



**ОПУСПРОЕКТ**  
ЕКОЛОГИЈА | БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА | МОНИТОРИНГ

**ДОПОЛНА НА БАРАЊЕ**

бр. 0802/853 од 10.06.2024 год.

(Архива на град Скопје 17-7437/1 од 11.06.2024)

**ЗА ДОБИВАЊЕ НА Б - ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА**

**Друштво за трговија и услуги ФИ-СА КОМЕРЦ Љупка ДООЕЛ**

**експорт-импорт Скопје,**

**Подружница ФИ – СА КОМЕРЦ бр. 5 Скопје**

**Согласно Заклучок на Град Скопје бр. 08-7437/2 од 03.09.2024 год**

**Изготвувач:**

**РИ ОПУСПРОЕКТ ДОО Скопје**

**Управител:**

**Иван Вулгаракис**

**Глава I Општи информации, коригирана точка XI во содржина**

**Содржина**

<b>I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ</b>	<b>4</b>
<i>I.1 ВИД НА БАРАЊЕТО</i> .....	<i>4</i>
<i>I.2 ОРГАН НАДЛЕЖЕН ЗА ИЗДАВАЊЕ НА Б - ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА</i> .....	<i>4</i>
<b>II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ</b>	<b>5</b>
<i>II.1. ОПИС НА ИНСТАЛАЦИЈАТА</i> .....	<i>5</i>
<i>II.2. ТЕХНОЛОГИЈА НА ПРОИЗВОДСТВО</i> .....	<i>7</i>
<b>III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА</b>	<b>20</b>
<b>IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ, И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА</b>	<b>22</b>
<i>IV.1 СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ</i> .....	<i>22</i>
<b>V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД</b>	<b>25</b>
<b>VI. ЕМИСИИ</b>	<b>29</b>
<i>VI. 1 ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА</i> .....	<i>29</i>
<b>VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И ВО КАНАЛИЗАЦИЈА</b>	<b>32</b>
<b>VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА</b>	<b>35</b>
<b>IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ</b>	<b>36</b>
<b>X. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ</b>	<b>37</b>
<i>X.1 БУЧАВА</i> .....	<i>37</i>
<i>X.2 ВИБРАЦИИ</i> .....	<i>39</i>
<i>X.3. НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ</i> .....	<i>39</i>
<b>XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ</b>	<b>40</b>
<b>XII. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ</b>	<b>42</b>
<b>XIII. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ</b>	<b>45</b>
<b>XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ</b>	<b>49</b>
<b>XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ</b>	<b>52</b>
<b>XVI. ИЗЈАВА</b>	<b>57</b>
<b>XVI. П Р И Л О З И</b>	<b>58</b>

- **Табела ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ – Корегирани точен назив согласно Тековна Состојба**

Име на компанијата	Друштво за трговија и услуги ФИ-СА КОМЕРЦ Љупка ДООЕЛ експорт-импорт Скопје, Подружница ФИ – СА КОМЕРЦ бр. 5 Скопје
Правен статус	ДООЕЛ
Сопственост на компанијата	Приватна
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. 1632 бр. 39, Гази Баба поштенска адреса: Ул. Стево Филиповиќ бр.2/3-10 1000 Скопје
Број на вработени	47
Овластен претставник	Зоран Јовановски
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето <sup>2</sup>	6. Останати активности 6.3 (б) Обработка и преработка наменети за производство на храна од: - животински суровини (освен млекото), со капацитет на производство на готови производи од 5 до 75 т/ден
Проектиран капацитет	Производство на 15 т/ден производи од месо

## Глава II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

- Просторот во кој се наоѓа предметната инсталација е со површина од 4.454 м<sup>2</sup>.
- Во прилог бр. 1 е дадена диспозиција на инфраструктурните објекти.
- Во прилог бр. 2 е дадена диспозиција на местата каде ќе се складира отпадот во контењери
- Целокупниот возен парк се сервисира во надворешна компанија која е регистрирана за одржување на моторни возила. Во прилог бр. 3 е даден договор за сервис на возниот парк со кој располага Фиса.

## Глава III. Управување и контрола

- Одговорно лице за прашања од областа на животната средина е Владо Умленски дил. технолог, раководител на објектот.

Глава IV Суровини и помошни материјали и енергенси употребени или произведени во инсталацијата,

- Сите суровини се складираат во самиот објект почнувајќи од приземниот дел на катот и мал дел на поткровјекто. Се работи за суровини од месо и додатоци, зачини пред се кои се чуваат во разладни комори, на минус 19 °C или на плус 4. Зачините се сместени во засебни простории од самиот објект за да нема мешање со месото од каде се премерува потребната количина и се додава при преработката. Шематски приказ на начинот на чување и складирање на суровините е даден во прилог бр. 4 (скици за приземје кат и поткровје на оваа Дополна на Барање за добивање на БИЕД, струготините се употребуваат во мала количина ќе бидат спакувањни во најлонски вреќи и ќе бидат сместени на поткровјето до каде ќе се транспортираат со товарен лифт кој е инсталиран во објектот.
- Во продолжение е анализа на потребната количина на вода.

Реф. бр	Материјал/ Супстанција <sup>(1)</sup>	CAS <sup>(4)</sup> Број	Категорија на опасност <sup>(2)</sup>	Моментално складирана количина (тони)	Годишна употреба (тони)	Р и С фрази <sup>(3)</sup>
23.	Вода	/	/	/	10.000 м <sup>3</sup>	/

**Резиме на годишната потрошувачка на вода 10.000 м<sup>3</sup>:**

- Миеење на сурово месо и чистење на трупови: (25% од вкупната потрошувачка) -2.500 м<sup>3</sup>
- Чистење на опрема и машини: (20%) - 2.000 м<sup>3</sup>
- Чистење на транспортни ленти и пакувања: (15%) - 1.500 м<sup>3</sup>
- Миеење и дезинфекција на работни површини и алатки: (10%) - 1.000 м<sup>3</sup>
- Перење заштитна облека на вработените: (5%) - 500 м<sup>3</sup>
- Употреба во процес на саламурење: (5%) - 500 м<sup>3</sup>
- Третман на отпадни води: (15%) - 1.500 м<sup>3</sup>
- Општа употреба: (5%)- 500 м<sup>3</sup>

**Глава V Цврст и течен отпад**

- Во прилог бр. 5 на ова дополна на барање за БИЕД е даден Договор со ЈП Комунална Хигиена Скопје.
- Во прилог бр. 6 е дадена Дозвола за вршење на дејност собирање и транспорт на неопасен отпад на компанијата ДПУ Грин Тим ДОО Битола.
- Договор со Дрисла со важечки датум е доставен во град Скопје.
- Во прилог бр. 7 е даден Договор за транспорт на биолошки отпад.
- Во прилог бр. 8 е даден Договор за ЈП Водовод и канализација Скопје.
- Во прилог бр. 9 е даден Договор за преземање на отпадна хартија.
- Во продолжение комплетирана табела со сите превземачи на отпад.

Реф. бр.	Вид на отпад/ материјал	Бр. од Европскиот каталог на отпад	Колич./год. т	Преработка/ одложување	Метод и локација на одложување
1.	Отпад од животинско ткиво	02 02 02	200	Ќе се складираат во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.
2.	Материјали несоодветни за консумирање или преработка	02 02 03	0,7	Ќе се складираат во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.
3.	Мил од третирање на отпадните води на местото каде што се создаваат	02 02 04	10	Ќе се носи на пречистување	Овластен постапувач Грeen Тим ќе го презема.
4.	Пакувања од хартија и картон	15 01 01	6	Селективно ќе се собира	Овластен постапувач Нутривет ќе го презема.
5.	Пакување од пластика	15 01 02	0,01	Ќе се складираат во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.
6.	Пакување што содржи остатоци или е загадено со опасни материи	15 01 10*	0,05	Ќе се складираат во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.
7.	Отпад од чистење на оџците	10 01 41	1	Ќе се складираат во контејнер	Ќе се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и се отстранува на депонијата Дрисла.
8.	Комунален отпад	20 03 01	30	Ќе се складира во контејнер	Ќе се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје
9.	Отпадни метали	17 04 05 17 04 07	непознато, при дефект или оштетување на опрема	Селективно ќе се собира	Овластен постапувач Еко-Циркон ќе ги презема
10.	Пепел од согорување на струготини	10 01 17	0,1	Ќе се складира во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.

11.	Отпад од електрична и електронска опрема	16 02 16	10 пар	Селективно ќе се собира	Овластен постапувач Еко-Циркон ќе ги превзема
12.	Отпадна пластика (ракавици)	20 01 39	0,1	Селективно ќе се собира	Пакомак
13.	Отпаден текстил од капи, маски, облека	20 01 1	0,1	Ќе се складираат во контејнер	Се подигнува од страна на ЈКП Комунална хигиена Скопје и ќе се одложува на депонијата Дрисла.
14.	Отпад од пакување на производи	20 01 39	/	/	Колективен постапувач Пакомак

## Глава VI Емисии во атмосфера

- Во прилог бр. 10 на оваа Дополна на барање за добивање на БИЕД е даден приказ на сите предвидени мерни места со нивни координати.
- Од процесот на произведување на производи од месо емисиите во атмосферата потекнуваат единствено од пушницата кој работи континуирано на електрична енергија по 1 до максимум 2 часа во тек на денот со дополнително чадење на производот од дрвени струготини. Од пушницата излегува лимен канал кој излегува од објектот на источната страна и покрај фасата оди се до над кровот на објектот на височина од 8 м. Каналот е со димензии 350 x 350 мм и не претставува континуиран извор на емисија. Пред самата пушница пред вратата на пушницата е поставена хауба која излегува со друг канал покрај каналот на пушницата и го прати се до кровот. Овој канал е со иста височина од 8 м и димензии 300 x 500 мм. Од овој канал служи за проветрување на просторијата каде е поставена пушницата и можна е емисија на чад само доколку се отвори вратата од пушницата за да се дополни со дрвени струготини во траење од неколку секунди. За вентилирање на просториите од производствениот погон се инсталирани дополнителни два канали со димензии 300 x 300 мм кои ќе треба да го изнесат надвор воздухот особено при топење на чварки и барење на месо. Сите овие канали треба да бидат поставени на источната фасада. На западната фасада предвидени се дополнителни 3 канали кои треба исто така да служат за измена на воздухот и тоа со димензии 260 x 210 мм, 400 x 250 мм и третиот 450 x 400 мм. За да не се создаде подпритисок изведени се

канални низ кои се внесува воздух во работните простории со што се обезбедува воздух на вработените во сите простории.

- Емисијата на отпадните води се врши преку една пластична цевка со дијаметар од 200 мм која после сепараторот оди покрај источната граница на инсталацијата и се приклучува во шахта на фекалната инсталација на пристапната улица. Фекалната вода се води по засебна цевка исто така се приклучува во фекалната канализација која е инсталирана на пристапната улица.
- Главни извори на бучава се моторите на системите за разладување на коморите и погонот како и магацинскиот простор. Главно надворешните единици 8 на број се лоцирани на источната страна и се монтираат нови мотори кои имаат ниско ниво на бучава која не би требало да ја надминат МДН вредноста. Од јужната страна се предвидува инсталирање на само еден ваков мотор.
- Координатите и локациите на испустите од објектот опишани погоре се дадени во прилог бр. 11 на ова Дополна на барање за добивање на БИЕД.
- Во прилог бр. 12 е даден распоред на машините во објектот како и список на опремата која е инсталирана во истиот. Детали за инсталираната опрема е дадена во продолжение:

#### 1. CFS TIROMAT Compact M450

- Година: 2004
- Сер. бр: 7874111679
- Потекло: Германија
- Напон: 3\*400 V
- Во зависност од големината на пакувањето и брзината на линијата, може да обработува до неколку стотици пакети на час. Ова варира од 200 до 600 пакети на час, зависно од конфигурацијата.

#### 2. HENKELMANN Falcon 2-60 Вакуумирка

- Година: 2010
- Сер. бр: F201002019
- Моќност: 2.5 kW
- Струја: 9 A
- Напон: 3\*400 V
- Димензии: 800 mm x 1060 mm x 1070 mm
- Ваква машина може да пакува помал број производи на час, најчесто околу 5-10 пакувања во минута или 300 до 600 пакувања на час.

#### 3. INOTEC WT-99S Сецкалка за виршли

- Година: 2009
- Сер. бр: 007-378
- Моќност: 1.5 kW

- Димензии: 723 mm x 858 mm
- Сецкалките за виршли можат да обработуваат од 500 до 1,000 kg месо на час, зависно од видот на производот и неговата текстура.

**4. HENKELMANN DT-60 Водена бања**

- Година: 2008
- Сер. бр: DT0806028
- Напон: 3\*400 V
- Димензии: 770 mm x 740 mm x 1055 mm
- Оваа машина е многу корисна за производи кои бараат контролирано загревање преку водена бања. Машината може да прими значителен број пакувани производи во неа, зависно од големината на пакувањата и барањата на процесот. Ова ја прави погодна за средни до големи производни процеси.

**5. VIDEOJET 1210 Принтер за датуми**

- Потекло: САД
- Сер. бр: 1325294C10ZH
- Моќност: 0.12 kW
- Напон: 400 V

**6. VIDEOJET 1510 Принтер за датуми на Тиромат**

- Потекло: САД
- Сер. бр: 1134145C11ZH
- Моќност: 0.12 kW

**7. ЛИФТ 1 - ЕЛЕВКОМ Лифт, Паковно**

- Година: 2005
- Сер. бр: 1063053
- Моќност: 4. 8 kW

**8. MAUTING UKM 2002 Пушница**

- Година: 2004
- Сер. бр: 947/04
- Потекло: Чешка
- Моќност: 61 kW
- Струја: 102 A
- Напон: 3\*400 V

**9. MAUTING UKM 2004X2 Пушница**

- Година: 2004
- Сер. бр: 2068/2008/I.196A
- Потекло: Чешка
- Моќност: 140 kW
- Струја: 102 A
- Напон: 3\*400 V
- Пушниците се обично голем капацитетни машини и можат да обработуваат стотици килограми месо во еден циклус. Тие можат да пушат производи во



временски период од неколку часа, но капацитетот зависи од внатрешниот волумен и поставките за пушење.

**10. MAUTING UKM 2002 Пушница**

- Година: 2008
- Сер. бр: 975/04
- Потекло: Чешка
- Моќност: 61 kW
- Струја: 102 A
- Напон: 3\*400 V

**11. MAUTING Boiling Kettle Казан**

- Година: 2008
- Сер. бр: 250/2009
- Потекло: Чешка
- Моќност: 61 kW
- Струја: 35 A
- Напон: 3\*400 V
- 

**12. FREY F-LINE F200 Полнилка**

- Година: 2008
- Сер. бр: F200T2015108
- Потекло: Германија
- Моќност: 7.7 kW
- Напон: 3\*400 V
- Полнилката може да обработи големи количини месо и други производи во кратко време. Капацитетот на ваквите машини може да се движи од неколку стотици до неколку илјади килограми на час, зависно од густината на производот. Машината е опремена со автоматски систем за дозирање и полнење, што овозможува брза и прецизна операција.

**13. FREY BAS SA/02 Полнилка**

- Година: 2008
- Сер. бр: T030549
- Потекло: Германија
- Моќност: 7.6 kW
- Напон: 3\*400 V

**14. FREY AHL Полнилка**

- Година: 2008
- Сер. бр: 02-050205015429
- Потекло: Германија
- Моќност: 0.54 kW
- Напон: 3\*400 V

**15. CFS AUTOGRIND 280 Мелење на месо**

- Година: 2010

- Сер. бр:5000067324
- Потекло: Германија
- Моќност: 117 kW
- Напон: 3\*400 V
- Машината за мелење месо, наменета за преработка на големи количини месо и други прехранбени производи. Таа се користи во месната индустрија за подготовка на мелено месо и производи кои бараат фино мелење, како што се колбаси, паштети и други слични производи.

#### **16. CFS CUTMASTER 500 Кутер**

- Година: 2010
- Сер. бр:2880469
- Потекло: Германија
- Моќност: 190 kW
- Напон: 3\*400 V
- Главната функција на кутерот е да сече, меша и емулгира месо и други состојки до посакуваната текстура. Често се користи во месната индустрија за подготовка на колбаси, паштети, и емулзии.

#### **17. BIOFIAL TB 70 Лифт 2, Општ дел**

- Година: 2024
- Сер. бр: 33657.24
- Моќност: 4,7 kW
- Напон: 400 V

#### **18. KM1009MTZ050 Клима комора**

- Година: 2024
- Сер. бр: 2407701/2407700
- Потекло: Србија
- Моќност: 40 kW
- Напон: 400 V
- Клима комората е најсовремен начин на чадење на трајните производи од месо која употребува течен чад кој во вид на водена пара се распрскува во просторијата каде под одредени климатски услови се закачени производите.

#### **19. TARBER SMOKE GENERATOR Продуцирач на чад**

- Година: 2024
- Сер. бр: 241050402
- Потекло: Шведска
- Моќност: / kW
- Напон: 230 V
- Оваа машина дозира течен чад во клима комората каде се чадат производите.

#### **20. FINI PLUS 22-10ES Компресор**

- Година: 2024
- Сер. бр: 6834580001
- Потекло: Италија

- Моќност: 22 kW
- Напон: 3\*400 V
- Се работи за современ компресор кој продуцира ниско ниво на бучава.

#### **21. SCCOTMANN MF WS 36 Мраз**

- Година: /
- Сер. бр:ЕА24207
- Потекло: Германија
- Моќност: 0,76 kW
- Напон: 230 V

#### **22. HENNEKEN Loading system Товарен лифт**

- Година: 2008
- Сер. бр:/
- Потекло: Германија
- Моќност: / kW
- Напон: 3\*400 V

#### **23. HENNEKEN B3000 lit Тамблер 1**

- Година: 2008
- Сер. бр: В615/1252464.1
- Потекло: Германија
- Моќност: 47 kW
- Напон: 3\*400 V
- Машината се користи за рамномерно распоредување на маринади или други додатоци во месото, со цел подобрување на текстурата, вкусот и квалитетот на производот.

#### **24. HENNEKEN B3000 lit Тамблер 2**

- Година: 2008
- Сер. бр: В615/1252465.1
- Потекло: Германија
- Моќност: 47 kW
- Напон: 3\*400 V

#### **25. HENNEKEN B3000 lit Тамблер 3**

- Година: 2008
- Сер. бр:В615/1252466.1
- Потекло: Германија
- Моќност: 47 kW
- Напон: 3\*400 V

#### **26. HENNEKEN HМV 400 Мешач на саламура**

- Година: 2008
- Сер. бр: L-08/0755048
- Потекло: Германија
- Моќност: / kW
- Напон: 220 V

- Машината се користи за хомогено мешање на состојките на саламурата, што овозможува рамномерна обработка на месото или другите производи.

#### **27. KRANZLE quadro Вода под притисок**

- Година: 2012
- Сер. бр: 12/150 TS
- Потекло: Чешка
- Моќност: / kW
- Напон: 220 V
- Се добива вода под притисок со што се овозможува лесно перење на површините.

#### **28. PIM Пеномат**

- Година: /
- Сер. бр: /
- Потекло: /
- Моќност: / kW
- Напон: 220 V
- Се добива пена од средства за чистење и дезинфекција за полесно чистење на површините.

#### **29. STRASSEN JEROS 200 Машина за перење гајби**

- Година: 2010
- Сер. бр: 0345
- Потекло: Данска
- Моќност: 21 kW
- Напон: 3\*400 V
- Машината овозможува брзо и безбедно перење на гајбите кои се употребуваат за времено складирање на месо во производниот процес.

#### **30. TOYOTA Електричен виљушкар**

- Година: 2015
- Сер. бр: 5735619
- Потекло: Јапонија
- Моќност: / kW
- Напон: 400 V
- Виљушкарот овозможува транспорт на потешките материјали низ производните простории.

### **Глава X Бучава вибрации и нејонизирачко зрачење**

- Во прилог бр. 13 Известување за ДУП од општина Гази Баба

### **Глава XI Точки на мониторинг**

Во прилог бр. 10 на оваа Дополна на барање за добивање на БИЕД е даден приказ на сите предвидени мерни места со нивни координати.

## Глава XII Програма за подобрување

- Компанијата ФИ-СА се стреми да биде една од водечките компании на пазарот на преработка на месо и производи од месо што само по себе бара пратење на сите нови начини на производство, воведување на нови практики и чисти технологии, но како најблиска во моментот е производството на електрична енергија од сонцето како и загревањето на административните простории со најефикасните системи од топлинските пумпи. Како увертира се предвидува да биде воведувањето на стандардот ИСО 14001 кој поради предвидените активности се очекува да биде едноставен за воведување и одржување.

Табела: Програма за подобрување

Ознака	Мерка	Датум на завршување
1.	Активност бр. 1 <b>Опис на активноста:</b> Засадување на зеленило покрај оградата на инсталацијата Предвидена дата на почеток: 01.04.2025 год Вредност на инвестицијата: 10.000 ден	31.05.2025 год
2.	Активност бр. 2 <b>Опис на активноста:</b> Поставување на тоplotна пумпа Предвидена дата на почеток: 01.01.2025 год Вредност на инвестицијата: 500.000 ден	31.07.2025 год
3.	Активност бр. 3 <b>Опис на активноста:</b> Фотонапонска централа на кровот од објектот 630 kW Предвидена дата на почеток: 01.05.2024 год Вредност на инвестицијата: 12.400.000 ден	31.12.2025 год
4.	Активност бр. 4 <b>Опис на активноста:</b> Воведување на стандард ИСО 14001 Предвидена дата на почеток: 01.02.2027 год Вредност на инвестицијата: 180.000 ден	30.04.2027 год

## Глава XVI. Изјава

- Во прилог бр. 14 е дадена потпишана изјава

## **Прилози**