Акумулатори и батерии	16 06 01*	/	5 парчиња	Времено се складира во складиште до механичка работилница	Ги превзема Ф групација
12.	Леб со поминат рок	/	/	20.000	Се селектира	Се продава на Даст Проком





## **VI ЕМИСИИ**

### **VI.1. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА**

Во ДПП “ДИМЕ” ДОО - Скопје се појавуваат емисии од согорување на природен гас или нафта (при недостаток на гас) во котларницата, емисии од согорување на природен гас или нафта (при недостаток на гас) од две печки за печење на леб, емисии од согорување на природен гас или нафта (при недостаток на гас) од две помали печки за печење на печива, емисии од согорување на нафта од моторите со внатрешно согорување на возниот парк на инсталацијата и емисија на прашина од процесот на припрема и мелење на пченицата.

Според упатството за подготовка на образецот за барање за добивање на Б – интегриран еколошка дозвола, емисиите во атмосферата ги категоризираме во:

- Емисии од котли;
- Точкасти емисии;
- Фугитивни и потенцијални емисии.

#### **VI.1.1. Емисии од котли**

Во технолошкиот процес на предметната инсталација се употребуваат два котли тип “ТОПЛОТА“ - Загреб, и тоа едниот е со капацитет на производство од 1080 кг/пара/час и моќност од 655 KW додека другиот, помалиот е со капацитет на производство од 580 кг/пара/час и моќност од 390 KW. Како погонско гориво котлите користат природен гас. Котларата се наоѓа во засебен објект и се користи за производство на технолошка пареа која пак се употребува при производството на леб и бели печива. Котлите се произведени далечната 1976 односно 1978 година со просечно 180 работни денови годишно на поголемиот котел кој всушност е во употреба додека помалиот е во резерва односно се употребува повремено. Помалиот котел просечно работи околу 50 дена во текот на годината. Просечната годишна потрошувачка на природен гас се движи околу 80 м<sup>3</sup>. Вкупната просечна годишна потрошувачка на нафта за котлите изнесува 1 t.

Карактеристиките на 2-та идентични котли “ТОПЛОТА“ – Загреб се дадени во следната табела:



Табела бр. 4 Карактеристики на котел

Капацитет на котелот Производство на пареа: Термален влез:	kg/час 0,39MW	
Гориво за котелот Тип: јаглен/нафта/ЛПГ)/гас/биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	природен гас kg/~as %	
NOx	mg/Nm <sup>3</sup> при (0°C, 3% O <sub>2</sub> (гас), 6% O <sub>2</sub> (Цврсто гориво)	
Максимален волумен на емисија	m <sup>3</sup> /час	
Температура	°C(min)	°C(max)
Периоди на работа	6 час/ден	180 денови/год

Како концентрација на штетни материи од согорување на природниот гас, низ вентилациониот канал (оџак) при работа на котелот се јавуваат јаглерод јаглеродниот двооксид и водата во вид на водена пареа. На сликата што следи прикажан е објектот во кој се сместени двата котли со оџаците преку кои во воздухот се изведуваат продуктите од согорувањето на нафтата. Двата оџаци се изведени од метални цилиндри кои се обложени со слој од алуминиум и се со исти димензии и тоа имаат дијаметар на внатрешен цилиндар од Ø=300 мм и висина над земјиното тло од 4,5 м. Притоа на врвот од каналите се поставени конусни капаци кои не дозволуваат навлегување на атмосферските врнежи во внатрешноста на вентилациониот канал.



Слика 32. Котлара

Во прилог бр. 9 дадени се резултати од последните извршени мерења на концентрациите на штетните материи во отпадните гасови од котелот извршени од страна на лабораторијата ОПУСПРОЕКТ како стручна и овластена институција за вршење на дејности од областа на заштитата на животната средина.

Погоре наведеното индицира дека отпадните гасови кои се продукт на согорувањето на природниот гас незначително влијаат врз животната средина бидејќи вредностите на продуцираните гасови се во рамките на максимално дозволените концентрации согласно Правилникот за максимално дозволените концентрации и количества и за други штетни материи што можат да се испуштаат во воздухот од одредени извори на загадување (Сл. весник на СРМ бр. 141/2010).

#### **VI.1.2. Точкасти извори на емисии**

Како стационарни точкасти извори на емисија се јавуваат две печки во кои се печат лебот и две печки во кои се печат белите печива кои како погонско гориво користат природен гас и шест извори на емисија на прашина од неколкуте фази на преработка на пченицата:

- два идентични оцаци од двете печки за печење на леб (една од печките е прикажана на сликите 32 и 33);

- два идентични оаци од двете печки за печење на печива;
- четири оаци од циклоните во процесот на припрема на пченицата односно процесите на сепарирање на примесите, нечистотиите и кршот;
- еден оак од циклонот во процесот на мелење и
- еден оак од вреќастиот филтер во процесот на мелење на пченица (прикажан на слика 6);



Слика 33. Печка за леб

И емисијата од печките, исто како кај котлите, се сведува на гасови од согорување на природен гас односно се ослободуваат гас во вид на јаглероден двооксид и вода во вид на водена пара. Се работи за две идентични печки тип GOSTOL во кои се пече лебот на кои се инсталирани бренери со помош на кои се врши согорување на природниот гас. Со помош на согорувањето на природниот гас во суштина се загрева воздухот во печките до работна температура од 250 °C. Печките се со просечно годишно 3.200 работни часови и моќност секоја со по 11 KW и вкупна потрошувачка на природен гас од 80 м<sup>3</sup>/год. Печките работат скоро без исклучок само во ноќните часови и тоа почнувајќи од 21 часот па се до раните утрински часови.

Двете помали печки тип SENATOR 160 се употребуваат за печење на белите печива од типот на: кроасани, бурек, кифли и сл. и тоа на ист принцип како кај лебот само што печењето се изведува на нешто пониска температура. Печките се со

просечно годишно 3.750 работни часови годишно, моќност секоја со по 3 KW и вкупна потрошувачка од 30 м<sup>3</sup>/год.

Да напоменеме дека од четирите печки од процесот на печење се изведува водена пареа која се ослободува при процесот на печење на лебот и белите печива, и преку посебни канали, кои се изведуваат веднаш до оцаците од согорување на нафтата се емитира во атмосферата.

Табела бр. 5 Детали за емисија на точкасти извори

Извор на емисија	Детали за емисијата				Отстапување од МДК (mg/Nm <sup>3</sup> )
Опис	Висина на оцак (кога е применливо) Број на мобилни извори (кога е применливо)	Супстанција /материјал	Емисија (mg/m <sup>3</sup> )	МДК (mg/Nm <sup>3</sup> )	Надминувањ е/ во рамките на МДК
Печка бр. 1	10	азотни оксиди	49	150	/
Печка бр. 2	10	азотни оксиди	74	150	/
Печка бр. 3	10	азотни оксиди	54,5	150	/
Печка бр. 4	10	азотни оксиди	84	150	/

Како мобилни точкасти извори на загадување се јавуваат возилата кои се во сопственост на инсталацијата, кои како гориво користат дизел (нафта). Емисиите во атмосферата од возниот парк на инсталацијата се резултат на согорување на нафтата од моторите со внатрешно согорување. Од овој процес во атмосферата се ослободуваат: јаглороден диоксид, јаглороден моноксид, азотен диоксид, сулфур диоксид и др. Бидејќи во инсталацијата возниот парк е со просечна старост поголема од 10 години оптертувањето на животната средина е релативно големо.

Во процесот на припрема и мелење на пченицата односно производството на разни типови на брашно се појавува голема количина на прашина како од самата пченица така и од брашното кое е со големина на зрното од неколку микрони. На секој процес во кој се генерира прашина инсталиран е систем за зафаќање на пращината. Така при процесите на припрема на пченицата односно при сепарирање, процесот на одделување на камен, процесот на одвојување на крш т.н. триер и процесот на суво четкање се појавува процес на зафаќање на прашина со помош на

циклон. Бидејќи во овие процеси се појавуваат поголеми парчиња на нечистотии и некои примеси, истите се собираат во вреќи и дел се одложуваат со комуналниот отпад додека дел се продава на индивидуални одгледувачи на птици кои го употребуваат како додаток на храна за птиците. На излез од млинот односно онаму каде што се појавува најситната прашина е поставен вреќаст филтер за зафаќање на емитираното количество на прашина од брашно. Во филтерот се инсталирани 18 филтер вреќи кои се тресат под притисок со што зафатеното брашно се враќа назад во процесот на производство. Овој филтер има двојна намена едната е да врати што поголема количина на брашно назад во процесот на производство, додека втората е да се заштити животната средина односно емисијата на прашина да се сведе на минимум.

### **VI.1.3. Фугитивни и потенцијални емисии**

При постојан режим на работа на инсталацијата постои можност за повремена, краткотрајна појава на фугитивна емисија. Емисија најчесто се појавува во вид на прашина од брашно при вршење на некои од операциите и тоа:

- при процесот на истоварање на пченицата од камионите во приемните бункери,
- при процесот на мелење на пченицата се појавува емисија на прашина од брашното кое се таложи на бетонскиот под по што се собира и се додава во сточната храна. Се работи за многу мала количина која месечно не надминува 50 кг,
- при пакување на брашното во хартиените вреќи, доаѓа до краткотрајна емисија на брашно,
- при товарање на вреќите во камионите исто така се појавува многу мала количина на емисија на брашно,
- потенцијална емисија може да се појави на излез од оцакот од филтерот на мелницата при евентуална појава на кинење на филтер вреќа.

Заради намалување на фугитивните и потенцијалните емисии превзени се сите неопходни мерки. Имено на излез од мелницата е поставен вреќаст филтер кој емисијата на прашина од брашно ја сведува на занемарливо мала количина. Со



инсталирање на филтерот покрај тоа што се заштитува животната средина истовремено се намалуваат загубите на брашно односно се зголемува економската моќ на компанијата. Филтер вреќите се заменуваат по истекот на гарантниот рок кој го дава производителот со што се избегнува појавата на неконтролирана емисија.

Друга мерка претставува тоа што се инсталирани современи мелници кои се комплетно затворени со што емијата на прашина е скоро невозможна. Единствено прашина од брашно се емитира кога се отвора стаклениот капак за да се проверат валците, контролира мелењето или да се изврши некоја интервенција.

За намалување на емисијата на прашина од брашно при полнењето на хартиените вреќи се употребува пневматски автоматски систем кој емисијата ја сведува на минимум.

Споменатите фугитивни и потенцијални емисии поради нивниот карактер (растителна прашина) и малата количина, сметаме дека не претставуваат значаен контаминатор на животната средина кој бара дополнителна анализа. Како доказ може да се смета и непосредната околина на мелницата која не е покриена со бела прашина од брашното како што би била доколку не се превземени соодветните мерки.



## **VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИТЕ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА**

### Емисија во површински води од работата на инсталацијата не постојат.

Како отпадни води од работата на инсталацијата се појавуваат водите од технолошкиот процес на перење на пченицата, санитарните води и атмосферските води. Водите од процесот на перење на пченицата се одведува во преливен таложник и по исталожувањето се испушта во градска канализација. Таложникот е изведен од армиран бетон изведен под земја со длабочина од 3 м. Во првата комора е поставена метална корпа со перфорирано дно во која се собираат нечистотиите. Кога ќе се заполни металната корпа се подигнува со закачување по што се празни и се враќа во таложникот. За време на празнењето на корпата нема дотекување на вода односно таложникот не е во функција.

Перењето на пченицата се врши само со вода без притоа да се додаваат дополнителни средства, односно се врши само физичко чистење на пченицата од прашина, ситни камчиња и остатоци од растенија. Значи талогот се состои од остатоци од пченица и други растенија и ситни камчиња. Истиот рачно се собира во вреќи по што се продава како храна за некои видови на птици. Досега не е извршена анализа на отпадните води но поради видот и обемот на технолошкиот процес како и превземените мерки со инсталирање на таложник, сметаме дека истите не ги надминуваат МДК вредностите за испуштање на отпадни води во канализација. За да се утврди квалитетот на водата кооја се испушта во канализацијата се врши мониторинг на истата од страна на акредитирана лабораторија што ја докажува можноста истата да се испушта без потреба од дополнителен третман. Во прилог на ова барање е даден извештај од анализа на водата која се испушта во канализација а потекнува од перење на пченицата.



Слика 35. Таложник

Санитарните води по цевковод се одведуваат до излез од инсталацијата каде се спојуваат со технолошката вода и по заеднички цевковод се влеваат во градската канализациона мрежа.

Бидејќи во компанијата не се употребуваат хемикалии односно не се продуцира отпадна технолошка вода, табелите во продолжение се неприменливи.

Табела бр. 6 Анализа на отпадни води

Параметар	Пред третирање				После третирање				
	Мах. просек на час (mg/l)	Мах. дневен просек (mg/l)	кг/ден	кг/год	Мах. просек на час (mg/l)	Мах. дневен просек (mg/l)	Вкупно кг/ден	Вкупно кг/ден	Идентитет на реципиентото [6N, 6E]

Табелата во продолжение се применува долколку постои директно испуштање во реки или езера, што не случајов поради тоа што постои само емисија во канализација исто така е неприменлива.

Параметар	Резултати (mg/l)				Нормален аналитички опсег	Метод / техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
рН						
Температура						
Електрична проводливост						
Амониумски азот NH <sub>4</sub> -N						
Хемиска потрошувачка на кислород НРК						
Биолошка потрошувачка на кислород ВРК						
Растворен кислород O <sub>2</sub> (г-г)						
Калциум Ca						
Кадмиум Cd						
Хром Cr						
Хлор Cl						
Бакар Cu						
Железо Fe						
Олово Pb						
Магнезиум Mg						
Манган Mn						
Жива Hg						

Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

Parametar	Резултати (mg/l)				Нормален аналитички опсег	Метод / техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
Никел Ni						
Калиум K						
Натриум Na						
Сулфат SO <sub>4</sub>						
Цинк Zn						
Вкупна базичност (како CaCO <sub>3</sub> )						
Вкупен органиски јаглерод ТОС						
Вкупен органиски азот ТОН						
Нитрити NO <sub>2</sub>						
Нитрати NO <sub>3</sub>						
Фекални колиформни бактерии во раствор (/1000 mls)						
Вкупно бактерии во раствор (/1000 mls)						
Фосфати PO <sub>4</sub>						

Атмосферските води по добро нивелираниот терен се слеваат во засебната атмосферска канализација, каде се слеваат и водите од крововите на објектите преку инсталираните олуци. Потоа овие води се одведуваат во градската атмосферска канализација кои пак се влеваат во река Вардар.



### VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Анализа на почвите на територијата на инсталацијата во досегашното нејзино работење не е извршена. Директно или индиректно загадување на почвата сметаме не е можно поради тоа што:

- Како суровини се употребуваат растенија и други природни додатоци кои се употребуваат за исхрана и немаат негативно влијание по животната средина;
- Комуналниот отпад што се продуцира од работењето на инсталацијата се собира во контејнери од 1,1 м<sup>3</sup> и се подига од страна на Јавното комунално претпријатие Комунална Хигиена од Скопје.
- Цврстиот отпад што се одложува во кругот се сведува на материјали кои можат да се рециклираат и тоа некои метални делови, стари акумулаторски батерии, отпадна хартија, отпадно масло, отпаден антифриз и сл. Со оглед на фактот што истите времено се чуваат сепарирани и тоа на бетонирани подлога или во простории за таа намена се до нивна продажба за рециклирање;
- Сообраќајниците во кругот на инсталацијата се асфалтирани, додека пешачките патеки се бетонирани, а постојат и делови кои се затревнети и засадени со украсни растенија за оплеменување на дворниот простор;
- Во погонот и магацинските простории постојат бетонирани подови кои исклучуваат било каков контакт со почвата;
- Санитарните, технолошките и атмосферските води канализирано се зафаќаат и изведуваат во градската канализациона мрежа.



## **IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ**

**Во ДПП “ДИМЕ” ДОО - Скопје не постојат земјоделски и фармерски активности.**



## Х. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

### Х.1 Бучава

Како извори на бучава од работењето на инсталацијата се јавуваат: погоните за преработка на жито и производство на леб, пецива и слатки, како и компресорската станица, моторите со внатрешно согорување на камионите, виљушкарите, автомобилите и сл.

Инсталацијата се наоѓа во индустриска зона Скопје Север опкружена со индустриски објекти. Како најблиско населено место на околу 300 метри од инсталацијата се наоѓа населбата Скопје Север.

Измерените вредности на бука во животната средина според мерењата извршени од страна на РИ - ОПУСПРОЕКТ како стручна и овластена институција за вршење на дејности од областа на заштитата на животната средина, односно во непосредна близина на погоните при постојан режим на работа се дадени во табелите бр. 10 и 10.1.

Во прилог бр. 9 даден е најновиот извештај за мерење на бучавата.

Според Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл. весник бр. 147/08) и во согласност со Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. весник бр. 120/08), инсталацијата спаѓа во Подрачје од четврт степен. Максимално дозволените граници на нивото на бучава за подрачје од четврт степен се 70 dB дење и навечер. Резултатите од извршените мерења се во согласност со упатството за “Барање за добивање дозвола за усогласување со оперативен план за инсталација која врши активност од Прилог 2 од уредбата“.

Табела бр. 10 Извори на емисија на бучава

Извор на емисија Референца/ бр.	Извор/уред	Опрема /реф.бр.	Интензитет на бучава db на означена оддалеченост	периоди на емисија (број на часови, претпладне/попладне)
Силос	Б 1	Транспортен лифт	68 - 73	По потреба
Млин	Б 2	Ел. Мотори	67 - 76	По потреба



Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

---

Компресорска станица	Б 3	Компресор	68 - 77	7 часа/ден
Погон за леб	Б 4	Ел. Моторни траки	59 - 66	3 часа/ден
Погон бели пецива	Б 5	Машина за пакување	60 - 69	Периодично
До капија	Б 6	Пумпи, мотори со внатрешно согорување	59 - 63	Повремено
Циклон за зафаќање на прашина	Б 7	Ел. Мотори	65 - 72	7 часа/ден



Табела бр. 10.1 Локација на изворите на бучава

Референтни точки	НКС	Ниво на звучен притисок (db)		
	5n, 5e	l (a) <sub>eq</sub>	l (a) <sub>10</sub>	l (a) <sub>90</sub>
граници на локацијата				
локација 1: пред административна зграда	7536635 4653668	58,5	59,1	57,6
локација 2: пред капија	7536632 4653625	54,4	56,4	51,7
локација 3: пред котлара	7536682 4653669	53,1	55,1	49,8
локација 4: пред капија	7536645 4653630	54,4	56,4	51,7
локација 5: пред автомеханичарска работилница	7536681 4653614	58,8	60	57,1
локација 6: до силос за суровина	7536635 4653621	64,5	65	63,4
осетливи локации	поради тоа што бучавата не ја надминува границата од 70 db што всушност преставува мдн на бучава за индустриски зони, а најблиското населено место се наоѓа на оддалеченост од 125 м сметаме дека не постојат осетливи локации			
локација 7:				
локација 8:				

## Х.2. Вибрации

Во предметната инсталација постојат повеќе уреди или машини кои произведуваат вибрации и тоа: млиновите, ситата, елеваторите и сл. Инсталираната опрема во предметната инсталација е со превземени мерки за амортизација на евентуалното појавување на вибрации со што е спречено негативното влијание врз работната и животната средина.

Од досегашното долгогодишно работење на инсталацијата не се забележани негативни ефекти од вибрации во нејзината поширока околина.

## Х.3. Нејонизирачко зрачење

Како извори на нејонизирачко зрачење (светлина, топлина, итн.) кои негативно би влијаеле врз животната средина не се познати и за нив сметаме дека **не постојат.**

## **XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ**

Во досегашното работење на ДПП Диме согласно дозволата за усогласување со оперативен план која ја поседува ДПП Диме се вршат мерења на емисиите од точкастите извори и тоа на двете тунелски печки, две етажни печки и еден котел, кои печки и котел се користат по неколку часови во текот на денот. Двете тунелски печки за печење на леб се во функција пред се во текот на ноќните часови до рано наутро. Котелот кој се употребува за производство на параа и топла вода повремено се користи и во текот на денот. Поради оптимално искористување на печките и котлите, правилно согорување на енергенсот се врши повремен мониторинг на емисиите ште се ослободуваат при согорување на природниот гас со што се контролира оптоварувањето на животната средина. Мониторингот на емисиите од оцаците на котлите и печките се врши двапати годишно. Од досегашните мерења на емисиите може да се потврди дека емисионите вредности на загадувачки материи во кои се испуштаат во атмосферата при согорување на природниот гас во сите 5 емисиони точки не ги надминуваат МДК вредностите на ниту еден параметар.

Како емисија од процесот на производство односно емисија во вид на прашина потенцијално може да се случи и од филтерската постројка што има улога да ја задржи пращината од брашно која се продуцира при мелење на пченицата односно производство на брашно. Бидејќи на излезот од постројката за производство на брашно е инсталирана филтерска постројка од филтер вреќи кои имаат задача да го зафатат брашното и да го вратат назад во процесот, не е вршено мерење на емисијата на прашина. Поради тоа што овој тип на филтри имаат ефикасност од 98–99 % на зафаќање на пращината и тоа во зависност од тоа каков тип на брашно се произведува, емисијата на прашина е занемарлива и не влијае негативно врз животната средина. Доказ за тоа дека емисијата на прашина од брашно е занемарлива е непосредната околина која доколку е оптеретена со прашина ќе биде бела односно прекриена со пращината од брашното.

Емисијата на отпадни води се сведува на санитарни и технолошки отпадни води. Притоа санитарните отпадни води поради природата не се предвидува мониторинг на истите, за технолошките отпадни води бидејќи се работи за вода само од перење на пченицата со вода без притоа да се додаваат хемиски додатоци,



сметаме дека е доволно два пати годишно да продолжи да се врши анализа на отпадната вода.

Бучавата како појава во индустриските зони е неспорна како контаминиращки фактор на животната средина. Предноста на оваа индустриска зона е што е опкружена со инфраструктурни објекти кои не дозволуваат да има живеалишта во непосредна близина, односно булевари и железничка пруга кои ги дефинираат границите на индустриската зона. Втора предност на оваа зона е што се работи за лесна индустрија и загадувачка односно самиот процес на работа не предуцира високо ниво на бучава. Што се однесува до ДПП Диме работните активности на мелење на пченицата е тивок процес кој дополнително е лоциран во затворена зграда која дополнително го намалува нивото на бучава која се емитира во околината. И процесот на припрема на леб и останатите производи како и нивното печење и пакување е тивок процес кој исто така не дозволу да продуцира бучава во околината. Како извори на бучава представуваат моторите на филтрите, потоа моторите кои ги движат транспортерите на пченица и брашно, моторите на уредите за климатизирање и како најголем извор на бучава претставуваат моторите со внатрешно согорување на возилата со кои се дистрибуираат производите до продажните места. Согласно дозволата за усогласување со оперативен план мерење на бучава се врши еднаш годишно, а со оглед на тоа што досега не е измерена бучава која го надминува МДН за индустриски зони односно подрачја од IV степен на изложеност истиот треба да продолжи со ист период на повторување.

Извршените анализи во однос на емитирани загадувачки материи во воздухот и водата и емисијата на бучава се во согласност со Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (“Службен весник на РМ “ бр. 141/10), и во согласност со Уредбата за класификација на водите (Сл.весник на РМ, бр.99/16, 246/18, 276/19), односно Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл. весник бр. 147/08) и Правилник за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. весник бр. 120/08);



## **XII. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ**

Поради тоа што секојдневното работење бара прилагодување на современиот начин на работење пред се во поглед на заштитата и унапредување на животната средина во продолжение е дадена предлог програма за подобрување на работата во однос на заштита на животната средина. Поради тоа што друштвото Диме доо Скопје во своето работење ги има превземено скоро сите подобрувања од аспект на намалување на влијанието врз животната средина останува само подобрување на возниот парк кое засега се состои од застарени дизел возила. Во табелата што следи се дадени деталите со временската рамка и потенцијалното намалување на влијанието.



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

Табела бр. 19 Мерки за реализација на програмата за заштита на животната средина

Р. бр.	Опис на мерката	Цел на мерката (изразена преку намалување на влијанијата врз ж.с.)	Временски распоред за реализација на планот за подобрување во рок од 5 години				
			Месец/год	Месец/год	Месец/год	Месец/год	Месец/год
1.	Засадување на 20 дрвенести растенија на локација договорена со општината	Подобрување на квалитетот на воздухот како општествено одговорна компанија	04/2021	11/2021	контрола на садниците 04/2022	замена на евентуално неуспешните садници	/
2.	Набавка на 4 нови возила за транспорт на производите	Намалување на емисиите во воздухот	/	две возила 05/2023	/	/	две возила 11/2026
3.	Потпишување на договор со отпад со дозвола за управување со отпадни масла	Одржливо управување со опасен отпад	веднаш	продолжување на договор	продолжување на договор	продолжување на договор	продолжување на договор



### ХИИ. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

За спречување на хаварии и реагирање во итни случаи потребно е да се изготват процедури кои ги идентификуваат случаевите каде може да се појават настани кои имаат негативна последица и влијание врз животната средина. Од процедурите произлегуваат планови за вонредни ситуации кои пак е неопходно да се увежбуваат со тренинг програма на сите инволвирани лица во процесот на реагирање во итните случаи. Од практични причини за подобрување на вежбовните активности неопходно е да се водат записници од изведените вежбовни активности кои ќе подлежат на верификација од страна на надредените односно надворешна консултантска компанија.

Хаваријата по дефиниција е појава на енорбна емисија, пожар, експлозија, разрушување и сл. што е резултат на неконтролирани настани во текот на работењето на било кој систем со учество на една или повеќе опасни супстанции, но притоа доведува до опасност по животот и здравјето на човекот и останатитот жив свет и тоа веднаш или по одредено време. Хаваријата е чест причинител на оштетувања, професионални заболувања, тешки повреди па дури и смрт. Инцидентот претставува непланирано случување кое може да доведе до помали незгоди.

За да се утврдат постапките за реагирање во итни случаи неопходно е најпрвин да се направи идентификација на истите односно да се анализираат сите можни потенцијални опасности кои можат да предизвикаат инцидент или хаварија.

Во табелата што следи се дадени активностите и надлежностите на поединци или група на вработени околу справувањето со инцидентните супстанции.

Табела бр. 20: Активности и надлежности

Активности	Надлежности
Идентификација на потенцијалните и вонредни ситуации	Тим за проценка на појавата на инциденти и хаварии
Изготвување на список на потенцијални инциденти и вонредни ситуации	Координатор за животна средина/ раководител на објект
Изработка на план за реагирање при инцидентни и вонредни ситуации	Координатор за животна средина/ раководител на објект

Одобрување на планот	Управител/директор/
Запознавање на вработените со потенцијалните инциденти и вонредни ситуации како и со планот за реагирање во вакви ситуации	Координатор за животна средина/ раководител на објект

Опасности од појава на инцидентни случаи и хаварии се постојано присутни, а за тоа се свесни сите вработени во инсталацијата. Поради тоа, вниманието е насочено кон преземање на превентивни мерки за спречување на можните опасности во сите составни делови на инсталацијата. Во делот на превентивните мерки, најнапред се постапува според барањата за квалитетно и совесно работење, како прв предуслов за спречување на несаканите состојби. Бидејќи објектот подолго време работи во 3 смени 24/7, во секое време постојат обучени лица кои освен што се грижат за да се спречи појава на хаварија, се грижат и за брзо и навремено реагирање при појава на инцидент или хаварија односно при појава на природни непогоди (земјотрес, поплава, силно невреме и сл.). Одговорноста за спроведување на акција за евакуација на вработените и потребните активности околу спречување на ширење на хавариите и пожар се на раководителите на смените во секој објект посебно. Раководителите имаат обврска да го известат управителот доколку се случи хаварија или појава на пожар и да се јават на против пожарната единица и брза помош доколку за тоа има потреба.

Организирано собирање и чување на поголеми количества на отпадни масла во соодветни резервоари и складови и во соодветни амбалажи кои спречуваат нивно истекување односно можност за појава на контаминирање на медиумите на животната средина или појава на пожар и хаварија.

Инсталирањето на нова опрема сама по себе бара спроведување на сите безбедносни мерки вклучувајќи го и пробниот период за работа кој се предвидува да ги опфати сите фази на оптеретување на опремата за да се добие коплетна слика на можностите и сигурноста на опремата. Се предвидува тестирање на секоја нова опрема и тоа пред менаџерскиот тим, а раководени од одговорниот технолог кој е одговорен за ваков тип на тестирања. После тест период извршените прилагодувања и подесувања на инсталираната опрема се изготвува извештај за извршеното тестирање и се дефинира почетокот на стартување на опремата.





Потенцијалните инцидентни ситуации се сведуваат на појава на пожар и експлозија, но може да се случи природна непогода, или пак саботажа. Анализа на сите можни ризици се дадени во табелата во продолжение.

Објектот е изведен од бетонска конструкција, со врати и прозори од квалитетни огноотпорни материјали, додека кровот е од метален пластифициран лим.

Што се однесува до надградбата која за време на изготвување на ова барање беше во процес на градба се работи за челична конструкција која е затворена со сидни изолациски панели и кровни изолациски панели, прозори и врати од квалитетни огноотпорни материјали што овозможува лесно и ефикасно одржување на објектот.

Барање за продолжување на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

Табела бр. 21: Инцидентни појави и мерки за спречување на можни влијанија

Инцидентна појава	Локација на инцидентната појава	Причинител	Можни влијанија врз животната средина	Мерки
Пожар	Објектите	Неисправност на електрични инсталции, громобранска заштита или електронски уреди	Загадување на воздухот, почвите и водите	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Исклучување на доводот на ел. енергија,</li> <li>• Повикување на брза помош и служба за ПП заштита,</li> <li>• Изолирање, дислокација на складирани запалливи материји,</li> <li>• Обука на вработените за користење на ПП апарати и други ресурси за гаснење на пожар,</li> <li>• Контрола на одржувањето на опремата за гаснење на пожар и опрамата.</li> </ul>
	Електрична енергија	Дефект, неисправност на електрична инсталција, механичко оштетување, удар од гром		
	Машини (печки на гас, котел, печки на струја)	Дефект, неисправност на инсталција за гас		
	Возен парк	Дефект,		
Експлозија	Резервоари за дизел во погонот	Отворен оган во близина на резервоарот за дизел	Опасност по животот на вработените, загадување на воздухот	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Контрола на ПП апаратите од овластена компанија</li> <li>• Периодично испитување на опремата за работа</li> <li>• Примена на правилникот за заштита при работа и Нормативот за ЛЗО</li> </ul>
	Возен парк	Дефект, сообраќајна незгода, отпаден оган во близина на резервоар на возило.		
Земјотрес	Било кој дел	/	Опасност по животот на вработените, загадување на воздухот, почвите и водите	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Се запира процесот на работа,</li> <li>• Се исклучуваат сите машини и уреди од доводот на ел. енергија,</li> <li>• Санација на направените</li> </ul>



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

				штети, • Испитување на опремата за работа која постои можност да е оштетена.
Поплава	Возен парк, машини, објектите	Невреме, обилни врнежи, несоодветно управување со атмосферските води	Опасност по животот на вработените, загадување почвите и водите	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Одржување на системот за спроведување на атмосферската вода</li> <li>• Активно учество во справување со ваквите состојби</li> <li>• Испитување на опремата за работа која постои можност да е оштетена.</li> </ul>
Саботажа	Било кој дел	/	Опасност по животот на вработените	Контрола од страна на вработените

Поважни телефонски броеви: Противпожарна бригада **193**, Брза помош **194**, Полиција **192**



#### **XIV РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ**

Раководството на ДПП Диме ДОО Скопје во согласност со имплементираниот ИСО 22000:2005 стандард, секоја година изготвува конципирана стратегија за подобрување на квалитетот на работа, воведување на нови поефикасни технолошки процеси кои се помалку штетни по животната средина и зголемување на бројот на финалните продукти. Основното начело на инсталацијата е чиста околина и квалитетни финални продукти со цел нивен подобар пласман на пазарот. Имплементирањето на стандардот се осигурува квалитетот на производите, со што се подобрува пласманот и унапредува конкурентноста на пазарот.

Менаџментот изготвува долгорочни планови за работа на инсталацијата, односно истата да биде во функција и во наредните години, со што се обезбедува и егзистенција за вработените.

Доколку инсталацијата е вон функција или има подолготраен прекин на работа, раководството е подготвено да ги превземе следниве мерки:

- Складираните суровини и финални производи ќе се продаваат. До продажба, нафтата, ќе се чува во висечките резервоари.
- Материјалите кои преставуваат отпад но се со економски и енергетски потенцијал ќе се продаваат со цел повторно да се искористат, односно да не се изгуби нивниот потенцијал. Отпадот кој не може да се искористи прописно ќе се одложи на градската депонија Дрисла.

Истовремено со горе наведените мерки ќе се изврши и:

- Селекција на опремата на употреблива и неупотреблива;
- Конзервација на употребливата опрема до нејзина реупотреба или продажба;

ДПП Диме како правно лице се обврзува да изготви план кој ќе дефинира критериуми кои ќе дефинираат успешен престанок со работа на целото претпријатие или на дел од него, а ќе обезбеди минимално влијание врз животната средина. Најчесто планот се разработува за три случаи и тоа: Престанок со работа



за краток временски период до три месеци, Престанок за времетраење од една година и Третиот случај е целосно затворање на инсталацијата.

Службата која е одговорна за одржување на технолошките процеси кои се одвиваат на инсталацијата на функционално ниво без да има подолги прекини на самиот процес, ќе изготви извештај за фактичката состојба на цевните системи и инсталации, резервоарите за целата инсталација. Изготвувањето на извештајот е со цел при повторно стартирање со работа на инсталацијата по одреден прекин, да може брзо да се стави во функционална состојба, без да има застој во производството.

Доколку дојде до престанок со работа, инсталацијата може повторно да се отвори или ремедира, или самиот простор да се пренамени за некоја друга цел, за друг вид индустрија или за рекреативни цели.

Залихите на суровини и потрошни материјали може да се продадат. Механизацијата би можела да се продаде како половна за старо железо, а истото важи и за најголем дел од инсталираната опрема.

Бидејќи при градбата на објектите е посветено внимание на нивната сеизмичка стабилност и истите се од цврста градба, лесно може да се преадаптираат за друга дејност, и при тоа тоа да биде со мала инвестиција. Делот кој се доградува пак е составен од челична носечка конструкција на која се прицврстени ѕидни и кровни термоизолациски панели кои лесно се демонтираат по потреба и се реупотребуваат на друго место. Како крајна мерка е и можноста од рециклирање на на голем дел од употребените материјали, додека суровините и производите во најголем дел можат лесно да се продатат во гранката производство на храна на било која друга компанија.

## XV РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

Во ДПП “ДИМЕ” ДОО се врши преработка на жито во погонот за производство на мелнички производи и производство на леб, пецива, слатки во погонот пекара. Објектите на претпријатието се лоцирани на оградена и урбанизирана површина во индустриска зона на населбата Бутел - Скопје.

Оптоварувањето на животната средина се врши со испуштање на отпадни води, санитарни и технолошки и емисии во воздухот кои се состојат од согорување на природен гас и повремена емисија на прашина од брашно.

Отпадната технолошка вода од процесот на перење на пченицата со вода, се пречистува со поминување низ сито и двокоморен таложник за одстранување на пченични зрна и други седиментнирани примеси и потоа преку заедничкиот цевковот се испушта во градска канализација. Талогот кој се состои главно од остатоци од пченица се исцрпува и се собира во вреќи по што се продава како храна за птици.

Санитарните води преку канализациони систем и заеднички цевковод во кој се влева и отпадната технолошката вода се одведуваат во градската канализациона мрежа.

Атмосферските води од крововите на објектите преку инсталираните олуци и атмосферска канализација се води во гратската атмосферска канализација.

Оптеретувањето на воздухот се врши пред се од котлите кои се користат за производство на технолошка пареа при производството на леб и бели пецива. Во технолошкиот процес на предметната инсталација се употребуваат два котли од производителот “ТОПЛОТА“ Загреб. Како погонско гориво котлите користат природен гас. Котларата се наоѓа во засебен објект и се користи за производство на технолошка пареа која пак се употребува при производството на леб и бели пецива. Котлите се произведени далечната 1976 односно 1978 година со просечно 180 работни денови годишно на поголемиот котел кој всушност е во употреба додека помалиот е во резерва односно се употребува повремено.

Како стационарни точкасти извори на емисија во воздухот се јавуваат две печки во кои се пече лебот и две печки во кои се печат белите пецива кои како погонско гориво користат исто така природен гас. Исто така како извор на емисија



на прашина во атмосферата се појавуваа оцаците од циклоните и филтрите кои се појавуваат во припремета на пченицата и од процесот на мелење на пченицата.

Како мобилни точкасти извори на загадување се јавуваат возилата кои се во сопственост на инсталацијата, кои како гориво користат дизел. Емисиите во атмосферата од возниот парк на инсталацијата се резултат на согорување на нафтата од моторите со внатрешно согорување.

Во процесот на припрема и мелење на пченицата односно производството на разни типови на брашно се појавува голема количина на прашина како од самата пченица така и од брашното кое е со големина на зрното од неколку микрони. На секој процес во кој се генерира прашина инсталиран е систем за зафаќање на прашината. Така при процесите на припрема на пченицата односно при сепарирање, процесот на одделување на камен, процесот на одвојување на крш т.н. триер и процесот на суво четкање се појавува процес на зафаќање на прашина со помош на циклон. Бидејќи во овие процеси се појавуваат поголеми парчиња на нечистотии и некои примеси, истите се собираат во вреќи и дел се одложуваат со комуналниот отпад додека дел се продава на индивидуални одгледувачи на птици кои го употребуваат како додаток на храна за птиците. На излез од млинот односно онаму каде што се појавува најситната прашина е поставен вреќаст филтер за зафаќање на емитираното количество на прашина од брашно. Во филтерот се инсталирани 18 филтер вреќи кои се тресат под притисок со што зафатеното брашно се враќа назад во процесот на производство.

## **XVI ИЗЈАВА**

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина и прописите усвоени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од: ДПП Диме ДОО Скопје Датум : 15.10.2020 год  
(во името на организацијата)

Име на потписникот: \_\_\_\_\_

Позиција во организацијата: \_\_\_\_\_

Печат на компанијата:



## XVII П Р И Л О З И

- Прилог бр. 1 Тековна состојба
- Прилог бр. 2 Имотен Лист
- Прилог бр. 3 Договор за подигање на стар бајат леб и др. пекарски производи
- Прилог бр. 4 Извештај од физичко хемиска анализа на отпадна вода
- Прилог бр. 5 Потврда за превземање на отпадни гуми
- Прилог бр. 6 Договор за подигање на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори
- Прилог бр. 7 Договор откуп на отпадни суровини
- Прилог бр. 8 Договор за подигање на отпадни масла
- Прилог бр. 9 Извештаи од мерење на бучава и ПМ 10
- Прилог бр. 10 Договор вода и одвод
- Прилог бр. 11 Потврда за извршен инспекцисни надзор над громранска заштита
- Прилог бр. 12 Сертификат за имплементиран стандард ИСО 22000:2005
- Прилог бр. 13 Список на возен парк
- Прилог бр. 14 Микролокација на Објектот
- Прилог бр. 15 Макролокација на објектот
- Прилог бр. 16 Графички приказа на мелницата и пекарата
- Прилог бр. 17 Договор за ДДД заштита
- Прилог бр. 18 Безбедносни карактеристики на средствата за одржување на хигиена
- Прилог бр. 19 Сметка ел. енергија
- Прилог бр. 20 Сметка за потрошена вода
- Прилог бр. 21 Договор за одржување на трафостаница
- Прилог бр. 22 Договор за превземање на отпадот од пакување
- Прилог бр. 23 Регулациона и процесна шема за погонот Мелница
- Прилог бр. 24 Безбедносни карактеристики на фреонот

Прилог бр. 1 Тековна состојба



ЦЕНТРАЛЕН  
РЕГИСТАР  
НА РЕПУБЛИКА  
СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Трговски регистар и регистар на други правни лица

www.crm.com.mk

Број: 0805-50/150120200016859

Датум и време: 29.4.2020 г. 09:08:23

ТЕКОВНА СОСТОЈБА

ПОДАТОЦИ ЗА СУБЈЕКТОТ	
ЕМБС:	4442067
Целосен назив:	Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз Скопје
Кратко име:	ДИМЕ ДОО Скопје
Седиште:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211/А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Вид на субјект на упис:	ДОО
Датум на основање:	12.8.1992 г.
Деловен статус:	Активен
*Вид на сопственост:	Приватна
ЕДБ:	4030992159740
Потекло на капиталот:	Домашен
Големина на субјектот:	среден
Организационен облик:	05.3 - друштво со ограничена одговорност
Надлежен регистар:	Трговски Регистар

ОСНОВНА ГЛАВНИНА	
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	80.027.000,00
Уплатен дел MKD:	80.027.000,00
Вкупно основна главнина MKD:	80.027.000,00

СОПСТВЕНИЦИ

Име и презиме/Назив:	СНЕЖАНА ПАВЛИЧКОВСКА
Адреса:	АЛЕКСА ДУНДИЌ бр.211А СКОПЈЕ, БУТЕЛ
Тип на сопственик:	Оснoвач/сопственик
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	20.006.800,00

Број: 0805-50/150120200016859

Страна 1 од 4



Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

Уплатен дел MKD:	20.006.800,00
Вкупен влог MKD:	20.006.800,00
Вид на одговорност:	Не одговара

Име и презиме/Назив:	ЈУЛИЈАНА ПАВЛИЧКОВСКА-КРСТЕВСКА
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	20.006.800,00
Уплатен дел MKD:	20.006.800,00
Вкупен влог MKD:	20.006.800,00
Вид на одговорност:	Не одговара

Име и презиме/Назив:	ИЛИЈА ПАВЛИЧКОВСКИ
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	40.013.400,00
Уплатен дел MKD:	40.013.400,00
Вкупен влог MKD:	40.013.400,00
Вид на одговорност:	Не одговара

ДЕЈНОСТИ	
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	10.71 - Производство на леб; слатки (колачи, торти) во свежа состојба и бисквити (кекси)
ОПШТА КЛАУЗУЛА ЗА БИЗНИС	
Евидентирани се дејности во надворешниот промет	

ОВЛАСТУВАЊА
-------------

Управител
-----------

Име и презиме:	ИЛИЈА ПАВЛИЧКОВСКИ
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Овластувања:	Управител - ССС
Тип на овластување:	Неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот промет
Овластено лице:	Управител





Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

ПОДРУЖНИЦИ

Подброј:	4442067/2
Назив:	Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз Скопје Подружница продавница 1 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	подружница
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211-А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.24 - Трговија на мало со леб, печива, колачи и слатки во специјализирани продавници

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА

Име и презиме:	ИЛИЈА ПАВЛИЧКОВСКИ
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211-А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Овластувања:	Раководител

Подброј:	4442067/3
Назив:	Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз Скопје Подружница продавница 2 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	подружница
Адреса:	БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА ББ СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.24 - Трговија на мало со леб, печива, колачи и слатки во специјализирани продавници

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА

Име и презиме:	ИЛИЈА ПАВЛИЧКОВСКИ
Адреса:	ИВАН МАНОЛЕВ бр.211-А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Овластувања:	Раководител

Подброј:	4442067/8
Назив:	Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз Скопје Подружница Земјоделско сточарска фарма МЕЗДРА с.Мездра, Свети Николе
Тип:	Подружница
Подтип:	подружница
Адреса:	НАСЕЛЕНО МЕСТО БЕЗ УЛИЧЕН СИСТЕМ МЕЗДРА, СВЕТИ НИКОЛЕ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	01.50 - Мешовито фармерство

Број: 0805-50/150120200016859

Страна 3 од 4



Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
Име и презиме:	ЈУЛИЈАНА ПАВЛИЧКОВСКА-КРСТЕВСКА
Адреса:	ИВАН МАНОВЕВ бр.211А СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ
Овластувања:	Раководител

ДОПОЛНИТЕЛНИ ИНФОРМАЦИИ	
Дополнителни информации:	*
КОНТАКТ	
E-mail:	dpp.dime@t-home.mk

**Напомена:**

Во тековната состојба прикажани се само оние податоци за кои има запишана вредност.

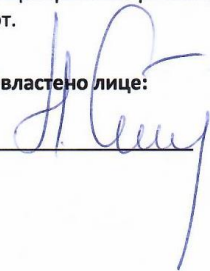
\*Видот на сопственоста се определува врз основа на својството на основачот/содружникот /сопственикот и служи исклучиво за статистички цели на Државниот завод за статистика на Република Северна Македонија

**Правна поука:** Против овој реален акт може да се изјави приговор до Централниот регистар на Република Северна Македонија во рок од 8 дена од денот на приемот.

Изготвил:



Овластено лице:



Број: 0805-50/150120200016859

Страна 4 од 4



Прилог бр. 2 Имотен Лист

Нотар, Фатмир Абуриџ



Податоци за сертификацијата АКЦ на Р. Македонија  
Издавач: Електронски Сајбер  
Издавач: KiteTrust Qualified Certificate Services  
Сервисен број: 4577 БД са  
Датум и час на потпишување: 14.07.2020 во 11:38:30  
Документот е дигитално потпишан и е правно валиден

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА  
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ  
1105-98558/2020 од 14.07.2020 11:38:14

Центар за катастар на недвижности Скопје

ИМОТЕН ЛИСТ број: 93657 ПРЕПИС  
Катастарска општина: ЧАИР

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Ред. бр.	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
1	***	ПАВЛИКОВСКИ ЛИЛИЈА	АЛЕКСА ДУНДИЌ 211А, СКОПЈЕ	1/1	-Усогласување на податоците од ИЛ 865 КО Скопје- Поединечен Улис.Ге.ел. бр. 103-29 02.03.2011г.; Одобрение за градење бр.22-1057/2( 23.08.2007г.;ЖП.11896/15 КО Скопје и дел од КП- (стара) -54/14 КО Булеп селашка КП-192 Ко Чаир. Решение за локациски услови бр.22-425/3 од 11.04.2007г. и Основен проект тех.бр.04/2007 г) Завршен Извештај Бр. 14.09.2011г) со приемен печат. бр.22-2611. правосилно Решение за утврдување на правен статус на бесправен објект бр.2201-4237/7 од 30.01.2015 год., на РМ- Општина Булеп-Скопје и Геодетски елаборат за геодетски работи за посебни намени цитиран во Решението	1113-4181/2015	17.03.2012 15:02:40

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ

Број на катастарска парцела	Адреса (улица и куќен број на зграда)	Бр. на зградата/објект	Назив на зградата/објект	Назив на зградата/објект при податоците од стариот општеств	Видот/Вид на посебност/вид на дел од зграда			Измена на посебност/дел од зграда	Внатрешна површина во м2	Отворена површина во м2	Волумен во м3	Сопственост / сопственост / заедничка сопственост	Право правосилно при консеквација на податоците од стариот ел.систем	Бр. на пред. по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
					Вид	Кат	Бр.								
192 0	БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА Б5	1		Г2		001	ПР	001	987			СОПСТВЕНОСТ		1113-2765/2012	16.03.2012 12:02:31
192 0	БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА Б5	1		Г2		001	ПР	001	24			СОПСТВЕНОСТ		1113-2765/2012	16.03.2012 12:02:31

www.katastar.gov.mk

Страна 1 од 6





Нотар Фатмир Ајрули



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА  
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ  
1105-98562/2020 од 14.07.2020 11:40:59

ИМОТЕН ЛИСТ број: 3831 ПРЕГИС  
Катастарска општина: ЧАИР

Г.Промени на други стварни права и други права чие запишување е утврдено со закон, прибележување на факти од влијание за недвижностите и прибележување

Г8.1.Други права чие запишување е утврдено со закон

Вид на право:		ЕМБГ / ЕМЕС										Адреса / Седиште			
ЗАЛОЖНО ПРАВО ХИПОТЕКА		0000000000001										СКОПЈЕ			
Носител на правото:		КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД													
Број на катастарска парцела основен дел	Вид на катастарска парцела	Класа	Периодична плата во м2	Број на зградата и/или објект	Посебен/завршен дел од			Намена на посебни/завршени дел од зграда	Внатрешни површини а во м2	Отворени површини а во м2	Блокчен во м2	Краток опис на правото	Правен основ на запишување	Број на предмет по кој е извршено запишување	Датум на час на запишување
					Број	Кат	Вид								
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	3873	0							ЗАСНОВАНА ХИПОТЕКА НА 07.09.2012 ГОДИНА ВО 14 ЧАС И 12 МИН ВО ИЗНОС ОД 1.380.000,00 ЕУР ЗА 5375/5864 ИДЕЛЕН ДЕЛ СОПСТВЕНОСТ НА ИЛИЈА ПЛАВИЧКОВСКИ	НОТАРСКИ АКТ ОДУ БР. 560/2012 НА НОТАР СЛОБОДАН ПОПОВСКИ	1113-4181/2015	17.03.2015 15:02:39
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	9	5										
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	12	4										
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	45	3										
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	52	7										
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	52	8										
192	0	БОСНА И ХЕРЦЕГО ВИНА	0	70	9										

www.katastar.gov.mk

страна 2 од 3



Центар за катастар на недвижности Скопје

Нотар Фатмир Ајрули

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА  
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ  
1105-98562/2020 од 14.07.2020 11:40:59



ИМОТЕН ЛИСТ број: 3831 ПРЕПИС  
Катастарска општина: ЧАИР

Број на катастарска парцела	Босна и Херцеговина	Земнина	Намена на посебен дел од зграда	Внатрешна површина во м <sup>2</sup>	Вид	Плоштина	Плоштина	Плоштина	Плоштина	Плоштина	Плоштина
192	0	ХЕРЦЕГОВИНА	зпз	0	179	10					
192	0	ХЕРЦЕГОВИНА	зпз	0	237	2					
192	0	ХЕРЦЕГОВИНА	зпз	0	1221	1					
192	0	ХЕРЦЕГОВИНА	зпз	0	115	6					

Г12. ОГРАНИЧУВАЊА И ПРИБЕЛЕЖУВАЊА преземени од стариот електронски систем

Број на катастарска парцела	Вид на зграда	Вид на зграда	Кат	Број	Намена на посебен дел од зграда	Внатрешна површина во м <sup>2</sup>	Опис	Број на предмет по кој е извршено запишување	Датум и час на запишување
192	0						ПРАВО НА КОРИСТЕЊЕ Р.М.-ДУ ЕУРО ТАБАК ДООК-КОРИСНИК СКОПЈЕ БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА ББ 4884984	1113-4181/2015	17.03.2015 15:02:40

Легенда на внесени шифри и кратеници:

Шифра	Опис
зпз	Земнина под зграда
ДМ	Деловно место
С	СОПРАСНО ЗАКЛУЧОК ЗА ЗАШТИТА НА ЛИЧНИ ПОДАТОЦИ ЕМБЛЕМСТВО ПРЕТСТАВУВА ЛИЧЕН ПОДАТОК И ПОРАДИ ТОА ПРИСТАТ НЕ МОЖЕ ДА СЕ ПРИКАЖЕ

Тип	Опис
Премис	Цела содржина од имотниот лист



Овластено лице:  
Фатмир Ајрули  
име и презиме, потпис

М.П.





Прилог бр. 3 Договор за подигање на стар бајат леб и др. пекарски производи

ДОГОВОР ЗА ДЕЛОВНА СОРАБОТКА

Склучен на ден 27.12.2019 година, во Скопје, помеѓу:

1. ДПП на големо и мало "ДИМЕ" ДОО увоз-извоз – Скопје, со седиште на ул. "Иван Манолов" бр. 211а, Скопје, со ЕДБ: 4030992159740, жиро сметка: 300-0000000482-45, депонент Комерцијална Банка А.Д. – Скопје, со ЕМБС 4442067, претставувано од Управителот Илија Павличковски, од едната страна како **Прва договорна страна**,

2. Друштво за превоз, фармерство, трговија и услуги ДАСТ ПРОКОМ ДООЕЛ извоз-увоз Мралино, Илинден со седиште на адреса на ул.1 бр.60, Мралино со ЕДБ:4054010500726, ЕМБС 6580084 жиро сметка број 210065800840146, депонент НЛБ Тутунска Банка АД Скопје, претставувано од Управителот ЉУШКО ГОРЕВСКИ, од другата страна како **Втора договорна страна**

3. ЉУШКО ГОРЕВСКИ со адреса на ул. ТОДОР ЧАНГОВ 30 Б, со лк.бр. \_\_\_\_\_ како

Гарант на втората договорна страна

**ЧЛЕН 1**

Предмет на овој Договор е воспоставување на деловна соработка помеѓу договорните страни на овој договор со набавка на производи од асортиманот на Првата договорна страна како и стар ( бајат ) леб и бели пецива, според важечкиот ценовник кој е составен дел на овој Договор.

**ЧЛЕН 2**

Испораката на стоката Првата договорна страна ја врши врз основа на однапред утврдена динамика, односно со претходна нарачка, според потребите на Втората договорна страна. Динамиката на испораката може да се измени со меѓусебно договарање.

**ЧЛЕН 3**

Договорните страни се согласни цените на производите да се менуваат зависно од условите на пазарот. За промена на цената Првата договорна страна е должна навреме да ја извести Втората договорна страна.

**ЧЛЕН 4**

Првата договорна страна се обврзува да испорачува квалитетни производи, согласно стандардите за пекарски производи, а Втората договорна страна се обврзува навреме да ја подмирува својата обврска, согласно овој Договор за деловна соработка.

**ЧЛЕН 5**

При евентуални рекламации за квалитетот и квантитетот на испорачаните производи, Втората договорна страна е должна да ја извести Првата договорна страна веднаш по приемот на производите, а недостатокот да се констатира на Записник потпишан од претставници на двете Договорни страни.

**ЧЛЕН 6**

Втората договорна страна своите обврски спрема Првата договорна страна ќе ги подмирува вирмански во рок од 30 ( триесет ) дена, сметано од денот на фактурирањето.



**ЧЛЕН 7**

Договорните страни се согласни доколку Втората договорна страна не ја подмири својата обврска кон Првата договорна страна во договорениот рок, ќе му се засмета казнена камата согласно ЗОО.

Со овој Договор одговорното лице-Гарантот се согласува и се обврзува спрема Првата договорна страна да ја исполни полноважната и стасана обврска на Втората договорна страна во целост со сите потребни трошоци, како и за секое зголемување на обврската што би настанало со задоцнување или по вина на Втората договорна страна-должник, во случај тоа да не го стори самата Втора Договорна страна што е и согласно чл.1041 од ЗОО.

Со потпишување на овој Договор од страна на одговорното лице-Гарантот се смета и се признава дека дал писмена изјава согласно чл.1037 од ЗОО.

**ЧЛЕН 8**

Овој договор стапува на сила на ден 01.01.2020 година и има неограничена временска важност сметано од денот на склучувањето на овој договор, под условите предвидени со овој договор.

**ЧЛЕН 9**

Договорот за деловна соработка може да се раскине доколку едната Договорна страна не ги исполнува своите обврски определени во овој Договор, со доставување на писмено известување до другата Договорна страна со отказан рок од 15 дена.

Договорот за деловна соработка може да се раскине и од било која причина со доставување на писмено известување до другата Договорна страна со отказан рок од 15 дена.

Договорот за деловна соработка може да се раскине еднострано од страна на Првата договорна страна, без отказан рок доколку Втората договорна страна не ги исполни своите обврски на начин и во рок определен во член 6.

**ЧЛЕН 10**

Договорните страни изрично се согласни дека со потпишување на овој договор за деловна соработка сите претходно важечки договори и анекси кон истите се со важност до 31.12.2019 година, а од 01.01.2020 година стапува на сила и е со правна важност само овој договор за деловна соработка помеѓу договорните страни со кој продолжува нивната деловна соработка.

**ЧЛЕН 11**

За сите меѓусебни односи кои не се регулирани со овој Договор, важат одредбите од ЗОО, Законот за финансиска дисциплина и другите позитивни законски прописи на РМ.

**ЧЛЕН 12**

Во случај на спор, Договорните страни ќе се обидат да го решат спогодбено, во спротивно надлежен е Основен Суд Скопје 2 во Скопје.

**ЧЛЕН 13**

Договорот е направен во 6 (шест) истоветни примероци, од кои 4 (четири) примероци за Првата договорна страна, 1 (еден) примерок за Втората Договорна страна и 1 (еден) примерок за Гарантот на втората договорна страна.

Прва договорна страна

  
ДИМЕ ДОО Скопје

Договорни страни  
Гарант



Втора договорна страна







Прилог бр. 4 Извештај од физичко хемиска анализа на отпадна вода

Извештај број: 122-В/20



Извештај од физичко хемиска анализа на отпадна вода

Клиент:	Д.П.П. "Диме" ДОО, Скопје ул. „Босна и Херцеговина”, бб, 1000 Скопје
Предметна инсталација:	Д.П.П. "Диме" ДОО, Скопје ул. „Босна и Херцеговина”, бб, 1000 Скопје
Број на извештај:	122-В/20
Извршител:	Фармахем Лабораторија за животна средина Адреса: ул. „Манчу Матак” 23, Скопје Телефон: + 389 2 2050 648; Факс: + 389 2 2031 434 E-mail: ekolab@farmahem.com.mk;
Тестирање и изработка на извештај:	Даниел Стефановски, дипл. инж. по хемија стручен соработник 
Одговорно лице:	Јулијана Димзова, дипл. инж. технолог Шеф на Лабораторија за животна средина 
Датум на издавање:	31.08.2020 година



Извештај број: 122-В/20

### 1. Вовед

На ден 25<sup>ти</sup> август 2020 година, во Фармахем Лабораторија за животна средина доставен е еден примерок отпадна вода за анализа од страна на клиентот. Согласно информацијата добиена од страна на клиентот, примерокот потекнува од инсталацијата Д.П.П. Диме од Скопје и се емитира во канализациска мрежа.

### 2. Опис на примероци

Примерокот за анализа е доставен во Фармахем Лабораторија за животна средина во пластична амбалажа со ознака Диме ДОО Скопје и датум 25.08.2020. Примерокот е заматен и без видливо обојување.

Фармахем Лабораторија за животна средина не сноси одговорност за местото и начинот на земање како и за транспортот на примерокот.

### 3. Параметри за анализа

Предмет на анализа во примерокот отпадна вода се параметрите: суспендирани материи и биохемиска потрошувачка на кислород за 5 дена (БПК<sub>5</sub>).

### 4. Резултати од физичко хемиска анализа на примероци

Резултатите од извршената анализа на примерокот отпадна вода прикажани се во Табела 1.

Табела 1

Мерен параметар	Метод	Мерна единица	Резултати
Суспендирани материи	МКС ISO 11923:2007	mg/L	352 (± 12)
БПК <sub>5</sub>	МКС EN 1899-1, 2:2007, неакредитиран	mg/L O <sub>2</sub>	187

Напомена: Резултатите во Извештајот се однесуваат само на примероците кои се земено и тестирани, во услови кои важеле во моментот на извршувањето на земањето на примероци. ФЛЖС не сноси одговорност за точноста на податоците добиени од клиентот, а кои можат да имаат влијание врз валидноста на крајниот резултат. Умножување на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение на Фармахем ДООЕЛ, Скопје.

Крај на Извештај



Прилог бр. 5 Потврда за превземање на отпадни гуми



**ТДА ТРЕЈД**

Ул.Иво Лола Рибар бр.60 Скопје  
Тел.02/32 31 765 факс 02/32 31 808  
www.tda.com.mk

Скопје  
12.04.2019

Предмет: **Известување**

За сите возила во сопственост на компанијата „Диме ДОО“ Скопје со седиште на ул.Алекса Дундик бр.211А Скопје, изјавуваме дека при монтажа на нови гуми за истите, старите гуми кои не се за понатамошна употреба, како отпадни сировини ги предаваме на компанијата Екоцентар97 ЛТД од Скопје.

Потпис:



Прилог бр. 6 Договор за подигање на отпадна електронска и електрична опрема,  
отпадни батерии и акумулатори

Согласно со Законот за управување со отпад – пречистен текст (“Службен весник на Република Македонија” број 09/11) на ден 22.12.2016 година во Скопје склучен е:

Согласно и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз  
Друштво за услуги и трговија  
Ф-ГРУПАЦИЈА ДОО

Бр. 03-576  
22.12.2016 год  
СКОПЈЕ

Бр. 03-1033/1  
30.12.2016 год  
СКОПЈЕ

**ДОГОВОР**  
За преземање, складирање и третман на отпадна електронска и електрична опрема,  
отпадни батерии и акумулатори

Склучен помеѓу:

1. **Ф-групација Доо Скопје, подружница ЕЕ-рециклажа** со седиште на ул. Дренак бр. 30/6, 1000 Скопје, со ЕМБС5307449/1, застапувано од Управителот Даниела Нелепа Дамеска, Во понатамошниот текст Управител.
2. **Диме ДОО Скопје**, седиште на ул. Алекса Дундик, со ЕМБС4442067, застапувано од Управителот Илија Павличковски од Скопје.

Договорните страни се договорија следно:

**ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ**

**Член 1**

Согласно Законот за управување со отпад, предмет на овој Договор е преземање, складирање и третман на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори **Диме ДОО Скопје**.

**ПРАВА И ОБВРСКИ НА ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ**

**Член 2**

**Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** се обврзува да ја преземе, складира и преработи отпадната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори од член 1 од овој Договор во согласност со Законот за животна средина и другите одредби на Република Македонија во оваа област како и спречување на неовластено појавување на преземената опрема на пазарот или пак кој било друг вид на злоупотреба на истата.

**Ф-групација доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** поседува Дозвола за складирање и третман на отпад со број 12УП1-296/2015 издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање на ден 11.04.2016 година со важење до 11.04.2021 година.

Согласно Законот за управување со батерии и акумулатори и отпадни батерии и акумулатори и Законот за управување со електрична и електронска опрема и отпадна електрична и електронска опрема, **Ф-групација доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** има склучено Договор за складирање и третман на отпад со **колективен постапувач** со што претставува дел од колективниот систем за постапување со специфичните текови на отпад.

Договорните страни се обврзани во текот на секое поединечно преземање на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори да изработат пропратна документација според барањата на соодветните закони и подзаконски акти



и други прописи на Република Македонија од оваа област како и според потребите на **ДИМЕ ДОО Скопје**.

#### Член 3

**Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** се обврзува да ја преземе отпадната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори на најповолна локација за двете страни.

Отпадната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори се превземаат од страна на лиценцирана компанија за собирање и транспорт на ОЕЕО и ОБА и се испорачуваат до просториите на **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** каде се врши истоварот и складирање на отпадната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори.

#### Член 4

**Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** ќе изврши преземање на отпадната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори на утврдена локација, во рокот кој ќе биде утврден меѓу Договорните страни, но не пократко од 5 (пет) работни дена според известувањето дека се завршени работите од страна на **ДИМЕ ДОО Скопје** според член 3 од Договорот.

#### Член 5

Договорните страни, се согласни дека преземање, складирање и третман на отпадната електронска и електрична опрема и отпадни батерии и акумулатори и надоместокот за управување со отпадната електронска и електрична опрема и отпадни батерии и акумулатори ќе биде регулирано со Анекс 1 кон договорот.

Со Анекс 1 кон договорот ќе се регулираат сите прашања во врска со преземањето на специфичните текови на отпад како и висината на надомест и начин на преземање и третман.

За потребите на својот клиент **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** може да ангажира подизведувач се со цел исполнување на барањата на клиентот во целост.

#### **ВАЖНОСТ И ВРЕМЕТРАЕЊЕ НА ДОГОВОРОТ**

#### Член 6

Договорот за преземање, складирање и третман на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори ќе стапи на сила со денот на негово потпишување од двете договорни страни со можност за автоматско продолжување на Договорот доколку ниедна од страните со писмено известување испратено со отказан рок од 30 дена не ја извести другата договорна страна дека не се согласува со продолжување на договорот т.е. дека еднострано го раскинува договорот.



#### РАСКИНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

##### Член 7

Секоја договорна страна може да го раскине овој договор без посебна причина во секое време со давање на отказ во писмена форма во рок од 30 дена.

Секоја договорна страна може да го раскине овој договор со писмено известување во рок од 30 дена доколку другата страна не ги исполнува обврските од овој Договор.

Доколку договорните страни согласно на својата волја договорот дополнителни обврски и права како за *Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа* така и за *ДИМЕ ДОО Скопје* должни се да склучат писмен Анекс кон овој договор.

Договорните страни се обврзуваат, во случај на раскинување на Договорот, да ги подмират своите претходно настанати обврски кон другата договорна страна.

##### Член 8

Сите забелешки или други известувања по основ на овој договор или во врска со него, мора да бидат проследени до секоја договорна страна, назначена на почетокот на овој договор и ќе биде сметана за важечка доколку е испратена по препорачана пошта или се однесени и потпишани лично на назначената адреса во договорот.

Ако договорната страна ја сменила адресата наведена во овој договор, должна е веднаш да ја извести другата договорна страна во писмена форма за настанатата промена како и за новата адреса, во спротивно ќе се смета дека сите известувања или информации пратени на старата адреса се уредно примени.

#### ВАЖЕЧКО ПРАВО И РАЗРЕШУВАЊЕ НА СПОР

##### Член 9

Договорните страни се согласни дека ќе настојуваат во рок од 30 дена да постигнат спогодба за секој спор кој може да се јави од овој договор.

Доколку договорните страни не можат да го решат спорот согласно се надлежен суд за решавање на спорот да биде Основен суд Скопје 2 во Скопје.

Било која одредба од овој договор да е или да стане ништовна, истата ќе се смета за одвоена од другите и нема да има влијание врз полноважноста на другите одредби од овој договор.

##### Член 10

Договорните страни се согласни дека Договорот за преземање, складирање и третман на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори е регулиран согласно важечките законски прописи во РМ.

За сите што не е регулирано во овој договор важат одредбите на ЗОО, како и сите позитивни законски прописи на РМ.



**Член 11**

Договорот е направен во 2(два) примерока од кои по 1(еден) за секоја договорна страна.


Сите понатамошни измени на овој договор за преземање, складирање и третман на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори може да бидат изготвени само во писмена форма со потпишување на анекс кон овој договор, потпишан од двете договорни страни и истиот ќе се смета како составен дел на овој договор.

Двете договорни страни потврдуваат дека тие доброволно и по своја слободна волја го прочитале, разбрале и потпишале овој договор за преземање и третман на отпадна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори.

**ВО ЗНАК НА СОГЛАСНОСТ НА СВОИТЕ ВОЉИ**


Страните го потпишаа овој договор, на датумот што е погоре наведен

Ф-групација доо Скопје  
подружница ЕЕ-рециклажа  
Управител

\_\_\_\_\_   
Даниела Нелепа Дамеска

ДИМЕ ДОО Скопје

Управител

\_\_\_\_\_   
Илија Павличковски



Прилог бр. 7 Договор откуп на отпадни суровини



Склучен во Скопје на ден 25,02,2020 година помеѓу

1. Отпад- суровина ДОО Извоз-Увоз Скопје, со седиште на ул. 1506 бр. 73 Карпош, Скопје ЕДБ 4030006589244 претставувано согласно актите на Друштвото од страна на управителот Пендовска Мирјана ( во понатамошниот текст на овој Договор- Купувач)

и

2. ДИМЕ ДОО Скопје увоз-извоз Друштво за производство и промет на големо и мало Скопје, со седиште на ул. Иван Манолов бр. 211 А Бутел, Скопје со ЕДБ 4030992159740 претставувано согласно актите на Друштвото од страна на управителот Илија Павличковски ( во понатамошниот текст на Договорот-Продавач)

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1

Предмет на овој Договор е купопродажба на отпаден материјал.

Член 2

Количеството на отпадниот материјал од член 1 ќе се одредува врз основа на испораките од страна на Продавачот поткрепени со соодветна документација (испратница, фактура).

Член 3

Мерењето на отпадниот материјал до 2 (два) тона ќе се врши во седиштето на Купувачот на вага која што ја поседува Купувачот, а над 2 (два) тона ќе се мери по договор со Продавачот на овластена вага.

Купувачот има право да одбие да изврши прием на отпаден материјал и да одбие да ја потпише испратницата доколку постои сомневање дека истото не одговара на потребниот квалитет односно својство (мешавина со други материјали кои ја намалуваат неговата вредност или својство и друго).

Доколку купувачот одбие да ја потпише испратницата поради сомнеж во однос на квалитетот и својствата на отпадниот материјал направените трошоци за транспорт и други трошоци ги покрива исклучиво Продавачот.

Врз основа на член 39 од Законот за управување со отпад, двете страни се согласни да пополнат транспортни формулари за отпад, согласно "Правилникот за формата и содржината на формуларите за идентификација и транспорт на отпадот и формата и содржината на образците за годишни извештај за постапување со отпад".

#### ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЌАЊЕ

##### Член 4

Договорената цена на продажба на отпадниот материјал се изразува во денари 1 (еден) килограм

**Пренасочување на даночните обврски по член 32 а точка 2 од Законот за ДДВ.**

Договорените страни ја договараат цената на продажба на отпадниот материјал со взаемна согласност и истата ја потврдуваат со потпишување на фактура и испратница.

##### Член 5

Плаќањето Купувачот го извршува врз основа на фактура, потпишана од двете договорени страни.

Купувачот е должен да му го исплати на Продавачот износот наведен во фактурата, во рок од 8 дена од денот на добивање на фактурата.

#### ПРАВА И ОБВРСКИ НА ДОГОВОРЕНИТЕ СТРАНИ

##### Член 6

Договорените страни се должни да се придржуваат до обврските од овој Договор и одговараат за евентуалната штета настаната како резултат на нивното постапување или непостапување спротивно на Договорот.

##### Член 7

**Продавачот со потпишување на овој Договор под полна морална, материјална и кривична одговорност потврдува дека е сопственик на отпаден материјал кој му го продава на Купувачот, како и дека не е постојат други законски пречки отпадниот материјал да му биде продаден на Купувачот.**

##### Член 8

Купувачот во секое време има право усмено или писмено да го извести Продавачот дека повеќе не е во можност да го откупува отпадниот материјал по цената договорена до тој момент.

##### Член 9

Продавачот е во целост одговорен за потеклото на отпадниот материјал кој го продава и му одговара на Купувачот за целосната штета која ќе му ја нанесе со доставување на отпаден материјал која не одговара на предметот на продажба регулиран со овој



Договор (несоодветен состав на отпаден материјал и друго) како и со испораката на отпаден материјал со непознато потекло.

#### ПРЕОДНИ И ЗАВРШИ ОДРЕДБИ

##### Член 10

За се што не е регулирано со овој Договор ќе се применуваат одредбите на Законот за облигациони односи и другите позитивни прописи на Република Македонија.

##### Член 11

Договорот е склучен на Македонски јазик на 3 (три) страници во 2 (два) идентични примероци по еден за секоја од договорените страни.

##### Член 12

Во случај на спор договорните страни ќе се обидат да ги разрешат недоразбирањата по пат на преговори, во спротивно надлежен е Основниот суд Скопје 2 Скопје.

##### Член 13

Договорот е склучен на определено време од една година сметано од денот на склучувањето на Договорот. Доколку ниту една од договорените страни писмено не изјави на другата страна најдоцна 30 дена пред истекот на рокот за кој е склучен Договорот дека не сака да го продолжи Договорот истиот ќе се смета за продолжен под истите услови и за истиот временски период.

Секоја договорена страна го задржува правото на отказ на Договорот со писмено известување на отказ на Договорот, отказниот рок изнесува 30 дена.

##### Член 14

Договорот стапува на сила на денот на потпишувањето.

#### ДОГОВОРНИ СТРАНИ

Продавач



Купувач



Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА  
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА  
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

Бр. УП1-31-232/2018  
08.11.2018 год.  
СКОПЈЕ

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА  
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА  
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ

Министерството за животна средина и просторно планирање, постапувајќи по барањето бр. УП1-31-232/2018 од 20.01.2018 година за добивање на дозвола за вршење на дејноста складирање, третман и/или преработка на отпад поднесено од ДСПИНО ОТПАД-СУРОВИНА ДОО увоз-извоз Скопје, со седиште на ул.1506 бр.73 Општина Карпош, Скопје на ден 13.07.2018 година издаде:

**ДОЗВОЛА**  
ЗА ВРШЕЊЕ НА ДЕЈНОСТ  
СКЛАДИРАЊЕ И ТРЕТМАН НА ОТПАД

- Носител на дозволата: Друштво за собирање и примарна преработка на индустриски отпад ОТПАД-СУРОВИНА ДОО увоз-извоз Скопје
- Седиште: ул.1506 бр.73 Општина Карпош, Скопје
- Место и адреса на подружницата/локацијата/општината: ул.1506 бр.73 Општина Карпош, Скопје, КП 128 КО Злокуќани
- Матичен број: 6098894
- Деловен број: 4030006589244
- Датум на добивање на дозволата: 13.07.2018 година
- Барање на дозволата до: 13.07.2023 година

МИНИСТЕР  
Sadulla Duraki



Прилог бр. 8 Договор за подигање на отпадни масла

ДОГОВОР ЗА ДЕЛОВНА СОРАБОТКА

Склучен на ден 23.01 2017 година, во Скопје, помеѓу:

1. ДПП на големо и мало "ДИМЕ" ДОО увоз-извоз – Скопје, со седиште на ул. "Алекса Дундик" бр. 211а, Скопје, со ЕДБ: 4030992159740, жиро сметка: 300-0000000482-45, депонент Комерцијална Банка А.Д. – Скопје, со ЕМБС 4442067, претставувано од Управителот Илија Павличковски, од едната страна како **Прва договорна страна**,

2. Авто сервис „ ШИШКО „ - Скопје со седиште на ул.Џон Кенеди бр.11 Скопје,со ЕДБ \_\_\_\_\_ со ЕМБС \_\_\_\_\_ жиро сметка бр. \_\_\_\_\_ депонент \_\_\_\_\_ претставувано од управителот Спасе Димитров,од другата страна како **Втора договорна страна**.

ЧЛЕН 1

Предмет на овој Договор е воспоставување на деловна соработка помеѓу договорните страни на овој договор при превземање на отпадни масла и мазива од моторни возила од првата договорна страна по пазарна цена.

ЧЛЕН 2

Договорните страни се согласни количината и динамиката на испорак да се утврдува при секоја поединечна испорака.

ЧЛЕН 3

Договорните страни се согласни поради променливите услови на пазарот,цената на отпадните масла и мазива да биде според пазарната цена на денот на испораката.

ЧЛЕН 4

Договорните страни се обврзуваат сите заеднички работи и услуги кои ќе произлезат од заедничкото работење,а не се опфатени со вој договор,договорно и рамноправно да ги утврдат и уредат со посебен анкес кон овој договор потпишан од двете страни.

ЧЛЕН 5

Втората договорна страна своите обврски спрема Првата договорна страна ќе ги подмирува вирмански во рок од 30 (триесет) дена, сметано од денот на издавање на фактурата.

ЧЛЕН 6

Договорните страни се согласни доколку Втората договорна страна не ја подмири својата обврска кон Првата договорна страна во договорениот рок, ќе му се засмета казнена камата согласно ЗОО.

ЧЛЕН 7

Овој договор стапува на сила на денот на неговото склучување и има неограничена временска важност се додека не се раскине.

Друштво за променливост и предмет на  
големо и мало "ДИМЕ" ДОО увоз-извоз  
Бр 03-020  
23.01 2017 год  
СКОПЈЕ





**ЧЛЕН 8**

Договорот за деловна соработка може да се раскине доколку едната Договорна страна не ги исполнува своите обврски определени во овој Договор, со доставување на писмено известување до другата Договорна страна со отказан рок од 15 дена.

Договорот за деловна соработка може да се раскине и од било која причина со доставување на писмено известување до другата Договорна страна со отказан рок од 15 дена.

Договорот за деловна соработка може да се раскине еднострано од страна на Првата договорна страна, без отказан рок доколку Втората договорна страна не ги исполни своите обврски на начин и во рок определен во член 6.

**ЧЛЕН 9**

За сите меѓусебни односи кои не се регулирани со овој Договор, важат одредбите од ЗОО, Законот за финансиска дисциплина и другите позитивни законски прописи на РМ.

**ЧЛЕН 10**

Во случај на спор, Договорните страни ќе се обидат да го решат спогодбено, во спротивно надлежен е Основен Суд Скопје 2 во Скопје.

**ЧЛЕН 11**

Договорот е направен во 4 (четири) еднакви примероци, по 2 (два) за секоја Договорна страна.

**Договорни страни**

Прва договорна страна

Втора договорна страна

Прилог бр. 9 Извештаи од мерење на бучава и ПМ 10



## ИЗВЕШТАЈ ОД ТЕСТИРАЊЕ

бр. 0802/836  
31.08.2020 год.



Предмет на тестирање: **НИВОТО НА БУЧАВА ЕМИТИРАНА ВО ЖИВОТНАТА  
СРЕДИНА И ЕМИСИЈА НА ГАСОВИ ОД ОЦАК НА КОТЕЛ И ПЕЧКИ**

Корисник на тестирањето: **Д.П.П. ДИМЕ ДОО Скопје**

Адреса на корисникот: **Ул. "Босна и Херцеговина" бб Скопје**

Тестирањето го извршиле: **Иван Вулгаракис, дипл. еколог** \_\_\_\_\_

Одобрил, Рак. на лабораторија: **Кире Станојоски, м-р по ЗЖС** \_\_\_\_\_

РИ – ОПУСПРОЕКТ ДОО Скопје

Управител:  
**Иван Вулгаракис**

Скопје, 2020 год

1/15

Бул. Јане Сандански 113, 1000 Скопје | Тел. + 389 2 2448 138 | [www.opusproekt.com.mk](http://www.opusproekt.com.mk) | e-mail: [opusproekt@opusproekt.com.mk](mailto:opusproekt@opusproekt.com.mk)





## 1. НИВОТО НА БУЧАВА ЕМИТИРАНА ВО ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

### 1.1. Општи податоци

<b>Местоположба на објектот</b>	<p>Фурна Диме е лоцирана на оградена и урбанизирана површина во индустриската зона во населбата Бутел - Скопје. Во непосредна близина на објектот се лоцирани повеќе производствени, продажни, деловни и магацински објекти.</p> <p>Според својата местоположба и опкружување овој објект припаѓа во подрачје од IV степен на заштита од бучава дефинирани во Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. весник бр. 120/08).</p> <p>Во прилог бр. 5 прикажана е микролокациската положба на објектот со изборот на мерните места на бучава.</p>												
<b>Извор на звук</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Погонот за преработка на жито;</li><li>- Погоните за производство на леб, пецива и слатки;</li><li>- Компресорската станица,</li><li>- Транспортните возила.</li></ul>												
<b>Инструмент со кој што е извршено мерењето</b>	<p>Инструмент за мерење на бучава: <b>Cirrus CR:831 C Sound Level Meter</b> Мерна несигурност (<math>\pm 1,58</math> dB)</p>												
<b>Прописи врз основа на кои што е извршено мерењето</b>	<p>Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл. весник бр. 147/08)</p> <p>Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. весник бр. 120/08)</p> <p>МКС ISO 1996-2:2018, Одредување на нивоата на бучава во околината</p>												
<b>Метеоролошки услови</b>	<table border="1"><tr><td>Ветер [км/ч]</td><td>8</td></tr><tr><td>Температура [°C]</td><td>28</td></tr><tr><td>Атм. Притисок [hPa]</td><td>1017</td></tr><tr><td>Релативна влажност [%]</td><td>40</td></tr><tr><td>Дожд</td><td>/</td></tr><tr><td>Снег</td><td>/</td></tr></table>	Ветер [км/ч]	8	Температура [°C]	28	Атм. Притисок [hPa]	1017	Релативна влажност [%]	40	Дожд	/	Снег	/
Ветер [км/ч]	8												
Температура [°C]	28												
Атм. Притисок [hPa]	1017												
Релативна влажност [%]	40												
Дожд	/												
Снег	/												

### 1.П. Методологија на работа и мерни инструменти:

Методологија на одредување на нивото на бучава која се емитира во животната средина е со примена на инструментот за мерење на бучава **Cirrus CR:831 C Sound Level Meter**, на четири мерни места, во согласност со стандардот МКС ISO 1996-2:2018 за одредување на нивото на бучава од околината.

### 1.П.П. Резултати од тестирањето:

Резултите од мерењето се дадени во следните табели:

Табела бр.1

Објект:	Д.П.П. ДИМЕ ДОО Скопје				
Број на мерни места:	4				
Датум и време на мерење:	21.08.2020 год. 10:30 час.				
Параметар на испитување:	Нивото на бучава која се емитира во животната средина				
<b>РЕЗУЛТАТИ</b>					
Бр. на мерно место	Координати	Измерено [Leq dBA]	МДК [Leq dBA]		
			дење	вечер	ноќе
1	42° 1'32.85 "N 21°26'13.18 "E	54,4	70	70	60
2	42° 1'34.33 "N 21°26'13.60 "E	58,5	70	70	60
3	42° 1'35.95 "N 21°26'13.56 "E	64,5	70	70	60
4	42° 1'35.81 "N 21°26'15.63 "E	58,8	70	70	60

## 2. ЕМИСИЈА НА ГАСОВИ ОД ОЦАК НА КОТЕЛ И ПЕЧКИ\*

### 2.1. Методологија на работа и мерни инструменти

Методологија на одредување на концентрација на гасовите е со примена на гасен анализатор Testo 350XL/454 за индустрии, со екстрактивно земање на примерок и електрохемиски ќелии која се заснова на стандардите: MKS ISO 12039:2008 за јаглерод монооксид CO, јаглерод двооксид CO<sub>2</sub> и кислород O<sub>2</sub>, MKS ISO 7935:1992 - сулфур диоксид SO<sub>2</sub>, MKS ISO 10849:1996 за азот монооксид NO и азот диоксид NO<sub>2</sub> и MKS ISO 10780:2008 за брзина и волуменска стапка на проток на гас што протекува низ канал.

\* Не е во опсег на акредитација

## 2.П. Резултати од тестирањето:

Резултите од мерењата се дадени во табелите што следат:

Табела 1.

Објект:	ФУРНА ДИМЕ - Печка бр. 1			
Мерно место:	вентилационен канал - оџак			
Датум на мерење:	21.08.2020 год.			
Податоци за постројката				
Тип	Моќност (KW)	Гориво	Потрошувачка на гориво (m <sup>3</sup> /h)	Намена
SENATOR 160 сер.бр. 131 серија 27 г.п. 1985	150	Природен гас	12-14	Печење на леб и бели пецива
Параметар кој се испитува	Метода	Мерна единица	Измерена вредност	
Површина на напречен пресек	/	(m <sup>2</sup> )	0,03	
Температура на гас	MKS ISO 10780:2008	(°C)	134	
Брзина на струење	MKS ISO 10780:2008	(m/s)	6	
Волуменски проток на гасот	MKS ISO 10780:2008	(m <sup>3</sup> /h)	648	
	Метода	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )	ГВЕ <sup>1</sup> (mg/Nm <sup>3</sup> )	
Кислород (O <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	15,46 %	/	
Јаглероден двооксид (CO <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	3,14 %	11 %	
Јаглероден монооксид (CO)	MKS ISO 12039:2008	14,0	100	
Сулфур двооксид (SO <sub>2</sub> )	MKS ISO 7935:1992	3,0	/	
Азотни оксиди (NO <sub>2</sub> )	MKS ISO 10849:1996	1,3	150	
Азотни оксиди (NO)	MKS ISO 10849:1996	48,0	/	
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> )	MKS ISO 10849:1996	49	/	
Чаден број	/	0	0	

<sup>1</sup> ГВЕ – Гранични вредности на емисија

Табела 2.

Објект:	ФУРНА ДИМЕ - Печка бр. 2			
Мерно место:	вентилационен канал - оџак			
Датум на мерење:	21.08.2020 год.			
Податоци за постројката				
<b>Тип</b>	<b>Моќност (KW)</b>	<b>Гориво</b>	<b>Потрошувачка на гориво (m<sup>3</sup>/h)</b>	<b>Намена</b>
SENATOR 160	150	Природен гас	12-14	Печење на леб и бели пецива
<b>Параметар кој се испитува</b>		<b>Метода</b>	<b>Мерна единица</b>	<b>Измерена вредност</b>
Површина на напречен пресек		/	(m <sup>2</sup> )	0,03
Температура на гас		MKS ISO 10780:2008	(°C)	217
Брзина на струење		MKS ISO 10780:2008	(m/s)	7
Волуменски проток на гасот		MKS ISO 10780:2008	(m <sup>3</sup> /h)	756
	<b>Метода</b>	<b>Концентрација (mg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>ГВЕ (mg/m<sup>3</sup>)</b>	
Кислород (O <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	<b>14,85 %</b>	/	
Јаглероден двооксид (CO <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	<b>3,5 %</b>	11 %	
Јаглероден монооксид (CO)	MKS ISO 12039:2008	<b>11</b>	100	
Сулфур двооксид (SO <sub>2</sub> )	MKS ISO 7935:1992	<b>2</b>	/	
Азотни оксиди (NO <sub>2</sub> )	MKS ISO 10849:1996	<b>1,2</b>	150	
Азотни оксиди (NO)	MKS ISO 10849:1996	<b>73</b>	/	
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> )	MKS ISO 10849:1996	<b>74</b>	/	
Чаден број	/	<b>0</b>	0	

6/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ

Табела 3.

Објект:	ФУРНА ДИМЕ - Печка бр. 3			
Мерно место:	вентилационен канал - одак			
Датум на мерење:	21.08.2020 год.			
Податоци за постројката				
Тип	Моќност (KW)	Гориво	Потрошувачка на гориво (m <sup>3</sup> /h)	Намена
GOSTOL (2,5 x 21)	450	Природен гас	45	Печење на леб и бели пецива
Параметар кој се испитува		Метода	Мерна единица	Измерена вредност
Површина на напречен пресек		/	(m <sup>2</sup> )	0,07
Температура на гас		MKS ISO 10780:2008	(°C)	127
Брзина на струење		MKS ISO 10780:2008	(m/s)	5,3
Волуменски проток на гасот		MKS ISO 10780:2008	(m <sup>3</sup> /h)	1335
	Метода	Концентрација (mg/m <sup>3</sup> )	ГВЕ (mg/m <sup>3</sup> )	
Кислород (O <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	14,77 %	/	
Јаглероден двооксид (CO <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	3,53 %	11 %	
Јаглероден монооксид (CO)	MKS ISO 12039:2008	20	100	
Сулфур двооксид (SO <sub>2</sub> )	MKS ISO 7935:1992	23	/	
Азотни оксиди (NO <sub>2</sub> )	MKS ISO 10849:1996	< 0,2	150	
Азотни оксиди (NO)	MKS ISO 10849:1996	54,5	/	
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> )	MKS ISO 10849:1996	54,5	/	
Чаден број	/	0	0	

7/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ

Табела 4.

Објект:	ФУРНА ДИМЕ - Печка бр. 4			
Мерно место:	вентилационен канал - одак			
Датум на мерење:	21.08.2020 год.			
Податоци за постројката				
<b>Тип</b>	<b>Моќност (KW)</b>	<b>Гориво</b>	<b>Потрошувачка на гориво (m<sup>3</sup>/h)</b>	<b>Намена</b>
GOSTOL (2,5 x 18)	450	Природен гас	45	Печење на леб и бели пецива
<b>Параметар кој се испитува</b>		<b>Метода</b>	<b>Мерна единица</b>	<b>Измерена вредност</b>
Површина на напречен пресек		/	(m <sup>2</sup> )	0,07
Температура на гас		MKS ISO 10780:2008	(°C)	150
Брзина на струење		MKS ISO 10780:2008	(m/s)	10
Волуменски проток на гасот		MKS ISO 10780:2008	(m <sup>3</sup> /h)	2520
	<b>Метода</b>	<b>Концентрација (mg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>ГВЕ (mg/m<sup>3</sup>)</b>	
Кислород (O <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	<b>14,30 %</b>	/	
Јаглероден двооксид (CO <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	<b>3,79 %</b>	11 %	
Јаглероден монооксид (CO)	MKS ISO 12039:2008	<b>33</b>	100	
Сулфур двооксид (SO <sub>2</sub> )	MKS ISO 7935:1992	<b>0,2</b>	/	
Азотни оксиди (NO <sub>2</sub> )	MKS ISO 10849:1996	<b>1,1</b>	150	
Азотни оксиди (NO)	MKS ISO 10849:1996	<b>83</b>	/	
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> )	MKS ISO 10849:1996	<b>84</b>	/	
Чаден број	/	<b>0</b>	0	

8/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ



Табела бр.5

Објект:		ФУРНА ДИМЕ – Котел		
Мерно место:		вентилационен канал – оцак		
Датум на мерење:		21.08.2020 год.		
Податоци за постројката				
<b>Тип</b>	<b>Моќност (KW)</b>	<b>Гориво</b>	<b>Потрошувачка на гориво (m<sup>3</sup>/h)</b>	<b>Намена</b>
ТОПЛОТО ZAGREB 10000991	600	Природен гас	60	Производство на водена пара
<b>Параметар кој се испитува</b>		<b>Метода</b>	<b>Мерна единица</b>	<b>Измерена вредност</b>
Површина на напречен пресек		/	(m <sup>2</sup> )	0,1
Температура на гас		MKS ISO 10780:2008	(°C)	184
Брзина на струење		MKS ISO 10780:2008	(m/s)	3,3
Волуменски проток на гасот		MKS ISO 10780:2008	(m <sup>3</sup> /h)	1188
	<b>Метода</b>	<b>Концентрација (mg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>ГВЕ (mg/m<sup>3</sup>)</b>	
Кислород (O <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	5,70 %	/	
Јаглероден двооксид (CO <sub>2</sub> )	MKS ISO 12039:2008	8,67 %	11 %	
Јаглероден монооксид (CO)	MKS ISO 12039:2008	4,7	100	
Сулфур двооксид (SO <sub>2</sub> )	MKS ISO 7935:1992	2	/	
Азотни оксиди (NO <sub>2</sub> )	MKS ISO 10849:1996	1	150	
Азотни оксиди (NO)	MKS ISO 10849:1996	80,7	/	
Азотни оксиди (NO <sub>x</sub> )	MKS ISO 10849:1996	81,4	/	
Чаден број	/	0	0	

9/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ



### 3. Изјава за усогласеност:

Врз основа на извршените мерења и добиените резултати за нивото на бучава која се емитура од производствените погони на Д.П.П. ДИМЕ ДОО Скопје, а согласно Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл. весник на РМ бр. 147/08) констатираме дека бучавата, на сите четири мерни места, се движи во рамките на максимално дозволените вредности.

Врз основа на резултатите од извршените мерења на емисија на гасови од одак и направената анализа, може да констатираме дека измерените параметри се движат во рамките на максимално дозволените вредности, согласно Правилникот за изменување и дополнување на правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитураат стационарните извори на воздухот (Сл. весник на РСМ 223/19).

**Напомена:** Резултатите прикажани во извештајот важат само за условите за време на извршеното мерење.

Прилог 1: Детален приказ од мерењето на бучава – Мерно место бр.1

### Measurement Report

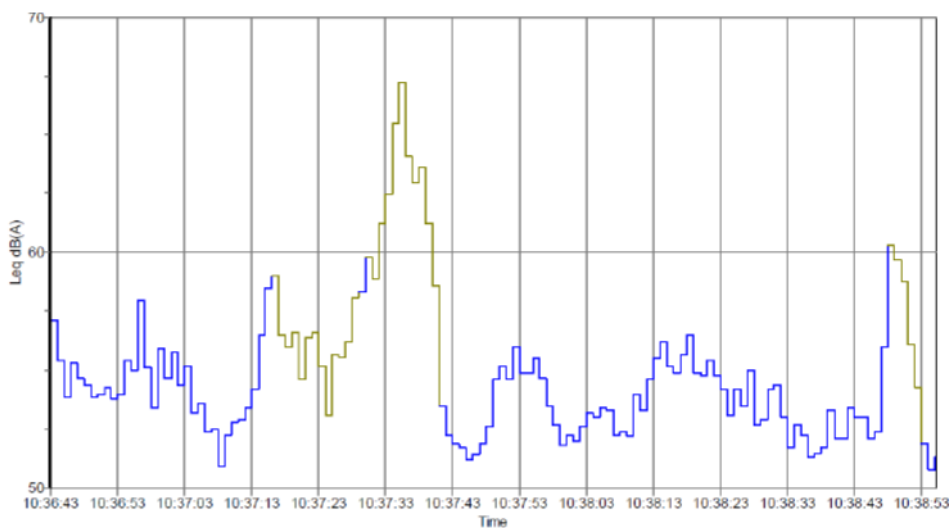
#### Measurement Details

Date and Time: 21.8.2020 10:36  
Sound Level Meter: Cirrus Research plc

Run Duration: 00:01:48 hh:mm:ss  
Range: 20-90 dB  
Overload: no

#### Data

Leq	54,4 dBA	L1,0	58,9 dBA
Lepd	30,1 dBA	L10,0	56,4 dBA
LAE	74,6 dBA	L50,0	53,7 dBA
LAFmax	61,1 dBA	L90,0	51,7 dBA
Peak	85,0 dBC	L95,0	51,4 dBA
		Lmin	50,0 dBA



11/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ

Прилог 2: Детален приказ од мерењето на бучава –Мерно место бр. 2

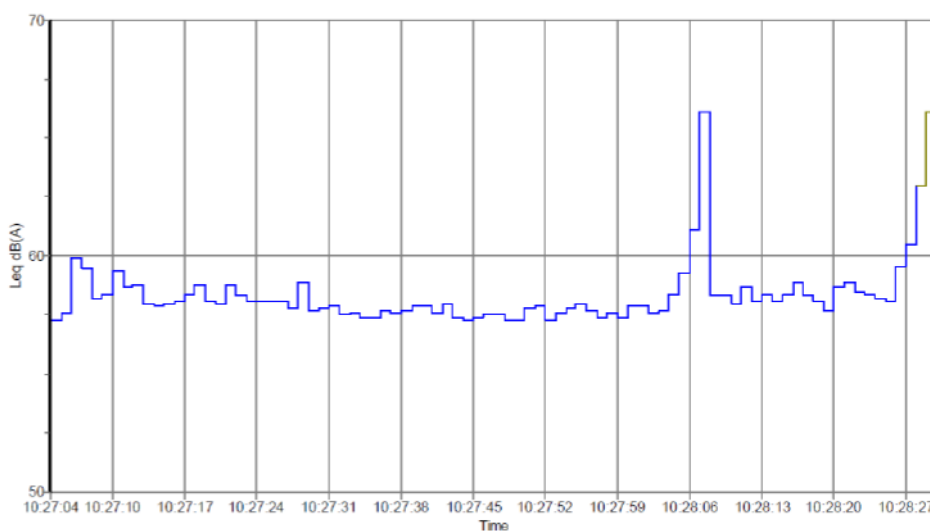
### Measurement Report

#### Measurement Details

Date and Time: 21.8.2020 10:27  
Sound Level Meter: Cirrus Research plc  
  
Run Duration: 00:01:24 hh:mm:ss  
Range: 20-90 dB  
Overload: no

#### Data

Leq	58,5 dBA	L1,0	61,1 dBA
Lepd	33,2 dBA	L10,0	59,1 dBA
LAE	77,8 dBA	L50,0	58,2 dBA
LAFmax	70,3 dBA	L90,0	57,6 dBA
Peak	88,2 dBC	L95,0	57,4 dBA
		Lmin	56,2 dBA



12/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ

Прилог 3: Детален приказ од мерењето на бучава – Мерно место бр. 3

### Measurement Report

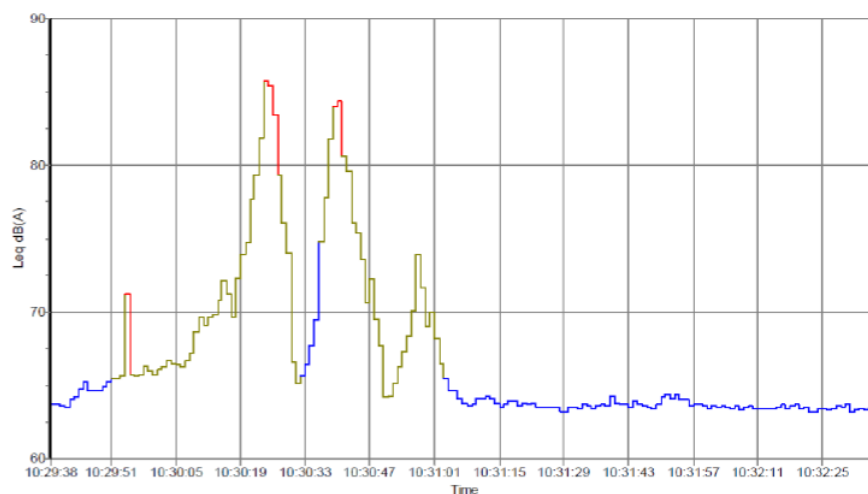
#### Measurement Details

Date and Time: 21.8.2020 10:29  
Sound Level Meter: Cirrus Research plc

Run Duration: 00:01:54 hh:mm:ss  
Range: 20-90 dB  
Overload: no

#### Data

Leq	64,5 dBA	L1,0	67,9 dBA
Lepd	40,4 dBA	L10,0	65,0 dBA
LAE	84,9 dBA	L50,0	63,9 dBA
LAFmax	75,3 dBA	L90,0	63,4 dBA
Peak	100,1 dBC	L95,0	63,3 dBA
		Lmin	62,9 dBA



13/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ

Прилог 4: Детален приказ од мерењето на бучава – Мерно место бр. 4

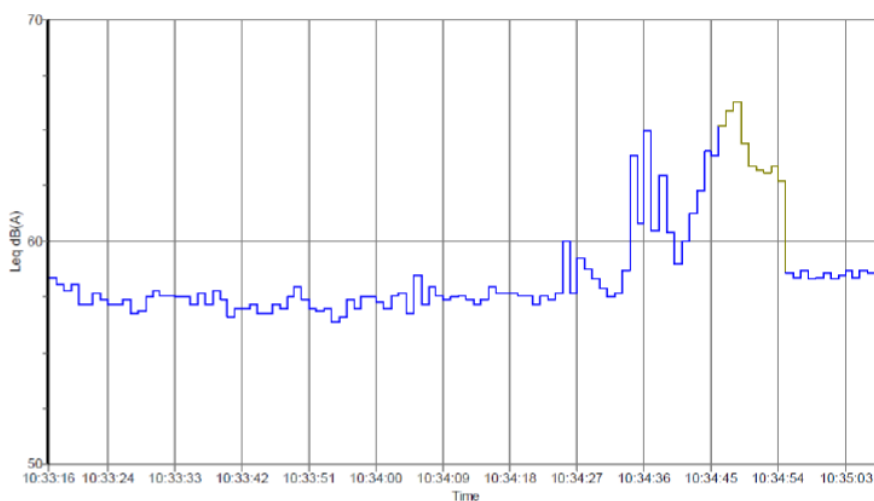
### Measurement Report

#### Measurement Details

Date and Time: 21.8.2020 10:33  
Sound Level Meter: Cirrus Research plc  
Run Duration: 00:01:44 hh:mm:ss  
Range: 20-90 dB  
Overload: no

#### Data

Leq	58,8 dBA	L1,0	63,9 dBA
Lepd	34,4 dBA	L10,0	59,6 dBA
LAE	78,9 dBA	L50,0	57,8 dBA
LAFmax	67,4 dBA	L90,0	57,1 dBA
Peak	87,2 dBC	L95,0	56,9 dBA
		Lmin	56,2 dBA



14/15

Овој извештај не смее да се размножува, освен како целина, без претходна согласност на Лабораторијата за тестирање ОПУСПРОЕКТ




Прилог 5: Микролокација на објектот со приказ на мерните места на бучава






**Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ**

**Прилог бр. 10 Договор вода и одвод**


 ЈП Водовод и канализација - Скопје  
 NP Ujesjellesi dhe kanalizimi - Shkup


 ВИК-716-101.01

ШИФРА ОД ФАКТУРА 5 221 7024/30 ВИК-851-701

Врз основа на член 18 став 1 од Законот за комуналните дејности и член 48 од Законот за снабдување со вода за пиење и одведување на урбани отпадни води, се склучи следниот

**ДОГОВОР**

Склучен на 24.09.2019 година, помеѓу:

<b>Давател на услуга:</b> ЈП ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА - СКОПЈЕ	
<b>Адреса:</b> ул. „Лазар Личеноски“ бр.9 Скопје	
<b>и</b>	
<b>Корисник на услуга:</b> ДППГН ДИМЕ ДОО УВОЗ-ИЗВОЗ СКОПЈЕ	
<b>Адреса од л.к./Прием на сметка:</b> УЛ. ИВАН МАНОВАК БР. 2 МА	
<b>Адреса на објект:</b> УЛ. БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА Б.Б., БИТЕЛ, СКОПЈЕ	
<b>ЕМБГ/ЕДБ:</b> 4030992159740	<b>Број на л.к.:</b>
<b>Контакт телефон:</b> 075/223-510	<b>е-пошта:</b> opp.dime@t-kone.mk

**Член 1**  
Предмет на овој договор е уредување на меѓусебните права и обврски согласно одредбите од Законот за комуналните дејности и Законот за снабдување со вода за пиење и одведување на урбани отпадни води.

**Член 2**  
Давателот на услугата се обврзува да врши (да се означи со X услужата која е предмет на договорот):  
 редовно и непрекинато снабдување со исправна вода за пиење преку изградениот водоснабдителен систем;  
 одведување на урбаните отпадни води преку изградениот канализационен систем, согласно член 5 и табелите од Правилникот за условите начинот и граничните вредности за испуштање на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштитните зони (Министерство за животна средина и просторно планирање во согласност со Законот а води, објавен во Сл.весник на РСМ бр.81/2011).

**Член 3**  
Количината на потрошената вода за пиење и одведување на урбани отпадни води, ќе се мери со водомер/и (да се означи со X):  
 главен  
 посебен/и

Број	Марка	Димензија	Состојба	
Г 51975210	ИНСА	80/20	22111	X. В.
М 51946358	ИНСА	80/20	12604	X. В.
				X. В.

**Член 4**  
Давателот на услугата се обврзува да го/и чита водомерот/ите и да доставува фактура (сметка) за месечна потрошувачка преку пошта или овластен работник.

**Член 5**  
Плаќањето за извршената услуга ќе се врши по доставена фактура (сметка) за месечната потрошувачка на вода (врз основа на состојба регистрирана на водомерот од член 3 на овој договор), или по утврдена просечна месечна потрошувачка во месеците кога не се врши читање, секој месец, во денари по м<sup>3</sup>, по цена определена со Одлука на давателот на услугата. За секоја промена на цената, корисникот на услугата ќе биде известен со доставената фактура/сметка.

**Член 6**  
Ако со водомерот поради различни причини не може да се утврди стварната потрошена количина на вода до поставување на исправен водомер, пресметката и наплатата ќе се врши врз основа на годишната просечна потрошувачка пред констатирањето на неисправноста на водомерот, а доколку таа неможе да се утврди пресметката и наплатата ќе се врши по 10м<sup>3</sup> по член на семејно домаќинство.  
Во случај од став еден на овој договор, корисникот е должен на сопствена сметка во рок од еден месец да обезбеди исправен водомер, а доколку не го стори тоа, давателот на услугата на сметка на корисникот на услугата ќе постави исправен водомер.

**Член 7**  
Корисникот на услугата е должен да овозможи несметан пристап во зградата или друг објект на овластен работник на давателот на услугата, заради читање на водомерите и одржување на водоводниот приклучок, како и за контрола на исправноста на водоводната мрежа и други уреди чија неисправност може да предизвика штета на јавната водоводна мрежа.

**Член 8**

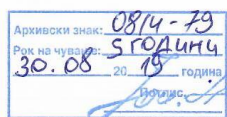
ДОГОВОРНИ СТРАНИ:

КОРИСНИК М.П. ДИМЕ ДОО УВОЗ-ИЗВОЗ Скопје (цело име и презиме)	ДАВАТЕЛ НА УСЛУГАТА (цело име и презиме)
--	---

\* со наведување на телефонски број и е-пошта, корисникот се согласува да добива маркетинг и други информации во врска со услугата



Прилог бр. 10 Потврда за извршен инспекциски надзор над громбранска заштита



бул.Борис Трајковски бр.148 Скопје, тел.(02) 2448-302; E-mail: info@tehnoinspect.com.mk

**Инспекциско тело за електрични мерења и испитувања при  
Техноинспект ДОО**

**издава**

**ИНСПЕКЦИСКИ ИЗВЕШТАЈ** БР. 79.4-19

**ОД ИЗВРШЕНОТО МЕРЕЊЕ И ИСПИТУВАЊЕ НА  
ГРОМОБРАНСКА ИНСТАЛАЦИЈА**

**Нарачател:** ДПП Диме ДОО - Скопје  
**Објект:** Мелница на ДПП Диме ДОО - Скопје  
**Дата на испитување:** 29.08.2019 година  
**Работен налог:** 67.4 - 19  
**Дата на издавање:** 30.08.2019 година

**Управител,**

**Драган Стоевски, дипл. инж.**

*Драган Стоевски*





РЕЗУЛТАТИ ОД КАЛИБРАЦИЈА НА Eurotest MI 2086. Сер. Бр. 15050764

1. Изолација (Insulation)

DC Resistance— калибрација со отпорничка декада

Подесен напон (V)	Номинална (MΩ)	Покажана (MΩ)	Отстапување (MΩ)	Неодреденост (MΩ)	Дозвољени граници (MΩ)
50	0,502	0,502	0	±0,017	±0,0282
	1,01	1,014	0,004	±0,017	±0,0533
	5,0572	5,07	0,0128	±0,083	±0,2825
	15,1836	14,99	-0,1936	±0,25	±0,79
	30,37	30,8	0,43	±0,50	±1,8175
	37,1	36,2	-0,9	±0,59	±2,16
100	0,50375	0,502	-0,00175	±0,017	±0,0282
	1,01146	1,008	-0,00346	±0,017	±0,05345
	5,0572	5,04	-0,0172	±0,083	±0,282
	15,1836	15,13	-0,0536	±0,25	±0,7875
	30,37	30,8	0,43	±0,50	±1,815
	37,1	36,2	-0,9	±0,59	±2,15
250	0,50375	0,502	-0,00175	±0,017	±0,01208
	1,01146	1,009	-0,00246	±0,017	±0,02218
	5,0572	5,05	-0,0072	±0,083	±0,1208
	15,1836	15,06	-0,1236	±0,25	±0,3226
	30,37	30,8	0,43	±0,50	±0,804
	37,1	36,3	-0,8	±0,59	±0,938
500	0,50375	0,502	-0,00175	±0,02	±0,01208
	1,01146	1,01	-0,00146	±0,04	±0,0222
	5,0572	5,03	-0,0272	±0,08	±0,1212
	15,1836	15,05	-0,1336	±0,25	±0,3228
	30,37	30,7	0,33	±0,50	±0,804
	37,1	36,2	-0,9	±0,59	±0,938
1000	0,50375	0,504	0,00025	±0,02	±0,01206
	1,01146	1,011	-0,00046	±0,04	±0,02222
	5,0572	5,03	-0,0272	±0,08	±0,1214
	15,1836	15,05	-0,1336	±0,25	±0,323
	30,37	30,7	0,33	±0,50	±0,806
	37,1	36,3	-0,8	±0,59	±0,94

## 2. Непрекинатост (Continuity) R±200mA NPE

Подрачје (Ω)	Номинална (Ω)	Покажана (Ω)	Отстапување (Ω)	Неодреденост (Ω)	Дозвољени граници (Ω)
20	1	1	0	±0,017	±0,4
20	2	2	0	±0,017	±0,4
20	18	18,1	0,1	±0,017	±1,2
20	20	20,1	0,1	±0,017	±1,2
200	180	181	1	±0,17	±9
2000	400	402	2	±4,1	±20
2000	1000	1001	1	±8,3	±50
2000	1800	1799	-1	±8,3	±90

## 3. Отпорност на заземјување (Earth 4-Wire)

Подрачје (Ω)	Номинална (Ω)	Покажана (Ω)	Отстапување (Ω)	Неодреденост (Ω)	Дозвољени граници (Ω)
20	1	1	0	±0,017	±0,04
20	2	2,02	0,02	±0,017	±0,09
20	10	10,1	0,1	±0,017	±0,33
20	15	15,13	0,13	±0,017	±0,5
20	18	18,14	0,14	±0,017	±0,6
200	50	50,3	0,3	±0,17	±1
200	150	150,8	0,8	±0,17	±4,8
200	180	180,9	0,9	±0,17	±5,7
2000	500	502	2	±8,3	25
2000	1500	1506	6	±8,3	75
2000	1800	1808	8	±8,3	90
9999	9000	9005	5	±41	812

## 4. Импеданса (Z-line)

Номинална (Ω)	Покажана (Ω)	Отстапување (Ω)	Неодреденост (Ω)	Дозвољени граници (Ω)
1,0448	0,98	-0,0648	±0,017	±0,05
10,08335	9,99	-0,09335	±0,042	±0,50
15,0788	14,97	-0,1088	±0,25	±0,7
100,396	101,7	1,304	±1,7	±5,0
150,45	151,4	0,95	±2,5	±7,5
1001,392	1003	1,608	±17	50
1502,71	1519	16,29	±25	75



**5. Импеданса на петелка (Z-loop)**

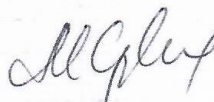
Номинална ( $\Omega$ )	Покажана ( $\Omega$ )	Отстапување ( $\Omega$ )	Неодреденост ( $\Omega$ )	Дозвољени граници ( $\Omega$ )
1,0448	0,99	-0,0548	$\pm 0,017$	$\pm 0,1$
10,08335	10,05	-0,03335	$\pm 0,042$	$\pm 1,0$
15,0788	15,05	-0,0288	$\pm 0,25$	$\pm 1,5$
100,396	101,7	1,304	$\pm 1,7$	$\pm 10,0$
150,45	151,7	1,25	$\pm 2,5$	$\pm 15,0$
1001,392	1003	1,608	$\pm 17$	$\pm 100$
1502,71	1520	17,29	$\pm 25$	$\pm 150$

Датум:

27.06.2019

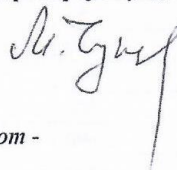
Калибрацијата ја извршила:

доц. д-р Маре Србиновска



Калибрацијата ја проверила и одобрила:

проф. д-р Марија Чундева-Блајер



- Крај на сертификатот -

Прилог бр. 12 Сертификат за имплементиран стандард ИСО 22000:2005

DNV·GL

# MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:  
250926-2017-AFSMS-HRV-RvA

Initial certification date:  
25 December 2017

Valid:  
25 December 2017 - 25 December 2020

This is to certify that the management system of

**DIME d.o.o. Skopje**  
Aleksa Dundic 211a, 1000, Skopje, Macedonia

Ljupcho  
Krstevski  
ki

Digitally signed by Lju  
Krstevski  
DN: o=DIME DOO SKO  
serialNumber=403099  
40, c=MK,  
email=info@dime.com  
sn=Krstevski,  
givenName=Ljupcho,  
cn=Ljupcho Krstevski  
Date: 2018.03.19 16:25  
+01'00'

has been found to conform to the Food Safety Management System standard:  
**ISO 22000:2005**

This certificate is valid for the following scope:

**Production, distribution and sales of bread, baked goods and pastry products.  
Category CIV**

Place and date:  
Barendrecht, 28 December 2017



For the issuing office:  
DNV GL – Business Assurance  
Zwolsseweg 1, 2994 LB, Barendrecht,  
Netherlands

Erie Koek  
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

ACCREDITED UNIT: DNV GL Business Assurance B.V., ZWOLSEWEG 1, 2994 LB, BARENDRECHT, NETHERLANDS. TEL: +31102922689. assurance.dnvgl.com



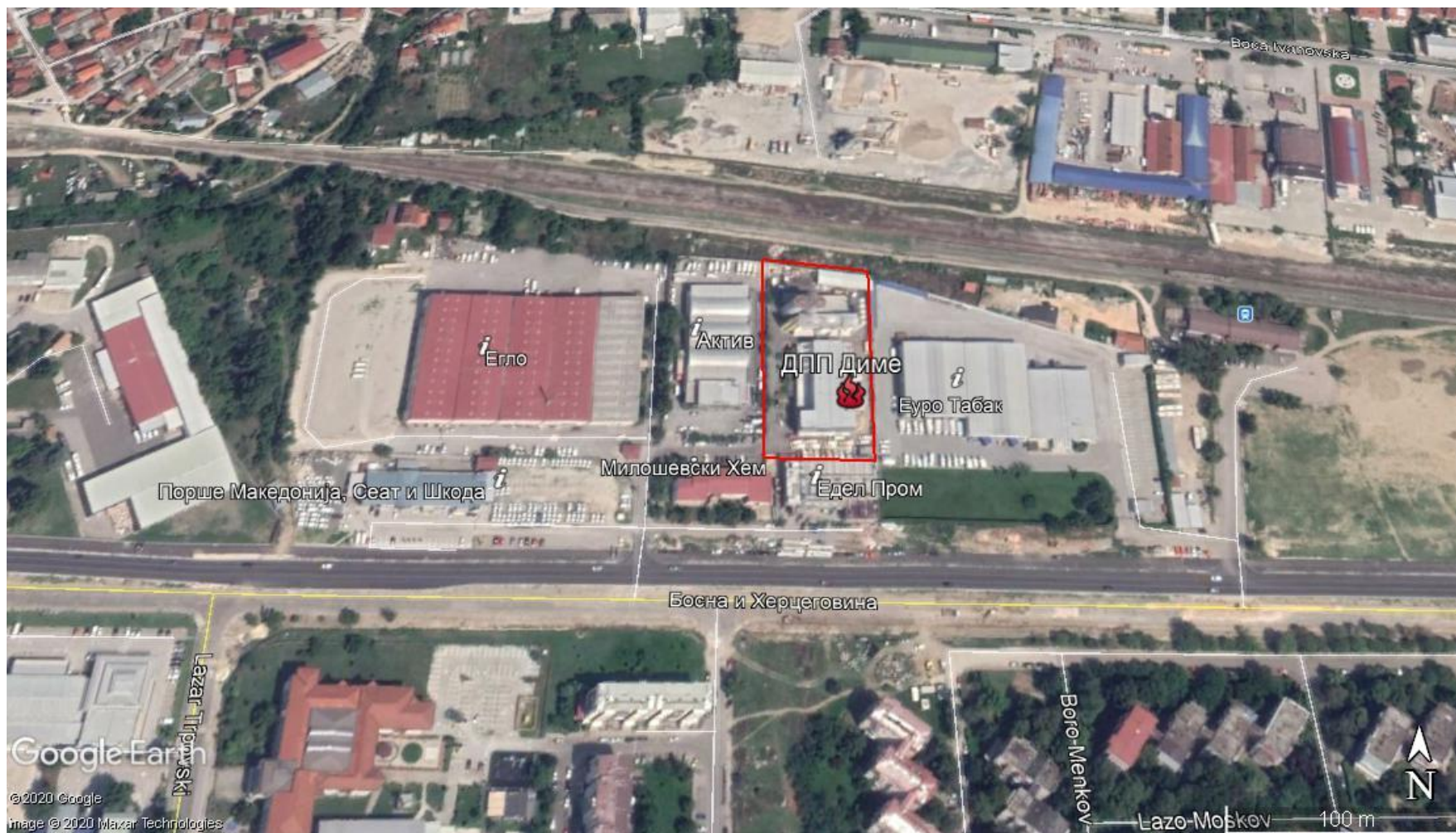


Прилог бр. 13 Список на возен парк

Ред. бр.	Марка на возило	Год. на производство	Намена	Погонско гориво
1.	Zastava	1992	Товарно	Дизел
2.	Mercedes Benc	1998	Товарно	Дизел
3.	Iveko	1998	Товарно	Дизел
4.	Mercedes Benc	1997	Товарно	Дизел
5.	Zastava	2000	Товарно	Дизел
6.	Wolkswagen	2010	Товарно	Дизел
7.	Iveko	2000	Товарно	Дизел
8.	Fiat dobvlo	1248	Моноволуменец	Дизел
9.	Iveko	2798	Товарно	Дизел
10.	Wolkswagen	1998	Лесно	Дизел
11.	Wolkswagen	1996	Лесно	Дизел
12.	BMW	2009	Лесно	Дизел
13.	Wolkswagen	1994	Лесно	Дизел
14.	Nisan	2000	SUV	Дизел

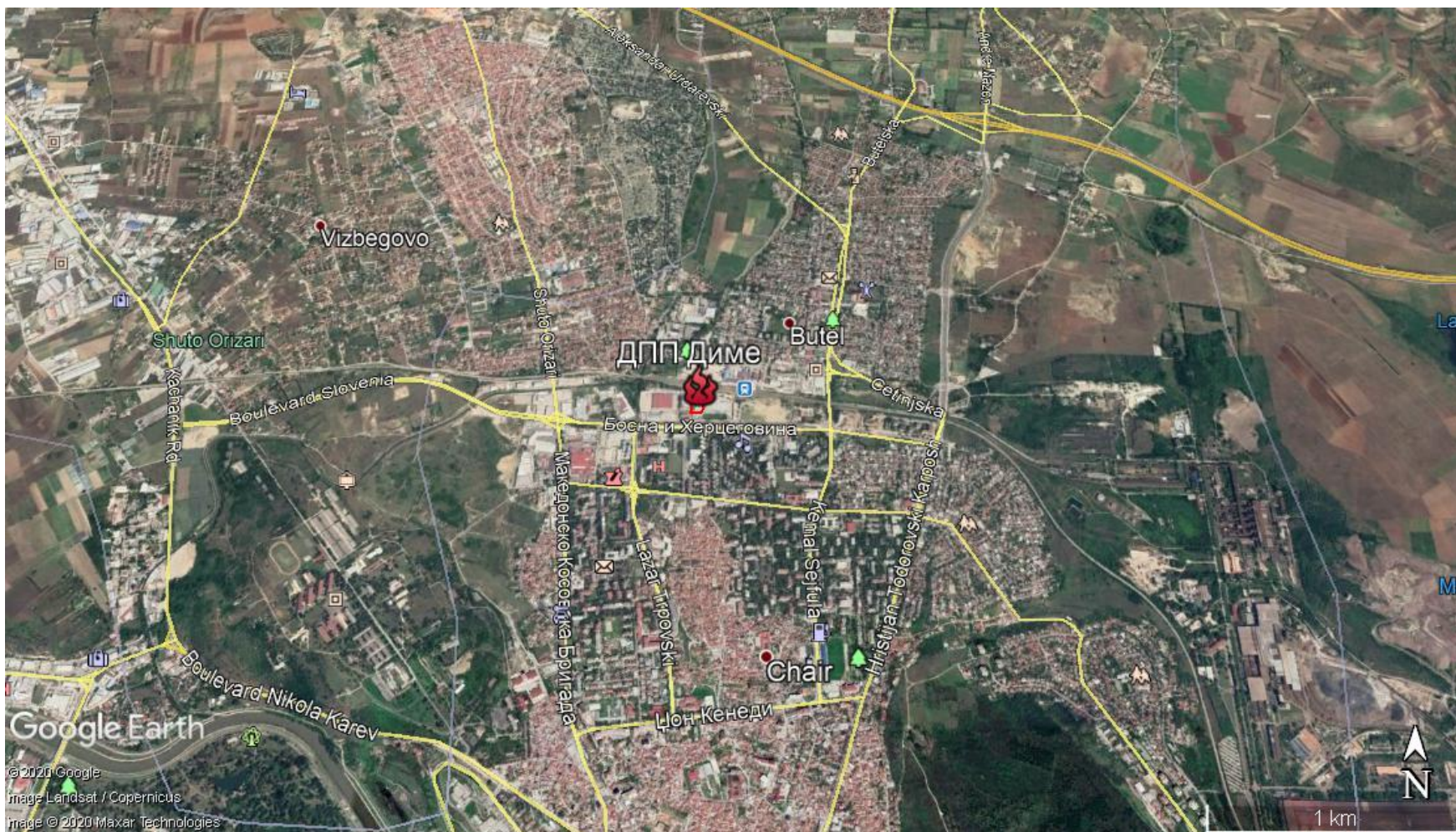
Барање за продолжување на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

Прилог бр. 14 Микролокација на објектот ДПП Диме ДОО Скопје

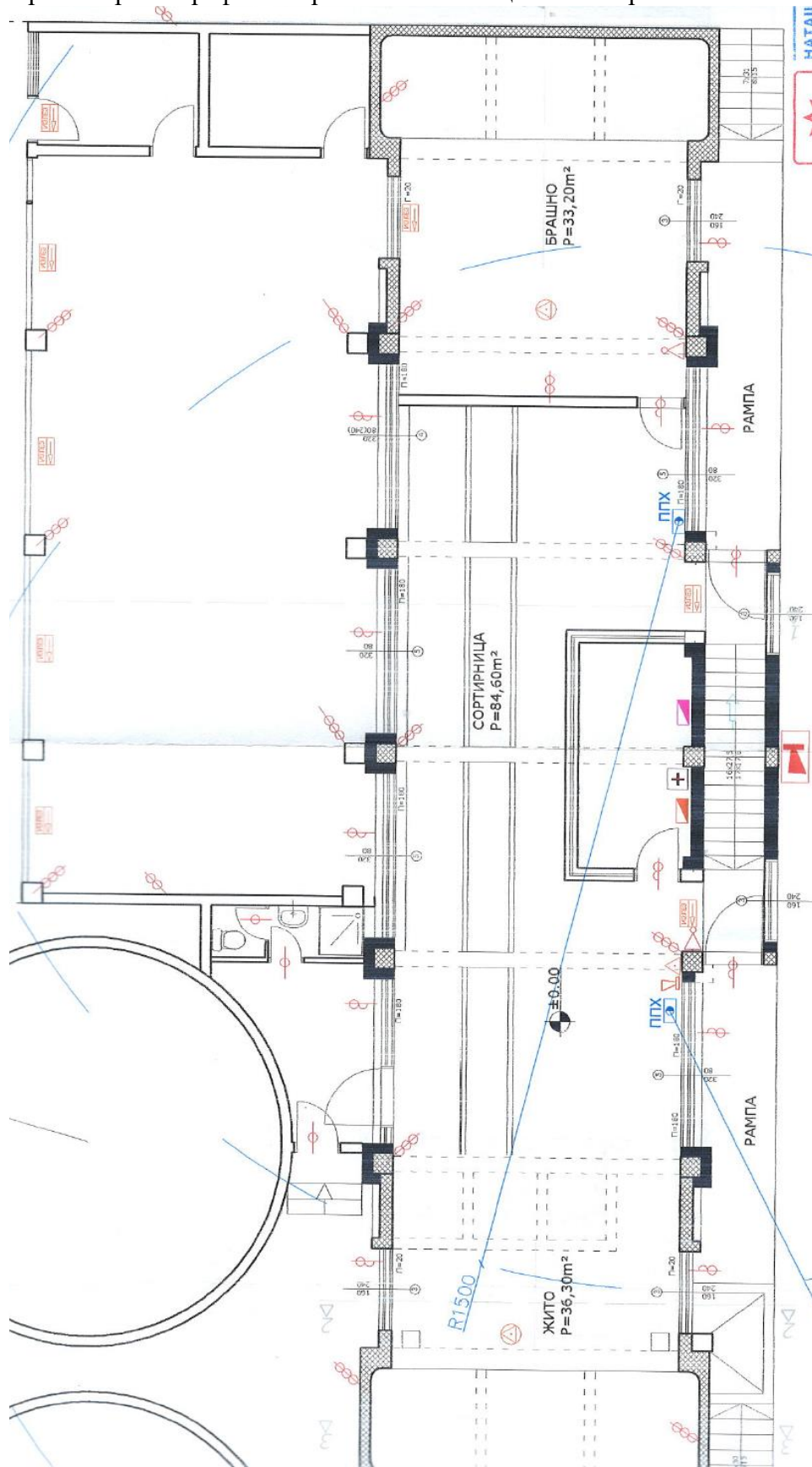




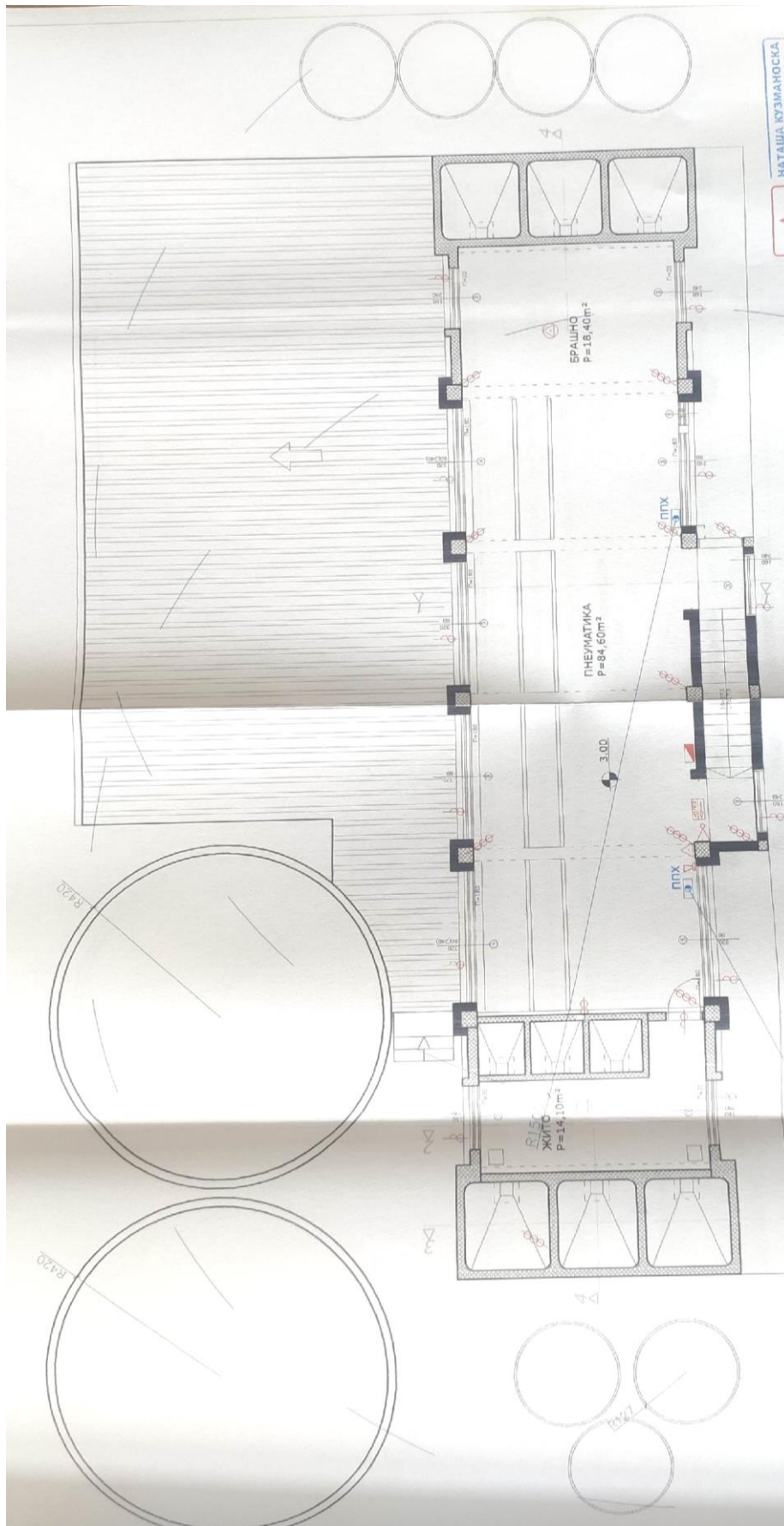
Прилог бр. 15 Макролокација на објектот ДПП Диме ДОО Скопје



Прилог бр. 16 Графички приказа на мелницата и пекарата

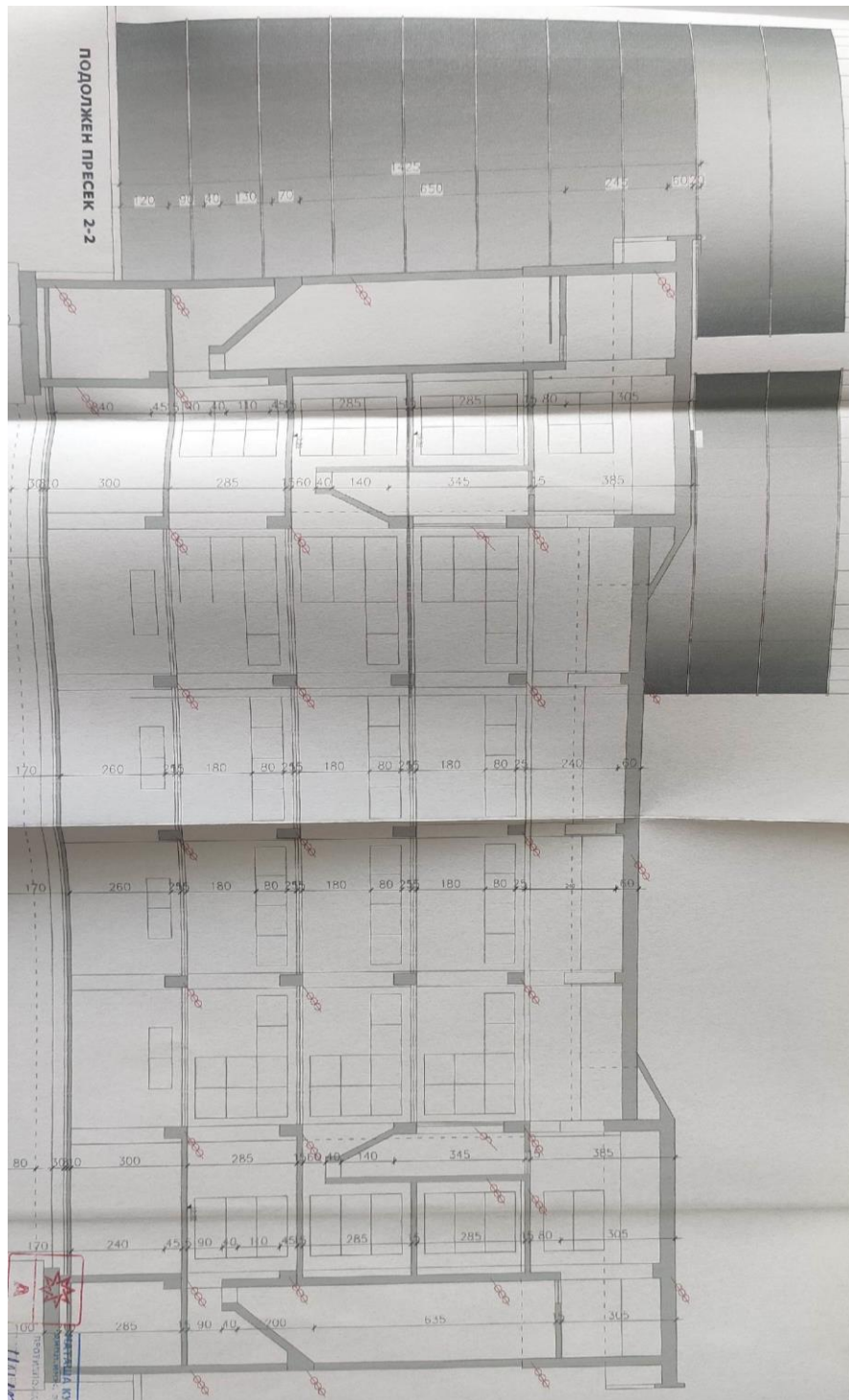






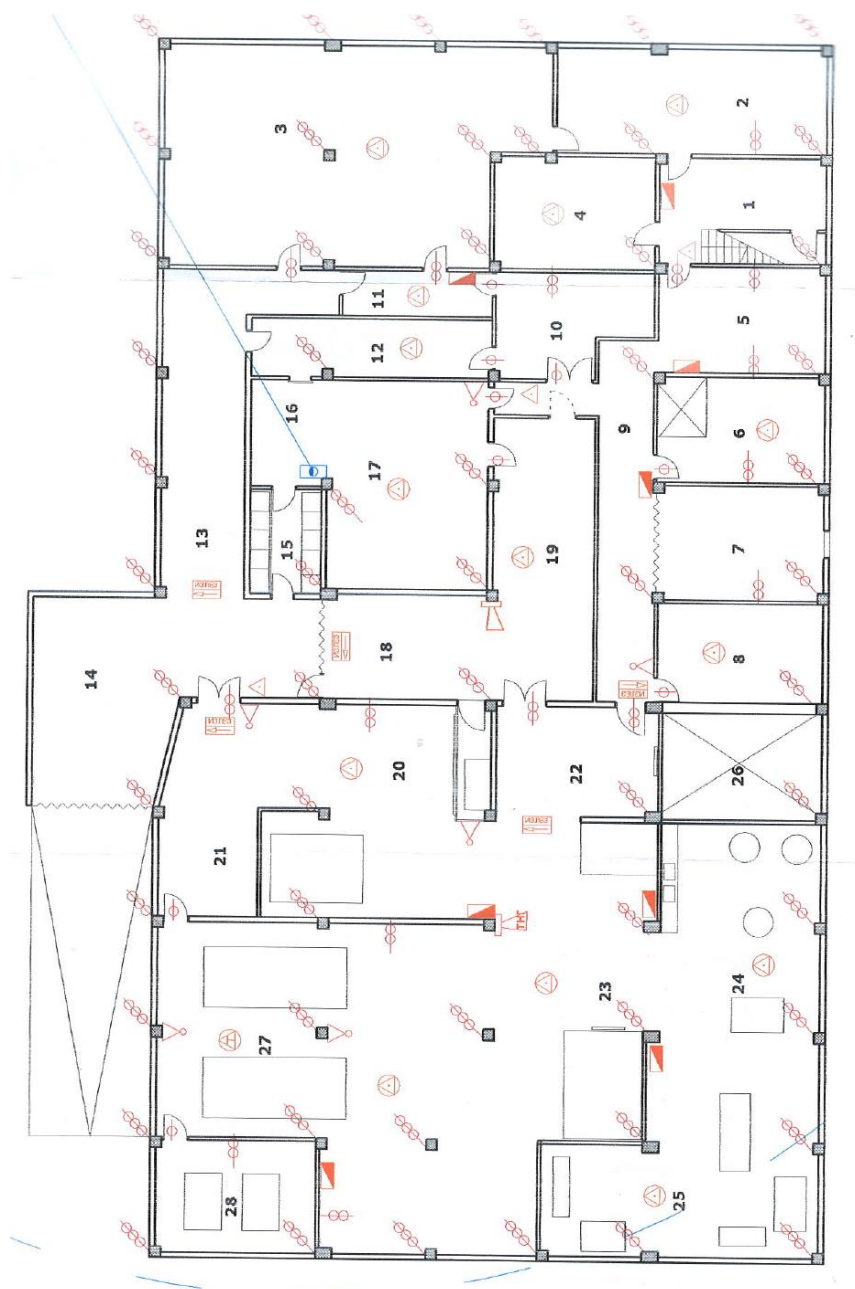








Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ

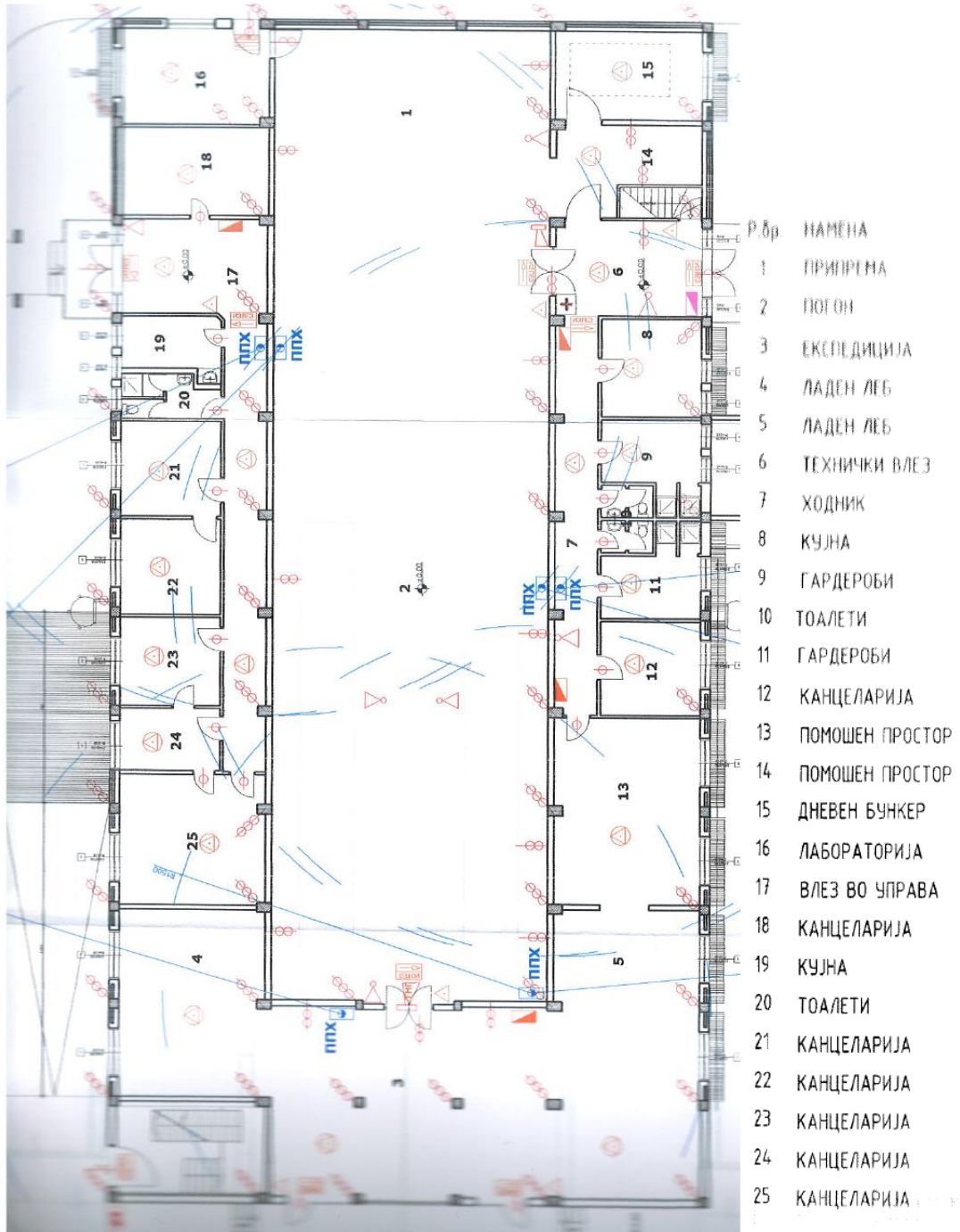


Р/бр НАМЕНА

- |                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. ВЛЕЗ                     | 15. МАГАЦИН ФРИЖИДЕРИ        |
| 2. ДНЕВЕН БУНКЕР            | 16. ПАКУВАЊЕ                 |
| 3. МАГАЦИН                  | 17. ПРОИЗВОДСТВО НА СЛАТКИ   |
| 4. АРХИВА                   | 18. АМБАЛАЖА                 |
| 5. ПРЕД ПРОСТОР             | 19. ПОМОШЕН МАГАЦИН          |
| 6. ЧИЛЕР                    | 20. ПАКУВАЊЕ                 |
| 7. ПРОСТОРИЈА ЗА ОДМОР      | 21. МАГ. ЗА ГОТОВИ ПРОИЗВОДИ |
| 8. ПРИПРЕМА НА ФИЛОВИ       | 22. ПРЕД ПРОСТОР             |
| 9. ХОДНИК                   | 23. КОМОРА ЗА ТЕСТО          |
| 10. ПРОИЗВОДСТВО НА АДИТИВИ | 24. ПРОИЗВОДСТВО НА ПЕЧИВО   |
| 11. МАГАЦИН                 | 25. ПРОИЗВОДСТВО НА БЛРЕК    |
| 12. АМБАЛАЖА                | 26. КОМОРА                   |
| 13. ТЕХНИЧКИ ХОДНИК         | 27. ПЕЧКИ                    |
| 14. УТОВАРИ/ИСТОВАР         | 28. ТЕХ. ПРОСТОРИЈА          |



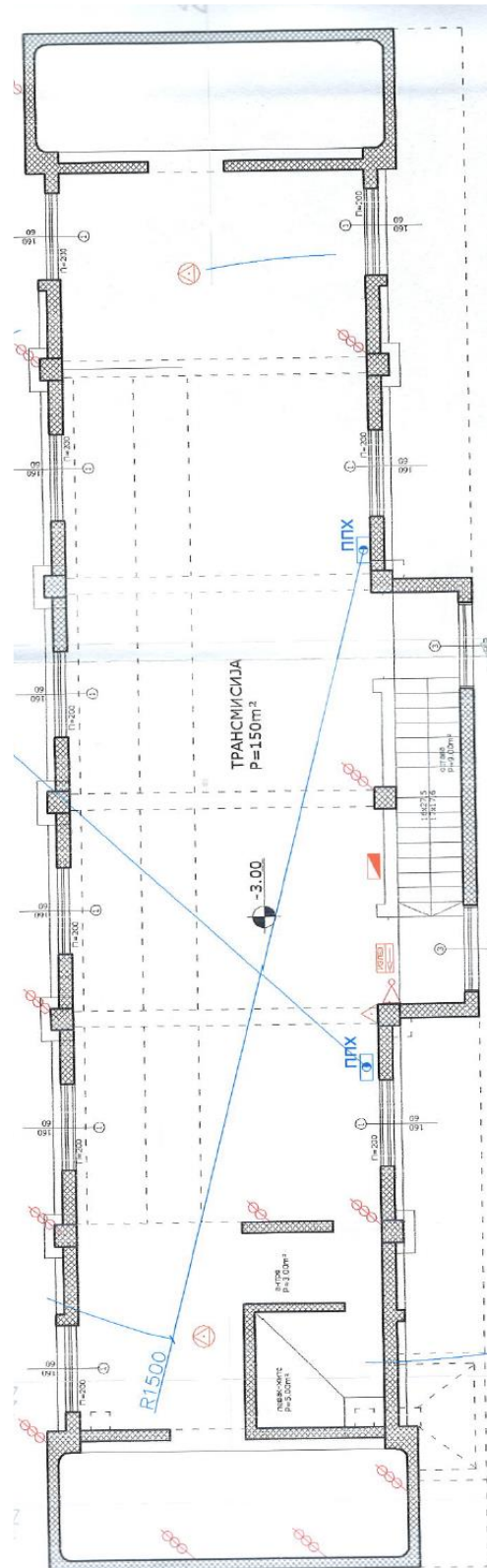
Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ













Прилог бр. 17 Договор за извршување на услуги за ДДД Заштита

Друштво за производство и промет на  
големо и мало ДИМЕ ДОО увоз-извоз  
Бр. 03-191  
04-05-2011 год  
СКОПЈЕ

**Д О Г О В О Р**  
За извршување услуги од ДДД заштита  
Бр. 268/11 од 04.05. 2011 год.

Склучен помеѓу:

1. **ЗОТОКС ДООЕЛ - Скопје**, застапуван од  
Г-дин Зоран Зафировски, Управител  
(во понатамошен текст **изведувач**)
2. **ДПП Диме Скопје**, застапуван од  
Г-дин Илија Павличковски, Управител  
(во понатамошниот текст **корисник** на ДДД)

*член 1*

Предмет на овој Договор е извршување на заштита од страна на стручна служба за дезинфекција, дезинсекција и дератизација на претпријатието **ДТУ-Зотокс Дооел - Скопје**, во сите објекти на **ДПП Диме Скопје**.

*член 2*

Изведувачот на ДДД се обврзува во текот на **2011/2012 год.** да изврши:

- |                |   |            |
|----------------|---|------------|
| - Дезинсекција | 3 | обработки  |
| - Дератизација | 3 | обработки  |
| - Ост. Услуги  |   | по потреба |

Договорената работа од член 1 и 2 на овој договор изведувачот ќе ја спроведува со стручен кадар, сопствена опрема, материјал и превозно средство.

Планираните превентивни третирања ќе ги врши во месеците:

- |                 |           |
|-----------------|-----------|
| Прва обработка  | Мај       |
| Втора обработка | Септември |
| Трета обработка | Јануари   |

Дополнителни третирања ќе се вршат по потреба и на барање на корисникот на ДДД во договорениот временски период:

- 8 Инспекции во рокот на договорот.

*член 3*

Корисникот на ДДД се обврзува:

- а) Да овозможи непречено спроведување на договорените услуги на објектите.
- б) Да изврши надоместок за извршената услуга, на начин утврден во член 4 точка 3 од овој Договор во износ од:



- за годишно одржување	_____	денари
- за една обработка	_____	денари
- ДДВ 18%	_____	денари
<b>ВКУПНО:</b>	_____	денари

член 4

Договорените страни се договорија:

1. Договорот да важи од **06.05.2011 год.** до **06.05.2012 год.** и истиот да продолжи да важи доколку не биде раскинат со отказан рок од 30 дена пред негово истекување.
2. За секоја извршена обработка ќе биде доставена фактура во која ќе биде наведена единечна цена, вкупна површина која е обработена и вкупен износ, во кој **не е вклучен ДДВ од 18%.**
3. Фактурираниот износ ќе се исплати во рок од 7 дена.
4. Цената за извршената услуга по овој договор не е фиксна и истата може да се менува - зголемува во зависност од зголемувањето на цената на репроматеријалите како и зголемувањето на цената на горивото и сл.
5. Корисникот на ДДД услуга да изготви евиденција на објектите и површини, кои ќе бидат опфатени со договорените услуги во договорениот временски период која евиденција ќе биде составен дел на овој договор.
6. Договорените страни сите евнтуални недоразбирања ќе ги решаваат спогодбено.
7. Доколку спорот не може да се реши спогодбено, надлежен ќе биде Основниот суд во Скопје.
8. Овој Договор е составен во 4 (четири) еднакви примероци од кои по 2 (два) за секоја странка.

член 7

Образложение на член 1 од овој договор: \_\_\_\_\_

Корективна дезинсекција не е опфатена со овој Договор. Истата ќе се изведува по потреба и по цена од \_\_\_\_\_ ден./м<sup>2</sup>.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ЗТОКС ДООЕЛ - Скопје  


ДПП ДИМЕ - Скопје  


Прилог бр. 18 Безбедносни карактеристики на средствата за одржување на хигиена



SAFETY DATA SHEET  
Savona D2

1 IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

PRODUCT NAME Savona D2  
PRODUCT NO. 12025  
SUPPLIER Premiere Products  
Oakley Gardens,  
Bouncers Lane,  
Cheltenham, GLOS GL52 5JD  
01242 537103  
01242 537177  
Fax - 01242 528445  
laboratory@premiereproducts.co.uk

2 HAZARDS IDENTIFICATION

Not regarded as a health or environmental hazard under current legislation.

3 COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Name	EC No.	CAS-No.	Content	Classification
1,2-BENZISOTHIAZOL-3(2H)-ONE	220-120-9	2634-33-5	< 1	Xn;R22 R43 Xi;R38,R41 N;R50
2-methyl-2H-isothiazol-3-one	220-239-6	2682-20-4	< 1	Xn;R20/22. C;R34. N;R50. R43.
Alcohols, C12-C14, ethoxylated		68439-50-9	< 1	Xi;R41. N;R50.
ALKYL ARYL SODIUM SALT			1-5%	Xi;R36/38.
COCONUT DIETHANOLAMIDE	271-657-0	68603-42-9	< 1	Xi;R38,R41.
Perfume			< 1	Xn;R65. Xi;R36/38. N;R51/53. R43.
Sodium lauryl ether sulphate	500-223-8	68585-34-2	1-5%	Xi;R38,R41.

The Full Text for all R-Phrases are Displayed in Section 16

4 FIRST-AID MEASURES

INHALATION

Remove victim immediately from source of exposure. Move the exposed person to fresh air at once. Get medical attention if any discomfort continues.

INGESTION

Remove victim immediately from source of exposure. Immediately rinse mouth and drink plenty of water (200-300 ml). Do not induce vomiting. Get medical attention.

SKIN CONTACT

Remove contaminated clothes and rinse skin thoroughly with water.

EYE CONTACT

Immediately flush with plenty of water for up to 15 minutes. Remove any contact lenses and open eyes wide apart. Continue to rinse for at least 15 minutes. Get medical attention promptly if symptoms occur after washing.

5 FIRE-FIGHTING MEASURES

EXTINGUISHING MEDIA

Extinguish with foam, carbon dioxide, dry powder or water fog.

SPECIAL FIRE FIGHTING PROCEDURES

Use supplied air respirator if product is involved in a fire.

PROTECTIVE MEASURES IN FIRE

Use protective equipment appropriate for surrounding materials.





## Savona D2

### 6 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

#### PERSONAL PRECAUTIONS

Wear protective clothing as described in Section 8 of this safety data sheet.

#### ENVIRONMENTAL PRECAUTIONS

Do not discharge into drains, water courses or onto the ground.

#### SPILL CLEAN UP METHODS

Absorb with inert, damp, non-combustible material, then flush area with water. Ensure that waste and contaminated materials are collected and removed from the work area as soon as possible in a suitably labelled container

### 7 HANDLING AND STORAGE

#### USAGE PRECAUTIONS

Read and follow manufacturer's recommendations.

#### STORAGE PRECAUTIONS

Store in tightly closed original container in a dry and cool place.

#### STORAGE CLASS

Chemical storage.

### 8 EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

#### PROTECTIVE EQUIPMENT



#### HAND PROTECTION

Gloves are recommended for prolonged use.

### 9 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

APPEARANCE	Viscous liquid		
COLOUR	Green		
ODOUR	Lemon		
SOLUBILITY	Soluble in water		
BULK DENSITY	1.020 - 1.040 kg/l	pH-VALUE, CONC. SOLUTION	8.0 - 10.0
pH-VALUE, DILUTED SOLUTION	7.0 0.5	VISCOSITY	300 - 600 cps 20

### 10 STABILITY AND REACTIVITY

#### STABILITY

Stable under normal temperature conditions and recommended use.

#### CONDITIONS TO AVOID

Avoid excessive heat for prolonged periods of time.

### 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

#### INHALATION

No specific health warnings noted.

#### INGESTION

May cause stomach pain or vomiting.

#### SKIN CONTACT

May cause defatting of the skin, but is not an irritant.

#### EYE CONTACT

May cause severe irritation to eyes.

### 12 ECOLOGICAL INFORMATION



Savona D2

DEGRADABILITY

The product is biodegradable.

13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

GENERAL INFORMATION

Waste to be treated as controlled waste. Disposal to licensed waste disposal site in accordance with local Waste Disposal Authority.

DISPOSAL METHODS

Dispose of waste and residues in accordance with local authority requirements.

14 TRANSPORT INFORMATION

GENERAL

The product is not covered by international regulation on the transport of dangerous goods (IMDG, IATA, ADR/RID).

15 REGULATORY INFORMATION

RISK PHRASES

NC Not classified.

SAFETY PHRASES

S2 Keep out of the reach of children

S13 Keep away from food, drink and animal feeding stuffs.

S14 Keep away from acids, bases, reducing substances and heavy metals.

16 OTHER INFORMATION

SDS NO. 4

DATE 10/09

RISK PHRASES IN FULL

R20/22 Harmful by inhalation and if swallowed.

R22 Harmful if swallowed.

R34 Causes burns.

R36/38 Irritating to eyes and skin.

R38 Irritating to skin.

R41 Risk of serious damage to eyes.

R43 May cause sensitisation by skin contact.

R50 Very toxic to aquatic organisms.

R51/53 Toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment.

R65 Harmful: may cause lung damage if swallowed.



## SAFETY DATA SHEET

### 1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE / PREPARATION AND OF THE COMPANY / UNDERTAKING

**JohnsonDiversey** JohnsonDiversey UK Limited  
Weston Favell Centre Northampton NN3 8PD Tel 01604 405311 Fax 01604 406809 Emergency Call 0800 052 0185

Clearance Code  
JD20150

**SUMA FORCE D3.5**  
Professional kitchen hygiene product

Product Code  
**646315**

TO :

### 2. COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

CAS No	EINECS No			
68439-46-3	polymer	Alkyl alcohol ethoxylate	Xn: R22-41	(<5%)
61789-40-0	263-058-8	Alkyl amidopropylbetaine	Xi, N: R36-50	(<5%)
6834-92-0	229-912-9	Disodium Metasilicate	C: R34-37	(<5%)
90194-45-9	290-656-6	Sodium alkylbenzenesulphonate	Xn: R22-38-41	(<5%)

Full text of R-phrases is given in section 16.

### 3. HAZARDS IDENTIFICATION

Irritant - irritating to eyes and skin.

### 4. FIRST AID MEASURES

**Eyes :** Rinse immediately with plenty of water, holding the eyelids open and seek medical advice if effects persist.  
**Inhalation :** Remove from source of exposure.  
**Skin :** Wash thoroughly.  
**Ingestion :** Remove product from mouth, give the casualty a small quantity of water to drink and seek medical advice. Do not induce vomiting.

### 5. FIRE FIGHTING MEASURES

NON FLAMMABLE - In the event of a fire due to other causes the product is compatible with water, foam, carbon dioxide and dry powder extinguishers. May evolve toxic fumes if involved in a fire. Firefighters should wear self contained breathing apparatus.

### 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Hose away with plenty of water diluting to at least 2.5% w/v (25 g/litre) unless this would contaminate a water course or vegetation, in which case either collect, dilute as earlier and pour down wastewater drain (foul sewer) or absorb onto dry sand or similar material and dispose of safely as commercial waste.

### 7. HANDLING & STORAGE

Avoid contact with skin and eyes. Rinse and dry hands after use, for prolonged contact protection of the hands may be necessary. Do not mix with any other chemicals other than as advised by your JohnsonDiversey representative.  
Store upright in original closed containers in a cool place.

### 8. EXPOSURE CONTROL / PERSONAL PROTECTION

**Hand :** For prolonged contact, the use of rubber gloves resistant to detergents is recommended.  
**Eyes :** Personal protection is not normally required unless a risk assessment indicates the need for it.  
**Skin :** Personal protection is not normally required unless a risk assessment indicates the need for it.  
**Respiration :** Personal protection is not normally required unless a risk assessment indicates the need for it.

### 9. PHYSICAL & CHEMICAL PROPERTIES

<b>Appearance :</b>	Clear yellow liquid.	<b>Odour :</b>	Characteristic
<b>pH :</b>	>12.5	<b>Solubility :</b>	Fully miscible in water.
<b>Density :</b>	1.11 g/cm <sup>3</sup>		

Date: 02/04/2004

Revision Number: -

Page: 1 of 2



*Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ*

---

Product Name            **SUMA FORCE D3.5**

Product Code    **646315**

---

**10. STABILITY & REACTIVITY**

Exothermic reaction with acids. Provided the product is stored in accordance with the approved guidelines there are no known hazardous decomposition products.

---

**11. TOXICOLOGICAL INFORMATION**

**Eyes :**            Irritant

**Skin :**            Irritant

**Inhalation :**    Irritant

**Ingestion :**     Irritant

---

**12. ECOLOGICAL INFORMATION**

Ingredients according to EC 89/542:  
5% to 15%        : Phosphates.  
Less than 5%    : Anionic surfactants.  
Less than 5%    : Amphoteric surfactants.  
Less than 5%    : Nitriotriacetic acid.  
Less than 5%    : Nonionic surfactants.

---

**13. DISPOSAL CONSIDERATIONS**

This product does not contain any prescribed substance under the Environmental Protection Act (Prescribed Processes and Substances) Regulations 1991 and is not classified as special waste under the Control of Substances (Special Waste) Regulations 1996, but is classified as controlled waste under the Environmental Protection Act 1990. For small quantities, dilute with water to at least 2.5% w/v (25 g/litre) and pour down a wastewater drain (foul sewer). Rinse out containers at least twice and recycle if facilities exist or dispose of as commercial waste. For larger quantities dispose of safely as commercial waste.

**European waste catalogue 20 01 29**      Detergents containing dangerous substances

---

**14. TRANSPORT INFORMATION**

**EEC Regulation :**            Not regulated

**IMDG/UN :**                  Not regulated

**RID/ADR :**                  Not regulated

**ICAO/IATA :**                Not regulated

---

**15. REGULATORY INFORMATION**

**Hazard symbol :**            Xi, IRRITANT.

**Risk phrases :**              R36/38      Irritating to eyes and skin.

**Safety phrases :**            S26        In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.

---

**16. OTHER INFORMATION**

Handle and apply only as recommended, for full information see product information sheet.

Internal Reference:-    MSDSD3.5(02-Apr-2004), 6642145-03(29-Mar-2004)

**Text of risk phrases associated with ingredients listed in section 2.**

R22      Harmful if swallowed.

R34      Causes burns.

R36      Irritating to eyes.

R37      Irritating to respiratory system.

R38      Irritating to skin.

R41      Risk of serious damage to eyes.

R50      Very toxic to aquatic organisms.

Change made to section 1, 2, 5, 6, 9, 12 and 15.

---

Date:    02/04/2004

Revision Number:    -

Page: 2 of 2



**MATERIAL SAFETY DATA SHEET**

MAINTEX INC. 13300 NELSON AVE. CITY OF INDUSTRY, CALIF. 91746  
818-961-1988  
**24 Hour Emergency Response (800) 255-3924**

\*\*\*PRODUCT NAME: **SANI-CIDE 94 (MSDS #1453)**\*\*\*  
\*\*\* CHEMICAL OR COMMON NAME: Quaternary Disinfectant Sanitizer\*\*\*

**HAZARDOUS COMPONENTS**

MATERIAL	CAS #	%	TLV(ppm)	OTHER
1. Dimethyl Benzyl Ammonium Chloride	6842-85-1	10		

**PHYSICAL DATA**

BOILING PT(Deg F): 212	FREEZE PT(Degrees F): 32
SPECIFIC GRAVITY:0.99	SOLUBILITY IN WATER: 100%
APPEARANCE: Clear liquid	VOLATILES(% by WT.): 90
PERCENT ACTIVE : 10	VAPOR DENSITY(AIR=1): over 1
VAPOR PRESSURE(@ 68 Degrees F): <17mmHg	VOC = N/A
EVAPORATION RATE(BUTYL ACETATE=1):over 1	ODOR:Neutral
	pH: 7 ± 0.5

\*\*\*These physical data are typical values based on material tested but may vary from sample to sample. Typical values should not be construed as a guaranteed analysis of any specific lot or as specification items.

**FIRE AND EXPLOSION HAZARD INFORMATION**

FLASH POINT(Deg F--TCC): over 200 AUTOIGNITION TEMP(Deg F):No Data  
FLAMMABLE LIMITS IN AIR, Volume %: Lower: No Data Upper: No Data  
EXTINGUISHING MEDIA: WATER SPRAY, FOAM, CO2, DRY CHEMICAL.  
SPECIAL FIREFIGHTING PROCEDURES: Evacuate non-essential people. Fire- fighters should wear self-contained breathing apparatus with a full facepiece in positive pressure mode.  
UNUSUAL FIRE AND EXPLOSION HAZARDS: Use water fog/spray to cool and lower the pressure of fire exposed containers, to flush vapors away, and to flush/dilute spilled material. High pressure water directed at the spill will cause foaming.

**NFPA HAZARD RATING**

Health(Blue):2 Flammability (Red):0 Reactivity (Yellow):0  
Least - 0 Slight - 1 Moderate - 2 High - 3 Extreme -4

**HEALTH HAZARD DATA**

\*\*\*It is important to determine whether exposure is to concentrated or dilute product. The information included in this document is intended to deal with exposure to concentrated product. Generally, exposure to diluted product will result in substantially less risk of injury than described herein.

PRINCIPLE ROUTES OF EXPOSURE: Skin contact, inhalation, eye contact.

EFFECTS OF ACUTE OVEREXPOSURE:

EYE CONTACT: Direct contact with concentrated product can cause eye damage.

CONTACT WITH SKIN: Contact may cause drying.

SKIN ABSORPTION: No Data.

INHALATION: May cause mucous membrane irritation.

INGESTION: Immediate burning pain in the mouth, throat, abdomen.

EFFECTS OF CHRONIC OVEREXPOSURE: Overexposure may result in allergic skin reactions.

CONTACT WITH EYES: Stinging, watering of eyes.

CONTACT WITH SKIN: Irritation, inflammation.





PRODUCT NAME: **SANI-CIDE 94 (MSDS #1453)**

Page 2

INHALATION: May result in aggravation of pre-existing lung disease.

#### EMERGENCY AND FIRST AID PROCEDURES

EYES: In case of contact immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Call a physician.

SKIN: Wash affected skin area with soap and water.

INHALATION: If discomfort is experienced, remove to fresh air and seek medical attention.

INGESTION: SEEK MEDICAL ATTENTION IMMEDIATELY. Wash out mouth area and give large amounts of fluid (water or milk) to dilute. Seek medical attention.

#### TOXICITY DATA

SUSPECTED CANCER AGENT: NO  
PROPOSITION 65: NO

OSHA REGULATED: NO  
NTP & IARC: NO

#### REACTIVITY DATA

STABILITY: THIS PRODUCT IS STABLE

CONDITIONS TO AVOID: Heat, temperature extremes.

MATERIALS TO AVOID: Strong oxidizers, Anionic Detergents will neutralize Quats and render them useless. Product will foam in contact with acids.

HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS: Carbon oxides, ammonia, nitrous oxides, and hydrogen chloride.

HAZARDOUS POLYMERIZATION: WILL NOT OCCUR

#### SPILL OR LEAK PROCEDURES

LARGE SPILLS: (55 gallons or more) Wear rubber boots, gloves, and appropriate protective clothing. Shut off source of leak if safe to do so. Dike and contain spill.

SMALL SPILLS: Mop up and rinse area.

WASTE DISPOSAL METHOD: Dispose of wastes in accordance with federal, state and local regulations.

#### SPECIAL PROTECTION INFORMATION

VENTILATION AND ENGINEERING CONTROLS: Local exhaust.

RESPIRATORY PROTECTION: In confined areas, provide adequate ventilation to lower the concentration of mists. If the product is diluted according to label directions, a respirator is not required.

PROTECTIVE GLOVES: Use of rubber gloves will decrease skin dryness and irritation.

EYE PROTECTION: Chemical splash glasses. Keep product from splashing into eyes.

#### SPECIAL PRECAUTIONS

PRECAUTIONARY STATEMENTS: CAUTION: **KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN**

Do not get in eyes, on skin or on clothing. Do not take internally.

OTHER PROTECTIVE EQUIPMENT: Eyewash, Protective clothing.

D.O.T. INFORMATION: This product **IS NOT** D.O.T. Regulated.

Product is toxic to fish. Triple rinse containers thoroughly with water before disposal. Do not reuse container. Follow label directions.

THE INFORMATION CONTAINED HERIN IS BASED ON THE DATA AVAILABLE TO US. IT IS BELIEVED TO BE CORRECT. MAINTEX, HOWEVER, MAKES NO WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED REGARDING THE ACCURACY OF THESE DATA OR THE RESULTS TO BE OBTAINED FROM THE USE THEREOF. MAINTEX ASSUMES NO RESPONSIBILITY FOR INJURY FROM THE USE OF THE PRODUCT DESCRIBED HEREIN.

Ali Abyane 06/19/96





ZEP Inc.  
11627 178th Street  
Edmonton, Alberta T5S 1N6  
1-877-3-BUY-ZEP (428-9937)  
www.zep.com

Superior Solutions

## Material Safety Data Sheet

### Section 1. Chemical Product and Company Identification

**Product name** ALCOSAN  
**Product use** Sanitizer.  
**Product code** P207  
**Date of issue** 10/26/11 **Supersedes** 12/18/08

#### Emergency Telephone Numbers

##### For MSDS Information:

Technical Services Group  
Telephone (780) 453-8100  
(Business Hours 8:00am - 5:00pm)

##### For Medical or Transportation Emergency

CANUTEC (24 Hours)  
(613) 996-6666 - Call Collect

##### Prepared By

Technical Services Group  
11627 178th Street  
Edmonton, Alberta T5S 1N6

Printing date: 26/10/11

### Section 2. Hazards Identification

#### Emergency overview

WARNING!

FLAMMABLE LIQUID AND VAPOR.

Keep away from heat, sparks and flame. Do not breathe vapor or mist. Avoid contact with skin and clothing. Contains material that may cause target organ damage, based on animal data. Use only with adequate ventilation. Keep container tightly closed and sealed until ready for use.

NOTE: MSDS data pertains to the product as delivered in the original shipping container(s). Risk of adverse effects are lessened by following all prescribed safety precautions, including the use of proper personal protective equipment.

#### Acute Effects

#### Routes of Entry

Absorbed through skin. Inhalation. Eye contact

**Eyes** May cause eye irritation. Inflammation of the eye is characterized by redness, watering and itching.

**Skin** May cause skin irritation. Product may be dermal absorbed. Skin inflammation is characterized by itching, scaling, or reddening. Defatting properties, may aggravate an existing dermatitis

**Inhalation** Harmful by inhalation. Over-exposure by inhalation may cause respiratory irritation. Can cause central nervous system (CNS) depression. Symptoms and signs include headache, dizziness, fatigue, muscular weakness, drowsiness and, in extreme cases, loss of consciousness. Medical conditions aggravated by over-exposure: Respiratory

**Ingestion** Harmful if swallowed. Aspiration hazard if swallowed. Can enter lungs and cause damage.

#### Chronic effects

Contains material which may cause damage to the following organs: kidneys, liver, ears. Prolonged skin contact may cause dermatitis with drying and cracking of skin. Overexposure of this product by inhalation or absorption can produce central nervous system depression resulting in headache, nausea and/or dizziness.

Additional Information: See Toxicological Information (Section 11)

### Section 3. Composition/Information on Ingredients

#### Name of Hazardous Ingredients

#### CAS number

#### % by Weight

ISOPROPYL ALCOHOL: ipa; dimethylcarbinol; 2-propanol

67-63-0

60 - 100

### Section 4. First Aid Measures

**Eye Contact** Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if irritation occurs.

**Skin Contact** Flush affected skin with plenty of water. Remove contaminated clothing and shoes. Continue to rinse for at least 10 minutes. Get medical attention if symptoms occur. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse.

**Inhalation** Move exposed person to fresh air. If not breathing, if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. Get medical attention.



Product code P207	Material Safety Data Sheet	Product Name ALCOSAN
-------------------	----------------------------	----------------------

**Ingestion** Aspiration hazard if swallowed. Can enter lungs and cause damage. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. If vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical attention immediately.

#### Section 5. Fire Fighting Measures

**Flash Point** Closed cup: 22.2°C (72°F)  
[Tagliabue.]

**Flammable Limits** Not available.

**Flammability** Extremely flammable in the presence of the following materials or conditions: open flames, sparks and static discharge, heat and oxidizing materials.

**Auto-ignition Temperature**

**Fire-Fighting Procedures** Use dry chemical, CO<sub>2</sub>, water spray (fog) or foam. Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

**Fire hazard** Flammable liquid. In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst, with the risk of a subsequent explosion. Cool containing vessels with flooding quantities of water until well after fire is out. Runoff to sewer may create fire or explosion hazard. Vapors may accumulate in low or confined areas or travel a considerable distance to a source of ignition and flash back.

**Products of Combustion** carbon oxides (CO, CO<sub>2</sub>) and other unidentified organic compounds

**Explosion hazard** Not available.

#### Section 6. Accidental Release Measures

**Spill Clean up** Put on appropriate personal protective equipment (see section 8). Eliminate all ignition sources. Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Dilute with water and mop up if water-soluble or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Use spark-proof tools and explosion-proof equipment. Finish cleaning by spreading water on the contaminated surface and dispose of according to local and regional authority requirements.

#### Section 7. Handling and Storage

**Handling** Extremely flammable liquid and vapor. Put on appropriate personal protective equipment (see section 8). Store and use away from heat, sparks, open flame or any other ignition source. Do not get in eyes or on skin or clothing. Do not breathe vapor or mist. Do not ingest. Use only with adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Keep in the original container or an approved alternative made from a compatible material, kept tightly closed when not in use. To avoid fire or explosion, dissipate static electricity during transfer by grounding and bonding containers and equipment before transferring material. Use non-sparking tools. Empty containers retain product residue and can be hazardous. Do not reuse container. Wash thoroughly after handling.

**Storage** Do not store above the following temperature: 49°C (120.2°F). Store in a segregated and approved area. Store in original container protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see section 10) and food and drink. Eliminate all ignition sources. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabeled containers. Keep out of the reach of children.

#### Section 8. Exposure Controls/Personal Protection

##### Product name

Isopropyl Alcohol

##### Exposure limits

ACGIH TLV (United States).  
TWA: 200 ppm 8 hour(s).  
OSHA PEL (United States).  
TWA: 400 ppm 8 hour(s).  
ACGIH/OSHA (United States).  
STEL: 400 ppm 15 minute(s).

##### Personal Protective Equipment (PPE)

**Eyes** Recommended: Splash goggles.



**Hands and Body** Recommended: Chemical-resistant gloves. Neoprene, Nitrile, Viton

**Respiratory** Recommended: Use with adequate ventilation. Provide exhaust ventilation or other engineering controls to keep the airborne concentrations of vapors below their respective occupational exposure limits. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Approved/certified respirator with organic vapor cartridge.



Product code P207

Material Safety Data Sheet

Product Name ALCOSAN

### Section 9. Physical and Chemical Properties

<b>Physical State</b>	Liquid.	<b>Color</b>	Colorless. Clear
<b>pH</b>	Not available.	<b>Odor</b>	Alcohol-like. [Slight]
<b>Boiling Point</b>	Not available.	<b>Vapor Pressure</b>	Not available.
<b>Specific Gravity</b>	0.846	<b>Vapor Density</b>	Not available.
<b>Solubility</b>	Easily soluble in the following materials: cold water and hot water.	<b>Evaporation Rate</b>	Not available.
<b>Freezing Point</b>		<b>VOC (Consumer)</b>	70 %

### Section 10. Stability and Reactivity

<b>Stability and Reactivity</b>	The product is stable.
<b>Incompatibility</b>	Avoid contact with strong oxidizers, excessive heat, sparks or open flame.
<b>Hazardous Polymerization</b>	Will not occur.
<b>Hazardous Decomposition Products</b>	Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

### Section 11. Toxicological Information

**Carcinogenicity** Ingredients: Not listed as carcinogen by OSHA, NTP or IARC.

#### Acute Toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
propan-2-ol	LC50 Inhalation Vapor	Rat	16000 ppm	4 hours
	LD50 Dermal	Rabbit	5030 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	5000 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	5045 mg/kg	-

### Section 12. Ecological Information

**Environmental Effects** No known significant effects or critical hazards.

#### Aquatic Ecotoxicity

Not available.


### Section 13. Disposal Considerations

#### Waste Information

Waste must be disposed of in accordance with applicable regulations. Consult your local or regional authorities for additional information.

#### Waste Stream

### Section 14. Transport Information

Regulatory information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG*	Label	Additional information
<b>TDG Classification</b>	1219	Isopropanol or Isopropyl alcohol	3	II		<u>Explosive Limit and Limited Quantity Index</u> 1
<b>IMDG Class</b>						-

NOTE: DOT classification applies to most package sizes. For specific container size classifications or for size exceptions, refer to the Bill of Lading with your shipment. Limited Quantity: Small quantities of controlled goods are not regulated as Dangerous Goods according to TDG regulations.

PG\* : Packing group

### Section 15. Regulatory Information

#### Canada

##### WHMIS (Canada)

Class B-2: Flammable liquid  
Class D-2B: Material causing other toxic effects (Toxic).

This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulations and the MSDS contains all the information required by the Controlled Products Regulations.



Product code P207

Material Safety Data Sheet

Product Name ALCOSAN

#### Section 16. Other Information

*To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate. However, neither the above named supplier nor any of its subsidiaries assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein.  
Final determination of suitability of any material is the sole responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only hazards that exist.*





Прилог бр. 19 Сметка ел. енергија



Корисник: ДППГМ ДИМЕ ДОО УВОЗ-ИЗВОЗ СКОПЈЕ  
Адреса: Ул.ИВАН МАНОЛЕВ бр.211 А  
1010 СКОПЈЕ-БУТЕЛ

Адреса за кореспонденција:  
ДИМЕ ДОО  
Ул.ИВАН МАНОЛЕВ бр.211 /А  
СКОПЈЕ-БУТЕЛ  
1010 Скопје

Број на корисник: 002365217  
Фактура број: 1500272106 - 9  
Место и датум на издавање: Скопје, 31.08.2020



Фактура за период 01.08.2020 - 31.08.2020

	ДЕН
Дистрибуција на електрична енергија	3.974,13
ДДВ 18%	715,34
Комунална такса за јавно осветлување	299,00
Износ за плаќање по фактура со рок до 21.09.2020	4.988,00
<b>Вкупно за плаќање</b>	<b>4.988,00</b>

Електродистрибуција Ви ги нуди следниве начини на плаќање:

**Платете ја фактурата:**

- преку електронско банкарство
- во пошта и банки
- со траен налог

**Пријавете кражба на ел. енергија!**

Доколку имате информации за можна кражба на електрична енергија, информирајте нè на [www.elektrodistribucija.mk](http://www.elektrodistribucija.mk) или на П. Факс 554

Харалд Дамерер  
Управител  
2020.09.08 20:19:40

**Elektrodistrib**

Сашо Салтировски  
Управител

При плаќање внесете повик на број:

**002365217 - 15002721069**

Електродистрибуција ДООЕЛ Скопје  
Ул. Лазар Личеноски бр. 11, 1000 Скопје  
Република Северна Македонија  
Телефон за информации  
и дефекти: 0890 88888  
e-mail: [elektrodistribucija@evn.mk](mailto:elektrodistribucija@evn.mk)  
[www.elektrodistribucija.mk](http://www.elektrodistribucija.mk)

НЛБ Банка 210071492390127  
ЕДБ: МК 4080016560608



Прилог бр. 20 Сметка за потрошена вода



ЈП Водовод и канализација - Скопје  
NP Ujësjellësi dhe kanalizimi - Shkup



Корисник:

Друштво за производство и промет на големо и мало ДИМЕ ДОО  
увоз-извоз Скопје

Седиште: УЛИВАН МАНОЛЕВ БР.211А БУТЕЛ  
Објект: УЛ.БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА БР.ББ БУТЕЛ 1000 СКОПЈЕ

Шифра: F0500130 Матичен бр.: S2217024

ДДО: 01/09/2020-30.09.2020  
Датум Док: 30.09.2020  
Валута: 08/10/2020

09/2020

Рок на плаќање: 08/10/2020

Фактура/Фолио број: 95056000205018

Тарифа за водна услуга (без ДДВ) :

- Снабдување со вода за пиење :
- Собирање и одведување на урбани отпадни води :
- Прочистување на отпадни води :

Износ за ДДВ (5%)

Фонд за вода

Фонд за отпадна вода

Камата :

За наплата :

25,987.50

8,715.00

451.50

1,757.70

519.75

91.67

0.00

37,523.00

Дополнителни услуги (без ДДВ)

Износ за ДДВ (18%)

Камата :

За наплата :

0.00

0.00

0.00

0.00

Надомест за одржување на јавното градско зеленило (без ДДВ) :

Камата :

За наплата :

6,766.99

0.00

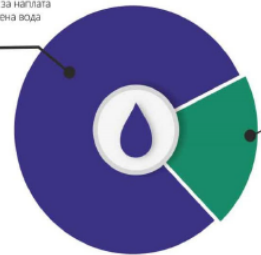
6,767.00

Вкупен износ на фактура

44,290.00

Просечна месечна потрошувачка  
на сметка од 1,000.00 денари

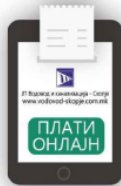
Основица за наплата  
за потрошена вода  
(со ДДВ):



Надомест за  
одржување на јавното  
градско зеленило



Овластено лице за потпис  
Директор,  
М-р Душко Весковски



Брзо и без провизија  
во секое време!

Повикување на број: 95056000205018

24 Дежурно Информативен Центар:  
(02) 3240 300  
Digitally signed by Servis za e-fakturi

Date: 2020.09.29 13:43:25 +02:00

Reason: potpis na elektronska  
faktura

Location: JP Vodovod i kanalizaci  
Skopje



Се грижиме за животната средина и користиме рециклирана хартија.  
СЕКОГАШ НА ДОБРОТО  
за Скопје



Ул.Лазар Личеноски бр. 9, 1000 Скопје, Р. Северна Македонија  
02 307 3010  
(02) 3240 300  
(02) 3240 304  
www.vodovod-skopje.com.mk  
kontakt@vodovod-skopje.com.mk  
www.facebook.com/jpvodovod.skopje  
MK 4030992177811

Банка Сметка

Шаркасе банка Скопје	250028000016522
НЛБ Тулуиска банка АД Скопје	210045289990132
Уни банка Скопје	240010000862407
Стопанска банка Скопје	200001170462617
Стопанска банка АД Витола	500000000729467
Комерцијална банка Скопје	300000000536834
Халк банка Скопје	270045289990139



Прилог бр. 21 Договор за одржување на трафостаница

Друштво за градежништво и градежно занаетчиски работи

СПЕКТАРТЕРМО ДОО

Бр. 0307-1206  
08.10.2020 год.  
СКОПЈЕ

Друштво за производство и промет на  
големо и мало ДИМЕ ДОО УВОЗ-ИЗВОЗ

Бр. 03-774  
07.10.2020 год.  
СКОПЈЕ

**ДОГОВОР**  
Склучен помеѓу договорните страни

1. **ДИМЕ ДОО - Скопје**, ул. Иван Манолев бр.211/А Скопје – Бутел, Бутел, ЕДБ 4030992159740, МБ 4442067, застапувано од Управителот Илија Павличковски, во понатамошниот текст **Корисник**, од една страна и
2. **Друштво за градежништво и градежно занаетчиски работи СПЕКТАРТЕРМО ДОО Скопје**, ул. Козле бр. 165, 1000 Скопје, со ЕДБ 4030991168061, МБ 4265939, застапувано од Управителот Предраг Милиќевиќ, во натамошниот текст **Извршител** од друга страна.

• **ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ**

**Член 1**

Предмет на договорот е услуга за тековно одржување и сервисирање на трафостаница 12 kV, конфигурација LKN 12 3Rz+S+M3+TR со снага на трансформаторот од 630 kVA производ на Минел и NNRT со NKS 1250A и 9 изводи. Трафостаницата е сопственост на Диме ДОО, лоцирана на улица Босна и Херцеговина бб. Сервисирањето на трафостаницата се врши еднаш годишно согласно позициите и цените од Прилог – 1 кои се составен дел на Договорот. Еднаш месечно стручно лице ќе врши надгледување на опремата и состојбата во трафостаницата.

**Член 2**

Со овој договор се регулираат меѓусебните права и обврски на договорните страни во врска со набавка на услуга за Сервисирање на трафостаници – по спецификација и прилозите кон Договорот.

• **ВРЕДНОСТ НА ДОГОВОРОТ**

**Член 3**

Наплатата на вредноста на услугата за Сервисирање и тековно одржување на трафостаницата ќе се врши согласно извршените работи по спецификациите и прилозите 1, и 2 кон овој Договор. Цените се во МКД без зарачунат ДДВ согласно член 32-а став 1 точка 1 од Законот за ДДВ, во кои се вклучени сите трошоци и попусти според единечните цени од прилозите. Изведувачот ќе ги изведе само оние работи од овој Договор и во оној обем кои ќе бидат изричито побарани од страна на Нарачателот. Вредноста на Договорот зависи од извршените работи согласно прилозите кон Договорот.

**Член 4**

Договорот се склучува за период од 12 месеци од денот на потпишувањето од двете договорни страни и истиот ќе се реализира во наведеноиот период од 12 месеци. Износот определен во член 3 (прилози 1, 2 и 3) став 2 од овој договор, ќе се реализира во зависност од потребите на корисникот. Реализацијата на овој договор ќе започне само по доставено претходно писмено барање од Корисникот до Извршителот (писмено на неговата адреса, по телефакс или преку електронска пошта), за започнување на извршување на услугата, а согласно единечните цени од конечната понуда која е во целост составен дел на овој Договор.

• **ПРАВА И ОБВРСКИ НА ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ:**

- **Обврски на извршителот**

**Член 5**

Извршителот за време на важењето на овој Договор ќе ги извршува следните работи:

1. Економскиот оператор ќе врши редовно и вонредно одржување при настанати дефекти на електроенергетскиот објект.
2. Економскиот оператор ќе ја одржува опремата по повик и според потребите на договорниот орган, при што ќе изврши преглед на уредите и одредување на





- дефектажа. Вредноста на резервните делови потребни за извршување на одржувањето ќе бидат според цените од прифатената понуда. Материјалот и резервните делови ги обезбедува извршителот, според претходната дефектажа и дадена поединечна понуда за секое сервисирање.
3. Извршителот ќе изврши поправка или замена на резервен дел само врз основа на претходно добиена согласност од корисникот на услугата. Интервенциите ќе се извршуваат со возило на сервисерот.
  4. Потребните материјали и резервни делови кои не се вклучени во понудата на најчести дефекти, истите ќе се фактурираат согласно набавната цена (доказ фактура) зголемена за 6 % манипулативни трошкови и 620,00 МКД за еден работен час..
  5. Сервисирање ќе го врши во траење од 12 месеци, со задолжителни периодични превентивни прегледи најмалку еднаш годишно и кога Корисникот тоа го бара Датумите на редовниот превентивен преглед ги одредуваат корисникот и извршителот заедно.
  6. Извршителот е должен секој поединечен сервис да го врши според стандардите и нормативите.
  7. Извршителот се обврзува да набавува и вградува единствено оригинални резервни делови и материјали, за што е должен да приложи исправа за потеклото и оригиналноста на вградените делови, односно потрошни материјали. Оштетените и расипаните делови извршителот е должен да му ги врати на нарачателот
  8. Време на одзив: Извршителот во случај на дефект и повик од страна на Корисникот треба да изврши увид на лице место во рок од 8 часа по повикот и по добиена согласност за интервенција веднаш да пристапи кон отстранување на дефектот.
  9. Гарантен рок (гаранција) на извршената услуга изнесува 12 (дванаесет) месеци.
  10. Заедно со лицето за комуникација определено во член 6 ќе води дневник за секоја извршена работа и истиот задолжително ќе биде потпишан од страна на двете одговорни лица.

• **Обврски на нарачателот**

**Член 6**

1. Пречките во работењето на апаратите корисникот ќе ги пријавува на извршителот во писмена форма и тоа на неговата адреса, по телефакс или преку електронска пошта, а во итни случаи и телефонски.
2. Корисникот се обврзува на извршителот да му обезбеди пристап до апаратите предмет на овој договор, се со цел за навремено и експедитивно извршување на работите.
3. Корисникот определува одговорно лице за комуникација, кое заедно со одговорното лице определено од страна на извршителот, ќе водат дневник за секоја извршена работа и истиот задолжително ќе биде потпишан од страна на двете одговорни лица.

• **Начин на извршување на услугата**

**Член 7**

Работниците на извршителот за своето доаѓање и за извршената работа ќе го известат одговорното лице определено од страна на корисникот. Интервенцијата е завршена тогаш кога овластеното лице од корисникот ќе го потпише работниот налог.

• **НАЧИН И РОК НА ПЛАЌАЊЕ:**

**Член 8**

Корисникот се обврзува плаќањето на извршителот да го врши 30 (триесет) дена по доставена фактура за извршената услуга во архивата на договорниот орган - вирмански. Прилог на фактурата е работен налог уредно потпишан и заверен од страна на овластено лице на корисникот и овластено лице на извршителот  
Со извршената услуга извршителот се обврзува да ја изрази во фактурата цената на резервните делови согласно со листата на цени според прифатената понуда и цената на чинење на услугата утврдена во член 3 од овој договор.

• ПРЕОДНИ И ЗАВРШНИ ОДРЕДБИ:

**Член 9**

Сите евентуални спорови и недоразбирања кои би произлегле од овој Договор, договорните страни се согласни да ги решаваат спогодбено, а доколку во тоа не успеат надлежен за нивно решавање да биде стварно и месно надлежниот суд во Скопје.

**Член 10**

Измени и дополни на договорот можат да се вршат со заедничка согласност на договорните страни по писмен пат.  
Договорот може да се менува со Анекс-Договор само во согласност со одредбите од Законот за јавни набавки.

**Член 11**

Овој договор е составен во 2 (два) еднакви примероци од кои 4 (четири) за корисникот на услугата и 2 (два) за извршителот на услугата.

ДИМЕ ДОО - Скопје  
Управител  
Илија Павличковски



СПЕКТАРТЕРМО ДОО - Скопје  
Управител  
Предраг Милиќевик



**ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ**  
за сервисирање на трафостаници

**1. Опис и карактеристики на услугата**

Услугата опфаќа редовно и вонредно одржување при настанати дефекти во електроенергетскиот објект – трафостаница 12kV со построение LKN 12 3Rz+S+M3+TR со маслен трансформатор 630 kVA, со NNRT со NKS 1250 A и 9 изводи со PK постоља со ножаста осигурачи. Трафостаницата е поврзани на електроенергетскиот систем на EVH Македонија и служат за снабдување на електрична енергија на предметните објекти.

Редовно одржување на ТС опфаќа редовен технички преглед и рутинска проверка на објекти, уреди и опрема како и преземање на сите дејствија, согласно техничките прописи за погон и одржување на електроенергетските објекти.

Вонредно одржување и/или сервис на ТС опфаќа преземање на сите дејствија од страна на Извршителот потребни за отстранување или поправка на било каков дефект на објектот, уреди и опрема, по повик, или по основ на забелешки од редовно извршените прегледи или повик на Нарачателот.

Извршителот има обврска да обезбеди професионално и редовно одржување и сервис на опремата и електроенергетските објекти со испраќање на свои обучени стручни луѓе во временски утврдени рокови.

Услугите за одржување се состојат од:

- рутинско одржување на опремата најмалку еднаш годишно и кога Нарачателот тоа разумно го бара, а тоа барање е поткрепено со нормалното функционирање на ЕЕО објекти,



- поправка на сите дефекти на ЕЕО објекти откриени од Извршителот при редовните технички прегледи и по барање на Нарачателот.

**Редовен технички преглед и рутинска проверка на ЕЕО објект опфаќа:**

- визуелен преглед на електроенергетските објекти,
- преглед на кровната конструкција на бетонските трафостаници
- преглед на состојбата на конзолите,
- преглед на земјиштето околу столбот и темелот на столбот,
- проверка на бучавата и вибрациите на трафостаниците,
- исклучување на 10kV вод од ЕВН за потреби од одржување на ЕЕО,
- проверка на врските и високонапонските контактни места на ТС,
- проверка на врските и нисконапонските контактни места на ТС,
- чистење и подмачкување со контактна маст на ВН врски и контактните места,
- чистење и подмачкување со контактна маст на НН врски и контактните места,
- чистење и одмачкување на енергетски трансформатор (ЕТР), престегнување на конекциите на примарни/секундарни врски и на дихтунзи на ЕТР,
- проверка на нивото на трафостанско масло и долевање по потреба,
- земање примерок на масло од ЕТР и испитување на диелектрична пробојна цврстина (електропробојност), со издавање испитен лист
- мерење на отпор на намотки на енергетски трансформатори
- мерење на отпор на изолација на среднонапонски кабловски врски
- проверка на заштитни струјни кругови
- испитување на функционалност на биметално реле, контактен термометар, извршни елементи (шпулни за исклучување), проверка на исправност и по потреба замена на дехидратор на ЕТР и друго
- контрола на исправност на кабловски завршници и по потреба долевање на масло во истите
- контролно мерење на преоден отпор на заземјувачи
- изготвување на извештај од извршениот преглед

За секоја редовна рутинска посета за одржување на електроенергетските објекти (редовен технички преглед), Извршителот е обврзан да изготви извештај за направеното, извештај за состојбата на објектите и средствата, како и да даде препораки за подобро функционирање на ЕЕО со подготвени детални технички спецификации за потребните набавки.

Сите специфични испитувања на делови на техничка опрема треба да бидат потврдени со испитен лист од овластена односно акредитирана организација - инспекциско тело за ваков вид на услуга, како на пр. испитување на трансформаторското масло, испитување на отпорноста на изолација на трансформатор.

Прилог бр. 22 Договор за превземање на отпадот од пакување



**ДОГОВОР  
ЗА ПРЕВЗЕМАЊЕ НА ОБВРСКИ ЗА ПОСТАПУВАЊЕ СО ОТПАД  
ОД ПАКУВАЊЕ**

1. ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, Скопје, со седиште на ул. Лондонска бр. 19  
ТЦ Тафталиџе 1 спрат 3, 1000 Скопје  
ж-ска: 300000003277957  
ДБ: 4080011522066  
Депонент: Комерцијална Банка АД Скопје  
Застапувано од Управителот: Емил Стојановски, во понатамошниот текст  
како ЕУРО-ЕКОПАК ДОО Скопје  
e-mail: info@euroekopak.mk  
euroekopakmk@gmail.com

и  
2. ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ, со седиште на ул.  
АЛЕКСА ДУНАЈЕ БР. 2 МА  
ж-ска: \_\_\_\_\_  
ДБ: 4030992159740  
Депонент: КОМЕРЦИЈАЛНА БАНКА АД СКОПЈЕ  
Застапувано од Управителот ИВАН ПАВЛИЧЕВСКИ, во  
понатамошниот текст како ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

Лице за контакт: ИВАН ПИШАДИНОВСКИ  
e-mail: IVAN@DIME.COM.MK, тел/факс/моб: 075/245-723  
02/2643-804

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, согласно член 21 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување („Сл. Весник на РМ“ бр. 161/09, 17/11, 47/11, 136/11, 6/12, 39/12, 163/13, 146/15 и 39/16), во понатамошниот текст: „Законот“, е запишано во Трговскиот регистар со Решение бр. 30620110007936 на Централниот Регистар на Република Македонија, како правно лице за постапување со отпад од пакување (во понатамошниот текст: отпад од пакување).

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ е правно или физичко лице кое пакува или полни стоки во пакувања, како и произведува, увезува и/или пушта на пазар стоки спакувани во пакувања, како своја дејност, вклучувајќи го и ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, кој како краен корисник увезува стока во пакување.



ЕКО-Одговорност

1







ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталице  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/фак. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

## I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОР

### Член 1

Со овој Договор ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, ги превзема обврските на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ согласно член 17 од Законот со цел за остварување на националните цели утврдени во член 35 од Законот, соодветно на евидентираниите количини утврдени од ЕУРО-ЕКОПАК ДОО.

## II. ПРАВА И ОБВРСКИ НА ЕУРО-ЕКОПАК ДОО

### Член 2

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО согласно член 17 од Законот и овој Договор ги превзема обврските на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

### Член 3

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО го превзема правото, сите обврски одстапени од ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, а утврдени во претходниот член од овој Договор да ги довери на правни и физички лица кои имаат дозвола за постапување со отпад согласно Законот за управување со отпад („Сл. Весник на РМ“ бр. 68/04, 71/04, 107/07, 102/08, 143/08, 124/10, 51/11, 123/12, 163/13, 51/15, 146/15, 156/15, 192/15 и 39/16).

### Член 4

Договорните страни постигнаа меѓусебна согласност, заради спроведување на обврските во член 17 од Законот, ЕУРО-ЕКОПАК ДОО да има право согласно Ценовникот (даден во Прилог на овој Договор) да наплаќа одреден надоместок по тип и количина на отпад, сметано од денот на стапување во сила на овој Договор.

Ценовникот од став 1 од овој член ЕУРО-ЕКОПАК ДОО ќе го формира еднаш во годината, а е должен да го објави најдоцна до 30 Ноември во тековната година, а кој ќе важи за наредната година.

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, го задржува правото да го менува Ценовникот од став 1 и 2 на овој член и во текот на годината доколку за тоа налагаат околностите.

За промените на Ценовникот од став 3 на овој Договор, ЕУРО-ЕКОПАК ДОО е должен да го извести ПРОИЗВОДИТЕЛОТ најмалку 30 (триесет) дена пред започнување на важноста на новите цени.

### Член 5

Фактурирањето спрема ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, ЕУРО-ЕКОПАК ДОО ќе го врши во рок од 7 календарски дена по добивање на Извештајот за видот и количините на отпад пуштен на пазарот на Република Македонија од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.



ЕКО-Одговорност



ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталице  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/факс. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

#### Член 6

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО е должен на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ за пријавените и платените количини на отпад од пакување од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ да му издаде потврда за ослободување од плаќање на надоместокот утврден во членовите 40 и 40-а од Законот.

#### Член 7

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО изготвува Образец за Извештајот со податоците за видот и количината на отпадот пуштен на пазарот на Република Македонија од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ (Прилог 3 на овој Договор).

Пред надлежните органи ЕУРО-ЕКОПАК ДОО е обврзан за постапување само за пријавените и платени количини на отпад од пакување дадени во Извештајот од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

#### Член 8

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО е должен согласно член 28, став 6 од Законот, пријавените и платени количини на отпад од пакување во извештаите доставени од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ да ги обработува и ги праќа во форма на годишен Извештај до надлежните државни органи согласно член 28, став 2 од Законот.

#### Член 9

Согласно овој Договор ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, заради утврдување на валидноста на податоците кои се предмет на извештаите доставени од ПРОИЗВОДИТЕЛОТ има право да побара ревизија од овластено правно или физичко лице.

Доколку со ревизијата се утврди дека податоците кои се предмет на извештаите се валидни и не постои отстапување од реалната и прикажаната состојба по однос на видот и количината на отпадот, трошоците од направената ревизија ќе бидат на Товар на ЕУРО-ЕКОПАК ДОО.

#### Член 10

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО на барање на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ ќе му овозможи право на користење на сопствена трговска марка „ЕКО-Одговорност“ (ECO-Responsibility) на комерцијалните пакувања (амбалажата) во кои се спакувани производите кои ги пушта ПРОИЗВОДИТЕЛОТ на пазарот.

Начинот и условите на користење на трговската марка „ЕКО-Одговорност“ (ECO-Responsibility) ќе бидат уредени со посебен договор.



ЕКО-Одговорност





ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталиџе  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/факс. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

### III. ПРАВА И ОБВРСКИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛОТ

#### Член 11

Обврските утврдени во член 17 од Законот ПРОИЗВОДИТЕЛОТ му ги отстапува на ЕУРО-ЕКОПАК ДОО.

#### Член 12

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува да води месечна евиденција согласно Законот и навремено да го информира ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, со доставување на образецот за Извештај изготвен од ЕУРО-ЕКОПАК ДОО (Прилог 3 на овој Договор).

Извештаите за видот и количината на отпадот од став 1 од овој член пуштени на пазарот на Република Македонија за претходниот месец, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува во писмена форма, заверени со печат и потпис од овластеното лице да ги достави до ЕУРО-ЕКОПАК ДОО најдоцна до 15-от ден во тековниот месец.

За валидноста на месечните извештаи одговара ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

#### Член 13

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува заради спроведување на обврските утврдени во членот 17 од Законот на ЕУРО-ЕКОПАК ДОО да му плаќа надомест согласно Ценовникот-Прилог 1 на овој Договор.

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува уплатата на надоместокот да ја врши на жиро сметката на ЕУРО-ЕКОПАК ДОО по претходно доставена фактура, најдоцна 30 (триесет) дена од денот на приемот на фактурата.

#### Член 14

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ за пријавените и уплатени количини согласно Извештајот ќе биде ослободен од плаќање на надоместокот утврден во членот 40 и 40-а од Законот, со денот на стапувањето на сила на овој Договор, а согласно членот 41 став 1 точка 1 од Законот.

#### Член 15

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ е должен да овозможи увид во целокупната документација и пристап до сите информации потребни за непречено спроведување на ревизија, на барање на ЕУРО-ЕКОПАК ДОО.

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ изречно изјавува дека ќе ги сноси трошоците за направената ревизија доколку се утврди дека податоците кои се предмет на извештаите отстапуваат од реалната состојба по однос на видот и количината на отпадот.

Сите санкции изречени од надлежните органи спрема ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, а по основ на отстапувањата на прикажаните од реалните количини на отпад, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ изјавува дека ќе ги сноси во целост.



ЕКО-Одговорност





ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталице  
1, сират 3, 1000, Скопје РМ  
тел/фак. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

#### Член 16

Доколку надлежните органи утврдат дека ЕУРО-ЕКОПАК ДОО во име и за сметка на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ доставил годишен извештај за постапување со отпад од пакување кој содржи неистинити податоци со цел да се смета дека се исполнети националните цели утврдени со Законот за да се избегне плаќањето на надоместокот, а како резултат на давање на нецелосни или неточни податоци од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, во тој случај ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува да ги плати законските предвидените казни изречени спрема ЕУРО-ЕКОПАК ДОО и кон неговиот Управител.

### IV. ВАЖНОСТ И ВРЕМЕТРАЕЊЕ НА ДОГОВОРОТ

#### Член 17

Овој Договор стапува на сила со денот на потпишувањето и има важност од 5 (пет) години во рамките на важност на дозволата за постапување со отпад од пакување која ја поседува ЕУРО-ЕКОПАК ДОО издадена од ресорното министерство (Прилог бр 2).

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО ги превзема на себе сите можни последици по основ на одземање на дозволата добиена со решение бр. 11/2-853/2016 од 17.02.2017 година.

### V. РАСКИНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

#### Член 18

Договорните страни постигнаа меѓусебна согласност да секоја од нив има право еднострано да го раскине Договорот во секое време, со користење на отказан рок од 30 (триесет) дена упатен на спротивната страна во писмена форма.

#### Член 19

Овој Договор може да биде раскинат со писмено известување за раскинување од секоја од двете договорни страни во секое време без дополнителен отказан рок во еден од следните случаи:

- ПРОИЗВОДИТЕЛОТ 3 месеци последователно не го плаќа надоместокот утврден од член 13 од овој Договор;
- ПРОИЗВОДИТЕЛОТ 3 месеци последователно не ги доставува до ЕУРО-ЕКОПАК ДОО месечни извештаи за видот и количината на отпадот од пакување пуштен на пазарот на Република Македонија согласно член 12 од овој Договор;
- Една од договорните страни прекрши една или повеќе од своите обврски утврдени со овој Договор, а обврската не се корегира во рок од 8 (осум) работни дена по известувањето добиено во писмена форма од совесната договорна страна;



ЕКО-Одговорност





ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталиџе  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/фах. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

- Другата договорна страна стане платежно неспособна (во случај на стечај или ликвидација).

#### Член 20

Во случај на раскинување на овој Договор без оглед како е предизвикано, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ е должен да ги подмири сите финансиски обврски спрема ЕУРО-ЕКОПАК ДОО, настанати за времетраењето на овој Договор.

#### Член 21

ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ се согласни писмената преписка во врска со овој Договор да се смета за полноважна, доколку биде извршено по пошта со препорачана пратка или во електронска форма.

ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ се согласни доколку го променат седиштето, односно живеалиштето или доколку престојуваат надвор од своето живеалиште, како и во случај на промена на електронската адреса, за промената на истото, во рок од три дена од извршената промена да ја известат другата договорна страна по пошта со препорачана пратка или лично со писмено известување, а во спротивно ќе се смета дека доставата на писмената е уредно извршено доколку е направен обид писмената да се предадат на наведените адреси во овој Договор, а ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ нема да бидат пронајдени на наведените адреси.

### VI. ОДВОИВОСТ

#### Член 22

Во случај некој дел од овој Договор да биде прогласен за неважечки, неправосилен или на друг начин неспоредлив од страна на надлежен суд, таквиот дел ќе се интерпретира на начинот кој е најблизок до неговата првобитна намера, а е спроведлив, или ако тоа не е можно ќе се смета дека е одвоен од овој Договор и дека како таков нема никаков начин да го нарушува или да го засега остатокот од овој Договор, за кој договорените страни се согласуваат дека инаку би останал во полна сила и дејство.

### VII. ИЗМЕНИ И ДОПОЛНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

#### Член 23

Промени и дополнување на овој Договор може да се направат само во писмена форма со взаемна согласност на договорните страни.

#### Член 24

Сите идни измени и дополнувања на Законот кои директно влијаат на правата и обврските на двете договорни страни на овој Договор ќе бидат



ЕКО-Одговорност





ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталије  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/факс. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

автоматски имплементирани во овој Договор, за што се согласни и двете договорни страни.

### VIII. ВАЖЕЧКО ПРАВО И РАЗРЕШУВАЊЕ НА СПОР

#### Член 25

На прашањата кои не се уредени со овој Договор непосредно ќе се применуваат Законски прописи.

#### Член 26

Секој спор што ќе произлезе од или во врска со овој Договор, договорните страни ќе се обидат најпрво да го разрешат спогодбено со меѓусебни преговори.

Доколку тоа биде невозможно двете договорни страни имаат право да го префрлат спорот на решавање во Основен суд Скопје 2, Скопје.

#### Член 27

Договорот е составен во 2 (два) идентични примероци, по еден (1) за секоја договорна страна.

#### Член 28

Прилозите 1, 2 и 3 се неделив дел од овој Договор.

### ДОГОВОРНИ СТРАНИ:

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО Скопје

ПРОИЗВОДИТЕЛ



ЕКО-Одговорност

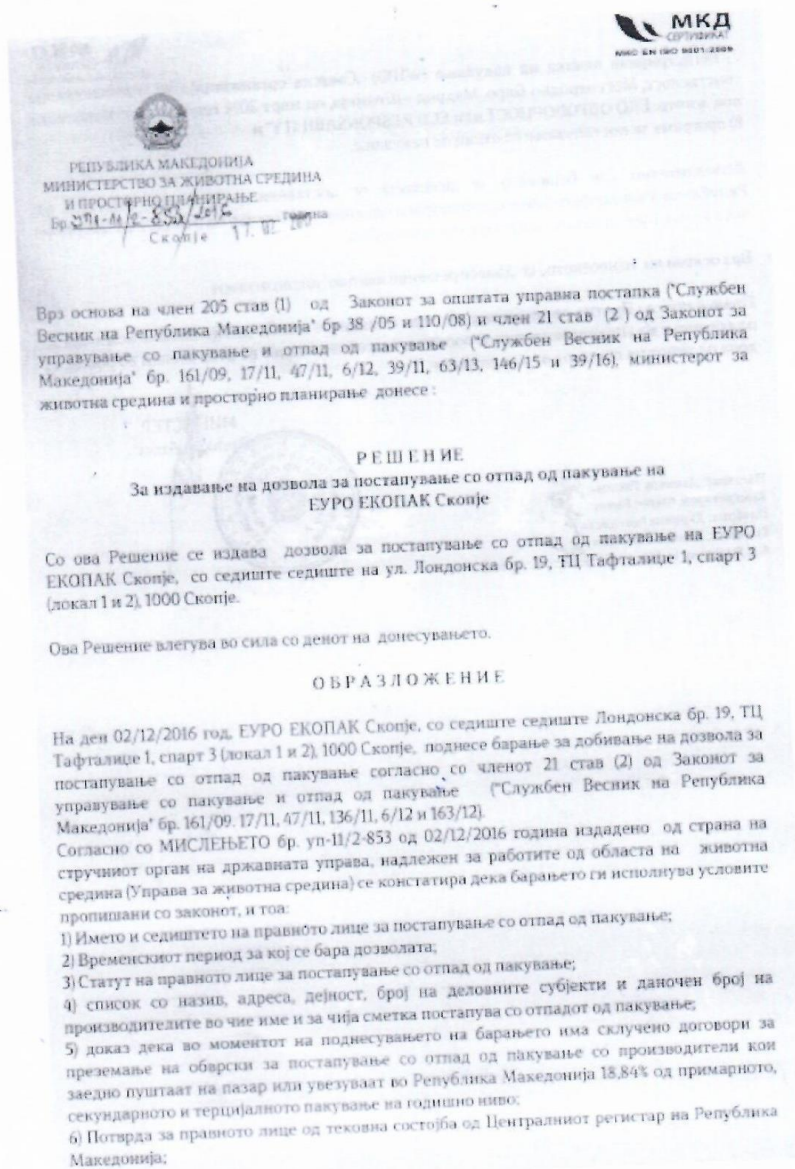


EURO-EKOPAK

ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталиџе  
1, спрат 3, 1000, Скопје РМ  
тел/фах. 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

ПРИЛОГ 2 – Дозвола за постапување со отпад од пакување



ЕКО-Одговорност

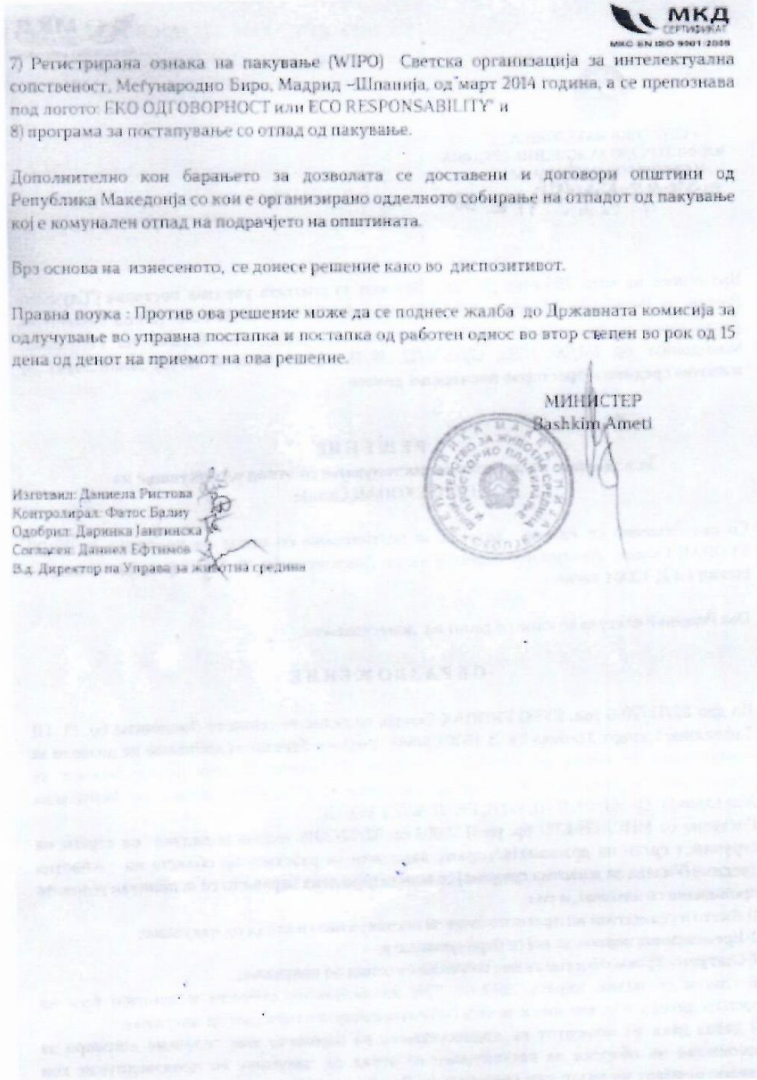


Барање за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола за  
ДПП ДИМЕ ДОО СКОПЈЕ



ДРУШТВО ЗА УПРАВУВАЊЕ СО ПАКУВАЊЕ И ОТПАД ОД ПАКУВАЊЕ

ЕУРО-ЕКОПАК ДОО  
ул. Лондонска бр. 19, ТЦ Тафталиџе  
1, сират 3, 1000, Скопје РМ  
тел/фах 02/6138-390  
info@euroekopak.mk  
www.euroekopak.mk

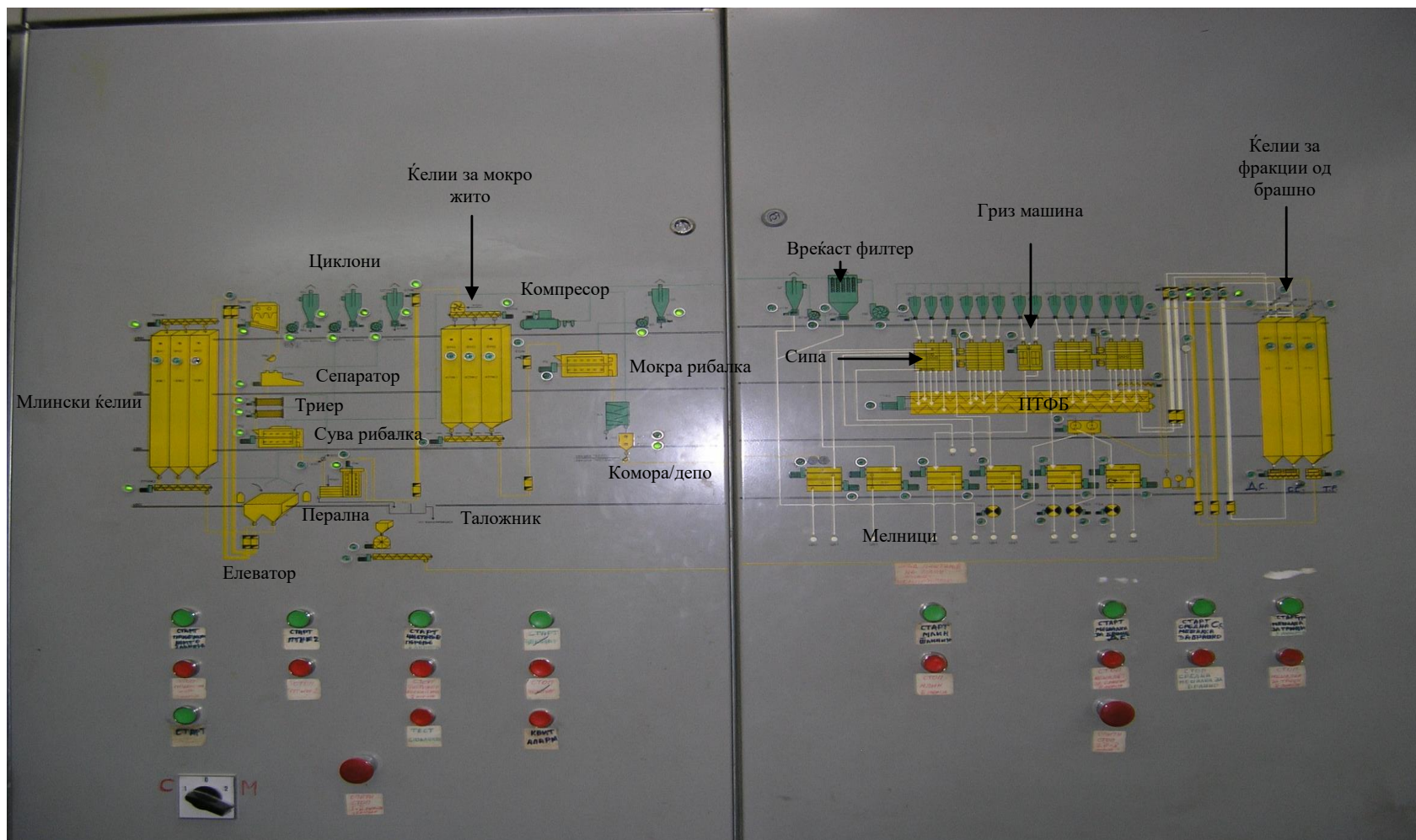


ЕКО-Одговорност





Прилог бр. 23 Регулациона и процесна шема за погонот Мелница



Прилог бр. 24 Безбедносни карактеристики

**SAFETY DATA SHEET**



**Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant**

Version 9.3	Revision Date: 02/26/2020	SDS Number: 1326336-00041	Date of last issue: 09/27/2019 Date of first issue: 02/27/2017
----------------	------------------------------	------------------------------	---

---

**SECTION 1. IDENTIFICATION**

Product name : Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant  
SDS-Identcode : 130000000494

**Manufacturer or supplier's details**

Company name of supplier : The Chemours Company FC, LLC  
Address : 1007 Market Street  
Wilmington, DE 19801 United States of America (USA)  
Telephone : 1-844-773-CHEM (outside the U.S. 1-302-773-1000)  
Emergency telephone : Medical emergency: 1-866-595-1473 (outside the U.S. 1-302-773-2000) ; Transport emergency: +1-800-424-9300 (outside the U.S. +1-703-527-3887)

**Recommended use of the chemical and restrictions on use**

Recommended use : Refrigerant  
Restrictions on use : For professional users only.

---

**SECTION 2. HAZARDS IDENTIFICATION**

**GHS classification in accordance with 29 CFR 1910.1200**

Gases under pressure : Liquefied gas

Simple Asphyxiant

**GHS label elements**

Hazard pictograms :



Signal Word : Warning

Hazard Statements : H280 Contains gas under pressure; may explode if heated.  
May displace oxygen and cause rapid suffocation.

Precautionary Statements : **Storage:**  
P410 + P403 Protect from sunlight. Store in a well-ventilated place.

**Other hazards**

Vapors are heavier than air and can cause suffocation by reducing oxygen available for breathing. Misuse or intentional inhalation abuse may cause death without warning symptoms, due to cardi-



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

ac effects.  
Rapid evaporation of the product may cause frostbite.

#### SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Substance / Mixture : Mixture

##### Components

Chemical name	CAS-No.	Concentration (% w/w)
1,1,1-Trifluoroethane*	420-46-2	52
Pentafluoroethane*	354-33-6	44
1,1,1,2-Tetrafluoroethane*	811-97-2	4

\* Voluntarily-disclosed non-hazardous substance

#### SECTION 4. FIRST AID MEASURES

- General advice : In the case of accident or if you feel unwell, seek medical advice immediately.  
When symptoms persist or in all cases of doubt seek medical advice.
- If inhaled : If inhaled, remove to fresh air.  
Get medical attention if symptoms occur.
- In case of skin contact : Thaw frosted parts with lukewarm water. Do not rub affected area.  
Get medical attention immediately.
- In case of eye contact : Get medical attention immediately.
- If swallowed : Ingestion is not considered a potential route of exposure.
- Most important symptoms and effects, both acute and delayed : May cause cardiac arrhythmia.  
Other symptoms potentially related to misuse or inhalation abuse are  
Cardiac sensitization  
Anaesthetic effects  
Light-headedness  
Dizziness  
confusion  
Lack of coordination  
Drowsiness  
Unconsciousness  
Contact with liquid or refrigerated gas can cause cold burns and frostbite.
- Protection of first-aiders : No special precautions are necessary for first aid responders.
- Notes to physician : Because of possible disturbances of cardiac rhythm, catecholamine drugs, such as epinephrine, that may be used in situations of emergency life support should be used with special caution.

#### SECTION 5. FIRE-FIGHTING MEASURES

2 / 17



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

- Suitable extinguishing media : Not applicable  
Will not burn
- Unsuitable extinguishing media : Not applicable  
Will not burn
- Specific hazards during fire fighting : Exposure to combustion products may be a hazard to health. If the temperature rises there is danger of the vessels bursting due to the high vapor pressure.
- Hazardous combustion products : Carbon oxides  
Fluorine compounds  
Hydrogen fluoride  
carbonyl fluoride
- Specific extinguishing methods : Use extinguishing measures that are appropriate to local circumstances and the surrounding environment. Fight fire remotely due to the risk of explosion. Use water spray to cool unopened containers. Remove undamaged containers from fire area if it is safe to do so. Evacuate area.
- Special protective equipment for fire-fighters : Wear self-contained breathing apparatus for firefighting if necessary. Use personal protective equipment.

#### SECTION 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

- Personal precautions, protective equipment and emergency procedures : Evacuate personnel to safe areas. Avoid skin contact with leaking liquid (danger of frostbite). Ventilate the area. Follow safe handling advice and personal protective equipment recommendations.
- Environmental precautions : Prevent further leakage or spillage if safe to do so. Retain and dispose of contaminated wash water.
- Methods and materials for containment and cleaning up : Ventilate the area. Local or national regulations may apply to releases and disposal of this material, as well as those materials and items employed in the cleanup of releases. You will need to determine which regulations are applicable. Sections 13 and 15 of this SDS provide information regarding certain local or national requirements.

#### SECTION 7. HANDLING AND STORAGE

- Technical measures : Use equipment rated for cylinder pressure. Use a backflow preventative device in piping. Close valve after each use and when empty.
- Local/Total ventilation : Use only with adequate ventilation.





## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

- Advice on safe handling : Avoid breathing gas.  
Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practice, based on the results of the workplace exposure assessment  
Wear cold insulating gloves/ face shield/ eye protection.  
Valve protection caps and valve outlet threaded plugs must remain in place unless container is secured with valve outlet piped to use point.  
Use a check valve or trap in the discharge line to prevent hazardous back flow into the cylinder.  
Prevent backflow into the gas tank.  
Use a pressure reducing regulator when connecting cylinder to lower pressure (<3000 psig) piping or systems.  
Close valve after each use and when empty. Do NOT change or force fit connections.  
Prevent the intrusion of water into the gas tank.  
Never attempt to lift cylinder by its cap.  
Do not drag, slide or roll cylinders.  
Use a suitable hand truck for cylinder movement.  
Keep away from heat and sources of ignition.  
Take precautionary measures against static discharges.  
Take care to prevent spills, waste and minimize release to the environment.
- Conditions for safe storage : Cylinders should be stored upright and firmly secured to prevent falling or being knocked over.  
Separate full containers from empty containers.  
Do not store near combustible materials.  
Avoid area where salt or other corrosive materials are present.  
Keep in properly labeled containers.  
Keep in a cool, well-ventilated place.  
Keep away from direct sunlight.  
Store in accordance with the particular national regulations.
- Materials to avoid : Do not store with the following product types:  
Self-reactive substances and mixtures  
Organic peroxides  
Oxidizing agents  
Flammable liquids  
Flammable solids  
Pyrophoric liquids  
Pyrophoric solids  
Self-heating substances and mixtures  
Substances and mixtures which in contact with water emit flammable gases  
Explosives  
Acutely toxic substances and mixtures  
Substances and mixtures with chronic toxicity
- Recommended storage temperature : < 126 °F / < 52 °C
- Storage period : > 10 y





## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

Further information on storage stability : The product has an indefinite shelf life when stored properly.

## SECTION 8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

### Ingredients with workplace control parameters

Components	CAS-No.	Value type (Form of exposure)	Control parameters / Permissible concentration	Basis
1,1,1-Trifluoroethane	420-46-2	TWA	1,000 ppm	US WEEL
Pentafluoroethane	354-33-6	TWA	1,000 ppm	US WEEL
1,1,1,2-Tetrafluoroethane	811-97-2	TWA	1,000 ppm	US WEEL

**Engineering measures** : Ensure adequate ventilation, especially in confined areas. Minimize workplace exposure concentrations.

### Personal protective equipment

**Respiratory protection** : General and local exhaust ventilation is recommended to maintain vapor exposures below recommended limits. Where concentrations are above recommended limits or are unknown, appropriate respiratory protection should be worn. Follow OSHA respirator regulations (29 CFR 1910.134) and use NIOSH/MSHA approved respirators. Protection provided by air purifying respirators against exposure to any hazardous chemical is limited. Use a positive pressure air supplied respirator if there is any potential for uncontrolled release, exposure levels are unknown, or any other circumstance where air purifying respirators may not provide adequate protection.

**Hand protection**  
Material

: Low temperature resistant gloves

**Remarks**

: Choose gloves to protect hands against chemicals depending on the concentration specific to place of work. For special applications, we recommend clarifying the resistance to chemicals of the aforementioned protective gloves with the glove manufacturer. Wash hands before breaks and at the end of workday. Breakthrough time is not determined for the product. Change gloves often!

**Eye protection**

: Wear the following personal protective equipment:  
Chemical resistant goggles must be worn.  
Face-shield

**Skin and body protection**

: Skin should be washed after contact.

**Protective measures**

: Wear cold insulating gloves/ face shield/ eye protection.

**Hygiene measures**

: If exposure to chemical is likely during typical use, provide eye flushing systems and safety showers close to the wor-



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

king place.  
When using do not eat, drink or smoke.  
Wash contaminated clothing before re-use.

#### SECTION 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance : Liquefied gas

Color : colorless

Odor : slight, ether-like

Odor Threshold : No data available

pH : No data available

Melting point/freezing point : No data available

Initial boiling point and boiling range : -51.2 °F / -46.2 °C

Flash point : Not applicable

Evaporation rate : > 1  
(CCL4=1.0)

Flammability (solid, gas) : Will not burn

Upper explosion limit / Upper flammability limit : Upper flammability limit  
Method: ASTM E681  
None.

Lower explosion limit / Lower flammability limit : Lower flammability limit  
Method: ASTM E681  
None.

Vapor pressure : 12,546 hPa (77 °F / 25 °C)

Relative vapor density : No data available

Relative density : 1.05 (77 °F / 25 °C)

Density : 1.044 g/cm<sup>3</sup> (77 °F / 25 °C)  
(as liquid)

Solubility(ies)  
Water solubility : No data available

Partition coefficient: n- : Not applicable



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

octanol/water

Autoignition temperature : No data available

Decomposition temperature : 1342 °F / 728 °C

Viscosity

Viscosity, kinematic : Not applicable

Explosive properties : Not explosive

Oxidizing properties : The substance or mixture is not classified as oxidizing.

Particle size : Not applicable

#### SECTION 10. STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity : Not classified as a reactivity hazard.

Chemical stability : Stable if used as directed. Follow precautionary advice and avoid incompatible materials and conditions.

Possibility of hazardous reactions : Can react with strong oxidizing agents.

Conditions to avoid : This substance is not flammable in air at temperatures up to 100 °C (212 °F) at atmospheric pressure. However, mixtures of this substance with high concentrations of air at elevated pressure and/or temperature can become combustible in the presence of an ignition source. This substance can also become combustible in an oxygen enriched environment (oxygen concentrations greater than that in air). Whether a mixture containing this substance and air, or this substance in an oxygen enriched atmosphere become combustible depends on the inter-relationship of 1) the temperature 2) the pressure, and 3) the proportion of oxygen in the mixture. In general, this substance should not be allowed to exist with air above atmospheric pressure or at high temperatures; or in an oxygen enriched environment. For example this substance should NOT be mixed with air under pressure for leak testing or other purposes.  
Heat, flames and sparks.

Incompatible materials : Oxidizing agents

Hazardous decomposition products : No hazardous decomposition products are known.



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

#### SECTION 11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

##### Information on likely routes of exposure

Inhalation  
Skin contact  
Eye contact

##### Acute toxicity

Not classified based on available information.

##### Components:

##### **1,1,1-Trifluoroethane:**

Acute inhalation toxicity : LC0 (Rat): > 591000 ppm  
Exposure time: 4 h  
Test atmosphere: gas

##### **Pentafluoroethane:**

Acute inhalation toxicity : LC0 (Rat): > 800000 ppm  
Exposure time: 4 h  
Test atmosphere: gas  
Method: OECD Test Guideline 403

##### **1,1,1,2-Tetrafluoroethane:**

Acute inhalation toxicity : LC50 (Rat): > 567000 ppm  
Exposure time: 4 h  
Test atmosphere: gas

No observed adverse effect concentration (Dog): 40000 ppm  
Test atmosphere: gas  
Symptoms: Cardiac sensitization

Lowest observed adverse effect concentration (Dog): 80000 ppm  
Test atmosphere: gas  
Symptoms: Cardiac sensitization

Cardiac sensitisation threshold limit (Dog): 334,000 mg/m<sup>3</sup>  
Test atmosphere: gas  
Symptoms: Cardiac sensitization

##### **Skin corrosion/irritation**

Not classified based on available information.

##### Components:

##### **1,1,1,2-Tetrafluoroethane:**

Species : Rabbit  
Result : No skin irritation

##### **Serious eye damage/eye irritation**

Not classified based on available information.



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

#### Components:

##### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Species : Rabbit  
Result : No eye irritation

#### Respiratory or skin sensitization

##### Skin sensitization

Not classified based on available information.

##### Respiratory sensitization

Not classified based on available information.

#### Components:

##### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Routes of exposure : Skin contact  
Species : Guinea pig  
Result : negative

Species : Rat  
Result : negative

#### Germ cell mutagenicity

Not classified based on available information.

#### Components:

##### 1,1,1-Trifluoroethane:

Genotoxicity in vitro : Test Type: Bacterial reverse mutation assay (AMES)  
Method: OECD Test Guideline 471  
Result: negative

Test Type: Chromosome aberration test in vitro  
Result: negative

Test Type: In vitro mammalian cell gene mutation test  
Result: negative  
Remarks: Based on data from similar materials

Genotoxicity in vivo : Test Type: Mammalian erythrocyte micronucleus test (in vivo  
cytogenetic assay)  
Species: Mouse  
Application Route: inhalation (gas)  
Result: negative

##### Pentafluoroethane:

Genotoxicity in vitro : Test Type: Chromosome aberration test in vitro  
Method: OECD Test Guideline 473  
Result: negative

Genotoxicity in vivo : Test Type: Mammalian erythrocyte micronucleus test (in vivo  
cytogenetic assay)





## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

Species: Mouse  
Application Route: inhalation (gas)  
Method: OECD Test Guideline 474  
Result: negative

#### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Germ cell mutagenicity - Assessment : Weight of evidence does not support classification as a germ cell mutagen.

#### Carcinogenicity

Not classified based on available information.

#### Components:

##### 1,1,1-Trifluoroethane:

Species : Rat  
Application Route : Ingestion  
Exposure time : 72 weeks  
Result : negative

##### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Carcinogenicity - Assessment : Weight of evidence does not support classification as a carcinogen

**IARC** No ingredient of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as probable, possible or confirmed human carcinogen by IARC.

**OSHA** No component of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is on OSHA's list of regulated carcinogens.

**NTP** No ingredient of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as a known or anticipated carcinogen by NTP.

#### Reproductive toxicity

Not classified based on available information.

#### Components:

##### 1,1,1-Trifluoroethane:

Effects on fertility : Test Type: Three-generation reproduction toxicity study  
Species: Rat  
Application Route: inhalation (gas)  
Result: negative  
Remarks: Based on data from similar materials

Effects on fetal development : Test Type: Embryo-fetal development  
Species: Rat  
Application Route: inhalation (gas)  
Method: OECD Test Guideline 414  
Result: negative

##### Pentafluoroethane:



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

Effects on fertility : Test Type: One-generation reproduction toxicity study  
Species: Rat  
Application Route: inhalation (vapor)  
Result: negative  
Remarks: Based on data from similar materials

Effects on fetal development : Test Type: Embryo-fetal development  
Species: Rat  
Application Route: inhalation (gas)  
Method: OECD Test Guideline 414  
Result: negative

#### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Reproductive toxicity - Assessment : Weight of evidence does not support classification for reproductive toxicity

#### STOT-single exposure

Not classified based on available information.

#### STOT-repeated exposure

Not classified based on available information.

#### Components:

##### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Assessment : No significant health effects observed in animals at concentrations of 250 ppmV/6h/d or less.

#### Repeated dose toxicity

#### Components:

##### 1,1,1-Trifluoroethane:

Species : Rat  
NOAEL : > 40000 ppm  
Application Route : inhalation (gas)  
Exposure time : 13 Weeks  
Method : OECD Test Guideline 413

##### Pentafluoroethane:

Species : Rat  
NOAEL : >= 50000 ppm  
Application Route : inhalation (gas)  
Exposure time : 13 Weeks  
Method : OECD Test Guideline 413

##### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Species : Rat  
NOAEL : 50000 ppm  
LOAEL : > 50000 ppm  
Application Route : inhalation (gas)  
Exposure time : 90 d



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

Method : OECD Test Guideline 413  
Remarks : No significant adverse effects were reported

#### Aspiration toxicity

Not classified based on available information.

## SECTION 12. ECOLOGICAL INFORMATION

### Ecotoxicity

#### Components:

##### **1,1,1-Trifluoroethane:**

Toxicity to fish : LC50 (Oncorhynchus mykiss (rainbow trout)): > 100 mg/l  
Exposure time: 96 h  
Method: OECD Test Guideline 203

Toxicity to daphnia and other aquatic invertebrates : EC50 (Daphnia magna (Water flea)): > 100 mg/l  
Exposure time: 48 h  
Method: OECD Test Guideline 202

Toxicity to algae/aquatic plants : EC0 (Pseudokirchneriella subcapitata (green algae)): > 44 mg/l  
Exposure time: 96 h  
Method: OECD Test Guideline 201  
Remarks: Based on data from similar materials

Toxicity to microorganisms : EC0 (Pseudomonas putida): > 730 mg/l  
Exposure time: 6 h

##### **Pentafluoroethane:**

Toxicity to fish : LC50 (Oncorhynchus mykiss (rainbow trout)): 450 mg/l  
Exposure time: 96 h  
Method: Directive 67/548/EEC, Annex V, C.1.  
Remarks: Based on data from similar materials

Toxicity to daphnia and other aquatic invertebrates : EC50 (Daphnia magna (Water flea)): 980 mg/l  
Exposure time: 48 h  
Method: Directive 67/548/EEC, Annex V, C.2.  
Remarks: Based on data from similar materials

Toxicity to algae/aquatic plants : EC50 (Pseudokirchneriella subcapitata (green algae)): > 114 mg/l  
Exposure time: 72 h  
Method: OECD Test Guideline 201  
Remarks: Based on data from similar materials

NOEC (Pseudokirchneriella subcapitata (green algae)): 13.2 mg/l  
Exposure time: 72 h  
Method: OECD Test Guideline 201  
Remarks: Based on data from similar materials



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

#### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Toxicity to daphnia and other aquatic invertebrates : EC50 (Daphnia magna (Water flea)): 980 mg/l  
Exposure time: 48 h

Toxicity to algae/aquatic plants : ErC50 (algae): 142 mg/l  
Exposure time: 96 h  
Remarks: Based on data from similar materials

NOEC (Pseudokirchneriella subcapitata (green algae)): 13.2 mg/l  
Exposure time: 72 h  
Remarks: Based on data from similar materials

#### Persistence and degradability

##### Components:

#### 1,1,1-Trifluoroethane:

Biodegradability : Result: Not inherently biodegradable.  
Biodegradation: 3 %  
Exposure time: 28 d  
Remarks: Based on data from similar materials

#### Pentafluoroethane:

Biodegradability : Result: Not readily biodegradable.  
Biodegradation: 5 %  
Exposure time: 28 d  
Method: OECD Test Guideline 301D

#### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Biodegradability : Result: Not readily biodegradable.

#### Bioaccumulative potential

##### Components:

#### 1,1,1-Trifluoroethane:

Partition coefficient: n-octanol/water : log Pow: 1.06 - < 1.35  
Remarks: Based on data from similar materials

#### Pentafluoroethane:

Partition coefficient: n-octanol/water : Pow: 1.48 (77 °F / 25 °C)

#### 1,1,1,2-Tetrafluoroethane:

Partition coefficient: n-octanol/water : log Pow: 1.06

#### Mobility in soil

No data available



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

#### Other adverse effects

No data available

### SECTION 13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

#### Disposal methods

Waste from residues : Dispose of in accordance with local regulations.

Contaminated packaging : Empty containers should be taken to an approved waste handling site for recycling or disposal.  
Empty pressure vessels should be returned to the supplier.  
If not otherwise specified: Dispose of as unused product.

### SECTION 14. TRANSPORT INFORMATION

#### International Regulations

##### UNRTDG

UN number : UN 3337  
Proper shipping name : REFRIGERANT GAS R 404A  
Class : 2.2  
Packing group : Not assigned by regulation  
Labels : 2.2

##### IATA-DGR

UN/ID No. : UN 3337  
Proper shipping name : Refrigerant gas R 404A  
Class : 2.2  
Packing group : Not assigned by regulation  
Labels : Non-flammable, non-toxic Gas  
Packing instruction (cargo aircraft) : 200  
Packing instruction (passenger aircraft) : 200

##### IMDG-Code

UN number : UN 3337  
Proper shipping name : REFRIGERANT GAS R 404A  
Class : 2.2  
Packing group : Not assigned by regulation  
Labels : 2.2  
EmS Code : F-C, S-V  
Marine pollutant : no

#### Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code

Not applicable for product as supplied.

#### Domestic regulation

##### 49 CFR

UN/ID/NA number : UN 3337  
Proper shipping name : Refrigerant gas R 404A  
Class : 2.2





## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

Packing group : Not assigned by regulation  
Labels : NON-FLAMMABLE GAS  
ERG Code : 126  
Marine pollutant : no

#### Special precautions for user

The transport classification(s) provided herein are for informational purposes only, and solely based upon the properties of the unpackaged material as it is described within this Safety Data Sheet. Transportation classifications may vary by mode of transportation, package sizes, and variations in regional or country regulations.

## SECTION 15. REGULATORY INFORMATION

### EPCRA - Emergency Planning and Community Right-to-Know

#### CERCLA Reportable Quantity

This material does not contain any components with a CERCLA RQ.

#### SARA 304 Extremely Hazardous Substances Reportable Quantity

This material does not contain any components with a section 304 EHS RQ.

#### SARA 302 Extremely Hazardous Substances Threshold Planning Quantity

This material does not contain any components with a section 302 EHS TPQ.

**SARA 311/312 Hazards** : Gases under pressure  
Simple Asphyxiant

**SARA 313** : This material does not contain any chemical components with known CAS numbers that exceed the threshold (De Minimis) reporting levels established by SARA Title III, Section 313.

### US State Regulations

#### Pennsylvania Right To Know

1,1,1-Trifluoroethane	420-46-2
Pentafluoroethane	354-33-6
1,1,1,2-Tetrafluoroethane	811-97-2

#### International Regulations

Montreal Protocol : 1,1,1-Trifluoroethane  
Pentafluoroethane  
1,1,1,2-Tetrafluoroethane

## SECTION 16. OTHER INFORMATION

### Further information



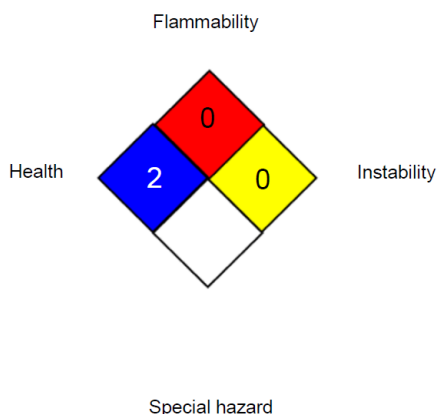
## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version 9.3      Revision Date: 02/26/2020      SDS Number: 1326336-00041      Date of last issue: 09/27/2019  
Date of first issue: 02/27/2017

#### NFPA 704:



#### HMIS® IV:

HEALTH	/	0
FLAMMABILITY		0
PHYSICAL HAZARD		3

HMIS® ratings are based on a 0-4 rating scale, with 0 representing minimal hazards or risks, and 4 representing significant hazards or risks. The "/" represents a chronic hazard, while the "0" represents the absence of a chronic hazard.

Freon™ and any associated logos are trademarks or copyrights of The Chemours Company FC, LLC.

Chemours™ and the Chemours Logo are trademarks of The Chemours Company.

Before use read Chemours safety information.

For further information contact the local Chemours office or nominated distributors.

#### Full text of other abbreviations

US WEEL : USA. Workplace Environmental Exposure Levels (WEEL)  
US WEEL / TWA : 8-hr TWA

AICS - Australian Inventory of Chemical Substances; ASTM - American Society for the Testing of Materials; bw - Body weight; CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act; CMR - Carcinogen, Mutagen or Reproductive Toxicant; DIN - Standard of the German Institute for Standardisation; DOT - Department of Transportation; DSL - Domestic Substances List (Canada); ECx - Concentration associated with x% response; EHS - Extremely Hazardous Substance; ELx - Loading rate associated with x% response; EmS - Emergency Schedule; ENCS - Existing and New Chemical Substances (Japan); ErCx - Concentration associated with x% growth rate response; ERG - Emergency Response Guide; GHS - Globally Harmonized System; GLP - Good Laboratory Practice; HMIS - Hazardous Materials Identification System; IARC - International Agency for Research on Cancer; IATA - International Air Transport Association; IBC - International Code for the Construction and Equipment of Ships carrying Dangerous Chemicals in Bulk; IC50 - Half maximal inhibitory concentration; ICAO - International Civil Aviation Organization; IECSC - Inventory of Existing Chemical Substances in China; IMDG - International Maritime Dangerous Goods; IMO - International Maritime Organization; ISHL - Industrial Safety and Health Law (Japan); ISO - International Organisation for Standardization; KECI - Korea Existing Chemicals Inventory; LC50 - Lethal Concentration to 50 % of a test population; LD50 - Lethal Dose to 50% of a test population (Median Lethal Dose); MARPOL - International Convention for the Prevention of Pollution from Ships; MSHA - Mine Safety and Health Administration; n.o.s. - Not Otherwise Specified; NFPA - National Fire Protection Association; NO(A)EC - No Observed (Adverse) Effect Concentration; NO(A)EL - No Observed (Adverse) Effect Level; NOELR - No Observable Effect Loading Rate; NTP - National Toxicology Program; NZIoC - New Zealand Inventory of Chemicals; OECD - Organization for Economic Co-operation and Development; OPPTS - Office of Chemical Safety and Pollution Prevention; PBT - Persistent, Bioaccumulative and Toxic substance; PICCS - Philippines Inventory of Chemicals and Chemical Substances; (Q)SAR - (Quantitative)



## SAFETY DATA SHEET



### Freon™ 404A (R-404A) Refrigerant

Version	Revision Date:	SDS Number:	Date of last issue: 09/27/2019
9.3	02/26/2020	1326336-00041	Date of first issue: 02/27/2017

tative) Structure Activity Relationship; RCRA - Resource Conservation and Recovery Act; REACH - Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals; RQ - Reportable Quantity; SADT - Self-Accelerating Decomposition Temperature; SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act; SDS - Safety Data Sheet; TCSI - Taiwan Chemical Substance Inventory; TSCA - Toxic Substances Control Act (United States); UN - United Nations; UNRTDG - United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods; vPvB - Very Persistent and Very Bioaccumulative

Sources of key data used to compile the Material Safety Data Sheet : Internal technical data, data from raw material SDSs, OECD eChem Portal search results and European Chemicals Agency, <http://echa.europa.eu/>

Revision Date : 02/26/2020

The information provided in this Safety Data Sheet is correct to the best of our knowledge, information and belief at the date of its publication. The information is designed only as a guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and shall not be considered a warranty or quality specification of any type. The information provided relates only to the specific material identified at the top of this SDS and may not be valid when the SDS material is used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text. Material users should review the information and recommendations in the specific context of their intended manner of handling, use, processing and storage, including an assessment of the appropriateness of the SDS material in the user's end product, if applicable.

US / Z8

