

**БАРАЊЕ ЗА ДОБИВАЊЕ НА
Б – ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА**

**ИНДУСТРИЈА ЗА МЕСНИ ПРЕРАБОТКИ
СОЛЕТА ДОО СКОПЈЕ**



Февруари, 2020 година

Содржина

I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ.....	4
I.2 Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола	5
II.1 Опис на инсталацијата	6
II.2 Опис на технолошкиот процес	12
III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	34
IV. СУРОВИНИ, ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	35
V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД.....	41
VI. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	47
VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА.....	50
VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	54
X. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ	55
X.1 Бучава	55
X.2 Вибрации	56
X.3 Нејонизирачко зрачење	57
XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ.....	57
XII ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ.....	59
XIII СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	60
XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК СО АКТИВНОСТИТЕ	67
XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ.....	71
XVI ИЗЈАВА.....	74
ДОДАТОЦИ/ПРИЛОЗИ	

Врз основа на член 122 точка 4, член 116 став 1 од Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10,124/10,51/11,123/12,93/13,187/13 и 42/14) и член 11 од Правилникот за постапката за добивање на Б интегрирана еколошка дозвола (Службен весник на Република Македонија бр.112/14), инсталацијата за преработка на месо СОЛЕТА ДОО, Скопје поднесува барање за добивање на Б интегрирана еколошка дозвола.

I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

Име на компанијата ¹	ИМП СОЛЕТА
Правен статус	ДОО
Сопственост на компанијата	100% Приватна сопственост
Сопственост на земјиштето	Приватна
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	Ул. 1632, бр.32 1000 Скопје, Гази Баба
Број на вработени	65
Овластен претставник	Ненад Илијоски
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ²	Прилог 2 точка 6.3. Обработка и преработка наменети за производство на храна од: (б) животински суровини (освен млеко), со капацитет на производство на готови производи од 5 до 75 т/ден.
Проектиран капацитет	12 т/ден

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Да се внесеат шифрите на активностите во инсталацијата според Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе активности кои се предмет на ИСКЗ, треба да се означат шифрата за секоја активност. Шифрите треба да бидат јасно оделени една од друга.

I.1 Вид на барањето³

Нова инсталација	X
Постоечка инсталација	√
Значителна измена на постоечка инсталација	X
Престанок со работа	X

I.2 Орган надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка дозвола

Име на единицата на локална самоуправа	Град Скопје
Адреса	Бул. Илинден, бр. 82
Телефон	02/3297-204

ДОДАТОК I

Прилог I.1 Тековна состојба

Прилог I.2 Имотен лист

Прилог I.3 Решение за одобрување оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со храна од животинско потекло- Агенција за храна и ветеринарство

³ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата

II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

II.1 Опис на инсталацијата

Индустријата за месни преработки "СОЛЕТА" постои и започна со работа кон крајот на 1996 година, на која приказна и претходи повеќегодишно искуство, труд, работа и амбиции да се создаде капацитет за преработка на месо и производство на македонски месни производи.

Приказната започна, продолжи, и сеуште трае и опстојува по следниот тек на настаните:

- 1987г. Отворена е самопослуга (трговија на мало) СТД "Ива" во нас. Железара која се вбројува во првата генерација приватни продавници воопшто на територијата на нашата држава.
- 1989г. Формирано е трговското претпријатие ТП "Аива" кое работеше продажба на големо на еднодневно млеко и јогурт од млекара Светозарево-Р.Србија.
- 1992г. ТП "Аива" започнува со набавка и продажба на месни производи од месната индустрија "БЕК" – Зрењанин, Р.Србија.
- 1993г. Формирано е мешовито претпријатие ТП "Аива-Бек" во Скопје, кое воедно беше застапништво за дистрибуција и продажба на сувомеснати производи.
- 1994г. Отпочнување со изградба на објектот за производство на месни производи.
- 1996г. На 19 декември официјално фабриката отпочна со производство под името ИМП "СОЛЕТА", под кое сеуште егзистира и функционира.
- 2002г. Доградба на објектот со уште еден спрат за комплетно производство и пакување на трајни производи.

Компанијата е регистрирана во Централниот регистар на Република Македонија со ЕМБС 5138493.

Објектот на ИМП Солета, Скопје е лоциран на ул. 1632 бр.32, во источна индустриска зона на градот 1040 Маџари, Скопје.

Во непосредна близина на објектот се наоѓаат:

- На североисток: Ул. 1632
- Југоисток: Мултипром
- Југозапад: Елкос
- Северозапад: бензинска пумпа

ДОДАТОК II

ПРИЛОГ II.1 Макросателитски приказ на инсталација со ограничени граници

ПРИЛОГ II.2 Микросателитски приказ на инсталација со ограничени граници, коти на границите

ПРИЛОГ II.3 Микросателитски приказ на инсталација со означена оддалеченост од најблиските објекти

ПРИЛОГ II.4 Микросателитски приказ на инсталација со означена трафостаница и оддалеченост од објектот

Основна дејност на компанијата е производство на производи од месо.

Парцелата, која е предмет на овој опис припаѓа на катастарска Општина Маџари, Општина Гази Баба, означена како к.п. 2445, дел 9.

Парцелата е со неправилен облик, на која е изграден објект приземје и кат.

Според Имотен лист број 68349, парцелата е со вкупна површина од 1914м² од кои 1094м² се приземје а 820м² се кат.

На локацијата е изградена комплетна инфраструктура, а кругот на објектите е ограден и поврзан преку асфалтиран пат со постојната јавна патна мрежа. Предметната локација е во склоп на индустриско – стопанска зона, со дефинирани услови за користење на земјиштето. Постоечкиот објект е наменет за производство на производи од месо. За изградба на целокупните објекти, предметната инсталација поседува:

- Решение за урбанистичка согласност бр. 08-772 од 27.06 1994 година, издадено од Министерство за урбанизам, градежништво, сообраќај и екологија на Република Македонија, Секретаријат за урбанизам, градежништво, сообраќај и екологија за општина Гази Баба
- Одобрение за градење бр.08- 2639/2 од 30.12 1996 година, издадено од Министерство за урбанизам, градежништво и заштита на животната средина- Подрачна единица Гази Баба,
- Решение за употреба на објект бр.УП.08-89 Од 20.03 1997 година, издадено од Министерство за урбанизам, градежништво и заштита на животната средина- Подрачна единица Гази Баба
- Решение за исполнување на минимално- технички услови за вршење дејност бр. 25-257/3 од 09. 04 1997 година, издадено од Министерство за стопанство
- Одобрение за градење на објект- надградба на деловен простор за конфекционирање на сувомесни производи, бр.16-І-1699 Од 20.09 2002 година, издадено од Министерство за транспорт и врски, Подрачна единица Гази Баба

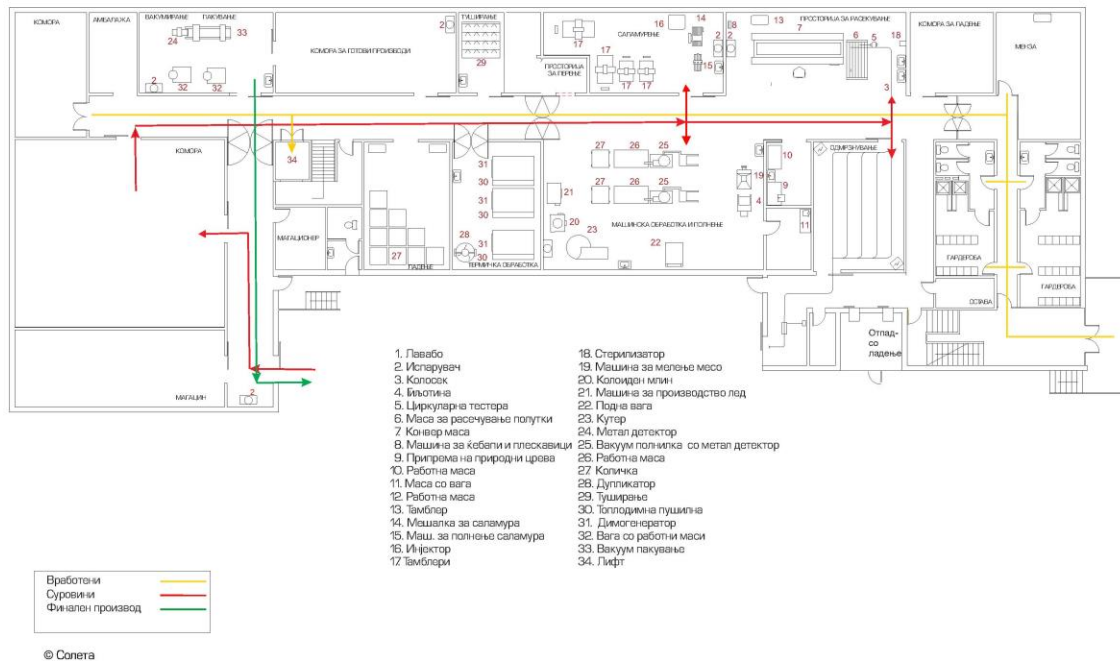
Кругот на објектот може да се подели во два дела и тоа: дел од кругот под објекти и дел од кругот како слободни површини во рамките на урбанистичката парцела (внатрешни патишта, бетонски платоа и зелени површини). Паркингот

е поплочен со бетон и е конструиран според пропишаните стандарди така што се избегнува внесувањето на песок, кал и други материјали од надворешната средина. Поплочените патишта од кругот на излез се поврзани со постојниот асфалтиран локален пат.

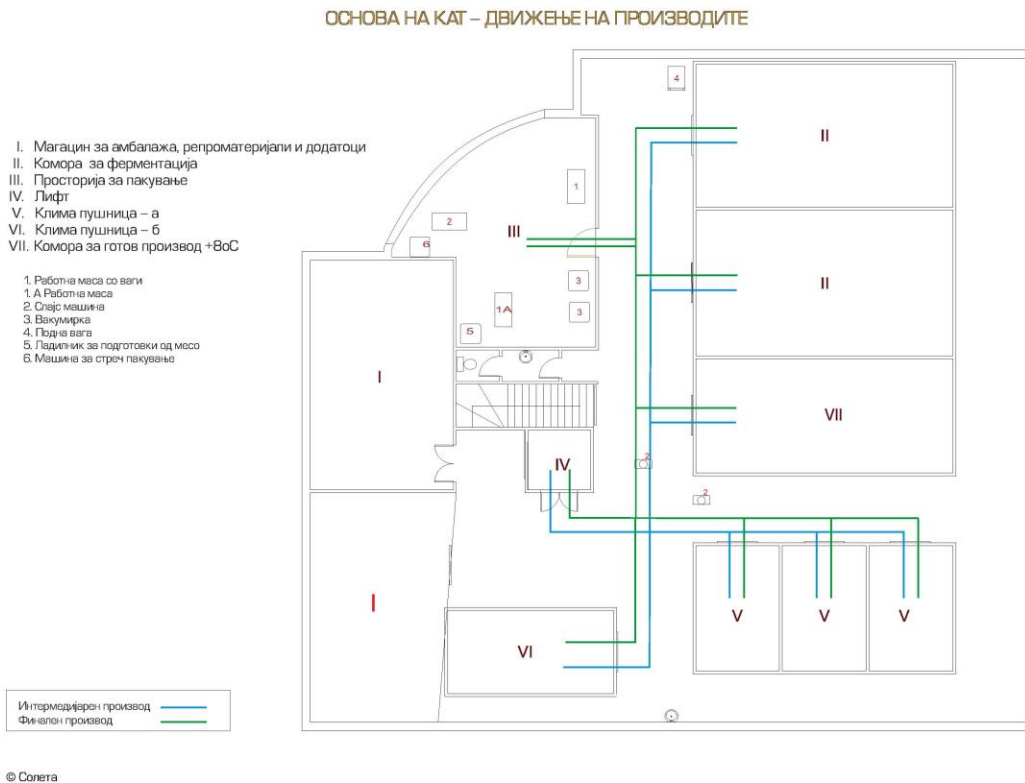
Објектот на ИМП Солета се состои од приземје и кат.

Основа на приземје

ОСНОВА НА ПРИЗЕМЈЕ – ДВИЖЕЊЕ НА ВРАБОТЕНИТЕ, СУРОВИНИТЕ И ГОТОВИОТ ПРОИЗВОД



Основа на кат



Управната зграда, погонот за производство и коморите за складирање се со соодветна големина, конструкција и дизајн за да се овозможи редовно одржување и санитацијата.

Распоред на просториите во погонот е следниот:

Приземен дел со вкупна површина од 1050,68 м² се состои од:

- Машка гардероба со санитарен чвор со површина од 16.51м²,
- Женска гардероба со санитарен чвор со површина од 15.40м²
- Тоалет за мажи со површина од 9.47 м²
- Тоалет за жени со површина од 9.10 м²
- Ходник со површина од 23.67 м²
- Менза со површина од 34.65 м²
- Комора за ладење со површина од 23.76 м²
- Просторија за расекување со површина од 52.25 м²
- Комора со колосек со површина од 38.81 м²
- Простор за прием на месо со површина од 16.56 м²
- Просторија за машинска обработка и полнење со површина од 100.01 м²

- Просторија за зачини и адитиви со површина од 9.12 м²
- Просторија за црева со површина од 9.58 м²
- Просторија за саламурење со површина од 49.92 м²
- Просторија за перење со површина од 5.20 м²
- Простор за туширање со површина од 17.28 м²
- Просторија за термичка обработка со површина од 39.00 м²
- Комора за примарно ладење со површина од 37.50 м²
- Комора за ладење на готови производи со површина од 49.92 м²
- Просторија за складирање на средства и опрема за чистење со површина од 18.25 м²
- Манипулативен ходник со површина од 100 м²
- Просторија за пакување со површина од 37.82 м²
- Просторија за амбалажа со површина од 12.74 м²
- Комора за складирање на смрзнато месо со површина од 31.92 м²
- Комора за складирање на смрзнато месо со површина од 137.64 м²
- Магацин за готови производи со површина од 55.20 м²
- Канцеларија на магационер со површина од 10.51 м²
- Тоалет на испорака со површина од 7.08 м²
- Манипулативен ходник за испорака со површина од 41.60 м²
- Простор за отпад со вкупна површина од 11.88 м²
- Влезен ходник со површина од 31.34 м²

Пре кат со вкупна површина од 595,15 м² се состои од:

- Просторија со клима пушници и комори за ферментација со површина од 493,78 м²,
- Просторија за пакување со површина од 48,18 м²
- Магацин за амбалажа, репроматеријали и додатоци со површина од 44,69 м²
- Ходник со површина од 2,57 м²
- Предпростор со површина од 5,93 м²

До објектот се доаѓа по локална сообраќајница, со средено сообраќајно приклучување, со пристап преку постојан локален асфалтен пат ограничен со секторска брзина од 40 км/ч и ширина на коловозот од 4,50 м.

Во рамките на парцелата е обезбеден доволен број на паркинг места и тоа:

- посебен паркинг пред објектот со 10 паркинг места,
- во локацијата околу објектот има паркинг за лесни возила со вкупно 15 паркинг места,
- паркинг за камиони од 1т до 5т- 12 паркинг места

Објектите се снабдуваат со електрична енергија преку јавната електродистрибутивна мрежа, а во рамките на инсталацијата изградена е трафостаница. Ладењето и загревањето на просториите во управната зграда се врши со клиа уреди, на електрична енергија.

Поставени се и соларни панели (16) со кои се загрева водата.

Објектите се снабдуваат со вода од градскиот водовод. Во рамките на инсталацијата изградена е постројка (таложник и маслофаќач) за примарно пречистување на отпадните води.

Ветеринарната инспекција има свој канцелариски простор и континуирано ги следи сите активности во процесот на производство, складирање, ракување и транспорт на производство, како и редовното спроведување на заштита за дезинфекција, дезинсекција и дератизација.

Заради превенција од контаминација на производите, согласно барањата вградени во соодветната регулатива за овој вид на објекти, воспоставен е систем на санитарна заштита, кој ќе ги вклучи следните мерки:

- Чистење и дезинфекција на просториите, работните површини и опремата
- Хигиенска заштита на персоналот
- Дезинсекција
- Дератизација

Мерките за санитарна превенција се поделени во:

- Пред-оперативни мерки, со кои се осигурува чист објект, опрема и алати
- Оперативни мерки, кои резултираат со здрава средина во текот на производниот процес, и кои вклучуваат дефинирано: чистење, миеење и санитација на опремата за време на производниот процес, хигиена на персоналот, манипулација со суровини и производи.

II.2 Опис на технолошкиот процес

Производниот процес во Солета се одвива во неколку фази зависно од видот на производите.

ПРИЕМ НА СУРОВИНИ

Приемот на суровини за производство се врши на рампата за влез на суровини.

При приемот се прегледуваат пропратните документи од ветеринарната инспекција на граница како и термографот на транспортното возило за движењето на температурата на ладилникот при транспортот на влезните суровини.

При приемот се пополнува документот **Запис за прием на суровини** и **Запис за прием на материјали**. Во постапка е и процедурата за одбивање на пратки доколку пратката не ги задоволува барањата.

Смрзнатата суровина се прима на температура од -18°C а свежата суровина на температура до $+8^{\circ}\text{C}$ при што се врши контрола на температурата на влезните суровини како и нивните сензорни карактеристики (изглед, боја, мирис).

Влезните суровини што ги употребуваме за производство следниот ден се оставаат во комора за одржување на суровини на температура од $+1^{\circ}\text{C}$. Останатата смрзната суровина се носи во комора за мрзнење на температура од -18°C

ОДДЕЛЕНИЕ ЗА ПРЕЧИСТУВАЊЕ НА МЕСОТО-ПАНДЛЕРАЈ

Дефростацијата на месото се врши во кади за отопување со помош на вода.

Првиот пат се става млека вода кога месото е на температура од -18°C , а следното потопување е со ладна вода на температура од $+16^{\circ}\text{C}$.

Месото се дефростира до температура од $6-8^{\circ}\text{C}$, потоа се става на масите за пандлирање, каде се врши негово раздвојување по категориии.

Пречистеното месо оди на саламурење во солара на температура од $6-8^{\circ}\text{C}$.

Дефростирањето на месо наменето за сувомесни димени производи и сланина (качена роба) се врши исто така во одделението за дефростација до температура од $6-8^{\circ}\text{C}$.

По ова, месото се става на стол за шнирање и се шнира. После ова се носи во солара.

Пред почеток на производство на било кој производ се отвора нов запис за следливост за секој производ поединечно кој го следи производниот процес од влезни суровини се до неговото пакување и ослободување за продажба

ПРОИЗВОДСТВО НА БАРЕНИ КОЛБАСИ

Подготовка на месото

Потребните количини суровина за дневно производство на барени колбаси (посебна, пилешка посебна, паризер, француска, виршли) ги чуваме во комората за одржување на температура од $+1^{\circ}\text{C}$.

Во неа имаме суровина потребна за два дена производство. Суровините се спакувани во картонски кутии наредени на палети или пак ако е во рефусна состојба, се обвиткани со најлонска фолија. Помал дел од суровините што се потребни за производство на барени колбаси а се во дефростирана состојба се чуваат во другата помала комора за одржување на температура од +1°C.

Наутро суровините се вадат од комората за одржување и се носат во колички до машинското одделение каде палетите со смрзнати суровини се редат до машината за сечење на смрзнато месо- Магурит.

Секое утро вработените од одделението за машинска обработка на месо, пред да почнат со производство вршат плакнење на машината со ладна вода за да се измие средството за дезинфекција со кое машините биле дезинфицирани претходниот ден.

Смрзнатото месо се вади од картонските кутии и се става на машината за сечење на месо, при што се сече на поситни парчиња. Истите се ставаат во мали кади кои потоа се носат на мерење на подна вага. Картонските кутии се ставаат во корпата за отпадоци и во одредено време од денот се исфрлаат преку ходникот за отпадоци- конфискат.

Малите кади со размерени суровини од подната вага потоа се носат до машината за механичка обработка на место- кутер.

Кутерување

Измерените суровини од кадите се уфрлаат во кутерот, а потоа се додаваат и потребните адитиви, зачини и мраз/ ладна вода.

Машинската обработка на смесата трае 5 до 6 минути до достигнување на температура од 6 - 7°C. По ова смесата се пренесува во микрокутерот на дополнително уситнување, при што се достигнува температура од 10-12 °C.

Потребните зачини и адитиви се размеруваат во зачинското одделение каде што се наредени на рафт и каде што секој адитив има одредено место на рафтоот. По потреба кутеристот ги зема адитивите и зачините од зачинското одделение, при што ги реди на посебна количка наменета за адитиви и ги носи до кутер машината.

Начинот на припрема, размерување и механичка обработка на суровините, за сите видови барени колбаси, е ист.

Полнење

Полнењето се врши на две вакуум полнилки. После полнилката, за одредени производи, се поставува клипсарка.

Полнење на ВИРШЛИ

Приготвената смеса , во мали кади се превзема од кутерот и се става на полнилката, се истура во неа и се полни во вештачко црево- вискофан со пречник од 22-24мм. Пред полнење, вештачкото црево се потопува во млака вода(30-35°C) околу 1 минута. При полнењето на виршли, со помош на тироматот се врши машинско парување на истите.

Наполнетите црева со виршла потоа се закачуваат на големи колички наменети за термичка обработка кои потоа се носат во комората за отстојување на полупроизвод на температура од 6°C, каде виршлите отстојуваат 1-2 часа пред нивната термичка обработка.

Полнење на ПОСЕБНА

Двата вида посебни колбаси се полнат во вештачки црева со пречник 60мм. Се клипсаат со полуавтоматска клипсарка и се закачуваат на колички. Вештачките црева со пречник 60 мм, како и вештачките црева со пречник 90мм (француска, паризер) наменети за полнење други видови барени производи, наутро се потопуваат во млека вода (30-35°C) каде отстојуваат се до нивното полнење со соодветната смеса.

Наполнетите црева се носат во комората за отстојување на полупроизводи каде остануваат 2-3 часа на температура од 7°C.

Термичка обработка

ВИРШЛИ

Количките со виршла се земаат од комората за отстојување на полупроизводи и се изложуваат на соодветен режим на топлотен третман, во топлодимни пушници.

Режим

- Сушење - 1 час, на 68°C
- Димење - ½ час
- Барење - 10-15 мин, се додека не се постигне Тцентар= 72°C
- Туширање - 2ч 2мин со пауза од 1 мин меѓу 2 туширања

Виршлите се оставаат да се исцедат во оваа просторија околку 1час при што се ладат до Тцентар= 20-25°C, а потоа се внесуваат во комората за готови производи на понатамошно ладење. Добро оладените виршли до Тцентар = 8°C, се сечат и се ставаат во пластични гајби, каде отстојуваат цела ноќ до следниот ден кога се носат на вакумирање во паковното одделение.

Температурата во центар на производ се мери со калибрирана сонда која се поставува во производ од редот што е најблиску до вратата.

ПОСЕБНИ

Количките со посебни колбаси се превземаат од комората за отстојување и се ставаат во топлодимни пушници каде се применува соодветниот режим на варење.

- Термичката обработка - 2- 2,5 часа, до постигнување Тцентар= 72°C.
- Туширање- 1 час и 10 мин. (1пауза од 20 минути). До постигнување Тцентар= 30-35°C.
- Цедење и ладење на готовиот производ(2 часа) до Тцентар= 22-28°C.
- Отстојување во комора за готови производи (Т=7°C), до наредниот ден.

ПАРИЗЕР И ФРАНЦУСКА

Барените колбаси наполнети во вештачки црева со дијаметар 90мм исто така се третираат во топлодимни пушници на програм на барење, се до постигнување Тцентар=72°C.

- Туширање 1 час и 10 мин до Тцентар= 40-45°C.
- Оцедување и ладење со туширање- 2-3 часа
- Отстојување во комора за готови производи, до наредниот ден.

Пакување

Пакувањето на сите видови барени колбаси се врши наредниот ден откако Тцентар = 6-8°C. Пластични гајби се носат во паковно одделение низ вратата што ги поврзува комората за готови производи и паковното одделение.

- Рачно ставање на виршлите во кеси, директно на машината за вакуум пакување. (**Работниците кои работат на оваа операција задолжително носат ракавици и маски**).
- Лепење производни декларации и мерење на секое пакување, одделно
- Редување на вакуум пакувањата во картонски кутии и поставување на палети кои се предаваат на магацинот за продажба.

ПРОИЗВОДСТВО НА ПОЛУТРАЈНИ КОЛБАСИ

Подготовка и дефростација

Суровините, потребни за производство на овие производи се чуваат во комората за одржување на температура од +1°C.

Дефростацијата на потребните суровини- говедско месо, свински триминг, карабатак од мисирка, грбна сланина, се врши во големи кади при што суровината извадена од картонски кутии се става во овие кади во кои отстојува во текот на попладневните часови во комора за ладење.

Месото се пречистува во одделението за пречистување на месо- пандлерај, а потоа се дефростира со помош на вода И тоа:

- Прво се потопува во топла вода на 40°C- 4-5 часа
- Потоа се прелива со ладна вода од чешма.

Дефростацијата трае до следниот ден се додека месото не постигне температура од 6-8°C.

Обработка

Дефростираната суровина потоа се носи до машината за мелење на месо и се уситнува на решетка со дијаметар 10мм.

Мелењето на влезните суровини се врши секој ден по завршувањето на кутерувањето на барени производи т.е. после 10 часот секој работен ден.

Смелената суровина се става во мали кади и се носи на мерење на подна вага, се мере и количките со размерени суровини се носат до кутерот.

Температурата на смелените влезни суровини треба да биде 6-8°C.

Дефростацијата, мелењето и мерењето на сите видови полутрајни колбаси се прави на горенаведениот начин, со исклучок на крањскиот колбас.

За мозаикот потребен за производство на: српска дебела и тенка, скараџиска и суџук, суровината се меле на машината за мелење на месо, потоа се врши мерење во мали кади на подна вага и се носат до кутерот.

Кутерување

Количките со размерени суровини се ставаат во кутерот, се кутеруваат со ладна вода, а потоа се додаваат потребните адитиви, зачини и нитритна сол. Процесот трае 15-20 минути а на крај се додава мозаикот за дадениот производ. Целата смеса се меша околу 5 минути, се вади во мали кади и се носи на полнење.

ПОДГОТОВКА НА КРАЊСКИ КОЛБАС

- Сечење на смрзнатата суровина, на поситни парчиња, на машината за сечење на смрзнато месо- магурит.
- Поставување на исечената смрзната суровина во кади и мерење на подни ваги.

Мозаик на крањскиот колбас: свинското месо (2 категорија) се тамблира со саламура (Т саламура до +4°C) за хидрирање и вака тамблираното месо (Т месо за мозаик = 6-8°C.), се остава да отстои во текот на ноќта во комора за ладење. Размерените суровини за крањски колбас механички се уситнуваат (кутеруваат) при што се додаваат потребните зачини, адитиви, нитритна сол и ладна вода.

- Времетраење = 5-7 минути, постигната Т = 6-7°C.

Кон вака подготвениот прат се додава мозаикот и целата смеса добро се меша. На крај се става во мали кади кои се носат на полнење.

Полнење

Полнењето се врши на две вакуум полнилки. Оваа операција се врши секогаш по завршување со полнење на барените колбаси, со претходно чистење на левакот на полнилките од претходните производи.

Црева во кои се полнат полутрајните колбаси:

- Српска дебела, суџук и крањски колбас - свинско природно црево со пречник 32мм
- Српска тенка и скарациска - нојакс, вештачко црево со пречник 24мм

Природните црева, секое утро еден од помошниците на работникот на полнилката ги зема од малата комора за одржување со температура од +1°C, ги пере со млака вода т.е. малку ги отсолува и ги остава во пластична кофа со ладна вода да отстојат 3-4 часа пред нивната употреба.

Вештачките црева пред употреба се потопуваат во млака вода (30 °C) една минута. Се полнат и се паруваат со тироматот.

При полнењето на горенаведените колбаси, се врши рачно парување на истите, а наполнетите колбаси се закачуваат на колички наменети за термичка обработка и се носат да отстојат (2-3 часа) во комора за отстојување со Т = 6°C.

Термичка обработка

По отстојувањето, количките со полутрајните колбаси се носат во топлодимните пушници за термичка обработка според зададен програм.

Режим на термички третман

1. сушење
2. димење (40мин - 1час)
3. печење
4. ладење (2-3 часа) во просторот со тушеви се додека Тцентар не падне од 72°C на 30°C

Оладените колбаси се внесуваат во комората за готови производи и таму отстојуваат 10-14 часа додека не се оладат до 8°C.

Крањскиот колбас по термичката обработка се тушира 2 пати по една минута, а откако ќе се исцеди се лади уште 2-3 часа до температура од 20-25°C. Потоа се внесува во комора за готови производи каде се врши понатамошно ладење преку цела ноќ.

Температурата во центар на производ се мери со калибрирана сонда која се поставува во производ од редот што е најблиску до вратата.

Пакување

Отстоените и оладени производи до 8°C, следниот ден се пакуваат во паковното одделение.

Дел од полутрајните колбаси се пакуваат во рефусна состојба во картонски кутии, се размеруваат и се носат во магацинот за продажба.

Другиот дел од полутрајните колбаси се пакува (вакумира) во вакуум кеси кои се размеруваат, им се лепат декларации и наредени на палети се носат во магацинот за продажба.

(вработените во паковното одделение задолжително носат ракавици и маски)

Потребните количини од вакуум кеси, етикети и декларации, вработените од паковното одделение ги требаат- земаат секој ден од магацинот за чување на адитиви, зачини и омотачи кој се наоѓа на горниот кат од погонот за производство.

ПРОИЗВОДСТВО НА ТРАЈНИ СУВОМЕСНИ ПРОИЗВОДИ - КРАШКИ ВРАТ, СУВА СВИНСКА ПЕЧЕНИЦА, ГОВЕДСКИ ПРШУТ, СВИНСКИ ПРШУТ И ДАЛМАТИНСКА ПАНЦЕТА

Подготовка

Месото кое ни е потребно за солење се зема од комората за ладење на 18°C и на палети се пренесува до местото каде што се врши негово вадење од картонски кутии и се става во колички.

Овој процес на транспорт се врши по завршување на производството и за тоа време ходникот низ кој се проаѓа е празен.

Дефростација

Количките со месо се носат до местото каде што се врши дефростација, кое претходно е исчистено и измиено.

Откројување

Наредниот ден касап го обработува одмрзнатото месо, кое се отхројува и се добива бараниот облик.

Суво солење

Обработената количина на месо се мери, а потоа се пристапува кон нејзино суво солење за кое се користи нитритна сол. Вака посоленото месо се реди во колички и се остава во комора за одржување на температура од +2°C. Тука месото престојува 10-14 дена и за тоа време неколку пати се прередува и превртува.

Термичка обработка и ферментација

Кога месото ќе има добро оформена боја и е доволно солено, се отсолува во вода околу 3-4 часа, потоа се закачува на колички и се носи во комора за одржување до +7°C. Следниот ден количките со трајни сувомесни производи се ставаат во клима пушници каде што се сушат и димат на температура од 25-18°C, влага 92-76%.

По завршувањето на процесот во топлодимните пушници кој трае 6 дена количките се носат во клима комора каде што се наоѓаат трајните колбаси со широк дијаметар.

Тука трајните сувомесни производи се сушат 40-60 дена во зависност од дебелината на парчињата месо на температура од 16-18°C и влага 76-78%.

Пакување

Готовите трајни сувомесни производи, се вадат од клима комората и се ставаат во црвени гајби, со помош на лифт се носат во паковното одделение на долниот кат каде што се вакумираат. Производите потоа се вакумираат, веднаш се лепат со декларации и се пакуваат во картонски кутии.

Измерените и запакувани производи се редат на пластични палети и се носат во магацинот за продажба на готови производи.

ПРОИЗВОДСТВО НА ТРАЈНИ КОЛБАСИ

Подготовка

Потребното говедско и свинско месо како и грбната сланина се превземаат од комората за ладење на -18°C каде што се чуваат и се пренесуваат во комората за одржување на температура од $+1^{\circ}\text{C}$.

Пренесувањето на палетите со сурово месо се врши по завршување на производството.

Говедското и свинското месо од комората за мрзнење 2 дена пред машинската обработка на истите, а пак грбната сланина- 1 ден порано. Сите заедно се оставаат во комората за одржување на температура од $+1^{\circ}\text{C}$, извадени од картонски кутии и ставени во колички.

Еден ден пред машинската обработка на говедското и свинското месо, истите се вадат од комората за одржување и се носат во погнот за обработка. Ова се прави со цел месото да се одмрзне до температура од -8°C .

Грбната сланина се вади истиот ден кога се врши машинска обработка.

Кутерување

Потребните суровини се носат до машината каде што се сечат и се ставаат во колички. Количките со суровина се носат на вага каде се измеруваат и од тука се носат до кутерот.

Пред да започне кутерувањето, се врши промена на ножевите на кутерот со цел да се постигне подобар мозаик на самата смеса.

Мерењето на потребните зачини, адитиви и нитритна сол се врши еден ден пред машинската обработка на месото или во текот на денот кога се врши машинска обработка. Мерените зачини и адитиви се оставаат на одредено место на полиците во зачинското одделение од каде што кутеристот ги зема и ги става на количка наменета за зачини и ги носи до кутерот.

По кутерувањето, иситнетата смеса се вади на температура од -1 - (-3) $^{\circ}\text{C}$, се исура во количка и се носи до машината за полнење.

Полнење

Полнењето на смесата се врши во вештачки црева со дијаметар 40-50-55мм во зависност од видот на производот.

Цревата еден ден пред полнење се сечат до одредена метража и се ставаат во пластични кутии кои се чуваат во магацинот. Цревата за полнење пред употреба се потопуваат во вода со растворена нитритна сол, каде отстојуваат 2-3 минути.

Вака подготвените црева се полнат со смеса, се мерат и помошникот на полначот ги закачува на чисти стапови и колички. Наполнетите колички со трајни колбаси со лифт се носат на горниот кат и се оставаат во ходникот пред

клима пушниците 6-7 часа или до 12 часа (зависно од сезоната) да се истемпераат.

Термичка обработка и ферментација

Истемперираниите производи, вечерта се внесуваат во клима пушниците а истовремено се задава и потребниот програм. Овде остануваат 7 дена при што се врши нивна ферментација и димење при температура од 24-17°C и влага од 92-76%. pH на производот треба да биде од 5,57-5.

По 7-от ден, количките се вадат од клима пушниците и во зависност од пречникот на цревето се ставаат во клима коморите за нивно дозревање.

Трајните колбаси со пречник 40мм се ставаат во една клима комора каде што стојат 15-18 дена, а тие со пречник 50 и 55 мм се ставаат во друга клима комора каде што стојат 28- 30 дена. pH на крајниот производ треба да биде 4,80 и температура од 14-16°C.

Пакување

Пакувањето на готовите трајни производи се врши во паковното одделение на долниот кат. Дел од трајните колбаси со пречник 40мм се пакуваат на горниот кат како рефус и се ставаат во картонски кутии, а

останатиот дел се пакува во вакуум кеси и се вакумира на долниот кат.

Спакуваните трајни колбаси се мерат и на палета се носат во магацинот за продажба на готови производи.

Мерење pH на производ

Сондата се става на апаратот и се отвара приклучокот. Се трга капачето од сондата. Сондата се мие со вода и се суши со хартиена крпа. Сондата се поставува во производот и се вклучува инструментот. Резултатот се чита од екранот.

После секоја употреба сондата се мие, се суши со хартиена крпа и се става капачето.

ПРОИЗВОДСТВО НА ШУНКИ

Подготовка

Потребната количина на суровина за дневно производство се вади од коморите за длабоко замрзнување(-18°C) и коморите за отстојување на смрзнато месо(+2°C) и се става во кади со кои се транспортира до просторијата за дефростација.

Вадењето на суровината се врши по завршување на целокупното производство за тој ден.

Дефростација

Месото се дефростира во посебен дел од погонот за обработка на месото. Тоа се врши во кади за отопување со помош на вода и се одмрзнува до температура од 6-8°C на следниов начин:

Во кадите со смрзнато месо се става млека вода со температура до 40°C и се остава да стои 4-5 часа, со цел месото да постигне температура од -8 до -6°C. Потоа таа вода се испушта и се додава вода со температура од +18°C и пак се остава месото да отстои 10-12 часа, се до постигнување на температура од 4-6°C.

Обработка на месото

Одмрзнатото месо се става на маса за обработка и се двои по категории. Потоа се става во чисти кади од каде го превземаат работниците во соларата. Во зависност од саканиот производ, работникот во солара го меле месото на соодветна решетка или форшнајдер. Од машината за мелење, месото влегува во солара со температура од 6-8°C, при што се внимава за цело време на постапката суровината константно да биде одржувана на соодветната температура.

Саламурење на месото

Во одделението за саламурење се саламурат шунки, месо од 2-ра категорија, некои видови на производи и сувомесни димени производи.

Саламурата со која се хидрираат шунките се прави во солара. Истата се меша се електрична мешалка каде се мешаат адитивите и останатите состојки. Температурата на саламурата треба да биде +4°C а температурата на месото кое се хидрира од 6-8°C.

Хидрирањето (омекнувањето) на месото се врши во тамблери кое трае зависно од видот на производот.

- Месото за шунки прво се меле на мелница за месо, потоа се хидрира во тамблер заедно со саламурата и останатите состојки.

По саламурењето, производите во колички се носат во комора за отстојување каде стојат 16-18 часа, на температура од +1°C.

Полнење

Шунките и другите видови производи што се хидрираат во солара, се полнат во вештачки црева со различен дијаметар: 45,50,55,60,90 и 120мм.

Цревата претходно стојат во млека вода 30 минути до 1 час.

Се полнат на полнилка со клипсерка.

По полнењето на секој вид производ, полнилката се чисти и се врши промена на цевките според дијаметарот на производот(22мм, 23мм, 28мм)

По полнењето, цревата се закачуваат на колички и се ставаат во комората за отстојување на температура +7°C каде стојат околу 1 час.

Термичка обработка

По отстојувањето, количките се носат во топлодимните пушници на претходно зададен програм, при што се комбинира температурата и влагата. Сите производи мора да постигнат температура од 72°C во центар.

Температурата во центар на производ се мери со калибрирана сонда која се поставува во производ од редот што е најблиску до вратата.

Туширање

Шунките се ставаат под туш и се тушираат со ладна вода 3-4 часа со однапред зададени паузи, се додека температурата во центарот не падне на 42-45°C.

По ова, количките се оставаат под тушевите да отстојат околу 1 час за да се исцедат и потоа се носат во комората за готови производи, каде отстојуваат до следниот ден.

Пакување

Од комората за готови производи преку врата која ги поврзува, количките се носат во паковното одделение каде се врши пакувањето во соодветна амбалажа.

ПРОИЗВОДСТВО НА СУВОМЕСНИ ДИМЕНИ ПРОИЗВОДИ И СЛАНИНА

Подготовка

Месото се вади во кади од комората за длабоко замрзнување (-18°C) и од комората за отстојување на смрзнато месо (+2°C), од каде се транспортира до просторијата за дефрострација.

Оваа операција се врши по завршување на целокупното производство и чистењето и дезинфекцијата на целиот погон.

Дефростација

Дефростацијата на месото наменето за сувомесни димени производи и сланина(качена роба) се врши на температура од 6-8°C(во простор за дефростација) .

Постапката за дефростација е иста како кај суровината за производство на шунки и други видови производи наменети за во солара.

Обработка и шнирање

По извршената проверка на месото, истото се става на маса а отпадниот дел (најлоните) во посебна вреќа се исфрла низ ходникот за отпад надвор во депото.

Качената роба рачно се шнира со коноп, кој се чува во добро заштитен дел од надворешни влијанија и дезинфициран.

По шнирањето местото се става во кади и се носи на мерење на вага а потоа во солара. Се води сметка температурата на месото да биде од 6-8°C.

Солење, инјектирање и тамблирање

Во солара качената роба се става на машина за инјектирање каде што се инјектира однапред подготвената саламура.

Истата се подготвува на ист начин како и саламурата за шунките.

По вбригувањето, месото се става во помали кади и се мери на вага.

Се става во тамблер каде се применува соодветен режим, при што температурата треба да биде од 4-6°C.

По тамблирањето месото се вади во големи кади и се остава до следниот ден(минимум 10 часа) на температура од 1°C во комората за отстојување.

Потоа се става на колички и се остава во комората за полуготови производи (на температура од +7°C) до влез во топлодимните пушници.

Термичка обработка

Термичката обработка на овие производи почнува кога целокупното производство е завршено.

Се третира на соодветен режим до постигнување 72°C во центарот.

По ова, количките се оставаат во просторијата за тушевите да се оладат.

Температурата во центар на производ се мери со калибрирана сонда која се поставува во производ од редот што е најблиску до вратата.

Пакување

Оладените производи до температура од +8°C , се пакуваат во термособирачки кеси и се потопуваат на температура од +80°C на машината за потопување. Вакумираните производи се мерат, се лепат со декларации и се пакуваат во картонски кутии од каде се носат во магацинот за продажба на готови производи.

ПРОИЗВОДСТВО НА МАРИНИРАНИ ПРОИЗВОДИ

Подготовка

Потребната количина на суровина за дневно производство се вади од коморите за длабоко замрзнување (-18°C) и коморите за отстојување на смрзнато месо (+2°C) и се става во кади со кои се транспортира до просторијата за дефростација.

Вадењето на суровината се врши по завршување на целокупното производство за тој ден (согласно планот за производство за наредниот ден)

Дефростација

Месото се дефростира во посебен дел од погонот за обработка на месото. Тоа се врши во кади за отопување со помош на вода и се одмрзнува до температура од 6-8°C на следниов начин:

Во кадите со смрзнато месо се става млака вода со температура до 40°C и се остава да стои 4-5 часа, со цел месото да постигне температура од -8 до -6°C. Потоа таа вода се испушта и се додава вода со температура од +18°C и пак се остава месото да отстои 10-12 часа, се до постигнување на температура од 4-6°C.

Обработка на месото

Одмрзнатото месо се става на маса за обработка каде се дели на парчиња со соодветна големина и дебелина. Потоа се става во чисти кади од каде го превземаат работниците од солара.

Саламурење на месото

Саламурата со која се хидрираат маринираните производи се прави во солара. Истата се меша со електрична мешалка каде се мешаат адитивите и останатите состојки. Температурата на саламурата треба да биде +4°C, а температурата на месото кое се хидрира од +6 до +8°C.

Хидрирањето (омекнувањето) на месото се врши во тамблери кое трае зависно од видот на производот.

По саламурењето, производите во колички се носат во комора за отстојување каде стојат 16-18 часа, на температура од +1°C.

Зачинување на месото

По отстојувањето месото се носи во просторијата за тамблирање со цел да се нанесат крајните зачини.

Зачинувањето на месото се врши така што месото се става во тамблери каде се додаваат и зачините. Мешањето трае десетина минути и потоа приготвениот производ се става во пластични гајби и се носи на ладење во комората за ладење на температура од +4°C.

Пакување

Од комората за ладење преку врата која ги поврзува, количките се носат во паковното одделение каде се врши пакувањето во соодветна амбалажа и се става декларацијата. Производот потоа се складира во комората за мрзнење на температура од -18°C до испорака.

ПРОИЗВОДСТВО НА СМРЗНАТО ГОВЕДСКО МЕЛЕНО МЕСО, БУРГЕР МЕСО, ПЛЕСКАВИЦИ И КЕБАПИ

Подготовка

Потребната количина на суровина за дневно производство се вади од коморите за длабоко замрзнување(-18°C) и коморите за отстојување на смрзнато месо (+2°C) и се става во кади со кои се транспортира до просторијата за дефростација.

Вадењето на суровината се врши по завршување на целокупното производство за тој ден.

Дефростација

Месото се дефростира во посебен дел од погонот за обработка на месото. Тоа се врши во кади за отопување со помош на вода и се одмрзнува до температура од 6-8°C на следниов начин:

Во кадите со смрзнато месо се става млака вода со температура до 40°C и се остава да стои 4-5 часа, со цел месото да постигне температура од -8 до -6°C. Потоа таа вода се испушта и се додава вода со температура од +18°C и пак се остава месото да отстои 10-12 часа, се до постигнување на температура од 4-6°C.

Обработка на месото

Одмрзнатото месо се става на маса за обработка и се двои по категории. Потоа се става во чисти кади од каде го превземаат работниците во просторијата за тамблирање.

Во зависност од саканиот производ, работникот во просторијата за тамблирање го меле месото на соодветна решетка или форшнајдер. Од машината за мелење, месото влегува во просторијата за тамблирање со температура од 6-8°C, при што се внимава за цело време на постапката суровината константно да биде одржувана на соодветната температура.

Зачинување на месото

По мелењето на месото се носи во просторијата за тамблирање со цел да се нанесат крајните зачини(освен на меленото говедско месо).

Зачинувањето на месото се врши така што месото се става во тамблери каде се додаваат и зачините. Мешањето трае десетина минути и потоа приготвениот производ се носи во комората за отстојување каде стојат 16-18 часа, на температура од +1°C.

Полнење

Говедското мелено месо и бургер месото се полнат на полнилка во полиамидни транспарентни црева и се носат во комората за мрзнење.

Обликување

Месото за плескавици и кебапи се транспортира до машината за обликување, се реди на плехови на количките и се носи во комора за мрзнење на температура од -18°C каде останува се до пакувањето.

Пакување

Од комората за мрзнење, количките со производите се носат во паковното одделение каде се врши пакување во соодветна амбалажа, се става декларацијата и се складираат во комората за мрзнење се до испорака.

ПАКУВАЊЕ

Оладениот производ на температура од +4°C се пакува следниот ден во одделението за пакување.

Некои производи одат на вакумирање а некои производи ги пакуваме во рефусна состојба во картонски кутии обложени со чиста месарска хартија, наменета за ваков вид пакување.

Производите што се пакуваат прво се сечат на единечни парчиња и се ставаат на масата за пакување од каде вработените ги ставаат во вакуум кеси кои се мерат и потоа се вакумираат на вакуум машини.

При пакувањето се води сметка за хигиенските услови потребни за пакување на готови производи, се контролира температурата и органолептичките својства на готовите производи пред пакување на истите.

Вака спакуваните производи се проследуваат до магацинот за готови производи кој има контролирана температура до +4°C.

ПРОВЕРКИ НА ПРИСУСТВО НА МЕТАЛ

Нашата компанија располага со два типа на метал детектори: метал детектор за производи со метална клипса, поставен меѓу полнилката и клипсерката и метал детектор за останатите производи, поставен во паковнот одделение после машината за пакување.

Работата со метал детекторите се врши според упатството од производителот. За овој процес, секојдневно се водат записи за **Проверки на метал детекторот** при што се следи постапката за проверки со употреба на зададените тестери со одредена големина.

МАГАЦИН ЗА ГОТОВИ ПРОИЗВОДИ

Во магацинот за готови производи кој има контролирана температура до +4°C се чуваат сите готови производи спакувани во кутии.

Ротацијата на стоки е обезбедена преку системот прво влегло- прво излегло со тоа што постарите производи се поставени понапред во комората а поновите производи се поставени позади во комората.

Записи што се водат при овој процес се **Запис - продажба на мало и запис - продажба на големо**. На сите записи обавезно се запишува и кодот на готовите производи за да се овозможи следливост на производите до крајниот купувач.

ДИСТРИБУЦИЈА

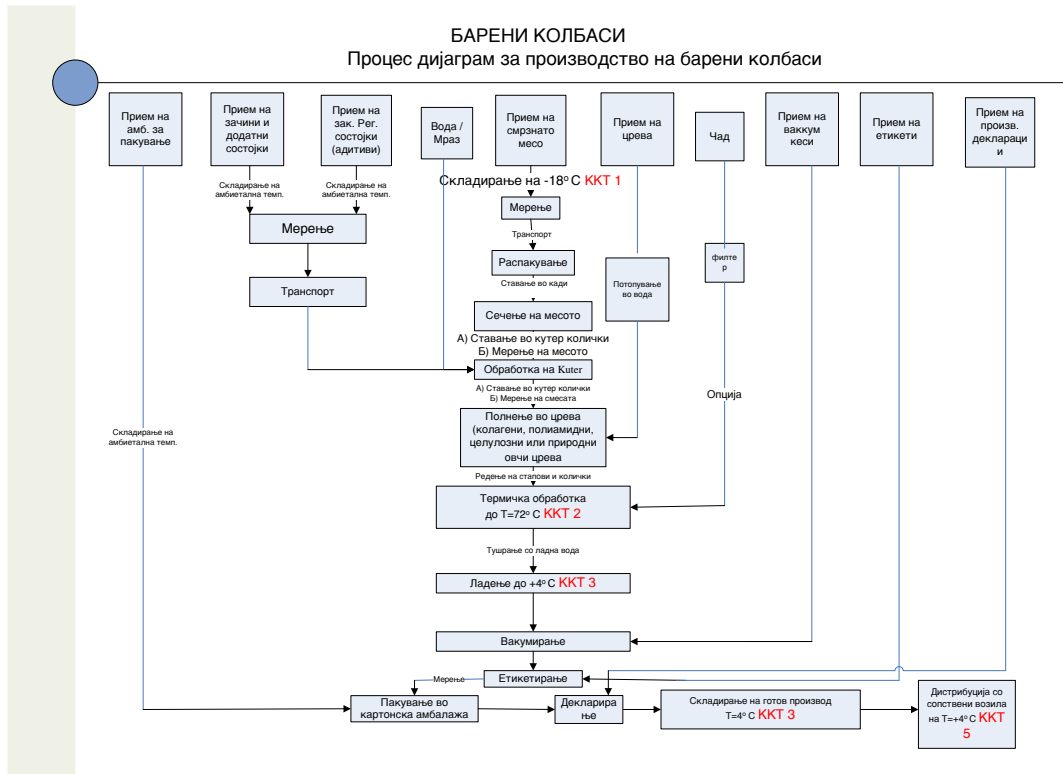
Дистрибуцијата на готовите производи до поголемите потрошувачи ја вршиме со сопствени возила, наменети за оваа дејност. Истите имаат клима уреди и контролирана температура до +4°C.

Сите возачи водат **запис за температурите во возилата за дистрибуција на готови производи**. Температурата на испорака се чита од дисплејот на возилото и се запишува 3 пати во текот на испораката.

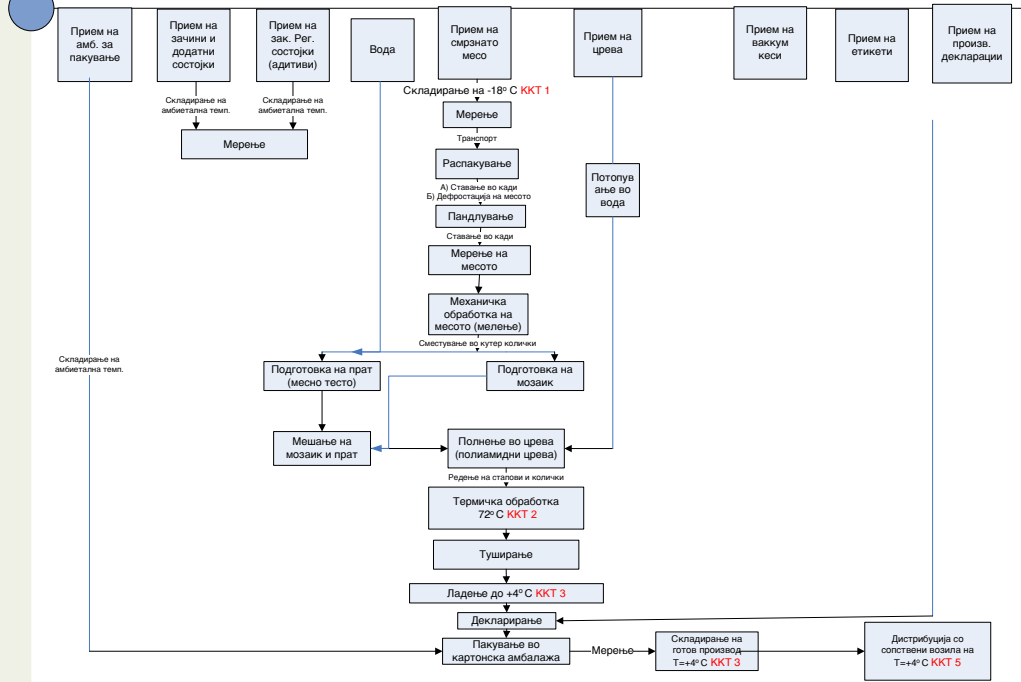
Доколку настане дефект на возилото се следи процедура за расипување на возило.

Возачите исто така се одговорни и за хигиената на возилото и за таа цел ја следат процедурата за перење на возила и водат **запис за проверка на чистење- возила.**

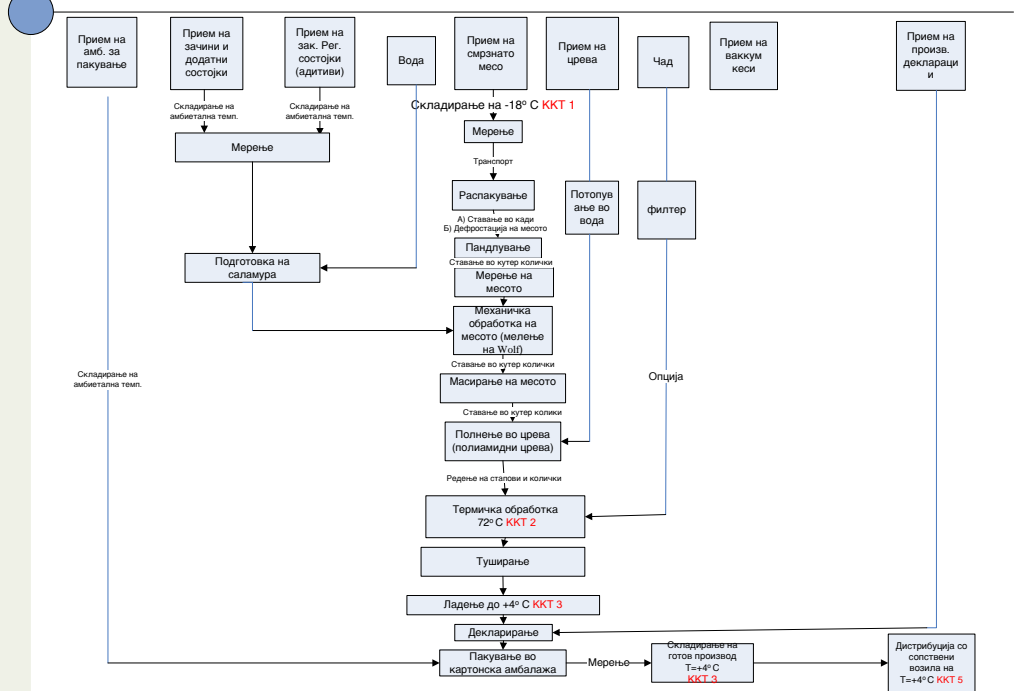
Дијаграмите на производните процеси се поделени по категории на производ



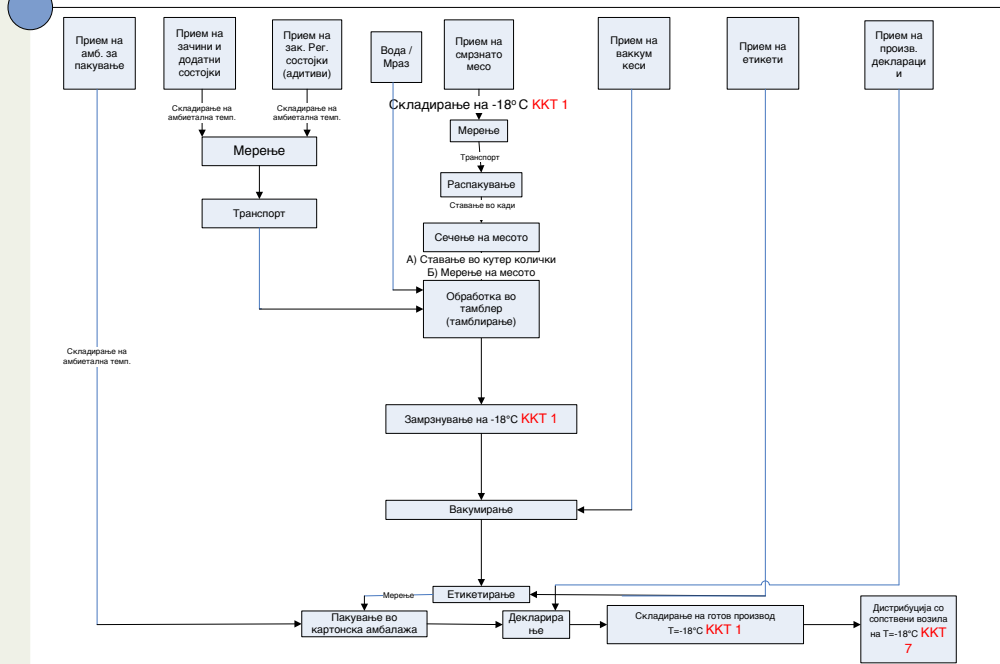
КОНЗЕРВИ ОД ФИНО ИЗДРОБЕНО МЕСО
Процес дијаграм за производство на конзерви од фино издробено месо



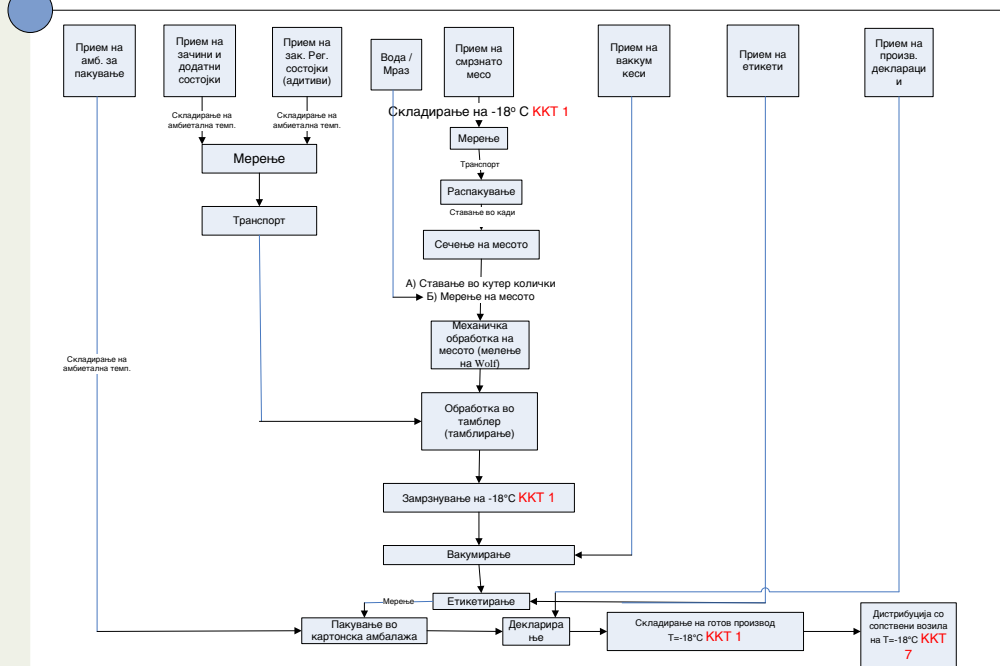
КОНЗЕРВИ ОД МЕСО ВО ПАРЧИЊА
Процес дијаграм за производство на конзерви од месо во парчиња



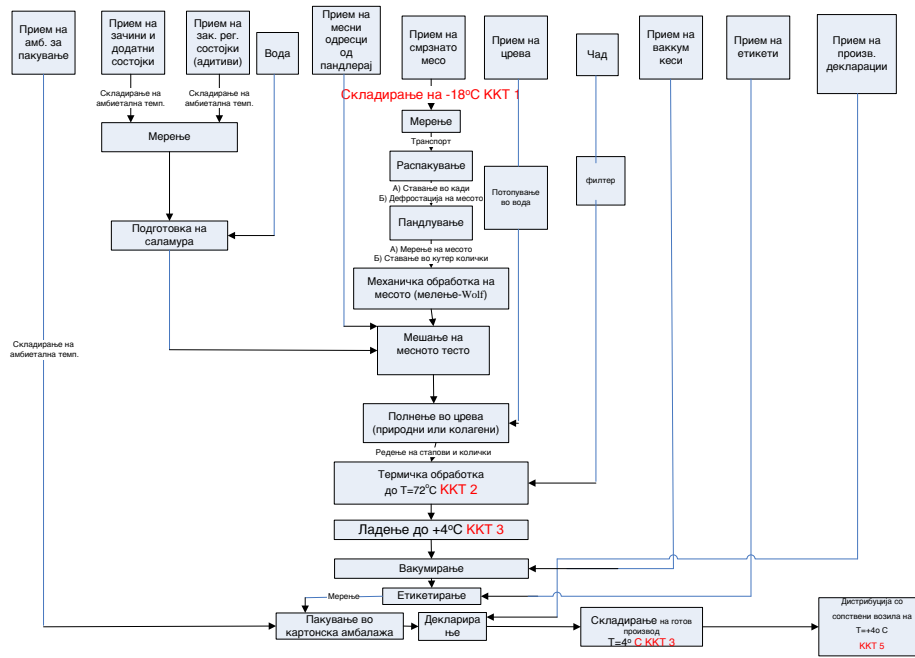
МАРИНИРАНИ ПРОИЗВОДИ
Процес дијаграм за производство на марилирани производи



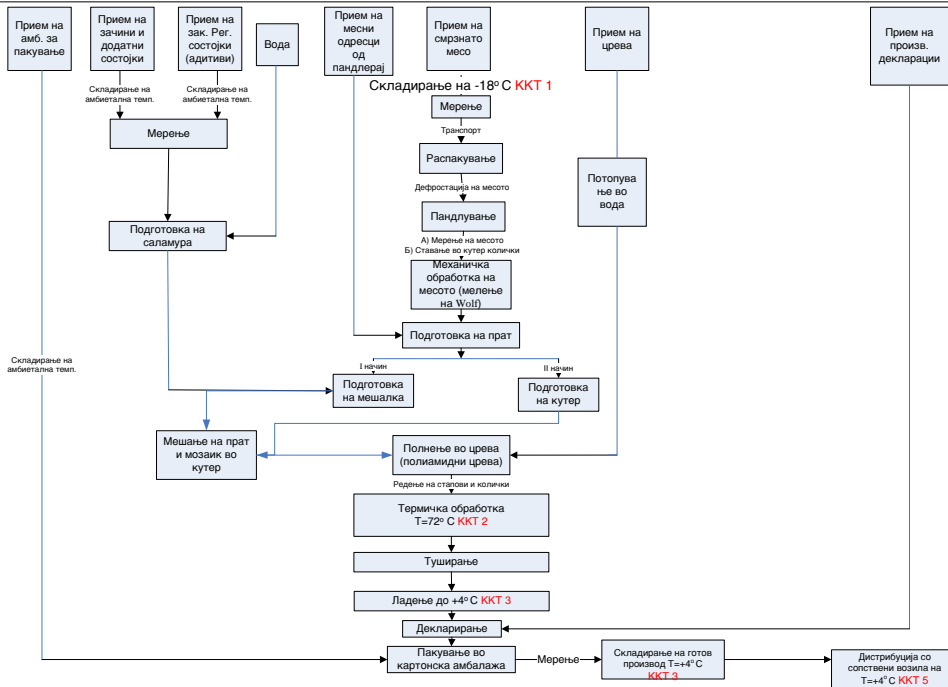
Процес дијаграм за производство на плескавици, кебапи, бургер месо и 100% говедско



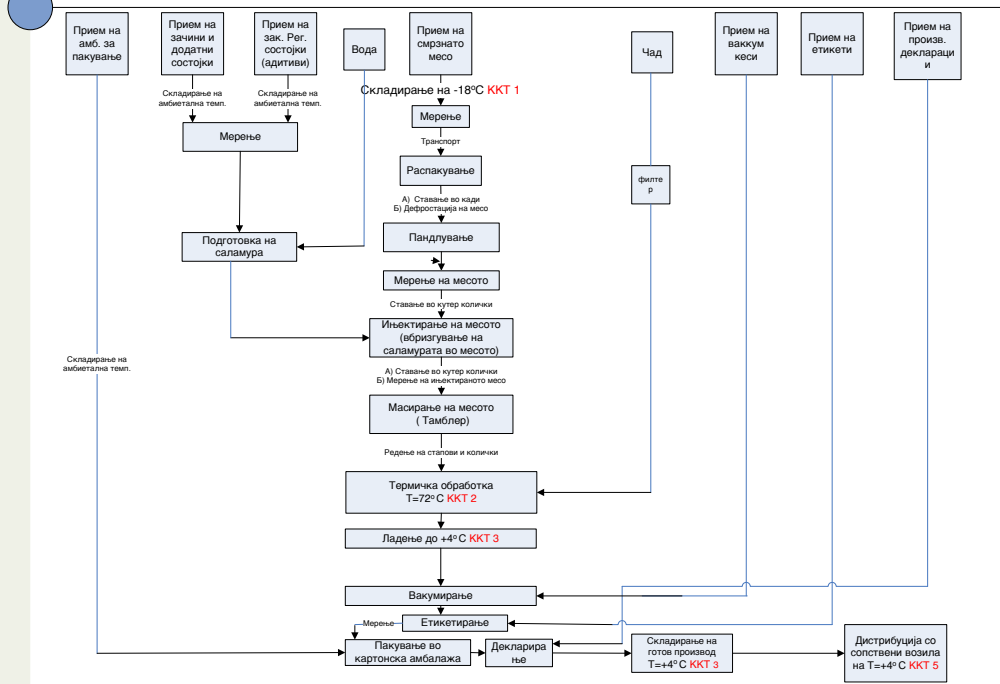
ПОЛУТРАЈНИ КОЛБАСИ ТИП 1
Процес дијаграм за производство на полутрајни колбаси



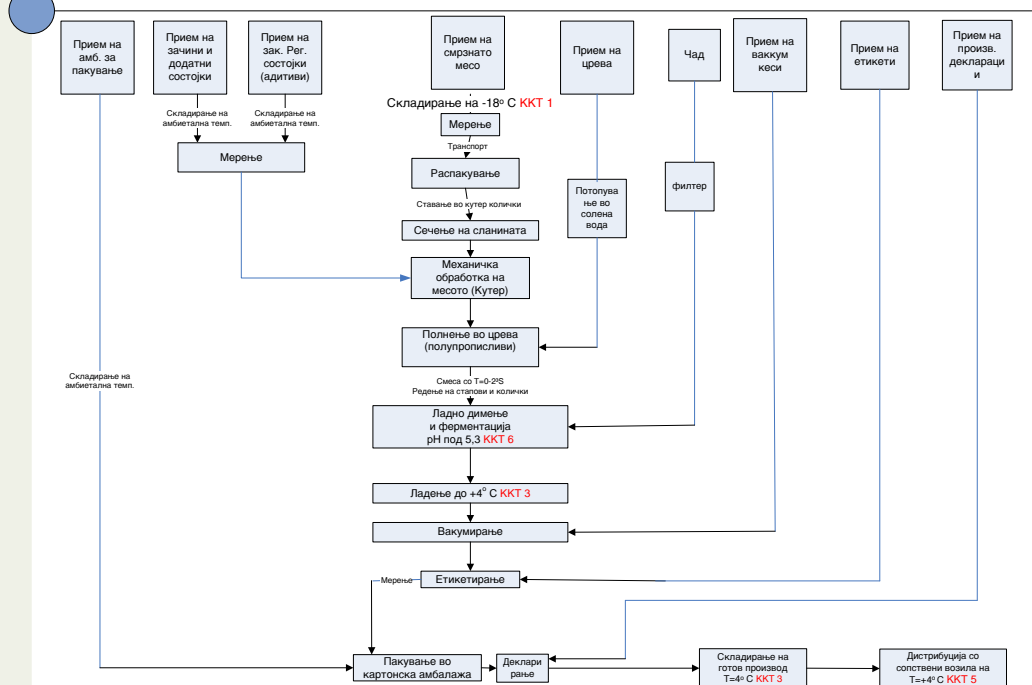
ПОЛУТРАЈНИ КОЛБАСИ ТИП 2
Процес дијаграм за производство на полутрајни колбаси

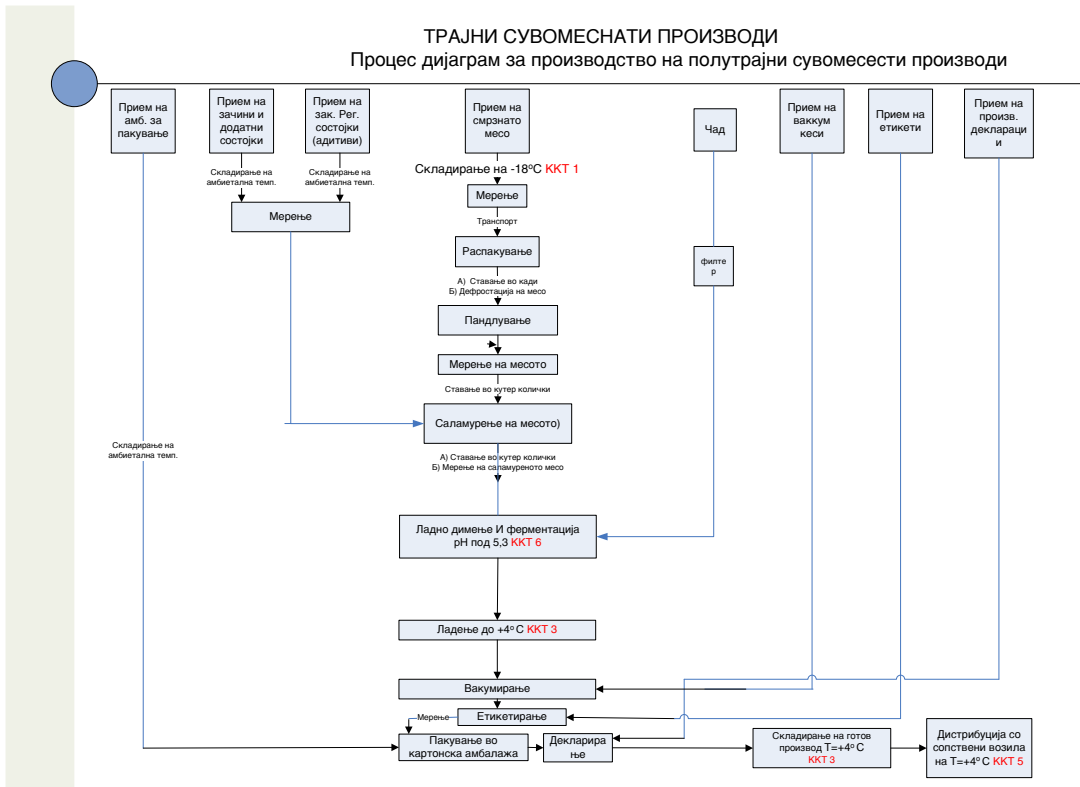


ПОЛУТРАЈНИ СУВОМЕСНИ ПРОИЗВОДИ
Процес дијаграм за производство на полутрајни сувомесести производи



ТРАЈНИ КОЛБАСИ
Процес дијаграм за производство на трајни колбаси





Целокупната опрема инсталирана во ИМП Солета е изработена од материјал наменет за прехранбена индустрија.

За потполна функционалност, објектот е екипиран со следната опрема:

Вид на опрема	Производител	Година на производство	Капацитет/ моќност
ОПРЕМА ВО ПОГОН			
Гиљотина	Magurit	1997	800 kg/h
Машина за мелење на месо	KG Weter	2007	1200kg/h
Кутер	Alpina Tipper	2002	800l/h
Микро кутер	KS Microcuter	1999	4600kg/h
Полнилка 1	Handtman	2008	5600 ком/h
Полнилка 2	KS	2005	5600 ком/h
Клипсерка 1	Tipper Tie	1996	/
Клипсерка 2	Tipper Tie	2001	/
Клипсерка 3	Alpina	2005	/
Ледомат	M61A	/	2200kg/h
Подна вага 1	Dias	1996	800kg/h
Подна вага 2	Dias	2007	800kg/h
Тамблери 1, 2	Henneken	2010	250l
Тамблер 4	Eller	2001	750l
Тамблер 5	Eller	2002	1600l
Пик Инектор	Eller	2005	1600kg/h
Топлодимна пушница 1	Eller	1998	880kg/h, 58kW
Топлодимна пушница 2	Eller	2001	880kg/h, 19kW
Топлодимна пушница 3	Eller	2002	880kg/h, 23kW
Топлодимна пушница	Mauerer	2015	880kg/h, 48kW
Димогенератори за топлодимни пушници	Eller	2002	/
Автоматска сецкалка	Scharfen	/	350kg/h
Машина за сечење месо на	Holac	/	1,3t/h

коцки			
Мешалка	Sirman	/	200l
Вакумерка 1	Webomatic	2001	350kg/h
Вакумерка 2	Webomatic	2002	350kg/h
Вакуум пакерка	Webomatic	2006	750kg/h
Метал детектор-полнилка	KASSL	2007	/
Метал детектор-тунелски	Metalshark	2007	/
Клима пушница 1,2	Eller	1998	1600kg/полнење 16kWx 16kW
Клима пушница 3	Eller	2002	1600kg/полнење 16kW
Клима комора 1	Eller	1998	6400kg/полнење
Клима комора 2	Eller	2002	6400kg/полнење
Комора 1 (+4°C)	Frigotehna	1996	70m ³
Комора 2	Frigotehna	1996	145m ³
Комора 3	Frigotehna	1996	168m ³
Комора за примарно ладење	Frigotehna	1996	187m ³
Комора за ладење готов производ	Frigotehna	1996	185m ³
Комора за пакувани производи	Frigotehna	2002	227m ³
Комора за смрзнато месо 1 (-18°C)	Frigotehna	1996	140m ³
Комора за смрзнато месо 2 (-18°C)	Frigotehna	2002	568m ³
Комора за смрзнато месо 3 (-18°C)	Frigotehna	1996	90m ³
Комора за пакувани трајни производи	Frigotehna	2002	150m ³
Машина за	DICK	2003	/

острење на кутер ножеви			
Стерилизатор за ножеви 1	Dias	1996	150m ³
Стерилизатор за ножеви 2	Dias	2008	150m ³
Машина за дезинфекција на раце и чизми	Kohlhoff	2008	/
Виџушкар	NICHYU	2005	1500kg
Лифт	Маклифт	2003	1500kg
Мешалка	Sirman	2013	200l
Машина за правење коцки	Holac	2014	800kg
Ладилник за подготовки од месо	Unifrigo		
Машина за стреч фолија	Italdibipack	2007	20ком/min

ПРИЛОГ II.5 Спецификација за пушници

Товарни возила					
Комбе ладилник	co	Citroen 2.8	Jumper	2000	2800cm ³
Комбе ладилник	co	Citroen 2.8	Jumper	2001	2800cm ³
Комбе ладилник	co	Citroen 2.2	Jumper	2008	2200cm ³
Комбе ладилник	co	Iveco	2.8	2002	2800cm ³
Комбе ладилник	co	Iveco	3.0	2005	3000cm ³
Комбе		Kia	2.7	1999	2700cm ³
Комбе ладилник	co	Iveco		2008	3000cm ³

III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Во инсталацијата се вработени 65 вработени од кои дел се директно поврзани како извршители во производството, а дел од нив се извршители во администрацијата. Работата се одвива во три смени, 5 дена во неделата.

Во Инсталацијата е направена систематизација во која точно се дефинирани сите обврски и задолженија за секој вработен поединечно. Организационата шема е во согласност со Правилникот за систематизација на работните места.

ДОДАТОК III

ПРИЛОГ III.1 Организациска шема на компанијата

Одговорни лица за прашања околу заштитата на животната средина се:

Ненад Илијоски- Генерален директор и

Ивана Илијоска- Дипл.инж. технолог, заменик на генералниот директор

Телефон на контакт:02 255 11 07; 070/350-563

Е-маил: soletamk@gmail.com

Во компанијата има менаџерски мултидисциплинарен тим кој редовно одржува состаноци и го следи исполнувањето на плановите на компанијата за развој и подобрување.

Според описот на работни места изготвен за секоја работна позиција, одговорното лице Генерален директор, ги има следниве примарни активности и обврски:

- Ја застапува и претставува компанијата
- Донесува стратегија за работа на компанијата
- Одлучува за набавката на опрема, суровини и материјали и ги одобрува добавувачите
- Ја одобрува и спроведува финансиската конструкција на компанијата
- Ги одобрува и реализира оперативните финансиски трансакции на компанијата
- Ја одобрува и реализира кадровската политика на компанијата
- Учествува во активностите на менаџерскиот тим
- Ги одобрува извештаите на менаџерскиот тим
- Донесува и одобрува развојни планови за компанијата
- Учествува во технолошкиот процес на производите
- Ги изготвува и одобрува оперативните планови и програмите за подобрување поврзани со заштита на животната средина
- Редовно ги следи мерењата од страна на акредитираните лаборатории и е одговорен за преземање на корективни активности доколку се потребни.

IV. СУРОВИНИ, ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Основна **суровина** која се користи во Инсталацијата е замрзнато месо:

- свинско
- пилешко
- говедско

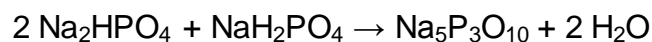
Дел од производите се полнат во **црева** и за таа намена се користат неколку видови на црева: вештачки, природни и колагени.

При преработка на производи од месо неопходни се и **додатоци** како: ароми, мешавина на зачини, чисти зачини и адитиви. Најчести состојки на додатоците се:

- Бел лук – делува како антисептик со пикантна арома и се препорачува при производство на сите видови сувомеснати производи
- Бел и црн бибер – е универзален зачин кој се употребува во зрно и во прав. Биберот го подобрува варењето. И двата вида се со ароматичен мирис и луто остар вкус. Оштрината им ја дава алколоидот piperin. Содржината на пиперин се движи од 5 – 10 проценти во зависност од квалитетот на биберот. Мирисот на зачниот потекнува од етеричното масло кое се состои од piperandrena, caryophyllena и sesquiterprena. Покрај тоа биберот содржи скроб, смоли и масни масла

За одржување на исправноста и постигнување на квалитет во долготрајноста на сувомеснатите производи се додаваат и прехранбени конзерванси како:

- Натриум триполифосфат – $\text{Na}_5\text{P}_3\text{O}_{10} \cdot x \text{H}_2\text{O}$ – овој конзерванс познат е под ознака (E451) и лабораториски се подготвува со загревање на мешавина од компонентите динатриум фосфат и мононатриумфосфат.



E 451 има бела боја и киселост pH 8. Се употребува за одржување на исправноста на морската храна, месото, и храната на домашните миленичиња. Исто така поради можноста на чистење се употребува и како додаток во производството на пасти за заби, сапуните и детергентите. Според класификацијата во Соединетите Американски Држави оценет е како безбеден за употреба заедно со солта, оцетот и прашокот за пециво. Растворлив е во вода и предизвикува забрзана хидролиза со биохемиска активност во контакт со отпадната вода не е токсичен и не предизвикува загадување на водата.

- Калиум лактат $\text{KC}_3\text{H}_5\text{O}_3$ – најчесто се среќава како течност и се користи во сувоместато производство со цел да го зголеми рокот на траење има улога на антибактерски агенс и го спречува развојот на патогени бактерии. Познат е под ознаката (E326) . Не предизвикува канцерогени и

мотагени болести. По боја е бледо жолт и со киселост рН 6,5-9,0. Комплетно е растворлив во вода.

- Е 407 carrageenan - е хидро кохидна супстанца која ја желира масата. Како и предходните адитиви не предизвикува штетни биохемиски активности и е безбеден по здравјето на луѓето и животната средина. Се добива со преработка на одреден вид на морски алги но најчесто се користи алгата Chondrus crispus.

Средства за одржување на хигиена и дезинфекција на машините и просториите во Инсталацијата кои се во согласност со средствата кои се препорачуваат и смеат да се користат согласно HACCP стандардот, и истите се одобрени за користење од ЈЗУ Институт за јавно здравје на Република Македонија се:

- Nowa ISR 700 – калиум хидроксид, пенливо средство пакувано во туби од по 12 кг на база на алкалии и хлор.
- Nowa SLR 600 - фосфорна киселина, кисело средство за чистење на површини во прехранбената индустрија. Пакувано е во туби од по 12 кг а во состав содржи неоргански киселини, утилдигликол и вода.
- Nowa Quick Des- средство за дезинфекција на површини со брзо дејство, воден раствор на база на изопропанол, полиамини.
- Manual dishwashing No 5 (Manudish)- еколошко средство за миење на садови. Високо еколошко и моќна течност за миење на садови. Клинички тестиран за компатибилност со кожата.

Како **медиум за ладење** се користи:

- - Фреон R404a- средство за ладилници кои оперираат на ниски и средно ниски температури.

Масти и масла за подмачкување:

- Wurth multi- purpose grese IV – синтетичко масло за подмачкување на машини. Може да се користи во зони на производство или складирање на храна (NSF H1). Во нормални услови на користење не претставува опасност по здравјето на луѓето и животната средина. Треба да се чува на нормална температура во затворени контејнери.
- Објектите се снабдуваат со **вода** од градскиот водовод, за потребите на производниот процес и за потребите на вработените во претпријатието.
- Со **електрична енергија** се снабдуваат преку јавната електродистрибуциона мрежа.
- **Најлонските фолии и картонската амбалажа** се користи во пакување на готовите производи.

Барање за Б – интегрирана еколошка дозвола ИМП Солета ДОО

Реф. бр	Материјал/ Супстанција ⁽¹⁾	CAS ⁽⁴⁾ Број	Категорија на опасност ⁽²⁾	Моментално складирана количина (тони)	Годишна употреба (тони)	R и S фрази ⁽³⁾
1	Месо свинско замрзнато	/	/	27,320	544,506	/
2	Месо пилешко замрзнато	/	/	3,75	225,638	/
3	Месо говедско замрзнато	/	/	1,5	41,41	/
4	Ароми	/	/	0,11	2,185	/
5	Мешавина на зачини	/	/	0,293	5,45	/
6	Чисти зачини	/	/	0,632	3,13	/
7	Адитиви	/	/	6,88	117,64	/
8	Вештачки црева	/	/	107,531m	694,888m	/
9	Природни црева	/	/	10,315m	12,131m	/
10	Колагени црева	/	/	37,947m	217, 454m	/
11	Nowa ISR 700	1310-58-3	8	20l	120l	R: 31,35,50 S: 1/2,23,26,35, 36/37/39,45,51
12	Nowa SLR 600	7664-38-2	Ц9	15l	60l	R: 34,36,38,41 S: 1/2,23,26,35, 36/37/39,45,51
13	Nowa quick des	63-63-0	X 225 X 319 X 336	10l	52.5l	R: 11,36,67 S: 2,35,51,45,26, 16,23.1
14	Manual dishwashing No 5 (Manudish)	/	/	75l	1175l	/
15	Вода	7732-18-5	/	1100м ³	13200м ³	/
16	Електрична енергија	/	/	/	/	/
17	Фреон 404a	420-46-2 354- 33-6 811-97-2	/	30l	Варира во зависност од поправки и дефекти	/
18	Термо вакуум кеси	/	/	30,23	136,7	/
19	Картонски кутии за пакување на производи	/	/	19	186,69	/
20	Фолии	/	/	25	99	/
21	Клипси			385.000 парчиња	1.601.880 парчиња	/
22	Етикети	/	/	632. 625 парчиња	3.400.560 парчиња	/
23	Кеси	/	/	24.000 парчиња	188.355	/

					парчиња	
24	Wurth multi-purpose grease III	8042-47-5 7631- 86-9 597-82-0	H 361d	0,002	0,01	R: 36/38, 51/53

1. Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција.
2. Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на РМ 12/93)
3. Според Анекс 2 од додатокот на упатството
4. Chemical Abstracts Service

ДОДАТОК IV

ПРИЛОГ IV.1 Договор со ЈП Водовод и канализација

ПРИЛОГ IV.2 Сметка за вода

ПРИЛОГ IV.3 Сметка за електрична енергија

ПРИЛОГ IV.4 Безбедносни листи за средства за чистење и масти и масла за подмачкување

Сите наведени материјали се складираат во дефинирани и назначени магацини или ладилници на назначена температура според видот.

Суровината која се користи за производство е во замрзната состоба. Истата пристигнува до погонот во специјални камиони ладилници, се истовара на назначено место-рампа и веднаш се складира.

Инсталацијата располага со една комора за складирање на замрзната суровина на температура од -18°C . Пред употреба, суровината се вади од секундарната картонска амбалажа, се реди на палети или во колички и се транспортира до производниот погон на понатамошна обработка.

Надворешната картонска амбалажа преку специјален отвор и склизник, директно се фрла во контејнерот за таа намена.

Адитивите и додатните состојки, како и материјалите за пакување се складираат во магацини на амбиентална температура во своите оригинални пакувања.

Средствата за чистење и дезинфекција се складираат на определено само за таа цел место, под клуч, за да не претставува опасност по безбедноста на производите. Само назначени одговорни лица имаат клуч до таа просторија.

Мастите и маслата за подмачкување се чуваат во просторијата која ја користат одговорните лица за одржување. Во неа има посебен ормар каде одвоено се чуваат мастите и маслата со назнака H1(наменети за употреба во прехранбена индустрија).

Складирање на замрзната суровина

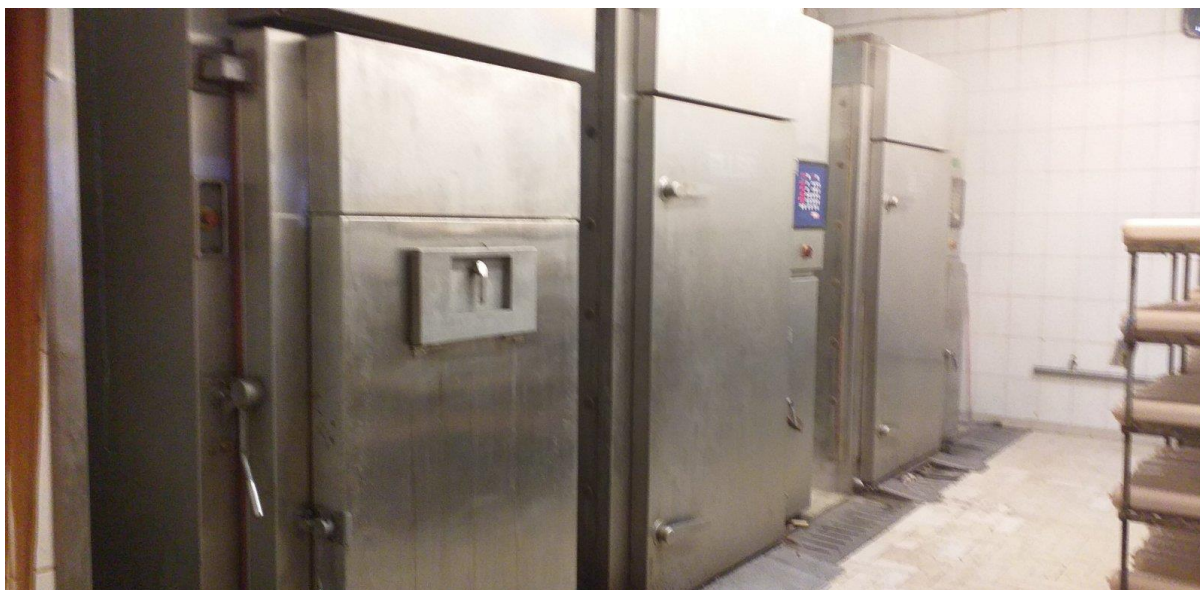


Складирање на готов производ во комори за ладење



Одговорни лица за магацините за суровина и готов производ се магационерите и магацинските помошници кои се обучени да ракуваат и да постапуваат според поставените процедури и упатства од HACCP системот.

Топлодимни пушници за термичка обработка на месото



Вработените одговорни за термичката обработка на месото- пушничари се искусни и обучени за правилен третман и постапување со производите според зададените процедури и упатства од HACCP системот.

V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Сите количини создаден цврст отпад се собираат согласно полититиката на компанијата за заштита на животната средина и се носат на градската депонија.

Цврстиот отпад од анимално потекло се собира во соодветно опремени контејнери и се чува во разладен уред се до моментот на неговото изнесување од овластена компанија - ЈП Комунална Хигиена- Скопје.

Количините на анимален отпад се наведени во табелата подолу.

Течниот отпад се отстранува преку одводниот систем во градската канализациска мрежа по претходен предтретман во таложник и маслозафаќач. Објектот располага со таложник и маслозафаќач со вкупен капацитет од околу 20 м³. Отпадните води, после предтретманот се испуштаат во градската канализациска мрежа, а талогот и мастите се отстрануваат механички и се изнесуваат од страна на ЈП Комунална Хигиена- Скопје се до нивното безбедно одлагање.

Комуналниот комерцијален отпад главно вклучува отпад од пакување на прехранбените производи и отпадни фракции со карактеристика на отпад од домаќинства кој пак е резултат на престојот на вработените во Инсталацијата.

Неопасниот индустриски отпад главно ќе вклучува нус-производи од процесот на производство пред се отпад од животинско потекло и материјали несоодветни за консумирање. Во текот на работата воспоставен е оптимален пристап за управување со отпад. Овој пристап ги има во предвид барањата и обврските кои се утврдени во законската регулатива која го уредува управувањето со отпад.

Во текот на работата се јавуваат следните видови на отпад :

- Отпад од животинско ткиво
- Отпад од пластика
- Отпад од хартија
- Отпад од метал
- Талог од маслофаќач

Барање за Б – интегрирана еколошка дозвола ИМП Солета ДОО

Реф. бр	Вид на отпад /материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Количина		Преработка/ одложување	Метод и локација на одложување
			Количина по месец (тони)	Годишна количина (тони)		
1	Отпад од животинско ткиво	02 02 03	2,4	28,87	Пластични контејнери со црни вреќи поставени во погонот на различни места, збирен метален контејнер за отпад со капак, поставен во просторијата за отпад која е со ладење	Се предава на ЈП Комунална хигиена- Скопје
2	Отпад од пластика	20 01 39	0,587	7,05	Пластични контејнери со капак, поставени во сите простории; збирен метален контејнер поставен во просторијата за отпад која е со ладење	Се предава на ПАКОМАК ДООЕЛ Скопје
3	Отпад од хартија	20 01 01	4,3	51,5	Пластични корпи со капак и збирен метален контејнер поставен во просторијата за отпад	Се предава на ПАКОМАК ДООЕЛ Скопје
4	Отпад од метал	20 01 40	0,79	0.954	Пластичен контејнер поставен во просторијата за отпад	Се предава на Ф-групација ДОО Скопје, подружница ЕЕ рециклажа
5	Талог од маслофакач	19 09 02/ 20 03 06 02 02 01	7м ³	84м ³	Се остава на таложник се до негово отстранување од овластена компанија	Отстранување од овластена компанија СР Сервис Логистик Доел



Пристап до просторијата за отпад



Просторија за отпад со збирни контејнери, обезбедена со систем за ладење



Збирни контејнери во просторијата за отпад

За исполнување на обврските кои произлегуваат од законите кои ја уредуваат областа за заштита на животната средина односно постапување со создадениот отпад, Операторот има склучено договори со следните фирми :

- Договор за вршење на услуга, собирање и транспортирање на комунален отпад бр.106 од 24.09 2012 година со Јавно претпријатие Комунална хигиена- Скопје
- Договорот за преземање на обврски за постапување со отпад од пакување бр.33/012 од 28.02 2012 година со ПАКОМАК ДОО Скопје,
- Договор за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори бр. 037 од 19.02 2013 година со Ф- групација Доо Скопје, подружница ЕЕ рециклажа
- Договор за чистење на талог од маслофаќач бр.21/13 од 29.01 2013 година со СР Сервис Логистик Дооел

ДОДАТОК V

ПРИЛОГ V.1 Договор за вршење на услуга, собирање и транспортирање на комунален отпад бр.106 од 24.09 2012 година со Јавно претпријатие Комунална хигиена- Скопје и дозвола за вршење на дејност

ПРИЛОГ V.2 Договорот за преземање на обврски за постапување со отпад од пакување бр.33/012 од 28.02 2012 година со ПАКОМАК ДОО Скопје и дозвола за вршење на дејност

ПРИЛОГ V.3 Договор за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори бр. 037 од 19.02 2013 година со Ф- групација Доо Скопје, подружница ЕЕ рециклажа

ПРИЛОГ V.4 Договор за чистење на талог од маслофаќач бр.21/13 од 29.01 2013 година со СР Сервис Логистик Дооел

VI. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Емисиите во воздухот се сведуваат на емисии од процесот на чадење и термичка обработка на производите за што се употребуваат дрвени струготини, кои согласно нивниот капацитет се сметаат за незначаен извор на загадување на воздухот, направено е мерење на истите од страна на овластена компанија Технолаб Скопје. Мерењата дадени во извештајот бр.281/19 од 15.07 2019 година, само ја потврдуваат претходната констатација.

Капацитет на котелот Производство на пареа: Термален влез:		kg/час MW
Гориво за котелот Тип: јаглен/нафта/ЛПГ/гас/биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	Во Инсталацијата нема котел kg/час %	
NOx		mg/Nm ³ при (0°C. 3% O ₂ (Течност или гас), 6% O ₂ (Цврсто гориво)
Максимален волумен на емисија		м ³ /час
Температура	°C(max)	°C(max)
Периоди на работа	час/ден	Денови/годишно

Во Инсталацијата нема котел

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
	Висина на оџак (m)	Супстанција /материјал	Масен проток (mg/Nm ³)	Проток на воздух (Nm/час)	
М.М. 1 Испуст од комора за термичка обработка на месо N 41,98947 ⁰ E 21,49665 ⁰	15	Кислород	20,92	322,58	Нема
		Јаглерод монооксид (CO)	12,50		
		Јаглерод диоксид (CO ₂)	< 0,01%		
		Сулфур диоксид (SO ₂)	< 2,86		
		Азотни оксиди	1,37		
		Вкупен органски јаглерод	9,64		
М.М. 2 Испуст од	15	Кислород	20,88	381,69	Нема

комора за термичка обработка на месо N 41,98947 ⁰ E 21,49665 ⁰		Јаглерод монооксид (CO)	7,50		
		Јаглерод диоксид (CO ₂)	< 0,01%		
		Сулфур диоксид (SO ₂)	< 2.86		
		Азотни оксиди	2,05		
		Вкупен органски јаглерод	12,43		
М.М. 3 Испуст од комора за термичка обработка на месо N 41,98947 ⁰ E 21,49665 ⁰	15	Кислород	20,59	329,98	Нема
		Јаглерод монооксид (CO)	15,41		
		Јаглерод диоксид (CO ₂)	< 0,01%		
		Сулфур диоксид (SO ₂)	< 2.86		
		Азотни оксиди	2,73		
		Вкупен органски јаглерод	13,92		

Според упатството за подготовка на образецот за барање Б интегрирана еколошка дозвола емисиите во атмосферата се категоризираат на :

- Точкасти емисии
- Фугитивни и потенцијални

Нормалните услови за температура и притисок се: 0°C, 101.3 kPa

Како точкасти емисии во текот на работењето на предметната Инсталација при постојан режим на работа се оѓаците кои се поврзани со пушниците. Тивкото согорување на дрвени струготини од пушниците е во времетраење не подолго од 15 минути во зависност од типот на производот. Над секоја пушница има инсталиран вентилатор и посебен вентилционен излезен канал.

Заради малото времетраење и фактот што се работи за согорување на дрвени струготини емисиите се занемарливи и немаат големо влијание врз животната средина.

Мора да се има предвид дека операторот документирано ги следи упатствата за одржување на системот за ладење, па можноста за евентуални емисии на загадувачки материји со значаен опсег, се минимални.



Локација на мерните места

Географски координати на мерните места: N 41,98947° E 21,49665°

Оџците се опремени со врати за чистење, скали и подест, како и со отвор P5/4 со чеп за мерење на емисија на димни гасови

ДОДАТОК VI

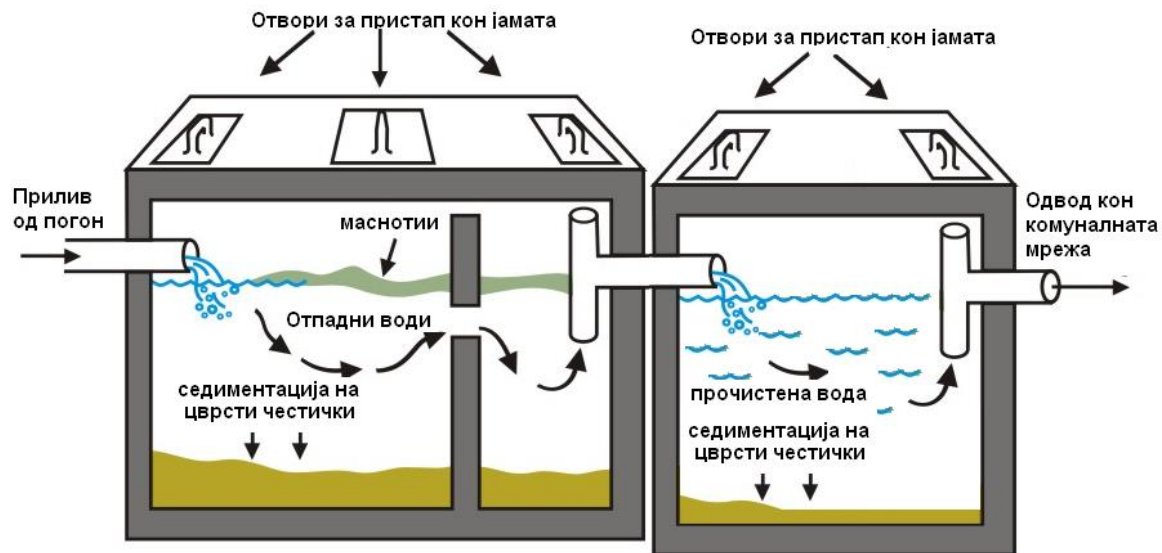
ПРИЛОГ VI.1 Лабораториски извештај за извршени мерења на емисии во воздух бр. 281/19 од Технолаб Скопје

VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА

Отпадните води што се генерираат во Солета се од процесите на чистење на погонот, чистење на опремата, главно загадени со нечистотија од органско потекло, односно масти од анимално потекло како и мала количина цврсти честички кои не успеале да се задржат за преградните сита кои за таа намена се поставени на сите одводни излези во погонот за производство.

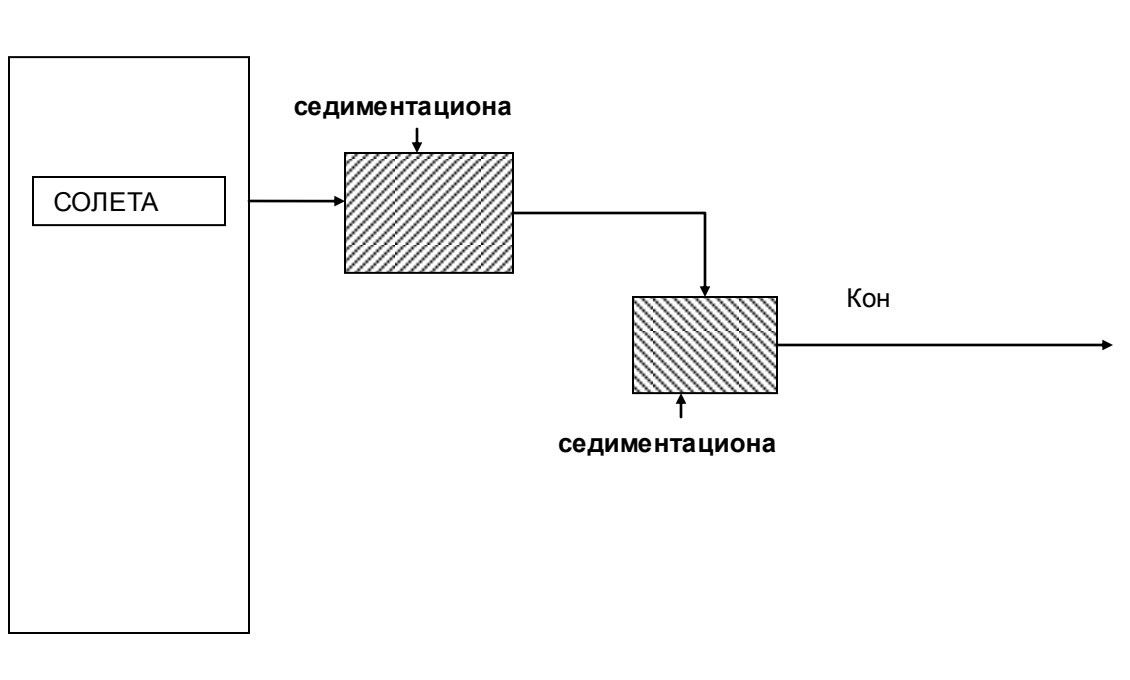
Отпадните води се испуштаат во градската канализациона мрежа преку одводните канали и поминуваат низа шахта со таложник.

Инсталацијата располага со две шахти со вкупен капацитет од 20м³. Првата шахта е преливна со маслофаќач и е наменета за отстранување на цврстите фракции од отпадните води.



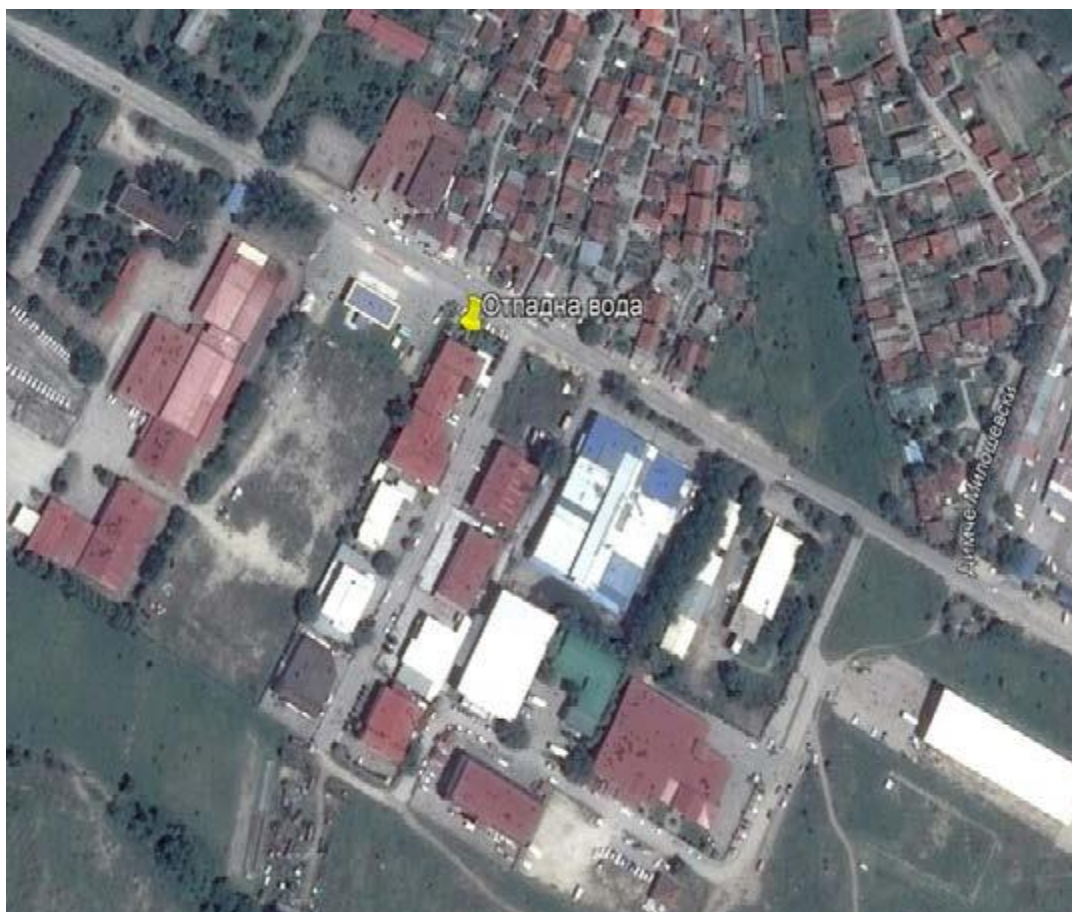
Шема на третманот на отпадни води

Цврстите честички кои по пат на седиментација и масните кои по пат на флокулација се издвојуваат од течната фракција, се празнат по повик и по барање од Солета, од страна на СР Сервис Логистик Дооел- Скопје и се депонираат согласно посточката пракса на ниво на Град Скопје. Количината на цврст отпаден материјал е околу 1 тон месечно.



Пречистените отпадни води во количини од околу 7 м³ месечно се испуштаат во градската комунална мрежа и со својот квалитет не ги надминуваат параметрите за квалитет на комунални отпадни води и со тоа не го оптоваруваат системот за прибирање отпадни води на град Скопје.

Атмосферските отпадни води се прибираат со одвоена мрежа, но поради непостоење на посебна канализациска мрежа за атмосферски води на ниво на Град Скопје, истите се прибираат во заедничката мрежа.



Локација на мерното место на кое е извршено земањето на примерокот од отпадна вода

Географски координати: N 41,9897660 E 21,4968620

A1-отпадна вода од испуст после таложник пред влез во канализација

Врз основа на последниот извршен мониторинг од страна на овластената лабораторија Технолаб, Скопје може да се констатира дека нема надминување на граничните вредности за сите анализирани вредности согласно Правилникот за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштање на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитените зони (Службен Весник на Република Македонија бр.81/2011).

Имено согласно лабораторискиот извештај бр.378/19 од 27.09.2019 година од Технолаб Скопје добиени се следните резултати :

Параметар	Единечна мера	Резултат	Гранична вредност за испуштање канализационен систем	Метод на анализа/техника
pH		7,32	6,5-9,5	МКС ISO 10523:2013
Температура	°C	21,70	40,00	СМ*
Суспендирани честички	mg/L	104,20	-	МКС ISO 11923:2007
Талог	MI/lh	0,60	20,00	SM 2540 F
Хемиска потрошувачка на кислород	mgO ₂ /L	58,50	-	МКС ISO15705:2002
Биохемиска потрошувачка на кислород	mgO ₂ /L	23,51	-	Спектофотометрија ME437
Вкупен азот	mgN/L	7,20	-	МКС EN ISO 11905-1:2007
Вкупен фосфор	mgP/L	2,49	-	МКС EN ISO 6878
Вкупен хлор	mgCl/L	0,07	0,40	МКС EN ISO 7393-1:2009
Масти и масла	mg/L	147,50	150,00	EPA 5520 B:2001
Амониум, N-NH ₄	mgN/L	2,67	-	МКС EN 7150-1

ДОДАТОК VII

ПРИЛОГ VII.1 Лабораториски извештај за извршени анализи на отпадна вода бр. 378/19 од Технолаб Скопје

VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Со оглед на фактот дека во текот на работата на предметната Инсталација не се вршат земјоделски активности, активности во кои не се создава отпад кој несоодветно се одлага надвор од кругот и нема излевање на отпадна индустриска вода нема да има загадување на почвата ниту пак на подземните води.

IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
Корисна површина (ha)	
Култура	
Побарувачка на фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлено на самата фарма (m ³ /ha)	НЕ Е ПРИМЕНЛИВО Во Инсталацијата не се одвиваат никакви земјоделски и фармерски активности
Процентот количество Фосфор во милта расфрлено на самата фарма (kg P/)	
Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вкупно количество внесена мил(m ³)	

..

Х. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Х.1 Бучава

Како извори на бучава во предметната Инсталација главно се возилата кои се во функција на дотур на суровини, репроматеријали и разнесување на произведената роба и виљушкарите што ќе ги товараат превозните средства. Како други извори на бучава се и електромоторите на разладните уреди во погонот и коморите за ладење како и климатизирањето на канцелариските простории во летниот период. Мерења на бучавата е извршено и дадено во лабораторискиот извештај бр.282/10 од 15.07 2019 година од Технолаб Скопје. Со оглед на фактот дека Инсталацијата се наоѓа во индустриска зона и согласно Правилникот гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл Весник на РМ бр.147/2008) се наоѓа во Подрачје од четврт степен, дозволените гранични вредности не се надминати.



Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина

Извор на емисија Референца	Извор/уред	Опрема Референца бр.	Интензитет на dB бучава на означена оддалеченост	Периоди на емисија (Број на часови препладне/попладне)
м.м.1 N 41,98936 E 21,49677	на 7,50m од објектот и на 1m од ограда Електромотори на разладни уреди	Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C	56,33	Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰
м.м.2 N 41,98953 E 21,49692	на 5m од објектот и на 1m од ограда Електромотори на разладни уреди	Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C	61,61	Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰
м.м.3 N 41,98974 E 21,49711	на 12m од објектот и на 1m од ограда Машини во погон/Транспорт возила	Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C	59,12	Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰
м.м.4 N 41,98990 E 21,49679	на 13m од објектот и на 1m од ограда Машини во погон/Транспорт возила	Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C	59,23	Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰

Референтни точки	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок (dB)			
		(5N, 5E)	L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Граници на локацијата					
Локација : 1 М.М.1	N 41,98936 E 21,49677				
Локација : 2 М.М.2	N 41,98953 E 21,49692				
Локација : 3 М.М. 3	N 41,98974 E 21,49711				
Локација : 4 М.М 4	N 41,98990 E 21,49679				
Осетливи локации	Нема осетливи локации				

ДОДАТОК X

ПРИЛОГ X Лабораториски извештај од извршени мерења на нивото на бучава бр. 282/19 од Технолаб Скопје

X.2 Вибрации

Во текот на инсталирање на опремата преземени се сите неопходни мерки за анулирање на вибрациите кои евентуално би се појавиле во текот на нивната работа и со тоа ќе се спречи негативното влијание врз животната средина.

X.3 Нејонизирачко зрачење

Во ваков вид производни погони не се познати извори на нејонизирачко зрачење кои негативно би влијаеле на животната средина.

XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Во предметната инсталација, во текот на нејзиното работење не се очекува да има негативно влијание врз животната средина, и како видови на емисии кои можат да влијаат врз квалитетот на животната средина се детектирани следниве;

- Емисии во воздух и тоа :
 - Емисии од коморите за термичка обработка на месото и сувомеснатите производи
- Емисии во површински води и канализација :
 - Емисија од таложник
- Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење, за кои со оглед на користење на најсофистицирана опрема во инсталацијата не се очекува да има надминување на граничните вредности за подрачјето во кое се наоѓа Инсталацијата.

Иако не се очекува да има влијание врз животната средина од предметната инсталација на горенаведените медиуми, како рефертност во докажувањето, операторот врши мониторинг на наведените медиуми.

XI.1 Предложен начин на мониторинг на квалитет на воздух

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Концентрација на CO, SO ₂ , NO _x	Два пати годишно	Согласно важечката законска регулатива која ја уредува оваа материја	
Прашина	Два пати годишно	Согласно важечката законска регулатива која ја уредува оваа материја	

XI.2 Предложен начин на мониторинг на емисии во води

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
рН	4 пати годишно	Зафатен примерок	МКС ISO 10523:2013
Температура			СМ*
Суспендирани честички			МКС ISO 11923:2007
Талог			СМ*
Хемиска потрошувачка на кислород			МКС ISO15705:2002
Биохемиска потрошувачка на кислород			Спектофотометрија ME437
Тешкоразградливи липофилни честички			EPA 5520 B:2001
Апсорбилни органски халогени			МКС EN ISO 9562
Хлор вкупен			МКС EN ISO 7393-1
Вкупен Азот			МКС EN ISO 11905-1:2007
Амониум			МКС EN 7150-1
Вкупен фосфор			МКС EN ISO 6878

XI.3 Предложен начин на мониторинг на бучава

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Интензитет на бучава	1 годишно	ISO 1996-2:2007	BS 4142:1997

Точките на мониторингот се лоцирани при земање на анализите при што соодветно се означени и лоцирани по националниот координатен систем.

ДОДАТОК XI

ПРИЛОГ XI.1 Микролокациски приказ со означени коти за точки на мониторинг

XII. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Предвидени мерки за намалување на загадувањето во медиумите за работење на Инсталацијата се:

XII.1 Активност бр. 1

1.Опис			
Промена на медиум на ладење од фреон R404 со CO ₂ на сите ладилници			
2.Предвидена дата на почеток на реализација			
Јуни 2020 година			
3.Предвидена дата на завршување на активноста			
Декември 2020 година			
4.Вредност на емисиите до и за време на реализацијата			
Редовен мониторинг на кислород (O ₂), јаглерод моноксид (CO), јаглерод диоксид (CO ₂), сулфур диоксид (SO ₂), азотни оксиди, вкупен органски јаглерод (ТОС)			
5.Вредност на емисиите по реализација на активноста			
Ќе биде извршен мониторинг од страна на овластена лабораторија			
6.Влијание врз ефикасноста(промени во потрошувачката на енергии, вода и суровини)			
Заштеда на електрична енергија како резултат на помал волумен на опрема и помала потрошувачка			
7.Мониторинг			
Параметар	медиум	метода	зачестеност
Кислород (O ₂)	Воздух	МКС EN 14789:20171	2 пати годишно
Јаглерод моноксид (CO)	Воздух	МКС EN 15058:2017	2 пати годишно
Јаглерод диоксид (CO ₂)	Воздух	МКС ISO 12039:2008	2 пати годишно
Сулфур диоксид (SO ₂)	Воздух	МКС ISO 7935:2008	2 пати годишно
Азотни оксиди	Воздух	МКС EN 14792:2017	2 пати годишно
Вкупен органски јаглерод (ТОС)	Воздух	МЕ 455	2 пати годишно
8.Извештај од мониторинг			
По добивање на извештајот од мониторинг, копија ќе се испрати до надлежната институција			
9.Вредност на инвестицијата 200.000 €			

XIII. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Инсталацијата претставува единечен објект во индустриски дел на градот.

Целиот објект е под 24 часовен надзор за време на работниот процес и по завршување на истиот.

Во самата инсталација инсталирани се :

- Алармен централен систем за ППЗ (детекција на пожар)
- Интерен мониторинг со камери (видео надзор)
- Безбедносни светла

Во Инсталацијата постои централен систем за детекција на пожар за кој се поседува атест со што се гарантира дека системот ги задоволува бараните стандарди на Република Македонија и со што се потврдува дека системот е тестиран и е исправен.

Во Инсталацијата се монтирани безбедносни светла поставени на главниот влез и на страничните излези.

Посетителите на компанијата немаат пристап до објектот и не можат да влезат доколку не се претходно најавени и евидентирани од страна на одговорните лица на обезбедување. При посетата тие цело време се придружувани од вработени лица во компанијата.

Не е дозволено ракување со опремата без дозвола и надзор на менаџерскиот тим.

Уредување и одржување на околината во инсталацијата

Целиот објект и изграден од армирано бетонска градба на приземје и кат. Околу целиот објект е поставена метална заштитна ограда и две влезни позиции: една голема лизгачка врата на влез на возила и една помала за влез на вработени и гости. Дворот е поплочен со бекатонски плочки и асфалт и само еден дел е со зелени површини.

Инсталацијата има воспоставена процедура при хаварии и итни случаи со која ефикасно и контролирано се спречува или минимизира појаватата на истите.

Во компанијата е составен тим за кризни состојби составен од членови од различни области на работење со цел да бидат опфатени сите можни состојби.

Според природата на работата и поставеноста на објектот, извршена е идентификација на следните можни хаварии и итни случаеви:

- Прекин на напојување со електрична енергија
- Прекин на напојување со вода
- Дефекти на опрема и инсталации
- Хаварии поврзани со загадување на животната средина : истекување на хемикалии и други загадувачки материи, неконтролирани емисии во

воздухот (гасови, прашина, бои и лакови), неконтролирана емисија на бучава и вибрација, неконтролирани емисии во водата, оптеретувања на околината со отпад и управувањето со отпадот (комунален, технолошки неопасен и опасен отпад), загадување на површината (почвата)

- Расипување на возила за транспорт
- Пожар, експлозија
- Природни непогоди (земјотрес, гром, поплава)
- Кражба
- Безбедносна закана
- Повреда на работно место
- Здравствени проблеми на вработените или клиентите

За сите предвидени опасности, воспоставени се мерки за нивна превентива и контрола.

1. При појава на **инфраструктурни хаварии**, најпрво се информираат одговорните лица за видот, локацијата и обемот на настаната хаварија. Тие веднаш се јавуваат во соодветната институција – ЕВН (при прекин со напојување со електрична енергија), ЈКП Водовод (при прекин со напојување или истекување на вода), за да пријават дефект. Се проверува дали е проблемот од надворешен или внарешен, локален карактер. Во случај кога проблемот од надворешен карактер се чека екипа за интервенција од соодветната институција. Во случај кога проблемот од внатрешен карактер се повикува надворешна компанија овластена за ракување со тој вид на инсталација, која го отклонува дефектот. По завршување на интервенцијата се прави проверка на резултатот од санирањето на кризата и се евидентира во соодветниот запис.
2. При хаварија која предизвикува **загадување на животната средина**, веднаш се информира генералниот директор или неговиот заменик како одговорни лица за мерки за заштита на животната средина. Тие вршат увид во состојбата на локацијата каде е пријавена хаваријата и го свикуваат тимот за кризни состојби. Членовите на тимот имаат обврска да бидат достапни 24 часа или да постават свои заменици доколку не се во можност да одговорат на повикот.
Се информира надлежниот инспектор во Инспекторатот за заштита на животна средина на тел. 02/3220-518 или во друга назначена канцеларија.
Во зависност од природата на хаваријата, може да бидат повикани и надворешени соработници со цел побрзо да се отстрани настанатата состојба.
Сите вработени во инсталацијата се информирани како да постапат според Планот за евакуација при вонредни состојби, поставен на сите места достапни за работниците.

ДОДАТОК XIII

ПРИЛОГ XIII.1 План за евакуација при вонредни состојби

ПРИЛОГ XIII.2 План за заштита, спасување и евакуација

Претставник од Инспекторатот за заштита на животна средина го проверува отстранувањето на последиците од загадувањето. Кога хаваријата е отстранета, членовите на кризниот тим прават проверка на резултатот од санирањето на кризата. После проверката, пополнуват извештај за настанатата криза и евентуалните штети и трошоци за нејзиното отклонување.

Откако ќе се завршат сите активности и инсталацијата е вратена во претходна состојба, ќе се пристапи кон наоѓање на причината за појавата, воспоставување на коректвни мерки и следење на ефикасноста од истите.

3. При настапување на криза од **природна непогода, пожар или експлозија** се постапува согласно Планот за заштита и спасување или Проектот за заштита од пожари:

- Дојава за пожар или криза од природна непогода се врши преку вградените електронски аларми за детекција на пожар или преку аларм од службата за обезбедување.
- Доколку пожарот или штетата од природна непогода се од мал карактер, се локализираат штетите со сопствени сили и користејќи ги уредите за ПП, под раководство на интерниот пожарникар.
- Доколку пожарот или штетата од природна непогода се поголеми, се повикува градската ПП бригада на **193**, се евакуираат вработените и се локализираат штетите под раководство на интерниот пожарникар.
- Кога кризата е отстранета, генералниот директор и неговиот заменик заедно со тимот за управување со кризи прават проверка на штетите настанати од кризата.

При полн капацитет за експлоатација и опременост за извршување на функцијата за која е наменет објектот на ИМП Солета, следниве материјали се дефинирани како запалливи: дрво (дрвени струготини, врати, ламинати, подови, мебел); текстил (мебел, завеси, алишта и гардероба); хартија (картонска и книжна амбалажа, списи, книги и сл.); суровини – месо; електронски уреди (компјутери, копири, апарати, принтери и сл).

Како опасности за предизвикување на пожар за запалување на горенаведените запалливи материјали се:

- Невнимание: пушење, непрописно користење на уредите, опремата и инсталацијата,
- Недозволена употреба на отворен оган и алат што искри,
- Непрописно изведена електрична инсталација,
- Дефекти во електричната инсталација
- Намерно запалување,
- Користење на уреди и инсталации кои можат да предизвикаат пожар или експлозија,
- Движење и престој на лица кои би можеле да предизвикаат пожар.

Според видот на запаливи материи кои ќе се наоѓаат во инсталацијата можни се пожари од следниве класи :

- Класа А – пожари на цврсти запаливи материи (дрво, текстил, хартија, месо)
- Класа Е – пожари на уреди и инсталации кои се наоѓаат под електричен напон.

Безбедноста од опасностите од пожар за вршење на дејноста и присутните луѓе во просторот кои ја вршат таа дејност, се остварува со обезбедување на следните услови:

- Спречување на настанување пожар;
- Спречување на проширување на евентуално настанат пожар кон околниот простор;
- Обезбедување на сигурна евакуација на луѓето и материјалните добра;
- Овозможување на непречена интервенција во случај на пожар.

Во интерес на безбедноста на луѓето што работат и престојуваат во просториите на овој производствено – деловен објект, за нивна заштита од пожари и непречена евакуација преземени се следниве мерки за заштита од пожари:

- Пушењето е забрането во целиот објект.
- Објектот е изграден со примена на незапаливи градежни материјали кои имаат пожарна отпорност во времетраење од најмалку 2 часа, исто така сите пожарни сектори од објектот се одвоени меѓусебно со пожарноотпорни градежно-конструктивни елементи;
- Целокупната електрична инсталација во објектот е изведена со електрични спроводници по ѕидови и плафони под малтер вовлечени во термопластични ребрести црева и водени на шелни и кабел регали. На тој начин е обезбедена заштита од опасен напон на допир преку заштитно заземјување со водење на трет односно петти проводник во инсталацијата;
- Во објектот е поставена главна разводна табла во која се наоѓаат автоматски осигурачи за заштита на електричните проводници од електричната инсталација од куса врска.
- Објектот е заштитен со громобранска инсталација, како заштита од електрични празнења, со што е оневозможена можноста за настанување на пожар од гром;
- Во случај на прекин на мрежен напон изведена е инсталација за панични светилки со сопствен извор на напојување за 3 часа непрекината работа, кои служат како резервно осветлување на патиштата за евакуација

- Во случај на настанување на пожар во која било просторија на објектот, изведен е систем за автоматско откривање и јавување на пожар.
- Во случај на пожар, патиштата за евакуација на луѓето од објектот се кратки, јасни и слободни за непречена евакуација на луѓето од објектот низ излезните врати, а оттаму надвор од објектот каде што е слободна безбедна зона. Влезните врати во објектот се отвараат во насока на евакуација;
- Поставеноста на објектот овозможува лесен и директен пристап за интервенција на противпожарни возила од пристапниот пат директно до локацијата на објектот. Внатре во самата парцела е овозможен слободен тек на движење долж целиот објект и празен простор за завртување на возилата. Ивичниците на тротоарите на пристапниот пат се закосени со што се овозможува полесен пристап на пожарните возила непосредно до објектот. Пристапните патишта до објектот имаат носивост на конструкцијата на осовински притисок од 8 тони;
- Оддалеченоста на складираната стока од електричните прекинувачи и хидрантите е толкава да има можен несметан пристап до нив, а од сијаличните места оддалеченоста на складираната стока не е помала од 0,5 м;
- Во објектот се поставени рачни апарати за почетно гасење пожар,
- Објектот е опремен со внатрешна хидрантска противпожарна мрежа и хидранти „Ф2“ (вкупно 11). Хидрантите се лесно видливи и поставени на растојание што овозможува рационална и ефикасна примена и употреба во случај на пожар;
- Во влезните простории на објектот, на видно место поставено натписи/предупредувања: “Забранета употреба на отворен оган и алати што искрат”; “Интервентен телефонски број на територијалната противпожарна единица е 193”. Исто така на видно место се поставени шемите за евакуација на приземјето и катот.

По настанување на пожар и неговото откривање:

- Се исклучува доводот на електрична енергија во објектот;
- Се информира територијалната противпожарна единица за настанатиот пожар преку интервентниот телефон 193;
- Се пристапува кон почетно гасење и локализација на пожарот со помош на рачните апарати за почетно гасење на пожар, противпожарните хидранти и други прирачни средства, ако тоа не претставува лична опасност по живот;
- Се пристапува кон евакуација на луѓето и материјалните добра.

- Операторот поседува Елаборат за заштита од пожари, експлозии и опасни материи бр. 19/2011, изработен од “ ПЕОЛЕО ” ДООЕЛ – Скопје, изработен според упатствата за содржина на проектот за заштита од пожари (Сл. Весник на РМ бр.60/2006).
- 4. При настапување на криза предизвикана од **безбедносна закана или кражба**, веднаш се информира генералниот директор и неговиот заменик како и службата за обезбедување и полицијата. Постапката понатаму е регулирана со закон и активностите ги преземаат надлежните органи.
- 5. При настапување на криза предизвикана од **повреда на работно место** или здравствен проблем на вработени или посетители постапките се следни:
 - Се информираат најпрво колегите задолжени за давање прва помош за настанатата криза (повреда или здравствен проблем) и тие даваат прва помош, употребувајќи ги материјалите од поставените ормарчиња за прва помош.
 - Доколку повредата или здравствениот проблем се посериозни, се повикува брза помош на **194** или се транспортира повредениот/болниот до најблиската болница.
 - Сандачињата за прва помош се поставени на видни и достапни места, а за потрошениот материјал редовно се води книга и се надополнува веднаш.
 - Во случај на повреда непосредниот раководител е должен за работникот да направи пријава за несреќен случај при работа веднаш по несреќата или во рок од 24 часа. Ако повредата е од потешка природа или се повредени повеќе работници, непосредниот раководител на објектот е должен веднаш или во рок од 24 часа, усно или писмено да го извести трудовиот инспектор на таа подрачна единица за настанатата повреда при работа. Воедно го обезбедува местото на повредата се до доаѓање на увид на трудовиот инспектор.

➤ **Начин на обезбедување и обележување на опасни места**

Делот за производство е најкритичниот дел од инсталацијата и влезот во него е строго контролиран. На влезните врати има натпис “Забранет влез за невработени” и пристапот не евозможен доколку лицето/ лицата не се претходно најавени.

Сите посетители мора да бидат најавени кај одговорните лица, задолжително пополнуваат Прашалник за посетители преку кој ги добиваат сите инструкции за правила на движење и хигиена. Посетителите, облечени во облека за една употреба, се придружувани од претставник на компанијата и не смеат да ја допираат опремата или производите.

На сите машини и опрема има поставени табли со информации за можност од повреда и сите вработени се обучени да внимаат при ракување со опремата.

Одговорните лица за чистење задолжително носат заштитна опрема (престилки, наочари, ракавици и капи) додека го вршат чистењето и ги

употребуваат назначените хемикалии. По завршување на чистењето, одговорните лица за хигиена задолжително ставаат табла “Внимавај, лизгав под” со што се обезбедува повреда на работниците.

Вработените одговорни за одржување на опремата имаат задолжено специјална ХТЗ опрема и обуки.

Снабдувањето со електрична енергија се врши од трафостаницата која е сместена во дворот на предметната инсталација. Заради безбедност на вработените, поправки на машините и уредите не се врши без претходно истите да се исклучат од напон. Заради заштита од удар на струја на работниците, сите машини и уреди кои се напојуваат со електрична енергија се заштитени со заштитно заземјување.

➤ **Складирање и ракување со сировините, производите и отпадот**

Од описот на начинот на ракување, складирање на сировините, производите и отпадот во предходните поглавја како можни потенцијални (инцидентни) емисии можат да се појават следниве :

- Неправилно складирање на сировини и производи, и
- Несоодветно управување со отпадот

Како инцидент кој може да се појави се излевања и истите се од механички карактер и поврзани се со нарушувања на местата за складирање на сировините и машините. Доколку настанат вакви нарушувања, персоналот кој е вработен во инсталацијата веднаш го информира генералниот директор и неговиот заменик и пристапува кон отстранување на дефектот.

Доколку има излевање на течности, се користат специјални апсорбентски материјали или се врши физичко отстранување (метење, употреба на впивателни крпи, гранули, дрвени струготини, песок и слични). Со ваквиот начин на заштита од излевање нема да се предизвика загадување на животната средина.

➤ **Постапка при проблем со транспортно возило**

Воспоставена е процедура за транспорт и назначените возачи се обучени како да постапат во случај да имаат дефект на возилото или сообраќајна несреќа.

Тие мора веднаш да го информираат непосредниот раководител за природата на дефектот и локацијата на истиот. Доколку дошло до истекување на опасни материји од возилото, возачот е должен да ги собере со помош на впивателни материјали или песок со кои се обезбедат сите возила.

Доколку возилото е зафатено со пожар, возачот е обучен за негово гаснење со помош на апаратот кој го има во возилото но само доколку е безбедно по неговото здравје. Во сите други состојби, се информираат службите од полицијата и противпожарната заштита.

XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК СО АКТИВНОСТИТЕ

Операторот ИМП Солета, нема планови ниту за делумно ниту за целосно престанување со работа во блиска иднина.

Сепак, согласно обврските кои произлегуваат од Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија бр.53/05,81/05.54/07.159/08.80/09.48/10.124/10.и 51/11), односно барањето за издавање Б интегрирана еколошка дозвола, операторот е обврзан да достави предлог мерки за контрола на влијанието на Инсталацијата по нејзин делумен или конечен престанок со работа.

Планот за управување со резидуи ќе опише како локацијата ќе биде доведена во задоволителна состојба во случај на целосно престанување со активност. Истиот се базира на оценка на ризици, земајќи ги во предвид постојните услови на локацијата, можното загадување и ризиците кои произлегуваат од активност од работниот век на инсталацијата.

Планот дава опис на :

- Целосна состојба на локацијата како спремна за повторна употреба.
- Контрола на преостанатиот материјал на локацијата
- Планираното расчистување и чистење на објектите и техничките постројки
- Опсегот на демолирање
- Управување со градежниот отпад односно отпадот од демолирање
- Ремедијација на контаминираната почва, и
- Одржување и преглед на планот во текот на оперативниот живот на инсталацијата.

Планот за престанок со работа и управување со резидуи ќе опфати:

- Делумен и времен престанок со работа,
- Дислокација на инсталацијата, и
- Целосен престанок со работа.

При тоа ќе бидат опфатени следните работи:

- Суровини, помошни материјали,
- Цврст и течен отпад,
- Опрема и
- Помошните објекти и др.

ПЛАН ЗА ЦЕЛОСЕН ИЛИ ДЕЛУМЕН ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ЗАТВАРАЊЕТО

ДЕЛУМЕН И ВРЕМЕН ПРЕСТАНОК СО РАБОТА И ПОВТОРНО АКТИВИРАЊЕ

Под делумен престанок со работа се подразбира престанување со работа на дел од активностите во инсталацијата.

Под времен престанок на работа се подразбира престанување со работа во времетраење подолго од една година.

Престанување со работа на дел од активностите (делумен престанок со работа) во инсталацијата за преработка на месо и сувомеснати производи технички е изводливо, но реално гледано не постои причина за престанување со работа.

Во случај на делумен престанок со работа, објектите каде е сместена опремата, може да бидат преадаптирани за друга намена или затворени. Во било кој случај, ќе се спровење следново:

-Заостанатите суровини, репроматеријали, средства за чистење, масти и масла за подмачкување ќе бидат евидентирани од страна на раководниот тим кој ќе одлучи за нивна понатамошна дистрибуција. Оние што можат да се искористат и се во рок на траење, може да бидат предадени во делот кој сеуште оперира или да бидат дадени на продажба. Оние што не се годни за употреба, ќе бидат отстранети според процедурата за отпад во назначените контејнери и ќе бидат повикани овластените компании за отпад за нивно нештетно уништување.

- Објектот ќе биде темелно исчистен и доведен во состојба за повторна употреба.

- Опремата во тој дел каде што е прекината активноста ќе биде исклучена од напојување, демонтирана и спакувана. Доколку опремата е сеуште функционална ќе биде преместена на друга соодветна локација за таа намена. Доколку е надвор од функција, во зависност од материјалот од кој е изработена ќе биде селектирана и продадена како секундарна суровина.

ЦЕЛОСЕН ПРЕСТАНОК СО РАБОТА

Под целосен престанок со работа се подразбира престанување со работа на целата инсталација.

Известување

Деведесет (90) дена пред предвидениот престанок со работа, Операторот ќе достави писмено известување за планираниот престанок заедно со ажурираниот План.

Доколку се случи компанијата да мора да престане со работа, предвидени се следниве активности:

1. Најпрво ќе се прекине работниот процес
2. Ќе се изврши состанок на менаџерскиот тим на кој ќе се одредат задолженијата на сите членови.
3. Ќе се направи ревизија на постоечките залихи на сировина, репроматеријали, материјали за пакување, средства за чистење, масти и масла за подмачување, готови производи користејќи ги материјалните картици.
4. Ќе се организира транспорт на заостанатите сировини и готови производи што се во рок на траење до продавниците кои ќе бидат сеуште во функција.
5. Доколку сировините и готовите производи се со изминат рок на траење, ќе се уништат според процедурата за отпад односно ќе се фрлат во назначениот контејнер за таков вид на отпад, ќе се информира овластената компанија за преземање на контејнерот и негово отстранување од локацијата.
6. Неискористените репроматеријали и материјали за пакување исто така ќе бидат отстранети според процедурата за отпад во назначените контејнери и ќе биде информирана овластената компанија за отпад за негово подигнување и нештетно уништување. Дел од тие материјали што се без ознака на компанијата (клипси, врвки, зачини, адитиви и сл) може да се продадат на други компании од истиот сектор.
7. Комплетно отстранување на сите други материјали од објектот како што се храна во мензата за вработените, заштитните облеки и обувки и средствата за прва помош и хигиена.
8. Ќе се изврши темелно чистење и дезинфекција на севкупната опрема и просториите.
9. Заостанатите средства за чистење и дезинфекција како и мастите и маслата за подмачкување може да се понудат на продажба на други фирми кои ги користат истите. Доколку не се продаваат, ќе бидат отстранети во контејнерот за отпад и ќе биде повикана овластената компанија за отпад да го подигне.
10. Целата опрема ќе биде исклучена од напојување, демонтирана и безбедно складирана. Може да биде понудена на продажба или да се организира нејзин транспорт до овластена компанија за рециклажа.
11. Возилата во сопственост на компанијата, доколку се во возна состојба, ќе бидат дадени на продажба а доколку не се, ќе бидат транспортирани до овластени фирми за рециклажа или сервиси за возила.

12. Документацијата од административниот дел ќе биде транспортирана на друга локација со цел нејзино зачувување според законските барања или ќе биде отстранета во контејнерот за хартија и картони кој ќе го преземе овластената компанија за отпад.
13. Поставената електрична и електронска опрема ќе биде исклучена од напојување, демонтирана и спакувана. Ако е во функција може да биде дадена на продажба. Доколку не е во функција, со неа ќе се постапува согласно Законот за управување со електрична и електронска опрема и отпадна електрична и електронска опрема и ќе се почитуваат обврските од овој Закон.
14. Објектот ќе биде заштитен од неовластен влез со ангажирање на фирма за обезбедување се до донесување на одлука за негова понатамошна употреба (продажба или издавање под наем).
15. Сите објекти на локацијата ќе бидат оставени во состојба во која може да се изврши нивно повторно користење или пренамена. Објектите со кои располага Инсталацијата се изградени со неопходната инфраструктура специјално намената за основната дејност која ја обавува Операторот.
16. Градежниот отпад од цврста градба би бил одложен на депонија за цврсти материјали. При дислоцирање на дел од материјалите кои може повторно да се искористат ќе бидат демонтирани и дислоцирани. Металната конструкција би била демонтирана и продадена како секундарна суровина.

Операторот ќе се погрижи отпадот што нема да се продаде, безбедно да биде одложен на депонија по претходна консултација со надлежниот орган.

Одржливост и проверка на Планот

Во текот на оперативниот живот на Инсталацијата, Планот за целосен или делумен престанок со работа и грижа по затварањето ќе се преиспитува во зависност од потребите и измените кои ќе се направат на локацијата како и со промена на законската регулатива. Планот ќе се ажурира со секоја измена и со секое ново истражување за можно загадување, како и истражувања за можни ризици кои ќе произлезат од активноста на работата на Инсталацијата.

Пренамена на локацијата

Инсталацијата ИМП Солета се наоѓа во индустриска зона во Општината Гази Баба, и доколку дојде до затворање на инсталацијата, локацијата ќе може да се пренамени за друга индустрија по претходно доведување во задоволително ниво на земјиштето.

Доколку се утврди контаминација на површините ќе се преземат сите неопходни мерки кои прозлегуваат од Законот за управување со отпад (пречистен текст) (Службен весник на Република Македонија бр.09/11 и 51/11),

Законот за животна средина (Службен весник на Република Македонија бр.53/05,81/05.54/07.159/08.80/09.48/10.124/10.и 51/11) и со Правилниците кои ја уредуваат материјата за постапување со посебни видови на отпад.

XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

ИМП Солета Скопје претставува Индустриска постројка за обработка и преработка на сировини наменети за производство на храна од: Животински сировини (освен млекото) со капацитет на производство на готови производи од 12 тони на ден.

Објектот на ИМП Солета, Скопје е лоциран на ул. 1632, бр.32, во источна индустриска зона на градот 1040 Маџари, Општина Гази Баба Скопје.

Основна дејност на компанијата е производство на производи од месо.

Инсталацијата е изградена во 1996 година на градежно земјиште во приватна сопственост во индустриска зона на град Скопје на кое претходно не постоела друга инсталација.

Објектот е дизајниран според барањата на стандардите за погон за производство на производи од месо и првично е изграден само приземниот кат за да во 2001 година истиот се прошири на два ката.

Производниот процес во Солета се одвива во неколку фази зависно од видот на производите:

- Прием за сировини за производство
- Дефростација на месото
- Откројување
- Подготовка на месото
- Суво солиење
- Саламуриење
- Обработка
- Кутерување
- Полнење
- Термичка преработка
- Туширање
- Пакување

Сепак, ова е општ опис и се однесува на различни производи, за кои производните постапки се различни.

Фирмата има имплементиран HACCP систем. Во рамките на воведувањето и примената на HACCP системот, Солета има воспоставено одреден позитивен пристап и кон заштитата на животната средина што вклучува и спроведување на политика за животна средина.

Ракувањето со суровините, помошните материјали и енергетските средства кои се употребуваат во и за процесите на производство, се одвива според наведени упатства и препораки од производителите и востановена добра пракса.

Сите количини создаден цврст отпад се собираат согласно политиката на компанијата за заштита на животната средина и се носат на градската депонија.

Отпадните води што се генерираат во Солета се од процесите на чистење на погонот и опремата, главно се загадени со нечистотија од органско потекло, односно масти од анимално потекло. Отпадните води се испуштаат во градската канализациона мрежа преку одводите канали и поминуваат низ шахта со таложник и маслофаќач.

Емисиите во воздухот се сведуваат на емисии од процесот на чадење и термичка обработка на производите за што се употребуваат дрвени струготини, кои согласно нивниот капацитет се сметаат за незначаен извор на загадување на воздухот. Направено е мерење на истите од страна на овластена компанија. Мерењата само ја потврдуваат претходната констатација

Со оглед на фактот дека се работи за инсталација во која што не се вршат земјоделски активности, дополнително не се создава отпад кој што несоодветно се одложува во кругот на инсталацијата, а исто така нема излевање на отпадната вода, нема и не се очекува загадување на почвите, а преку тоа и на подземните води.

Мониторингот на емисиите во воздух, вода и почва како и бучавата се изведува еднаш годишно заради лоцираноста на објектот во индустриска зона како и заради минималниот потенцијал на истиот за загадување.

Спречување на загадувањето во сите фази на производниот процес е приоритетна цел во заштитата на животната средина во ИМП СОЛЕТА, Скопје. Меѓутоа, во дополнение, се планираат и спроведуваат мерки за спречување на инциденти, како и за минимизирање на последиците од нив доколку тие сепак се случат.

Операторот нема планови ниту за делумен ниту за целосен престанок со работа во блиска иднина. Сепак, согласно обврските од Законот за животна средина (Службен весник бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10 и 51/11), односно Б интегрираната еколошка дозвола, операторот е обврзан да достави предлог мерки за контрола на влијанијата од инсталацијата по нејзин делумен или конечен престанок со работа.

Предложените мерки за минимизирање на влијанието врз животната средина во случај на целосен престанок со работата на активноста на инсталацијата ИМП Солета Скопје, се дадени во План за престанок со работа и управување со резидуи. Во рамките на инсталацијата се изведува само една активност и според тоа не постои можност за делумен престанок со работа.

Согласно претходно наведеното, може да се заклучи дека инсталацијата ИМП Солета Скопје нема значајни негативни влијанија врз животната средина, ниту голем потенцијал за загрозување на истата.

XVI ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник на РМ бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10 и 51/11) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од : _____ Датум : _____

(во името на организацијата)

Име на потписникот : _____

Позиција во организацијата : _____

Печат на компанијата:

ДОДАТОЦИ/ ПРИЛОЗИ

Додаток I

Прилог I.1 Тековна состојба

Прилог I.2 Имотен лист

Прилог I.3 Решение за одобрување оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со храна од животинско потекло- Агенција за храна и ветеринарство

Прилог I.1 Тековна состојба



ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
Трговски регистар и регистар на други правни лица

www.crm.com.mk

Број: 0805-50/155020190040779

Датум и време: 6.11.2019 г. 14:57:01

Дигитално потпишан од: Sistem za e-potvrdi
Централен Регистар на Република Северна Македонија
Датум и час на потпишување: 06.11.2019 во 14:57:12
Издавач на сертификатот: KibsTrust Qualified Certificate Services
Сертификатот е валиден до: 01.05.2021
Документот е дигитално потпишан и е правно валиден

/Електронски издаден документ/

ТЕКОВНА СОСТОЈБА

ПОДАТОЦИ ЗА СУБЈЕКТОТ	
ЕМБС:	5138493
Целосен назив:	Индустрија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје
Кратко име:	ИМП СОЛЕТА ДОО-Скопје
Седиште:	1632 бр.32 СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА, ГАЗИ БАБА
Вид на субјект на упис:	ДОО
Датум на основање:	4.10.1996 г.
Деловен статус:	Активен
*Вид на сопственост:	Приватна
ЕДБ:	4030996244670
Потекло на капиталот:	Домашен
Големина на субјектот:	среден
Организационен облик:	05.3 - друштво со ограничена одговорност
Надлежен регистар:	Трговски Регистар

ОСНОВНА ГЛАВНИНА	
Паричен влог MKD:	266.000,00
Непаричен влог MKD:	0,00
Уплатен дел MKD:	266.000,00
Вкупно основна главнина MKD:	266.000,00

Број: 0805-50/155020190040779

Страна 1 од 7

СОПСТВЕНИЦИ	
ЕМБГ/ЕМБС:	0506956450250
Име и презиме/Назив:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог МКД:	177.400,00
Непаричен влог МКД:	0,00
Уплатен дел МКД:	177.400,00
Вкупен влог МКД:	177.400,00
Вид на одговорност:	Не одговара
ЕМБГ/ЕМБС:	1406982455065
Име и презиме/Назив:	ИВАНА ИЛИЈОСКА
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Тип на сопственик:	Содружник
Паричен влог МКД:	44.300,00
Непаричен влог МКД:	0,00
Уплатен дел МКД:	44.300,00
Вкупен влог МКД:	44.300,00
ЕМБГ/ЕМБС:	2303990450137
Име и презиме/Назив:	НЕНАД ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Тип на сопственик:	Содружник
Паричен влог МКД:	44.300,00
Непаричен влог МКД:	0,00
Уплатен дел МКД:	44.300,00
Вкупен влог МКД:	44.300,00
ДЕЈНОСТИ	
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	10.11 - Преработка и конзервирање на месо
Евидентирани се дејности во надворешниот промет	
Други дејности:	Регистрирани дејности во надворешно-трговскиот промет
ОВЛАСТУВАЊА	
Управител	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ

Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Управител - ВСС
Тип на овластување:	Неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот промет
Овластено лице:	Управител

ПОДРУЖНИЦИ	
Подброј:	5138493/3
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 1 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	МОСКОВСКА бр.Пазарче-Тафталице/ СКОПЈЕ - КАРПОШ, КАРПОШ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/4
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 2 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	11-ТИ ОКТОМВРИ бр.14 згр.1-влез 001/приземје СКОПЈЕ - ЦЕНТАР, ЦЕНТАР
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/5
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 3 Скопје

Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	БУЛЕВАР ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ бр.59-2-/ СКОПЈЕ - КАРПОШ, КАРПОШ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/6
Назив:	Индустрија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 5 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.К-8-3/ СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА, ГАЗИ БАБА
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/7
Назив:	Индустрија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 6 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	БУЛЕВАР ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ бр.173-ДЕЛ.ПРОСТ/ОР 942 СКОПЈЕ - ЃОРЧЕ ПЕТРОВ, ЃОРЧЕ ПЕТРОВ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА

Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/8
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 7 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	БУЛЕВАР ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ бр.Буњаковец-5/ СКОПЈЕ - КАРПОШ, КАРПОШ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/9
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 10 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	ЈАНИ ЛУКРОВСКИ бр.5 Авто/команда СКОПЈЕ - ГАЗИ БАБА, ГАЗИ БАБА
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/10
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 11 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	АЛЕКСАНДАР УРДАРЕВСКИ бр.15 Пазар-Бутел/локал 156 СКОПЈЕ - БУТЕЛ, БУТЕЛ

Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител на подружница
Подброј:	5138493/11
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје Подружница СОЛЕТА Дисконт број 9 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	подружница
Адреса:	ГАВРИЛ КОНСТАНТИНОВИЌ бр.25А СКОПЈЕ - АЕРОДРОМ, АЕРОДРОМ
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5138493/12
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 12 Скопје
Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Адреса:	БОРИС ТРАЈКОВСКИ бр.4 СКОПЈЕ - КИСЕЛА ВОДА, КИСЕЛА ВОДА
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител
Подброј:	5138493/13
Назив:	Индустија за месни преработки СОЛЕТА ДОО Скопје - Подружница СОЛЕТА Дисконт број 14 Скопје

Тип:	Подружница
Подтип:	Подружница
Опис:	ДЕЛ.ПРОСТОР 265
Адреса:	ИВАН ХАЏИНИКОЛОВ бр.12 ДРАЧЕВО, КИСЕЛА ВОДА
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	47.11 - Трговија на мало во неспецијализирани продавници, претежно со храна, пијалаци и тутун
ОВЛАСТЕНИ ЛИЦА НА ПОДРУЖНИЦАТА	
ЕМБГ:	0506956450250
Име и презиме:	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса:	КОЦЕ МЕТАЛЕЦ бр.1Д-1/5 СКОПЈЕ, ГАЗИ БАБА
Овластувања:	Раководител

ДОПОЛНИТЕЛНИ ИНФОРМАЦИИ	
Дополнителни информации:	ПРИСОЕДИНУВАЊЕ на 04670531 на 01.09.2003 година
КОНТАКТ	
E-mail:	direkcija@soleta.com.mk

Напомена:

Во тековната состојба прикажани се само оние податоци за кои има запишана вредност.

*Видот на сопственоста се определува врз основа на својството на основачот/содружникот /сопственикот и служи исклучиво за статистички цели на Државниот завод за статистика на Република Македонија

Правна поука: Против овој реален акт може да се изјави приговор до Централниот регистар на Република Северна Македонија во рок од 8 дена од денот на приемот.

Прилог I.2 Имотен лист

Центар за катастар на недвижности Скопје



Податоци за сертификатот на АКН на Р. Македонија
Издаден на: Електронски Систем
Издавач: National Cadastre Services
Службен број: 45.77.64 од
Валовитост до: 29.03.2021
Датум и час на потпишување: 06.11.2019 во 14:48:52
Документот е дигитално потпишан и е правно валиден



ИМОТЕН ЛИСТ број: 68349 ПРЕГИС
Катастарска општина: МАЏАРИ

ЛИСТ А: ПОДАТОЦИ ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ							
Ред. бр.	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назив	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на пред. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
1	***	ИНДУСТРИЈА ЗА МЕСНИ ПРЕРАБОТКИ СОЛЕТА ДОО СКОПЈЕ	УЛ. 1632 БР. 32 ГАЗИ БАБА, СКОПЈЕ, СКОПЈЕ	1/1	Одобрение за градење бр. 16-1-1699/2 од 20.09.2002 г., на МТВ ПЕ Гази Баба, услови за градење бр. 16-1-330/3 од 26.03.2002 г., проект тех. бр. 03/2002 на Версај Доо, одобрение за градење бр. 08-2639/2 од 30.12.1996 г. на МУЗНС ПЕ Гази Баба, урбанистичка согласност бр. 08-1843 од 27.09.1995 г., решение за локација бр. 08-1122 од 12.07.1995 г., протокол 1869, 04/113 од 14.07.1994 г., главен проект тех. бр. 11784 од Ринго, решение П.Трег. бр. 3898/2002 од 01.09.2003 г. со прилози, решение Трег. бр. 5609/99 со прилози од 14.03.2000 г. на Основен суд Скопје 1 Скопје, текovina состојба бр. 0808-5015012014004600 од 04.06.2014 г. на Централен регистар на РМ и геодетски елџабрат бр. 284/14 од 15.05.2014 г. на Гео Ас Груп.	1113-16560/2014	07.10.2014

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ																
Евид. бр. на катастарска парцела	Адреса (улица и куќен број на зграда)	Бр. на пред. по кој е издадено запишување	Име на зградата	Намена на зградата	Класификација на посебни делови од зградата			Намена на посебнозаградениот дел од зградата	Внатрешна површина во м2	Отворена површина во м2	Вкупна во м2	Сопственост / сосопственост / заедничка сопственост	Право прекинато при конзервација на податоците од отворот од системот	Бр. на евид. лист	Бр. на пред. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
					Врв	Пл	Пол									
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	К	1	1	ДП	196		СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	К	1	1	ДП	597		СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	К	1	1	ПП	27		СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014

www.katastar.gov.mk

страница 1 од 2

Центар за катастар на недвижности Скопје



ИМОТЕН ЛИСТ број: 68349 ПРЕГИС
Катастарска општина: МАЏАРИ



ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ																
Евид. бр. на катастарска парцела	Адреса (улица и куќен број на зграда)	Бр. на пред. по кој е издадено запишување	Име на зградата	Намена на зградата	Класификација на посебни делови од зградата			Намена на посебнозаградениот дел од зградата	Внатрешна површина во м2	Отворена површина во м2	Вкупна во м2	Сопственост / сосопственост / заедничка сопственост	Право прекинато при конзервација на податоците од отворот од системот	Бр. на евид. лист	Бр. на пред. по кој е издадено запишување	Датум и час на запишување
					Врв	Пл	Пол									
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	ПР	0	ЛФ	3			СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	ПР	0	ХС	42			СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014
2445	9 УЛ ПЕРО НАКОВ БР. ББ, СКОПЈЕ	1	Г2-6		1	ПР	1	ДП	1049			СОПСТВЕНОСТ			1113-16560/2014	07.10.2014

Легенда на внесени шифри и кратеници:	
Шифра	Опис
ГП	локална површина (плова, погла, батиса)
Г2-6	други објекти од планска и навигациона индустрија
ДП	деловна просторија
***	СОГЛАСНО ЗАКОНОТ ЗА ЗАШТИТА НА ЛИЧНИ ПОДАТОЦИ, ЕМБГ/ЕМБС ПРЕДСТАВУВА ЛИЧЕН ПОДАТОК И ПОРАДИ ТОА ИСТОТ НЕ МОЖЕ ДА СЕ ПРИКАЖЕ

Тип	Опис
Препис	Цела содржина од имотниот лист

М.П.

Овластено лице:
Дистрибутивен систем на АКН
име и презиме, потпис

www.katastar.gov.mk

страница 2 од 2

Прилог I.3 Решение за одобрување оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со храна од животинско потекло- Агенција за храна и ветеринарство



Република Македонија
Агенција за храна и ветеринарство



УП – I Бр. 12-3080/3

12.12.2016 година

Скопје

Врз основа на член 17 и член 51 од Законот за безбедност на храната („Службен весник на Република Македонија” бр. 157/2010, 53/2011, 1/2012, 164/2013, 187/2013, 43/2014, 72/2015, 129/2015, 213/2015, 39/2016), Агенцијата за храна и ветеринарство на Република Македонија, решавајќи по барањето број 12-8564/1 од 09.12.2015 година на ИМП Солета Доо ул.1632 бр.32 Скопје, со единствен матичен број 5138493 за одобрување за оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со храна од животинско потекло, донесува:

РЕШЕНИЕ

за одобрување оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со храна од животинско потекло

Носител на одобрението – оператор со храна	ИМП Солета Доо ул.1632 бр.32 Скопје
Назив на објектот	Солета
Локација на објект	ул.1632 бр.32 Скопје
Дејност	- производство, обработка и манипулација со производи од месо - производство, обработка и манипулација со мелено месо и подготовки од месо
Суровина	- замрзнато и разладено непакувано и пакувано месо од домашни чапункари и живина
Производ	- полутрајни и трајни производи од месо - разладено мелено месо и подготовки од месо
Капацитет	12 000 kg/ден
Број на одобрение	МК 01 06 0326

Носителот на одобрението е должен да ја извести Агенцијата за храна и ветеринарство на Република Македонија за секоја настаната измена во просторот, инфраструктурата, опремата и активностите.



ОБ 7.5-2.1-08в02



Република Македонија
Агенција за храна и ветеринарство



ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

ИМП Солета Доо ул.1632 бр.32 Скопје достави барање број 12-8564/1 од 09.12.2015 година за одобрување на оператор со храна и објект за производство, обработка и манипулација со производи од животинско потекло. Стручната комисија на Агенцијата за храна и ветеринарство постапувајќи по наведеното барање и извршениот увид на лице место изготви мислење број 12-3080/2 од 25.04.2016 година и оцени дека на објектот и операторот со храна може да му се издаде решение за одобрение.

Врз основа на напред наведеното се одлучи како во диспозитивот.

УПАТСТВО ЗА ПРАВНО СРЕДСТВО: Против ова решение незадоволната странка има право да поднесе жалба во рок од 15 дена од денот на приемот на решението до Државната комисија за одлучување во управна постапка и работен однос во втор степен.

Административна такса член 37 од ЗАТ во износ од 400,00 денари е приложена кон барањето.

Директор
м-р Зоран Поповски



Изработил: Ангела Грујовска
Контролирал: м-р Даниела Ристоска
Одобрил: Олга Јаневска

Доставено до:
✓ Именуваниот
- архива на АХВ
- ОЕ Скопје

qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2008 No. 150940
ОБ 7.5-2.1-08в02

2/2

ДОДАТОК II

ПРИЛОГ II.1 Макросателитски приказ на инсталација со ограничени граници

ПРИЛОГ II.2 Микросателитски приказ на инсталација со ограничени граници, коти на границите

ПРИЛОГ II.3 Микросателитски приказ на инсталација со означена оддалеченост од најблиските објекти

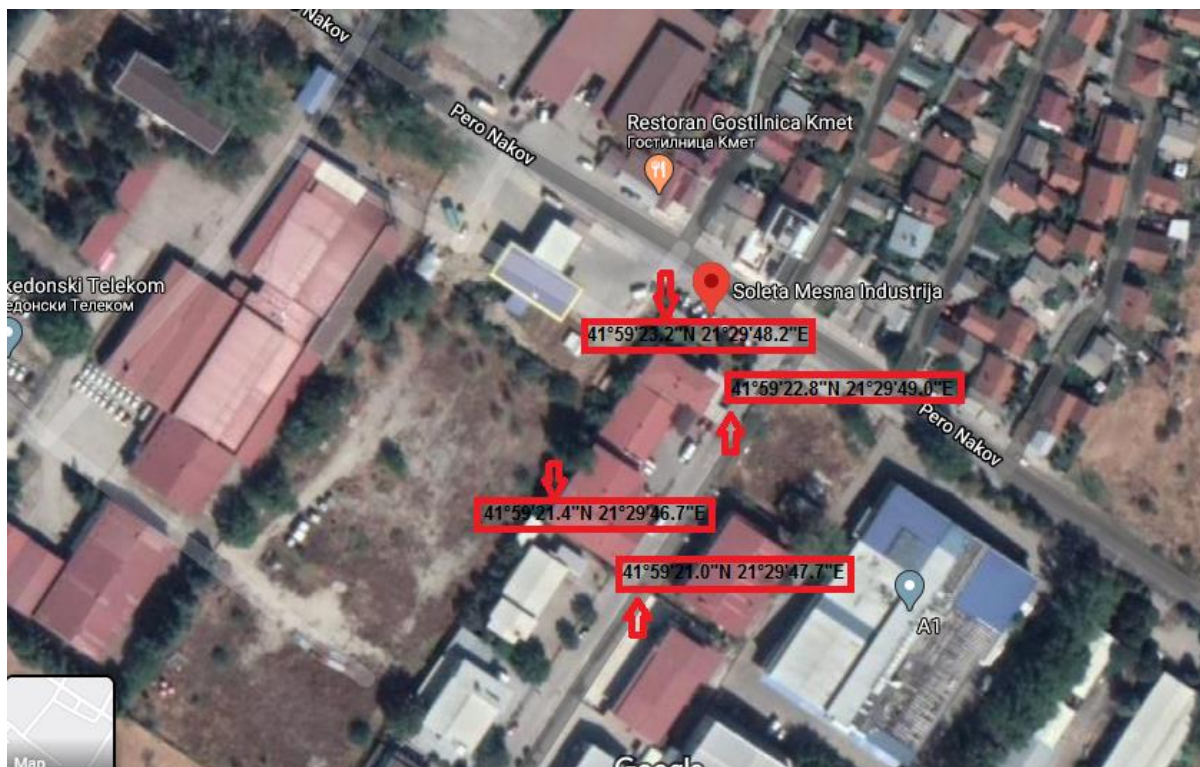
ПРИЛОГ II.4 Микросателитски приказ на инсталација со означена трафостаница и оддалеченост од објектот

ПРИЛОГ II.5 Спецификации за пушници

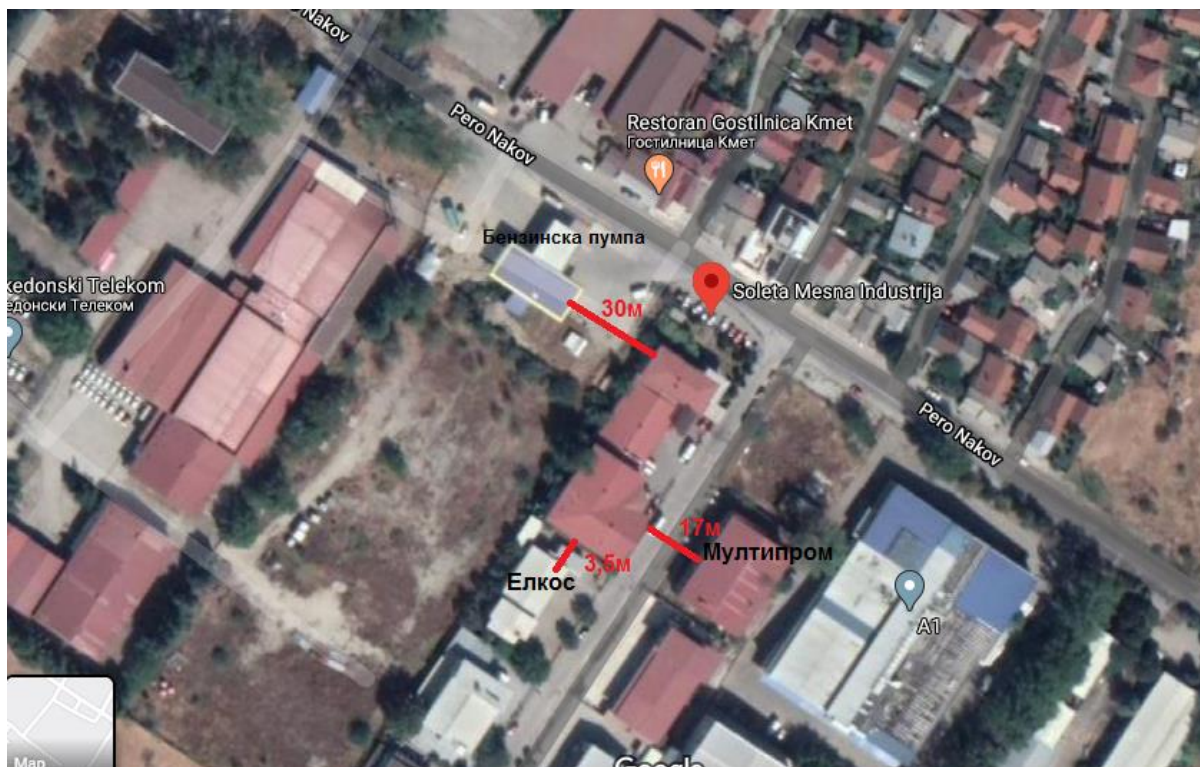
ПРИЛОГ II.1 Макросателитски приказ на инсталација со ограничени граници



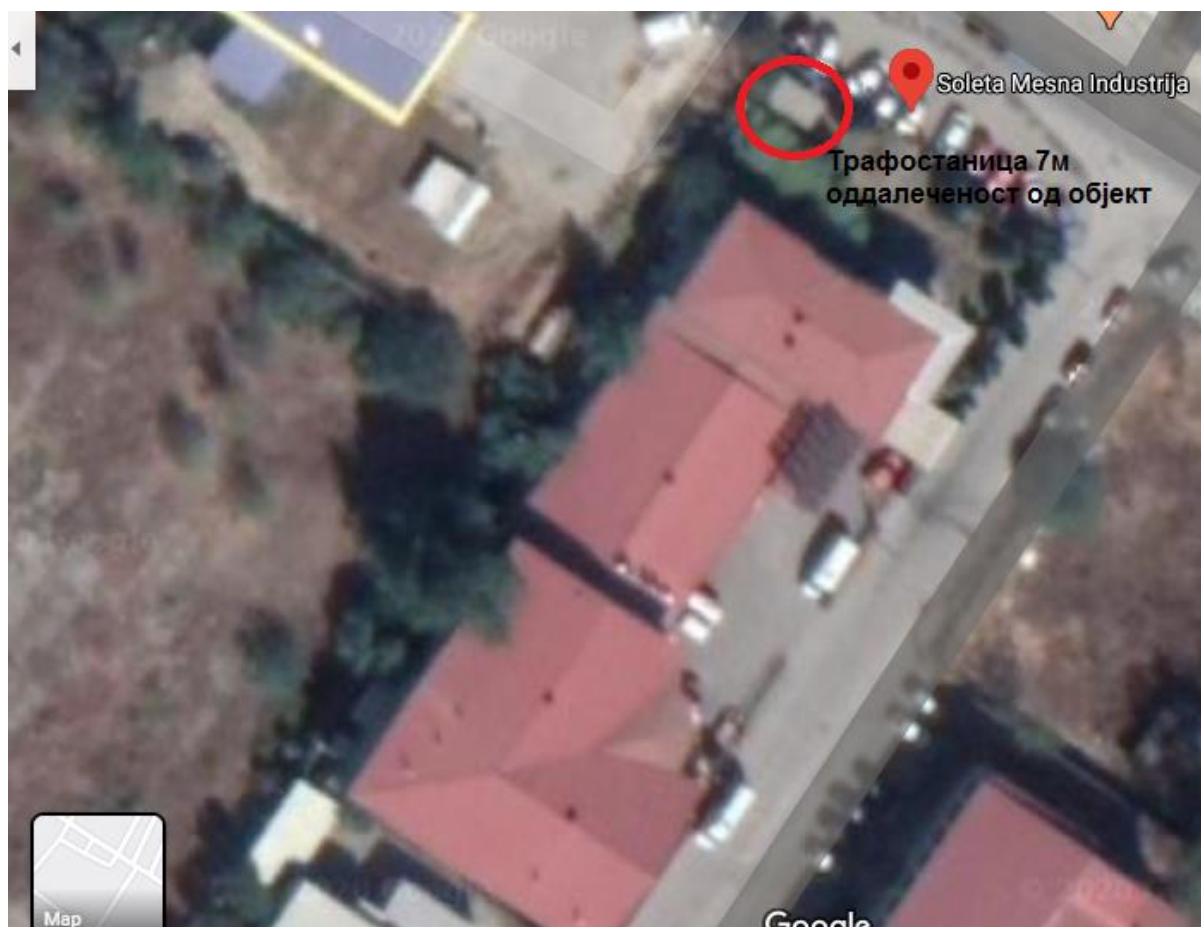
ПРИЛОГ II.2 Микросателитски приказ на инсталација со ограничени граници, коти на границите



ПРИЛОГ II.3 Микросателитски приказ на инсталација со означена оддалеченост од најблиските објекти



ПРИЛОГ II.4 Микросателитски приказ на инсталација со означена трафостаница и оддалеченост од објектот



ПРИЛОГ II.5 Спецификации за пушници

General informations



1.2 Guarantee coupon

coupon

B

To
Firm **ELLER**
Weingartner Str. 11
I - 39022 Algund-Meran
South Tirol - Italy

Attention,

this counterfoil B completely within 15 days from delivery of the machine or equipment in order to obtain warranty claims. If the counterfoil is not send in in due time or not fully completed, the warranty claims get lost.

dealer : _____
street : _____ Tel. : _____
Plc+town : _____ Fax. : _____
delivery note no. _____

signature/stamp of dealer

customer : _____
street : _____ Tel. : _____
Plc+town : _____ Fax. : _____

delivery note date :

number of machine **20011290** Volt/Hz **400/50**
kW/Amp. **58**

type of machine **Ellermatic 3002 cooking-/smoking
Computer Micro 40, saw-dust smoke generator**

The undersigned customer states to have read the terms of guarantee of part A and B and accept them in all their details.

signature/stamp/date of customer

Send back this part to the ELLER firm

Ellermatic 330701-0

Page 1.2

Allgemeines



1.2 Garantieschein

Abschnitt

B

An
Fa. ELLER GmbH,
Weingartner Str. 11
39022 Algund BZ
Südtirol - Italien

ACHTUNG,

innerhalb von 15 Tagen ab Anlieferung der Maschine oder des Gerätes diesen Abschnitt "B" komplett ausgefüllt einsenden, um Garantieberechtigung zu erlangen.

Wird der Abschnitt nicht fristgerecht eingesendet oder nicht komplett ausgefüllt, erlischt der Anspruch auf Garantie.

Händler : _____

Straße : _____

Tel. : _____

Plz+Ort : _____

Fax. : _____

Lieferschein Nr. _____

Unterschrift/Stempel von Händler

Käufer : _____

Straße : _____

Tel. : _____

Plz+Ort : _____

Fax. : _____

Lieferschein Datum

--	--	--	--	--

Maschinen-Nr.

20021385

Volt/Hz

400 / 50

kW

19

Maschinentyp

Klima/Rauchanlage für 8 Wagen

Der unterfertigte Kunde erklärt, die Garantiebestimmungen im Abschnitt A sowie B gelesen zu haben und in allen Einzelheiten voll zu akzeptieren.

Unterschrift/Stempel/Datum von Kunden

Climatic 530702-0



Diesen Abschnitt B bitte an Fa. ELLER einsenden.

Seite 1.2

Allgemeines



1.1 Garantiebestimmungen

Abschnitt

A

Die Garantie beschränkt sich unter Ausschluß sonstiger Gewährleistungen oder Schadensersatzansprüchen auf den kostenlosen Ersatz der Teile, an denen Material- oder Herstellungsfehler in der Garantiezeit einwandfrei nachzuweisen sind. Die Garantiezeit beträgt 6 Monate ab Anlieferung (Datum des Lieferscheines bzw. der Garantiekarte) der Maschine oder des Gerätes an den Kunden, jedoch max. 12 Monate ab Auslieferung- bzw. Rechnungsdatum des Verkäufers. Die Garantie wird nur für Maschinen oder Geräte übernommen, für welche der Garantieabschnitt B fristgerecht innerhalb von 15 Tagen ab Anlieferung (Lieferscheindatum) der Maschine oder des Gerätes und vollständig ausgefüllt an den Verkäufer eingesandt wird. Gegenüber dem Käufer erlischt jeglicher Garantieanspruch. Ausgeführte Garantieleistungen bewirken keine Unterbrechung bzw. Verlängerung der Garantiezeit. Für eingebaute Teile fremder Herkunft (z.B. Getriebe, Motoren) übernimmt der Verkäufer Garantieleistungen nur im Rahmen der Garantiebedingungen dieser Unterlieferanten. Die ausgewechselten, fehlerhaften Teile gehen in das Eigentum des Verkäufers über. In der Garantieleistung sind Arbeitslöhne, Transportkosten, Fahrtkosten, Kost und Logis nicht enthalten und vom Kunden zu entrichten. Von der Garantie sind weiters jegliche Elektro-, Elektronik- und Verschleißteile, normale Abnutzung, vorsätzliche oder fahrlässige Beschädigung und Schäden, die durch Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung oder durch falschen Anschluß entstehen, ausgeschlossen. Für entstandene Folgeschäden wird keine Haftung übernommen. Rat und Auskunft über die Verwendung unserer Maschinen und Geräte geben wir nach bestem Wissen, schließen jedoch unsere Haftung hierfür aus, weil die Verantwortung hinsichtlich Eignung und bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschinen und Geräte beim Kunden liegen.

Die Garantie beträgt 6 Monate ab Anlieferung (Datum des Lieferscheines) der Maschine oder des Gerätes an den Kunden, jedoch max. 12 Monate ab Auslieferungs- bzw. Rechnungsdatum des Verkäufers. Die Garantie ist nur bei fristgerechter Einsendung und vollständigen Ausfüllen des Abschnittes B gültig. Das Übergabedokument (Lieferschein) muß mit diesem Garantieschein A aufbewahrt werden.

Maschinen-Nr.	Volt/Hz	400 / 50
9901203	kw	23
Maschinentyp	CLIMA-RAUM 30 Wagen, Nachreifen	

Diesen Abschnitt A bitte aufbewahren.

Climatic 530702-0



Seite 11

Allgemeines
Allgemeines



11 Garantiebestimmungen

Abschnitt

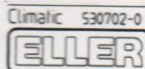
A

Die Garantie beschränkt sich unter Ausschluß sonstiger Gewährleistungen oder Schadensersatzansprüchen auf den kostenlosen Ersatz der Teile, an denen Material- oder Herstellungsfehler in der Garantiezeit einwandfrei nachzuweisen sind. Die Garantiezeit beträgt 6 Monate ab Anlieferung (Datum des Lieferscheines bzw. der Garantiekarte) der Maschine oder des Gerätes an den Kunden, jedoch max. 12 Monate ab Auslieferung- bzw. Rechnungsdatum des Verkäufers. Garantie wird nur für Maschinen oder Geräte übernommen, für welche der Garantieabschnitt B fristgerecht innerhalb von 15 Tagen ab Anlieferung (Lieferscheindatum) der Maschine oder des Gerätes und vollständig ausgefüllt an den Verkäufer eingesandt wird. Gegenfalls ertischt jeglicher Garantieanspruch. Ausgeführte Garantieleistungen bewirken keine Unterbrechung bzw. Verlängerung der Garantiezeit. Für eingebaute Teile fremder Herkunft (z.B. Getriebe, Motoren) übernimmt der Verkäufer Garantieleistungen nur im Rahmen der Garantiebedingungen dieser Untertieranten. Die ausgetauschten, fehlerhaften Teile gehen in das Eigentum des Verkäufers über. In der Garantieleistung sind Arbeitslöhne, Transportkosten, Fahrtkosten, Kost und Logis nicht enthalten und vom Kunden zu entrichten. Von der Garantie sind weiters jegliche Elektro-, Elektronik- und Verschleißteile, normale Abnutzung, vorsätzliche oder fahrlässige Beschädigung und Schäden, die durch Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung od. durch falschen Anschluß entstehen, ausgeschlossen. Für entstandene Folgeschäden wird keine Haftung übernommen. Rat und Auskunft über die Verwendung unserer Maschinen und Geräte geben wir nach besten Wissen, schließen jedoch unsere Haftung hierfür aus, weil die Verantwortung hinsichtlich Eignung und bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschinen und Geräte beim Kunden liegen.

Die Garantie beträgt 6 Monate ab Anlieferung (datum des Lieferscheins) der Maschine oder des Gerätes an den Kunden, jedoch max. 12 Monate ab Auslieferungs- bzw. Rechnungsdatums des Verkäufers. Die Garantie ist nur bei fristgerechter Einsendung und vollständigen Ausfüllen des Abschnittes B gültig. Das Übergabedokument (Lieferschein) muß mit diesen Garantieschein A aufbewahrt werden.

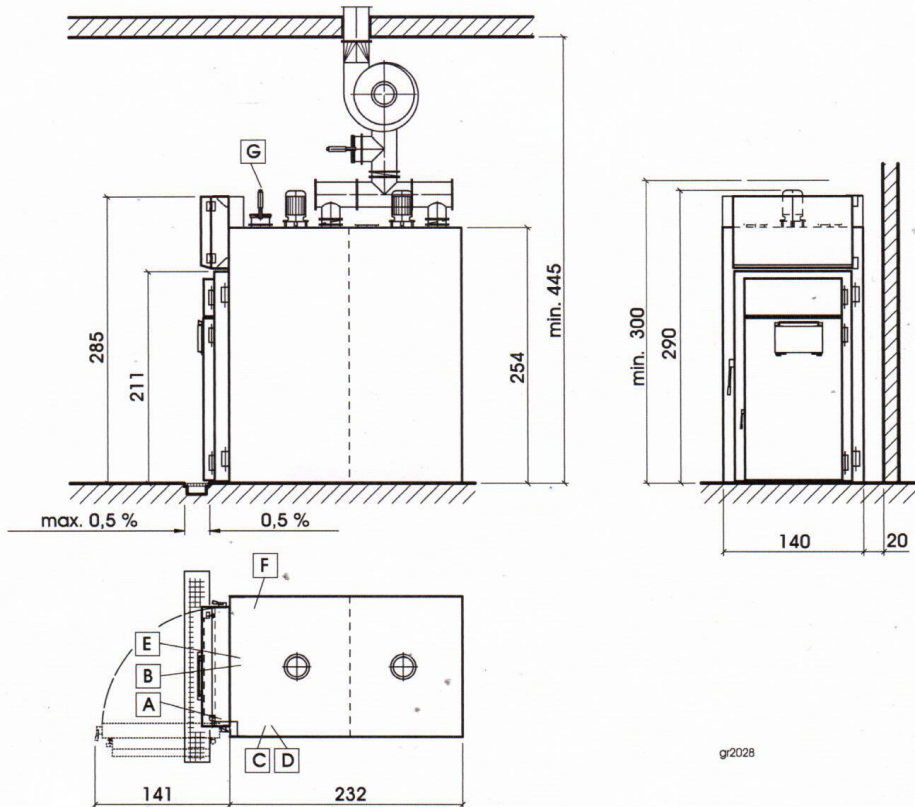
Maschinen-Nr.	9901201	Volt/Hz	400 / 50
	9901202	kW	16kW + 16kW
Maschinentyp	CLIMA-RAUM 8 Wagen, Reifen		

Diesen Abschnitt A bitte aufbewahren.



X0285599 sfe

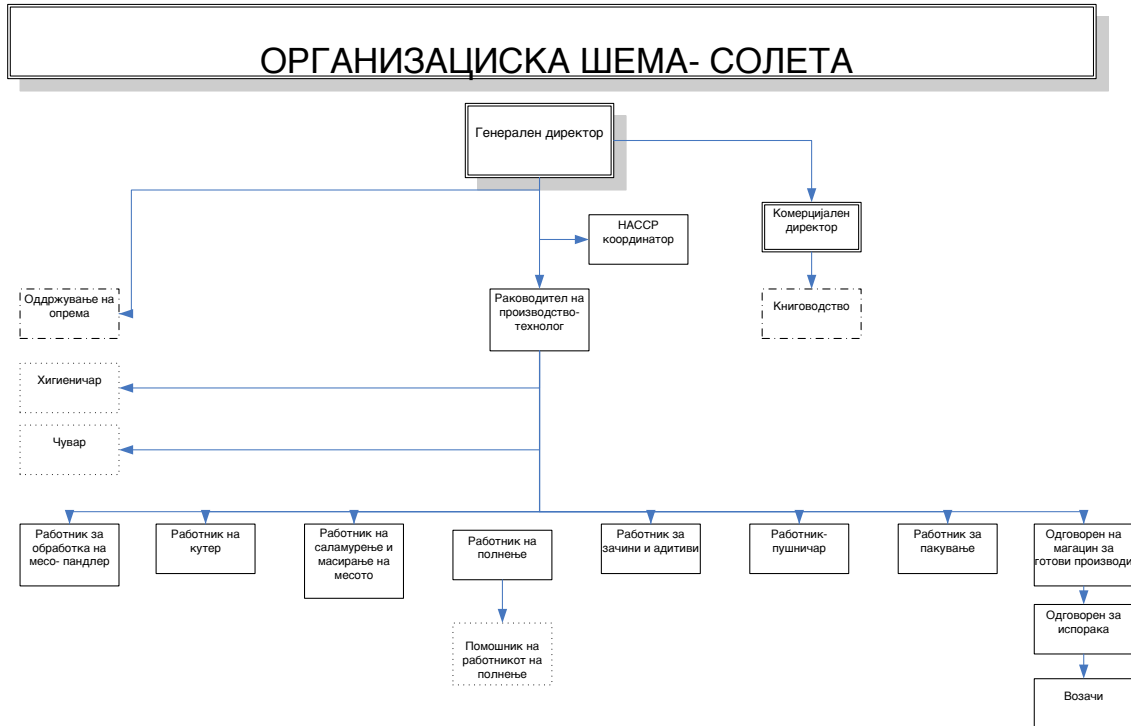
1



Technisches Datenblatt					
Typ	ASR 3625		Kunde	Soleta Doo	
Heizung	Elektro		Seriennummer:	X0285599	
Befeuchtung	Wasser		Datum	22.02.17	geändert:
Steuerung	TITAN 2		Sonder:		
Elektrischer Gesamtanschluss	A	60 kW	3x400V/50Hz/N/Pe	I _{trg} : 125 A	I _n : 101 A
Umluftmotor	2 x 2,6	5,2 kW	Rauch-Transportmotor	1 x	1,1 kW
Abluftmotor	1 x 2,6	2,6 kW	Raucherzeuger Zündung	1 x	0,4 kW
Elektro	B		Heizung	48,0 kW	
Wasser	p _ü = 3 - 6 bar	C		Zuleitung bauseits	3/4"
		D		Kochen, Befeuchten	80 l/h
		E		Reinigung	2,5 m ³ /h
Kühlung	E				
Pressluft	p _ü = 4 - 6 bar	F	50 l / min	DN 8	
Frischlufbedarf	G		1000 m _B ³ /h		
Gewicht der Anlage	ca. 2.000 kg				
Mindest Eintransportbreite	145 cm mit Tür		135 cm ohne Tür		Id3310

ДОДАТОК III

ПРИЛОГ III.1 Организациска шема на компанијата



ДОДАТОК IV

ПРИЛОГ IV.1 Договор со ЈП Водовод и канализација

ПРИЛОГ IV.2 Сметка за вода

ПРИЛОГ IV.3 Сметка за електрична енергија

ПРИЛОГ IV.4 Безбедносни листи за средства за чистење и масти и масла за подмачкување

ПРИЛОГ IV.1 Договор со ЈП Водовод и канализација



Врз основа на член 48 од Законот за снабдување со вода за пиење и одведување на урбани отпадни води, се заклучи следниот

ИМП СОЛЕТА ДОО
0307-24
14-1 2015 год.
СКОПЈЕ

ШИФРА ОД ФАКТУРА 50201020
50201012/E2100460

ДОГОВОР

Склучен помеѓу:	
Давател на услуги:	ЈП ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА - СКОПЈЕ
Адреса:	ул. „Гуро Стругар“ бр.5 Скопје
и	
Корисник на услуги:	ИМП „СОЛЕТА“ ДОО
застапуван од	СВЕТОЗАР ИЛИЈОСКИ
Адреса на објект:	УЛ 1632 БР.32
Град:	СКОПЈЕ
Адреса на прием:	УЛ 1632 БР.32
Град:	СКОПЈЕ
ЕДБ:	4030936233670
ЕМБС:	5138493
Трансакциона сметка:	25000000002730
Контакт телефон:	2551-107
e-mail:	SOLETAMK@GMAIL.COM

Член 1
Предмет на овој договор е уредување на меѓусебните права и обврски согласно одредбите од Законот за снабдување со вода за пиење и одведување на урбани отпадни води.

Член 2
Давателот на услугата се обврзува да врши (да се означи со X) услугата која е предмет на договорот:
 редовно и непрекинато снабдување со исправна вода за пиење преку изградениот водоснабдителен систем;
 одведување на урбаните отпадни води преку изградениот канализационен систем согласно член 5 и ТАБЕЛА од Правилникот за условите начинот и граничните вредности за испуштање на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивно пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштитните зони. Сл.весник на РМ бр.81/2011, освен со случаи утврдени со законот.

Член 3
Количината на потрошената вода за пиење и одведување на урбани отпадни води, ќе се мери со водомер/и (да се означи со X):
 главен
 посебен/и

Број	марка	димензија	состојба	
M45289290	CORONA MVI	30cm	04707	X. В.
Г47424374	EWT EN17150	20cm	010689	X. В.

Член 4
Давателот на услугата се обврзува да го/и чита водомерот/ите и да доставува фактура (сметка) за месечна потрошувачка преку пошта или овластен работник.

Член 5
Плаќањето за извршената услуга ќе се врши по доставена (фактура) сметка за месечната потрошувачка на вода (врз основа на состојба регистрирана на водомерот/ите од член 3 на овој договор), секој месец, во денари по м³, по цена определена со Одлука на давателот на услугата.

Член 6
Ако со водомерот поради различни причини не може да се утврди стварната потрошена количина на вода до поставување на исправен водомер, пресметката и наплатата ќе се врши врз основа на годишната просечна потрошувачка пред констатирањето на неисправноста на водомерот.

Член 7
Приклучувањето на водоводната мрежа, отворање и затворање на арматурата од двете страни на водомерот, монтирање и демонтирање, чистење, поставување и замена на водомерите од член 3 на овој договор го врши исклучиво давателот на услугата за сметка на корисникот.

Член 8
Корисникот на услугата е должен да овозможи несметан пристап во зградата или друг објект на овластен работник на давателот на услугата, заради читање на водомерите и одржување на

водоводниот приклучок, како и за контрола на исправноста на водоводната мрежа и други уреди чија неисправност може да предизвика штета на јавната водоводна мрежа.

Член 9
Корисникот на услугата е должен редовно да ја одржува внатрешната водоводна инсталација, водомерната шахта или местото каде е поставен водомерот, како и истиот да го заштити од механички и други оштетувања.

Член 10
Корисникот на услугата е должен веднаш, а најдоцна во рок од 3 (три) дена по откривањето на секаков дефект што ќе настане на водоводниот приклучок, водоводната шахта и канализационата мрежа, како и сите измени што влијаат на начинот на водоснабдувањето или пресметката на потрошената вода, да го известат давателот на услугата, особено за:
 - неисправен водомер (закочен, стопен, скршено стакло, оштетена плomba, механичко оштетено куќиште и сл.);
 - промена на сопственоста;
 - пренамена на објектот (од станбен во деловен и обратно).

Член 11
Корисникот на услугите е должен и се обврзува дека навремено ќе ги плаќа месечните фактури (сметки) за извршената услуга-потрошена вода и/или одведување на урбаните отпадни води. Непримањето на фактура (сметка) не го ослободува корисникот од обврската да го плати долгот на време

Член 12
Давателот на услугата има право на корисникот да му го прекине снабдувањето со вода и одведувањето на урбаните отпадни води, во случај на неплаќање на фактурите-сметките за потрошена вода и одведување на урбаните отпадни води, како за главниот така и за посебните водомери. Прекинувањето на снабдувањето со вода ќе се изврши со исклучување на главниот водомер или посебниот водомер, а по претходна писмена опомена, како и во други случаи утврдени со закон. Трошоците за прекинувањето од став 1 на овој член и повторно приклучување паѓаат на товар на корисникот.

Член 13
Овој Договор е склучен на денот кога е заверен кај Давателот на услугата и истиот се склучува на неопределено време. Измени и дополнувања на овој договор ќе се вршат со Анекс кон истиот. Доколку корисникот не го потпише овој договор ќе му биде прекинато снабдувањето со вода за пиење и/или одведување на урбаните отпадни води.

Член 14
Во случај на спор на овој Договор надлежен е основниот суд во Скопје.

Член 15
Овој Договор е составен во 2 (два) еднакви примероци, 1 (еден) за Давателот на услугата и 1 (еден) за Корисникот на услугата.

КОРИСНИК
[Signature]
М.П.
ИМП СОЛЕТА ДОО
СКОПЈЕ

ДАВАТЕЛ НА УСЛУГАТА
[Signature]
М.П.
ЈП ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА - СКОПЈЕ

000 001

ВИК-751-701

ПРИЛОГ IV.2 Сметка за вода

ЈП Водовод и канализација Скопје



ул.Лазар Личеноски бр. 9
1000 Скопје
тел. (02) 3240 300
факс. (02) 3240 304
http://www.vodovod-skopje.com.mk
https://www.facebook.com/jpvodovod.skopje
e-mail: kontakt@vodovod-skopje.com.mk
ЕДБ: МК 4030992177811
Центар за грижа на корисници 24/7 тел.(02)3073 010

250028000016522 -
210045289990132 -
240010000862407 -
200001170462617 -
500000000729467 -
370011100063884 -
300000000536834 -
270045289990139 -

Шпаркесе банка Скопје
НЛБ Тутунска банка АД Скопје
Уни банка Скопје
Стопанска банка Скопје
Стопанска банка АД Битола
Еуростандард банка Скопје
Комерцијална банка Скопје
Халк банка Скопје



3/11

Корисник: СОЛЕТА ВИОЛЕТА ИЛИЈОСКА И ДРУГИ ДОО СКОПЈЕ

Седиште: УЛ.ПЕРО НАКОВ БР.ББ ГАЗИ БАБА

Објект: УЛ.ПЕРО НАКОВ БР.ББ ГАЗИ БАБА 1000 СКОПЈЕ

Шифра: F2100460

Матичен бр.: S0201012



Фактура за: 12/2019
ДДО: 01.12.2019-31.12.2019
Датум Док: 31/12/2019
Валута: 08/01/2020
Фактура број: 95056000130471

Матичен бр.	Водомер број	Тип	Опис :	Состојба на водомер (m3)		Потрошена вода (m3)	+/-	%	За наплата	Цена (МКД)	Основица за ДДВ (5%)	Износ за ДДВ (5%)	ВКУПНО :
				Стара	Нова								
S0201012	r47424374	24	Снабдување со вода за пиење	53024	53533	509	0	100	509	48.50	24,686.50	1,234.33	25,920.83
S0201012	r47424374	24	Фонд за вода	53024	53533	509	0	100	509	0.97	493.73	0.00	493.73
S0201012	r47424374	24	Фонд за отпадни води	53024	53533	509	0	100	509	0.17	87.34	0.00	87.34
S0201012	r47424374	24	Собирање и одведување на урбани отпадни води	53024	53533	509	0	100	509	16.30	8,296.70	414.83	8,711.53
S0201012	r47424374	24	Прочистување на отпадни води	53024	53533	509	0	100	509	0.86	437.74	21.89	459.63
S0201012	r47424374	24	Надомест за јавното градско зеленило	53024	53533	0	0	100	509	12.64	6,431.72	0.00	6,431.72
TOTAL:											40,433.74	1,671.05	42,105.00

2013 50

Вкупно: 42,105.00
Камата: 0.00
Се вкупно: 42,105.00 ден.

Исплата на фактурата се врши во рок од 8 дена, за доцнење во исплатата се пресметува законска затезна камата. По истекот на валутниот рок на каматата утужуваме без претходна опомена. Приговорот по фактурата не го одлага нејзиното плаќање. Рекламациите по фактурата се примаат писмено во рок од 8 дена по приемот. По истекот на валутата која е определена за плаќање на фактурата, го задржуваме правото на прекинување на комуналната услуга.

Тип наплата 24 - Посебен водомер со канализација за РО

- Пресметката за Надомест за одржување на јавното градско зеленило извршена е согласно Одлуките донесени од Совет на Град Скопје со број 07-4610/1 од 31.10.2012 и број 27-9978/1 од 28.10.2019г. (надоместот за одржување на јавното градско зеленило се пресметува во висина од 19.5% од износот на тарифата за снабдување со вода за пиење и тарифата за собирање и одведување урбани отпадни води).

Согласно член 23 точка 8, од Законот за данок на додадена вредност, прометот за одржување на јавното градско зеленило ослободен е од ДДВ.

Основица за пресметка на фонд за вода 2% произлегува од цената на снабдување со вода за пиење:

48,50 ден. за потрошени m3 односно по единична цена 0,97 - Останати

18,00 ден. за потрошени m3 односно по единична цена 0,36 - Домаќинство

Основицата за пресметка на фонд за отпадни води 1% е цената за собирање и одведување на урбани отпадни води и прочистување на отпадни води

17,16 ден. за потрошени m3 односно по единична цена 0,1716 - Останати

11,46 ден. за потрошени m3 односно по единична цена 0,1146 - Домаќинство



[Signature]

овластено лице за потпис
Директор,
М-р Душко Весковски

Повикување на број: 95056000130471

ЈП Водовод и канализација Скопје



ул.Лазар Личеноски бр. 9
1000 Скопје
тел. (02) 3240 300
факс. (02) 3240 304
http://www.vodovod-skopje.com.mk
https://www.facebook.com/jpvodovod.skopje
e-mail: kontakt@vodovod-skopje.com.mk
ЕДБ: МК 4030992177811
Центар за грижа на корисници 24/7 тел.(02)3073 010

250028000016522 -
210045289990132 -
240010000862407 -
200001170462617 -
500000000729467 -
370011100063884 -
300000000536834 -
270045289990139 -

Шпаркасе банка Скопје
НЛБ Тугунска банка АД Скопје
Уни банка Скопје
Стопанска банка Скопје
Стопанска банка АД Битола
Еуростандард банка Скопје
Комерцијална банка Скопје
Халк банка Скопје



3/21

Корисник: СОЛЕТА ВИОЛЕТА ИЛИЈОСКА И ДРУГИ ДОО СКОПЈЕ
Седиште: УЛ.ПЕРО НАКОВ БР.ББ ГАЗИ БАБА ✓
Објект: УЛ.ПЕРО НАКОВ БР.ББ ГАЗИ БАБА 1000 СКОПЈЕ

Шифра: F2100460
Матичен бр.: S0201020



Фактура за: 12/2019
ДДО: 01.12.2019-31.12.2019
Датум Док: 31/12/2019
Валута: 08/01/2020
Фактура број: 95056000128539

Матичен бр.	Водомер број	Тип	Опис :	Состојба на водомер (м3)		Потрошена вода (м3)	+/-	%	За наплата	Цена (МКД)	Основица за ДДВ (5%)	Износ за ДДВ (5%)	ВКУПНО :
				Стара	Нова								
S0201020	м45289290	24	Снабдување со вода за пиење	31473	31909	436	0	100	436	48.50	21,146.00	1,057.30	22,203.30
S0201020	м45289290	24	Фонд за вода	31473	31909	436	0	100	436	0.97	422.92	0.00	422.92
S0201020	м45289290	24	Фонд за отпадни води	31473	31909	436	0	100	436	0.17	74.82	0.00	74.82
S0201020	м45289290	24	Собирање и одведување на урбани отпадни води	31473	31909	436	0	100	436	16.30	7,106.80	355.34	7,462.14
S0201020	м45289290	24	Прочистување на отпадни води	31473	31909	436	0	100	436	0.86	374.96	18.75	393.71
S0201020	м45289290	24	Надомест за јавното градско зеленило	31473	31909	0	0	100	436	12.64	5,509.30	0.00	5,509.30

ТОТАЛ: 34,634.79 ✓ 1,431.39 36,066.00

28628
6007.50

Вкупно: 36,066.00

Камата: 0.00

Се вкупно: 36,066.00 ден.

Исплата на фактурата се врши во рок од 8 дена, за доцнење во исплатата се пресметува законска затезна камата. По истекот на валутниот рок на каматата утужуваме без претходна опомена. Приговорот по фактурата не го одлага нејзиното плаќање. Рекламациите по фактурата се примаат писмено во рок од 8 дена по приемот. По истекот на валутата која е определена за плаќање на фактурата, го задржуваме правото на прекинување на комуналната услуга.

Тип наплата 24 - Посебен водомер со канализација за РО

- Пресметката за Надомест за одржување на јавното градско зеленило извршена е согласно Одлуките донесени од Совет на Град Скопје со број 07-4610/1 од 31.10.2012 и број 27-9978/1 од 28.10.2019г. (надоместот за одржување на јавното градско зеленило, задржување на правото на прекинување на комуналната услуга и 19.5% од износот на тарифата за снабдување со вода за пиење и тарифата за собирање и одведување на отпадни води).
Согласно член 23 точка 8, од Законот за данок на додадена вредност, прометот за одржување на јавното градско зеленило ослободен е од ДДВ.
Основица за пресметка на фонд за вода 2% произлегува од цената на снабдување со вода за пиење:
48,50 ден. за потрошени м3 односно по единична цена 0,97 - Останати
18,00 ден. за потрошени м3 односно по единична цена 0,36 - Домаќинство
Основицата за пресметка на фонд за отпадни води 1% е цената за собирање и одведување на урбани отпадни води и прочистување на отпадни води
17,16 ден. за потрошени м3 односно по единична цена 0,1716 - Останати
11,46 ден. за потрошени м3 односно по единична цена 0,1146 - Домаќинство

Digitally signed by Servis za e-fakturi

Date: 2019.12.28.10:28:02 +01:00

Reason for signing: електронска фактура

Location: JP Vodovod i kanalizacija Skopje




(Handwritten signature)

овластено лице за потпис
Директор,
М-р Душко Весковски

Повикување на број: 95056000128539

ПРИЛОГ IV.3 Сметка за електрична енергија



Корисник: ИМП СОЛЕТА Д.О.О.СКОПЈЕ СКОПЈЕ
 Адреса: Ул.ПЕРО НАКОВ бр.0 ББ
 1000 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА

Број на корисник: 002372366
 Фактура број: 1500154280 - 2
 Место и датум на издавање: Скопје, 31.12.2019

Адреса за кореспонденција:
 ИМП СОЛЕТА Д.О.О.СКОПЈЕ СКОПЈЕ
 Ул.ПЕРО НАКОВ бр.0 ББ
 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА
 1000 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА

Фактура за период 01.12.2019 - 31.12.2019

	ДЕН
Дистрибуција на електрична енергија	177.058,77
ДДВ 18%	31.870,59
Комунална такса за јавно осветлување	2.224,00
Износ за плаќање по фактура со рок до 20.01.2020	211.153,00
Вкупно за плаќање	211.153,00


Електродистрибуција Ви ги нуди следниве начини на плаќање:

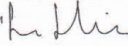
Платете ја фактурата:

- преку електронско банкарство
- во пошта и банки
- со траен налог

Пријавете кражба на ел. енергија!

Доколку имате информации за можна кражба на електрична енергија, информирајте нè на www.elektrodistribucija.mk или на П. Факс 554

Харалд Дамерер 
 Управител

Сашо Салтировски 
 Управител

При плаќање внесете повик на број: **002372366 - 15001542802**

Електродистрибуција ДООЕЛ Скопје
 Ул. 11 Октомври бр. 9, 1000 Скопје
 Република Северна Македонија
 Телефон за информации и дефекти: 0890 88888
 e-mail: elektrodistribucija@evn.mk
www.elektrodistribucija.mk

Н/Б Банка: 210071492390127
 ЕДБ: МК 4080016560608

КЕЦ: КЕЦ 38 Васил Главинов
 Место на потрошувачка бр : 104317950000
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000104317950000
 Категорија на приклучок: LV1.2
 Категорија на потрошувач: DSO LV1.2
 Место на потрошувачка: 1632 32 ББ/ *37
 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА 1000
 ПЕРО НАКОВ ББ

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
51339908 / А ВТ	01.12.2019 - 31.12.2019	20736.3100	21321.8100	120.00	70260.00 kWh		70260.00	0.3811	26.776,09
51339908 / А НТ	01.12.2019 - 31.12.2019	13015.5700	13397.5600	120.00	45838.80 kWh		45838.80	0.3811	17.469,17
51339908 / Р ВТ	01.12.2019 - 31.12.2019	11376.0500	11650.4300	120.00	32925.60 kWh		32925.60	0,0000	0,00
/ Р ВТ*	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	0.0000	0.00	0.00 kWh		9739.80	0,0821	799,64
51339908 / Р НТ	01.12.2019 - 31.12.2019	7399.3800	7590.0100	120.00	22875.60 kWh		22875.60	0,0000	0,00
/ Р НТ*	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	0.0000	0.00	0.00 kWh		7748.80	0,0821	636,18
51339908 / АМ	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	2.4540	120.00	294.48 kWh		294.48	246,1900	72.498,03

Дистрибуирана електрична енергија:

118.179,11

*) Прекумерно преземена реактивна енергија

КЕЦ: КЕЦ 38 Васил Главинов
 Место на потрошувачка бр : 103001491269
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000103001491269
 Категорија на приклучок: LV2
 Категорија на потрошувач: DSO LV2
 Место на потрошувачка: ЈАНИ ЛУКРОВСКИ 5 вл.2/ 000*22
 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
62079899 / А ВТ	01.12.2019 - 31.12.2019	253057.7000	255175.8000	1.00	2118.10 kWh		2118.10	1,9808	4.195,53
62079899 / А НТ	01.12.2019 - 31.12.2019	134720.7000	136103.0000	1.00	1382.30 kWh		1382.30	1,9808	2.738,06

Дистрибуирана електрична енергија:

6.933,59

КЕЦ: КЕЦ 39 Горче Петров
 Место на потрошувачка бр : 104795000002
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000104795000002
 Категорија на приклучок: LV2
 Категорија на потрошувач: DSO LV2
 Место на потрошувачка: БУЛЕВАР ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ 59 / *4
 СКОПЈЕ-ЦЕНТАР 1000
 ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ 59

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
8638595 / А ВТ	01.12.2019 - 31.12.2019	355585.5000	358534.4000	1.00	2948.90 kWh		2948.90	1,9808	5.841,18
8638595 / А НТ	01.12.2019 - 31.12.2019	242966.4000	245398.3000	1.00	2431.90 kWh		2431.90	1,9808	4.817,11

Дистрибуирана електрична енергија:

10.658,29



КЕЦ: КЕЦ 38 Васил Главинов
 Место на потрошувачка бр : 104317950000
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000104317950000
 Категорија на приклучок: LV1.2
 Категорија на потрошувач: DSO LV1.2
 Место на потрошувачка: 1632 32 ББ/ *37
 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА 1000
 ПЕРО НАКОВ ББ

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
51339908 / A BT	01.12.2019 - 31.12.2019	20736.3100	21321.8100	120.00	70260.00 kWh		70260.00	0.3811	26.776,09
51339908 / A HT	01.12.2019 - 31.12.2019	13015.5700	13397.5600	120.00	45838.80 kWh		45838.80	0.3811	17.469,17
51339908 / P BT	01.12.2019 - 31.12.2019	11376.0500	11650.4300	120.00	32925.60 kWh		32925.60	0,0000	0,00
/ P BT*)	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	0.0000	0.00	0.00 kWh		9739.80	0,0821	799,64
51339908 / P HT	01.12.2019 - 31.12.2019	7399.3800	7590.0100	120.00	22875.60 kWh		22875.60	0,0000	0,00
/ P HT*)	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	0.0000	0.00	0.00 kWh		7748.80	0,0821	636,18
51339908 / AM	01.12.2019 - 31.12.2019	0.0000	2.4540	120.00	294.48 kW		294.48	246,1900	72.498,03

Дистрибуирана електрична енергија:

118.179,11

*) Прекумерно преземена реактивна енергија

КЕЦ: КЕЦ 38 Васил Главинов
 Место на потрошувачка бр : 103001491269
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000103001491269
 Категорија на приклучок: LV2
 Категорија на потрошувач: DSO LV2
 Место на потрошувачка: ЈАНИ ЛУКРОВСКИ 5 вл.2/ 000*22
 СКОПЈЕ-ГАЗИ БАБА

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
62079899 / A BT	01.12.2019 - 31.12.2019	253057.7000	255175.8000	1.00	2118.10 kWh		2118.10	1,9808	4.195,53
62079899 / A HT	01.12.2019 - 31.12.2019	134720.7000	136103.0000	1.00	1382.30 kWh		1382.30	1,9808	2.738,06

Дистрибуирана електрична енергија:

6.933,59

КЕЦ: КЕЦ 39 Горче Петров
 Место на потрошувачка бр : 104795000002
 Точка на отчитување бр: МК0001000000000000000104795000002
 Категорија на приклучок: LV2
 Категорија на потрошувач: DSO LV2
 Место на потрошувачка: БУЛЕВАР ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ 59 / *4
 СКОПЈЕ-ЦЕНТАР 1000
 ПАРТИЗАНСКИ ОДРЕДИ 59

Дистрибуција на ел.енергија во периодот: 01.12.2019 - 31.12.2019

Бројло/тарифа	Период	Стара состојба	Нова состојба	Конст.	Пресметана количина	Одобрена количина	Вкупна количина	Ед. цена	Вкупно денари
8638595 / A BT	01.12.2019 - 31.12.2019	355585.5000	358534.4000	1.00	2948.90 kWh		2948.90	1,9808	5.841,18
8638595 / A HT	01.12.2019 - 31.12.2019	242966.4000	245398.3000	1.00	2431.90 kWh		2431.90	1,9808	4.817,11

Дистрибуирана електрична енергија:

10.658,29



Финансиска картица

ИМП СОЛЕТА ДОО

Конто: 2200 ДОБАВУВАЧИ ОД ЗЕМЈАТА
 Од датум : 01.01.2020 До датум : 21.02.2020

Аналитика : 1217 : ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА

Налог	Дат. налог	Документ	Дат. документ	Дат. валута	Должи	Побарува	Салдо	Опис
1/1/12666	01.01.2020	PS2018	15.02.2017	15.02.2017	0.00	-1,905.00	1,905.00	пренос
1/1/12667	01.01.2020	95056000083428	31.07.2019	08.08.2019	0.00	40.00	1,865.00	пренос
1/1/12668	01.01.2020	PS2020	29.11.2019	29.11.2019	0.00	-658.00	2,523.00	пренос
1/1/12669	01.01.2020	95056000128539	31.12.2019	08.01.2020	0.00	36,066.00	-33,543.00	пренос
1/1/12670	01.01.2020	95056000130471	31.12.2019	08.01.2020	0.00	42,105.00	-75,648.00	пренос
Извод/6-ШБ/7 5	13.01.2020		13.01.2020	13.01.2020	42,105.00	0.00	-33,543.00	ИЗВОД 6
Извод/12-ШБ/ 65	21.01.2020		21.01.2020	21.01.2020	36,066.00	0.00	2,523.00	ИЗВОД 12
3/6/34	31.01.2020	95056000139020	31.01.2020	08.02.2020	0.00	46,290.00	-43,767.00	01/2020
3/6/26	31.01.2020	95056000139021	31.01.2020	08.02.2020	0.00	46,645.00	-90,412.00	01/2020
Извод/31-ШБ/ 28	14.02.2020		14.02.2020	14.02.2020	46,645.00	0.00	-43,767.00	ИЗВОД 31
Извод/33-ШБ/ 72	18.02.2020		18.02.2020	18.02.2020	46,290.00	0.00	2,523.00	ИЗВОД 33
Вкупно					171,106.00	168,583.00	2,523.00	
Вкупно за период					171,106.00	168,583.00		
Сторно за период					0.00	-2,563.00		

Финансиска картица

ИМП СОЛЕТА ДОО

Конто: 2200 ДОБАВУВАЧИ ОД ЗЕМЈАТА
 Од датум : 01.01.2020 До датум : 21.02.2020

Аналитика : 2647 : ЕВН ЕЛЕКТРОДИСТРИБУЦИЈА ДООЕЛ

Налог	Дат. налог	Документ	Дат. документ	Дат. валута	Должи	Побарува	Салдо	Опис
1/1/13805	01.01.2020	1500154280-2	31.12.2019	20.01.2020	0.00	211,153.00	-211,153.00	пренос
Извод/10-ШБ/ 348	17.01.2020		17.01.2020	17.01.2020	100,000.00	0.00	-111,153.00	ИЗВОД 10
Извод/12-ШБ/ 71	21.01.2020		21.01.2020	21.01.2020	111,153.00	0.00	0.00	ИЗВОД 12
3/6/75	31.01.2020	1500175412-6	31.01.2020	20.02.2020	0.00	198,465.00	-198,465.00	01/2020 ДИСТРИБУЦИЈА
Извод/31-ШБ/ 16	14.02.2020		14.02.2020	14.02.2020	198,465.00	0.00	0.00	ИЗВОД 31
Вкупно					409,618.00	409,618.00	0.00	
Вкупно за период					409,618.00	409,618.00		
Сторно за период					0.00	0.00		

Финансиска картица

ИМП СОЛЕТА ДОО

Конто: 2200 ДОБАВУВАЧИ ОД ЗЕМЈАТА
 Од датум : 01.01.2020 До датум : 21.02.2020

Аналитика : 2646 : ЕВН ЕЛЕКТРОСНАБДУВАЊЕ ДООЕЛ

Налог	Дат. налог	Документ	Дат. документ	Дат. валута	Должи	Побарува	Салдо	Опис
1/1/13803	01.01.2020	1200086214-0	30.11.2019	30.12.2019	0.00	468,531.00	-468,531.00	пренос
1/1/13804	01.01.2020	1200093554-3	31.12.2019	30.01.2020	0.00	733,609.00	-1,202,140.00	пренос
Извод/2-ШБ/2 30	03.01.2020		03.01.2020	03.01.2020	468,531.00	0.00	-733,609.00	ИЗВОД 2
Извод/14-ШБ/ 64	23.01.2020		23.01.2020	23.01.2020	100,000.00	0.00	-633,609.00	ИЗВОД 14
Извод/15-ШБ/ 22	24.01.2020		24.01.2020	24.01.2020	100,000.00	0.00	-533,609.00	ИЗВОД 15
Извод/16-ШБ/ 110	27.01.2020		27.01.2020	27.01.2020	300,000.00	0.00	-233,609.00	ИЗВОД 16
Извод/17-ШБ/ 73	28.01.2020		28.01.2020	28.01.2020	100,000.00	0.00	-133,609.00	ИЗВОД 17
Извод/18-ШБ/ 90	29.01.2020		29.01.2020	29.01.2020	100,000.00	0.00	-33,609.00	ИЗВОД 18
Извод/19-ШБ/ 113	30.01.2020		30.01.2020	30.01.2020	33,609.00	0.00	0.00	ИЗВОД 19
3/6/61	31.01.2020	12000972969	31.01.2020	01.03.2020	0.00	643,905.00	-643,905.00	01/2020 СНАБДУВАЊЕ
Извод/35-ШБ/ 94	20.02.2020		20.02.2020	20.02.2020	200,000.00	0.00	-443,905.00	ИЗВОД 35
Вкупно					1,402,140.00	1,846,045.00	-443,905.00	
Вкупно за период					1,402,140.00	1,846,045.00		
Сторно за период					0.00	0.00		

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/ЕЕС

Име на производот : **Nowa ISR 700**
Ревизија : 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на принтање : 24.09.2012



01. Идентификација на супстанца, подготовка и компанија

Име на производот

Nowa ISR 700 (10004)

Употреба на супстанцата / подготвување

Средство за чистење за професионална употреба во индустријата и трговијата

Производител / Дистрибутер за Р. Македонија

Werner & Mertz GmbH / МИЛОШЕВСКИ ХЕМ ДООЕЛ- СКОПЈЕ тел: 075 466-282

Улица/П. факс

Ingelheimstr. 1 - 3 / козле 13 а Скопје

Код на држава / Поштенски код/ Град

D-55120 Mainz

Телефон / телефакс

06131 / 964 - 01 / 06131 / 964 - 2494

Информација во случај на итна потреба

06131 / 23 24 66 / токсикологија Скопје

02. Состав / податоци за состојките

Хемиска карактеризација

Индустриско средство за чистење на база на алкален раствор од сода за белење

Опасни компоненти

SODIUM HYPOCHLORITE SOLUTION % CL ACTIVE; (РАСТВОР ОД НАТРИУМ ХИПОХЛОРИТ %CL АКТИВЕН) EC-No. : 231-668-3 ; CAS-No. : 7681-52-9

Процент : 1 - 5 %

Класификација : R 31 C ; R 34

POTASSIUM HYDROXIDE; (КАЛИУМ ХИДРОКСИД) EC-No. : 215-181-3 ; CAS-No. : 1310-58-3

Процент : 5 - 15 %

Класификација : C ; R 35 Xn ; R 22

03. Идентификација на опасности

Обележување на опасност

Во допир со киселини се ослободува отровен гас. Предизвикува тешки изгореници

Класификација : R 31 · C ; R 35

Посебни информации кои се однесуваат на специфични опасности за човекот и за околината

Производот ја загадува водата.

04. Мерки за прва помош

Општи

Веднаш да се соблече целата контаминирана облека.

По вдишување

Во случај на онесвестување: во лежечка положба и транспортирање во стабилна странична положба.

По допир со кожата

Да се измие со сапун и со вода и да се исплакне.

По контакт со очите

Да се промива со многу вода (10-15 мин.). Да се повика лекар.

По голтање

Да се испие многу вода. Ако се проголта, веднаш да се побара совет од лекар и да му се покаже садот или етикетата.

05. Мерки во случај на пожар

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC

Име на производот : **Nowa ISR 700**
Ревизија : 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на принтање : 24.09.2012



Соодветни средства за гаснење

Пена, CO₂, апарат за гаснење пожар со прашок, водена завеса, спреј за вода.

Посебен ризик предизвикан од супстанцата или од самото подготвување, од производите на неговото согорување или од испуштените гасови

Во случај на пожар, може да се создадат отровни гасови.

Посебна заштитна облека

Кога се гаси пожар, да се користи апарат за дишење со независен извор на воздух.

Дополнителни информации

Во случај на пожар, садовите кои се изложени на опасност да се ладат со вода.

06. Мерки при случајно истекување

Лични мерки на претпазливост

Да се облече заштитна опрема. Незаштитените лица да се оддалечат. Да се избегнува допир со очите и со кожата. Истурениот производ предизвикува особена опасност од лизгање.

Мерки за заштита на околината

Да не се истура во вода, подземна вода и во одводна канализација. Ако производот ги загадува езерата, реките или отпадните води, информирајте ги соодветните власти во согласност со локалните регулативи. Да се преземат неопходните мерки за избегнување на натамошно истекување големи количества.

Постапки за чистење / собирање

Да се неутрализира со киселина (пр. оцетна киселина) до рН вредност од 6-8, и да се отстрани со соодветен материјал кој апсорбира течности. Потоа да се постапи според регулативите за отстранување отпад. Да се отстрани контаминиранот материјал како отпад според делот 13.

07. Ракување и складирање

Упатство за безбедно ракување

Да се избегнува допир со кожата и со очите. Да се почитуваат законите за заштита и за безбедност при работа.

Упатство за заштита од експлозии и од пожари

Не се потребни посебни мерки на претпазливост.

Барања кои треба да ги исполнуваат просториите за складирање и садовите

Да се складира само во оригиналниот сад. Да се обезбеди деаерација на садовите. Да се обезбеди преграден басен без можност за истекување. Да не се складира во алуминиумски садови.

Упатство за заедничко складирање

Да не се складира заедно со киселини. Прехранбените производи да се складираат одвоено.

Дополнителни информации за условите на складирање

Садовите да не се чуваат запечатени.

08. Контрола на изложеност и лична заштита

Компоненти со гранични вредности кои треба да се контролираат на работните места (граници на изложеност)

Производот не содржи значајни количества на компоненти со граници на изложеност кои треба да се контролираат.

Лични заштитни средства

Општи мерки на заштита и хигиена

Да се мијат рацете пред паузи и по работа. Да се држи понастрана од храна, пијалаци и храна за животни. Веднаш да се облече целата контаминирана облека. Да се избегнува допир со очите и со кожата.

Заштита на органите за дишење

Нема.

Заштита на рацете

Ракување со концентрат: Заштитни ракавици од хлоропрен; дебелина на материјалот 0,4 mm. Ракување со прелорачан раствор за употреба: Заштитни ракавици од природен латекс; дебелина на материјалот 1mm.

Заштита за очите

Да се употребуваат заштитни очила кои цврсто налегнуваат на лицето.

Мерки на претпазливост за околината

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC

Име на производот : **Nowa ISR 700**
Ревизија : 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на принтање : 24.09.2012



Да се обрне внимание на инструкциите за дозирање и на начинот на употреба.

09. Физички и хемиски својства

Изглед

Облик : Течност.
Боја : Жолта
Мирис : Како хлор

Важни безбедносни податоци

Точка на вриење / опсег :	>	100 °C
Густина :	(20 °C)	1,188 g/cm ³
pH вредност :	(20 °C / 10 g/l)	12,2

10. Стабилност и реактивност

Услови кои треба да се избегнуваат

Одвојување на хлор или кислород уште на собна температура.

Матери кои треба да се избегнуваат

Реакции со киселини. Хлор се создава за време на реакција со киселина. Во допир со лесни метали се ослободува водород. Го нагрзува алуминиумот.

Опасни производи при распаѓање

Хлор.

11. Токсиколошки информации

Токсиколошки тестови

Дополнителни информации

Нагрзувачко дејство на кожата и на слузницата. Интензивно нагрзувачко дејство на очите.

Дополнителни токсиколошки информации

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC). Кога ќе се проголта, предизвикува тешки изгореници во областа на устата и на грлото, опасност од перфорација на хранопроводникот и на стомакот.

12. Информации за екологијата

Дополнителни информации за екологијата

Општи информации за екологијата

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во еко токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC). Да не се истура производот во одводна канализација и во вода без претходен третман и да не се складира во јавни депоа. Водата станува опасна за пиене дури и при испуштање на мали количества во земјата. UBA 0947 0498

13. Упатство за отстранување

Производ

Препорака

Да се предадат остатоците во посебен колектор за отпад.

Клуч за отпад

070608* Споменатиот клуч за отпад, кој се однесува на потеклото, е препорака. Понекогаш, поради различниот тип на примена, со корисникот мора да се одреди друг број на клуч за отпад.

Контаминирана амбалажа

Препорака

Контаминираната амбалажа мора да се испразни од сите остатоци и по соодветно чистење, може да се испрати во постројка за рециклирање. Неисчистата амбалажа мора да се исфрли на истиот начин како и самото средство.

Препорачан детергент

Вода, ако е неопходно, со додаток на детергенти.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC

Име на производот : **Nowa ISR 700**
Ревизија : 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на принтање : 24.09.2012



14. Информации за транспорт
Копнен транспорт ADR/RID

Класификација
Класа : 8
Број на супстанца : 1760 Класификационен код : C9

Точно име за транспорт
НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
КАЛИУМ ХИДРОКСИД

Пакување
Група на пакување : II
Етикета : 8

Поморски транспорт IMDG/GGVSea

Класификација
IMDG-код : 8
UN број : 1760 Marine Poll. : -
EmS број : 8-15 -->

Точно име за транспорт
НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
КАЛИУМ ХИДРОКСИД, ЦВРСТ

Пакување
Група на пакување : II
Етикета : 8

Воздушен транспорт ICAO-TI и IATA-DGR

Класификација
Класа : 8
UN број : 1760

Точно име за транспорт
НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
КАЛИУМ ХИДРОКСИД

Пакување
Група на пакување : II
Етикета : 8

15. Регулативна информација
Класификација според ЕЕС директивите

Симбол за опасност и означување опасност



C ; Нагризувачко

Ознаки на компоненти кои одредуваат опасност
SODIUM HYPOCHLORITE SOLUTION % CL ACTIVE; CAS-No. : 7681-52-9
POTASSIUM HYDROXIDE; CAS-No. : 1310-58-3

R-израз
31 Во допир со киселини се ослободува отровен гас
35 Предизвикува тешки изгореници

S-израз
2 Да се чува надвор од дофатот на деца
35 Супстанците и садовите мораат да бидат отстранети на безбеден начин

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC



Име на производот : **Nowa ISR 700**
Ревизија : 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на притање : 24.09.2012

37/39 Да се носат соодветни заштитни ракавици и заштитни средства за очите/лицето
28.1 По допир со кожата веднаш да се измие со доволно вода.
45 Во случај на несреќа или во случај да не се чувствуваат добро, веднаш да се побара совет од лекар (ако е можно да се покаже етикетата).
26 Во случај да дојде во допир со очите, да се измијат веднаш со многу вода и да се побара совет од лекар

Национална контролна информација

Класификација на загадување на водата
класа : 2

16. Останати информации

Инструкции за обработка / технички лист на податоци

Код на производот според GHSBAU: не е можно доделување

Дополнителни информации:

Дата на прво издавање 23.01.1995

Релевантни промени

13. клуч на отпад · 15. Наредба за запаливи течности

R-изрази за компонентите

22 Штетен ако се проголта
31 Во допир со киселини се ослободува отровен гас
34 Предизвикува изгореници
35 Предизвикува тешки изгореници

Оддел за издавање на листот со податоци

Развој на производ / безбедност на производ

Контакт

Martina Stadtfeld

Овие податоци се базираат на нашето сегашно знаење. Меѓутоа, тие не претставуваат гаранција за која било специфична карактеристика на производот и не создаваат законски валиден договорен однос.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 2001/58/EC

Име на производот : **Nowa QUICK - DES**
Ревизија : 04.04.2006 Верзија : 2.0.0
Датум на принтање : 14.04.2014



01. Идентификација на супстанца, подготовка и компанија

Име на производот

Nowa Quick-Des (64390)

Употреба на супстанцата / подготвување

Дезинфициенс за професионална употреба во индустријата и трговијата

Производител / Увозник и дистрибутер за Р. Македонија

Tana - Chemie GmbH / МИЛОШЕВСКИ ХЕМ ДООЕЛ- СКОПЈЕ тел: 075 466-282

Улица/П. фах

Ingelheimstr. 1 - 3 / Козле 13 а Скопје

Код на држава / Поштенски код/ Град

D-55120 Mainz

Телефон / телефакс

06131 / 964 - 01 / 06131 / 964 - 2494

Информација во случај на итна потреба

06131 / 23 24 66 / Токсикологија Скопје

02. Состав / податоци за состојките

Хемиска карактеризација

Воден раствор на база на изопропанол, полиамини

Опасни компоненти

PROPAN-2-OL ; EC-No. : 200-661-7; CAS-No. : 67-63-0

Процент : 60-80 %

Класификација : F; R 11 Xi; R36; R 67

N-(3-aminopropyl)-N-dodecylpropane-1,3-diamine; EC-No. : 219-145-8 ; CAS-No. : 2372-82-9

Процент : <1 %

Класификација : N; R 50 C ; R 35 Xn; R22

03. Идентификација на опасности

Обележување на опасност

Лесно запаливо, Ги надрозува очите, парите можат да предизвикаат посланост и вртоглавица

Класификација : F, R11 . Xi; R36 . R67

Посебни информации кои се однесуваат на специфични опасности за човекот и за околината

Производот малку ја загадува водата (WHC1).

04. Мерки за прва помош

Општи

Ве молиме погледнете ги инструкциите за безбедност и упатствата за користење на канистерот. Доколку имате некакви сомнежи или кога симптомите продолжуваат, побарајте медицинска помош.

По вдишување

Ако се појават симптоми на особата веднаш да се изнесе на чист воздух, да се овозможи одмор, ако симптомите не се повлекуваат, да се побара совет од лекар

По допир со кожата

Да се измие со вода и да се исплакне. Да се употреби крем за раце на чистата кожа.

По контакт со очите

Исплакнете со многу вода (10-15 мин.). Да се провери со офталмолог.

По голтање

Ако се проголта, веднаш да се побара совет од лекар и да му се покаже садот или етикетата.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 2001/58/EC

Име на производот : **Nowa QUICK - DES**
Ревизија : 04.04.2006 Верзија : 2.0.0
Датум на принтање : 14.04.2014



05. Мерки во случај на пожар

Соодветни средства за гасење

Пена, CO2, Апарат за гасење пожар со пена, водена магла или тешка воздушна пена

Медиуми за гасење кои што не смејат да се користат заради безбедносни причини

Воден млаз

Дополнителни информации

Во случај на пожар загрозените контејнери ладите ги со вода

06. Мерки при случајно истекување

Лични мерки на претпазливост

Осврнете ги изворите на запалување. Да се избегне контакт со очите и кожата.

Мерки за заштита на околината

Преземете потребни мерки за да избегнете понатамошно ширење на големи количини.

Постапки за чистење

Да се отстранат со соодветен материјал кој апсорбира течности како песок, минерални апсорбенси , земја, диатомејска земја и да се стави во сад за отпад според локалните регулативи (види делот 13).

07. Ракување и складирање

Упатство за безбедно ракување

Да се избегнува допир со кожата и со очите. Во согласност со законите за здравје и безбедност.

Барања кои треба да ги исполнуваат просториите за складирање и садовите

Препорачана температура на складирање: 20°C Да се складира само во оригиналниот сад.

Упатство за одвојување на некомпатибилни производи

Да се складира одвоено од храна.

Информација за заштита од експлозии и оган

Да се чува понастрана од извори на запалување - да не се пуши

08. Контрола на изложеност и лична заштита

Компоненти со гранични вредности кои треба да се контролираат на работните места (граници на изложеност)

Производот не содржи значајни количества на компоненти со граници на изложеност кои треба да се контролираат, погледнете ги исклучокот/исклучоците подолу.

Лична заштитна опрема

Општи мерки на заштита и хигиена

Да не се јаде или пие во текот на работата - забрането пушење. Да се мијат рацете пред паузи и по работа. Да се држи понастрана од храна, пијалаци и храна за животни. Да се избегнува контакт со очите, кожата и облеката. Веднаш да се соблече целата контаминирана облека.

Заштита на органите за дишење

Нема, но ако е возможно избегнувајте да ги дишите парите

Заштита на рацете

Ракување со концентрат: Заштитни ракавици од нитрил; дебелина на материјалот 0,4 mm.

Заштита за очите

Нема

Мерки на препазливост за животната средина

Обрнете внимание на инструкциите за дозирање и упатствата за употреба.

09. Физички и хемиски својства

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 2001/58/EC

Име на производот : **Nowa QUICK - DES**
Ревизија : 04.04.2006 Верзија : 2.0.0
Датум на принтање : 14.04.2014



Изглед

Облик : Течност.
Боја : Безбоја
Мирис : Како алкохол

Важни безбедносни податоци

Точка на палење:	са.	18°C
Температура на samozапалување:	са.	425°C
Долна граница на експлозивност:	са.	2 %b.v.
Горна граница на експлозивност:	са.	12 %b.v.
Притисок на пара:	(20°C) са.	43 hPa
Густина:	(20°C) са.	0,86 g/cm ³
pH вредност:	са.	11,5

Дополнителни информации

Податоците за експлозивните граници, притисок на пареата, температурата на samozапалување се однесува на главната компонента

10. Стабилност и реактивност

Услови кои треба да се избегнуваат

Стабилно под препорачаните услови за скалдирање и ракување (види дел 7).

Материјали кои треба да се избегнуваат

Не се познати.

Опасни производи при распаѓање

Не се познати.

11. Токсиколошки информации

Дополнителни токсиколошки информации

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC).

12. Информации за екологијата

Детали за елиминација (траење/разградливост)

Производот е биоразградлив. Во случај на соодветно ракување во адаптираните постројки за биолошко прочистување не треба да се очекуваат никакви проблеми.

Површинско активните материји кои се користат се во согласност со легалните барања поврзани со биоразградливоста.

Дополнителни информации за екологијата

Општи информации за екологијата

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во еко токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC).

13. Упатство за отстранување

Субстанца / подготовка

Препорака

Големите количини да се предадат во специјален колектор за отпад. Да се исплакнат малите количини со многу вода.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 2001/58/EC

Име на производот : **Nowa QUICK - DES**
Ревизија : 04.04.2006 Верзија : 2.0.0
Датум на притање : 14.04.2014



Клуч за отпад

07 06 99 Споменатиот клуч за отпад, кој се однесува на потеклото, е препорака. Понекогаш, поради различниот тип на примена, со корисникот мора да се одреди друг број на клуч за отпад.

Контаминирана амбалажа

Препорака

Само комплетно празното пакување да се даде на рециклирање.

14. Информации за транспорт

Копнен транспорт ADR/RID

Класификација

Број на супстанца : 1219

Точно име за транспорт
ИЗОПРОПАНОЛ

Пакување

Група на пакување : II
Етикета : 3

Поморски транспорт IMDG/GGVSea

Класификација

IMDG-код : 3
UN број : 1219 Marine Poll. : -

Точно име за транспорт
ИЗОПРОПАНОЛ (ИЗОПРОПИЛ АЛКОХОЛ)

Пакување

Група на пакување : II
Етикета : 3

Воздушен транспорт ICAO-TI и IATA-DGR

Класификација

Класа : 3
UN број : 1219

Точно име за транспорт
ИЗОПРОПАНОЛ

Пакување

Група на пакување : II
Етикета : 3

15. Регулативна информација

Класификација според ЕЕС директивите

Симбол за опасност и означување опасност

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 2001/58/EC

Име на производот : **Nowa QUICK - DES**
Ревизија : 04.04.2006 Верзија : 2.0.0
Датум на притање : 14.04.2014



F ; Лесно запаливо



Xi ; Надрозувачко

Ознаки на компоненти кои одредуваат опасност

R-израз

11 Лесно запаливо
36 Ги надрозува очите
67 Парите може да предизвикаат посланост и вртоглавица

S-израз

2 Да се чува надвор од дофатот на деца
35 Овој материјал и неговиот конистер мораат да бидат отстранети на безбеден начин
51 Да се користи само во добро вентилирани простории

45 Во случај на несреќа или во случај да не се чувствувате добро, веднаш да се побара совет од лекар (ако е можно да се покаже етикетата).
26 Во случај да дојде во допир со очите, да се измијат веднаш со многу вода и да се побара совет од лекар
16 Да се чува одвоени од извори на палење- забрането пушење
23.1 Да не се вдишуваат парите

Специјално обележување за одредени препарати

16. Останати информации

Дополнителни информации:

Да се користи макс. 50ml/ml, да не се прска повеќе од 2m²

Релевантни промени

12. Детали за елиминација (траење/разградливост) . 15 класификација според ЕЕЦ директивите

R-изрази за компонентите

11 Лесно запаливо
22 Штетно ако се проголта
35 Предизвикува тешки изгореници
36 Ги иритира очите

50 Многу токсично за водени организми
67 Парите може да предизвикаат посланост и вртоглавица

Оддел за издавање на листот со податоци

Развој на производ / безбедност на производ

Контакт

Оддел за регулациски работи

Овие податоци се базираат на нашето сегашно знаење. Меѓутоа, тие не претставуваат гаранција за која било специфична карактеристика на производот и не создаваат законски валиден договорен однос.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/ЕЕС

Име на производот : **Nowa SLR 600**
Ревизија: 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на притање : 24.09.2012



01. Идентификација на супстанца, подготовка и компанија

Име на производот

Nowa SLR 600 (64159)

Употреба на супстанцата / подготвување

Средство за чистење за професионална употреба во индустријата и трговијата.

Производител / Дистрибутер за Р.МАКЕДОНИЈА

Werner & Mertz GmbH / МИЛОШЕВСКИ ХЕМ ДООЕЛ (075 466-282)

Улица/П.фах

Ingelheimstr. 1 - 3

Код на држава / Поштански код/ Град

D-55120 Mainz

Телефон / телефакс

06131 / 964 - 01 / 06131 / 964 - 2494

Информација во случај на итна потреба

06131 / 23 24 66

02. Состав / податоци за состојките

Хемиска карактеризација

Индустриско средство за чистење на база на фосфорна киселина

Опасни компоненти

PHOSPHORIC ACID;(Фосфорна киселина) EC-No. : 231-633-2 ; CAS-No. : 7664-38-2

Процент : 15 - 35 %

Класификација : C ; R 34

OLEFINSULFONATE, SODIUM SALT(Олефин сулфонат, натриумова сол); EC-No. : 270-407-8 ; CAS-No. : 68439-57-6

Процент : 5 - 15 %

Класификација : Xi ; R 38

2-(2-BUTOXYETHOXY)ETHANOL;(2-2-буксоксиетокси) етанол; EC-No. : 203-961-6 ; CAS-No. : 112-34-5

Процент : 1 - 5 %

Класификација : Xi ; R 36

03. Идентификација на опасности

Обележување на опасност

Предизвикува изгореници.

Класификација: C ; R 34

Посебни информации кои се однесуваат на специфични опасности за човекот и за околината

Производот ја загадува водата.

04. Мерки за прва помош

Општи

Ве молиме прочитајте ги безбедносните инструкции и упатствата за употреба на бурето. Во сите случаи кога постои сомнеж или кога симптомите продолжуваат да се чувствуваат, да се побара лекарска помош.

По допир со кожата

Да се промива со вода и да се исплакне. Доколку продолжи иритацијата на кожата, да се побара совет од лекар.

По контакт со очите

Да се промива со многу вода (10-15 мин.). Да се повика лекар.

По голтање

Да не се предизвикува повраќање. Да се испие многу вода. Ако се проголта, веднаш да се побара совет од лекар и да му се покаже садот или етикетата.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC

Име на производот : **Nowa SLR 600**
Ревизија: 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на притање : 24.09.2012



05. Мерки во случај на пожар

Соодветни средства за гаснење

Пена, CO₂, апарат за гаснење пожар со прашок, водена завеса, спреј за вода

Несоодветни средства за гаснење

Воден млаз.

Дополнителни информации

Во случај на пожар, садовите кои се изложени на опасност да се ладат со вода.

06. Мерки при случајно истекување

Лични мерки на претпазливост

Да се облече заштитна опрема. Незаштитените лица да се оддалечат. Да се избегнува допир со очите и со кожата. Истурениот производ предизвикува особена опасност од лизгање.

Мерки за заштита на околината

Да не се истура во водата, површинска вода и одводната канализација. Ако производот ги загадува езерата, реките или отпадните води, информирајте ги соодветните власти во согласност со локалните регулативи. Да се преземат неопходните мерки за избегнување на натамошно истекување големи количества.

Постапки за чистење / собирање

Да се неутрализира со натриум бикарбонат или со гасена вар. Да се собере со апсорпционен материјал за течност (песок, киселгур, струганици) . Отстранете го контаминираниот материјал како отпад според делот 13.

07. Ракување и складирање

Информација за безбедно ракување

Да се избегнува допир со кожата и со очите. Да се почитуваат законите за заштита и за безбедност при работа.

Упатство за заштита од експлозии и пожари

Не се потребни посебни мерки на претпазливост.

Барања кои треба да ги исполнуваат просториите за складирање и садовите

Препорачана температура на складирање: 20 °C. Да се чува само во оригиналниот сад. Да не се складира во алуминиумски садови.

Упатство за заедничко складирање

Прехрамбените производи да се складираат одвоено. Да се држи понастрана од оксидациони агенси, од јаки алкални и јаки киселински материји.

08. Контрола на изложеност и лична заштита

Компоненти со критични вредности кои треба да се контролираат на работните места (граници на изложеност)

2-(2-ВУТОХУЕТНОХУ)ЕТАНОЛ ; CAS-No. : 112-34-5

Спецификација : TRGS 900 - максимална граница во атмосферата на работното место (D)

Вредност: 100 mg/m³

Категорија : = 1 =

Забелешки : Y

Датум на верзијата: 01.03.2002

Лични заштитни средства

Општи мерки на заштита и хигиена

Да не се јаде или пие во текот на работата - да не се пуши. Да се мијат рацете пред паузи и по работа. Да се држи понастрана од храна, пијалаци и храна за животни. Да се избегнува допир со очите, кожата и облеката.

Заштита на органите за дишење

Нема

Заштита на рацете

Ракување со концентрат: Заштитни ракавици од хлоропрен; дебелина на материјалот 0,6 mm. Ракување со препорачан раствор за употреба: Заштитни ракавици од природен латекс; дебелина на материјал 1mm.

Заштита за очите

Да се употребуваат заштитни очила.

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC



Име на производот : **Nowa SLR 600**
Ревизија: 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на притање : 24.09.2012

Мерки на претпазливост за околината

Да се обрне внимание на инструкциите за дозирање и на начинот на употреба.

09. Физички и хемиски својства

Изглед

Облик : Течност.
Боја : Безбојно-жолтеникава
Мирис : Карактеристичен

Важни безбедносни податоци

Густина : (20 °C) 1,16 - 1,17 g/cm³
pH вредност : 0,8 - 0,9

10. Стабилност и реактивност

Услови кои треба да се избегнуваат

Стабилен доколку се придржува кон препорачаните услови за складирање и за ракување (Види дел 7).

Материји кои треба да се избегнуваат

Реакции со алакални раствори. Реакции со алкални раствори предизвикува развивање на топлина.

Опасни производи при распаѓање

Не се познати.

11. Токсиколошки информации

Дополнителни токсиколошки информации

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC).

12. Информации за екологијата

Детали за отстранување (трајност / разградливост)

Производот е биоразградлив. Во случај на соодветно спроведување во адаптирани постројки за биолошко прочистување, не треба да се очекуваат никакви нарушувања.

Дополнителни информации за екологијата

Општи информации за екологијата

Производот не беше испитан. Производот беше класифициран во еко токсиколошката терминологија врз основа на резултатите од пресметковната процедура наведена во Општата директива за препарати (1999/45/EC). Употребените површински активни материји се повеќе од 90% биоразградливи и според тоа кореспондираат кон регулативата за детергенти. UBA 0947 0531

13. Упатство за отстранување

Производ

Препорака
Да се предадат остатоците во посебен колектор за отпад.

Клуч за отпад

070608* Споменатиот клуч за отпад, кој се однесува на потеклото, е препорака. Понекогаш, поради различниот тип на примена, со корисникот мора да се одреди друг број на клуч за отпад.

Контаминирана амбалажа

Препорака
Само целосно празната амбалажа да се однесе на рециклирање.

14. Информации за транспорт

Копнен транспорт ADR/RID

Класификација

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC



Име на производот : **Nowa SLR 600**
 Ревизија: 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
 Датум на притање : 24.09.2012

Класа : 8
 Број на супстанца : 1760 Класификационен код : C9

Точно име за транспорт
 НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
 ФОСФОРНА КИСЕЛИНА

Пакување
 Група на пакување : III
 Етикета : 8

Поморски транспорт IMDG/GGSea

Класификација
IMDG- код : 8
UN број : 1760 **Marine Poll.** : -
EmS број : 8-15 -->

Точно име за транспорт
 НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
 ФОСФОРНА КИСЕЛИНА

Пакување
 Група на пакување : III
 Етикета : 8

Воздушен транспорт ICAO-TI и IATA-DGR

Класификација
 Класа: 8
UN број : 1760 Страна: 149

Точно име за транспорт
 НАГРИЗУВАЧКА ТЕЧНОСТ, N.O.S.

Опасни компоненти
 ФОСФОРНА КИСЕЛИНА

Пакување
 Група на пакување : III
 Етикета : 8

15. Регулативна информација

Класификација според ЕЕС директивите

Симбол за опасност и означување на опасност



C ; Нагризувачко

Ознаки на компоненти кои одредуваат опасност
 PHOSPHORIC ACID; CAS-No. : 7664-38-2

R- изрази

34 Предизвикува изгореници

S- изрази

2 Да се чува надвор од дофатот на деца
 35 Супстанците и садовите мораат да бидат отстранети на безбеден начин
 36/37/39 Да се носи соодветна заштитна облека, ракавици, и заштитни средства за очите/лицето
 46 Ако се проголта, веднаш да се побара совет од лекар и да му се покаже садот или етикетата.
 28.1 По допир со кожата веднаш да се измие со доволно вода.
 26 Во случај да дојде во допир со очите, да се измијат веднаш со многу вода и да се побара совет од лекар.

Национална контролна информација

Material Safety Data Sheet-Материјално безбедносен лист
со податоци
според 91/155/EEC

Име на производот : **Nowa SLR 600**
Ревизија: 04.09.2003 Верзија : 2.1.0
Датум на притање : 24.09.2012



Класификација на загадување на водата
класа : 2

16. Останати информации

Инструкции за обработка / технички лист на податоци

Код на производот според GISBAU: не е можно доделување

Дополнителни информации:

Дата на прво издавање 21.07.1995

Релевантни промени

08. Компоненти со критични вредности кои се потребни да се контролираат на работните места (граници на изложеност) · 13. клуч на отпад · 15. Наредба за запаливи течности

R- изрази за компонентите

34 Предизвикува изгореници
36 Ги надразнува очите
38 Ја надразнува кожата

Оддел за издавање на листот со податоци

Развој на производ / безбедност на производ

Контакт

Martina Stadtfeld

Овие податоци се базираат на нашето сегашно знаење. Меѓутоа, тие не претставуваат гаранција за која било специфична карактеристика на производот и не создаваат законски валиден договорен однос.

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Дел 1. Идентификација на супстанција/мешавина и компанија / преземање	
1.1.	1.1. Идентификација на производ
	Трговско име: MANUDISH 10 L
	Каталогски број: 61066
1.2.	1.2. Релевантни идентификувани употреби на супстанцијата или на мешавината и употреби кои не се препорачуваат
	Употреба: Средство за чистење. Исклучиво за професионална употреба.
1.3.	Податоци за добавувачот на безбедносниот лист
	Име на компанијата производител: Werner & Mertz Prof. Vertriebs GmbH Neualmerstrasse 13 5400 Hallein Austrija
	Име на компанијата увозник: МИЛОШЕВСКИ ХЕМ ДООЕЛ
	Адреса: Босна и Херцеговина 55 1000 Скопје
	Телефон: 02/261-8651, моб: 075/466-282
	Факс: 02/261-8651,
	e-mail на одговорното лице: darko@milosevski-hem.mk
	Национален контакт:
1.4.	Телефонски броеви за вонредна состојба
	Телефонски број на службата за итна помош: 194
	Телефонски број за медицински информации: +389 (0)2 3147635
	Останати податоци: www.toxicocentar.com.mk ; contact@toxicocentar.com.mk ;

Дел 2. Идентификување на опасностите	
2.1.	Класификација на супстанцијата или мешавината
	Класификација (67/548/ЕЕЗ, 1999/45/ЕЗ)
	Не е опасна супстанција или препарат според Директивите ЕЗ 67/548/ЕЕЗ или 1999/45/ЕЗ
2.2.	Елементи на ознака
	Означување со етикета за посебни препарати: Безбедносно техничкиот лист е на располагање на барање на професионалните корисници
2.3.	Дополнителни информации

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Со вода создава лизгави/масни слоеви.

Дел 3. Состав/ Информации за состојките

3.2 Смеси				
Хемиски својства :		Воден раствор на површински активни субстанции.		
Опасни состојки				
Хемиски состав	CAS бр. ЕЗ бр. Регистрациски број	Класификација (67/548/ЕЕЗ)	Класификација (одредби ЕЗ бр. 1272/2008)	Концентрација (%)
Натриум Лаурет сулфат (INCI)	68891-38-3 01-2119488639- 16)	Xi; R38 Xi; R41	Ирит. кожа 2: H315 Ошт.очи 1; H318	>=5-<10
Кокоаминопропил бетаин (INCI)	147170-44-3 931-296-8 01- 2119489410-39	Xi; R41	Ошт.очи 1; H318	>=2-<5
Лаурил/миристил глюкозид (INCI)	110615-47-9 01- 2119489418-23	Xi; R38 Xi; R41	Ирит. кожа 2: H315 Ошт.очи 1; H318	>=1-<2

За целосната содржина на R предупредувањата во овој дел, погледнете го делот 16.
За целосниот текст на H изјавите наведени во овој дел погледнете го делот 16.

Дел 4. Мерки за прва помош

4.1.	Опис на мерките на прва помош	
	Општи предупредувања:	Нема опасности кои би барале посебни мерки на итна помош.
	По вдишување:	Да се излезе на свеж воздух доколку дојде до нескано вдишување на прашина или дим кои настанале со прекумерно греење или горење. Доколку симптомите потрајат повикајте лекар.
	По допир со кожа:	Веднаш соблечете ја контаминираната облека и обувки. Исперете со сапун и многу вода.
	По допир со очи:	Во случај на допир со очи извадете ги контактните леќи и веднаш исперете со многу вода, и под капаците, барем 15 минути. Да се извадат контактните леќи. Да се заштити неповреденото око. Очите да се држат широко отворени во текот на испирањето.

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

	После проголтување:	Да се испере устата со вода и потоа да се пие многу вода. Да не се дава млеко ниту алкохолни пијалоци. Никогаш да не се дава ништо во уста на лице во бесознание.
4.2.	Најважни симптоми и ефекти, акутни и одложени:	
	Симптоми:	Нема податоци на располагање.
	Опасности:	Нема податоци на располагање.
4.3.	Ознака за итна медицинска помош и потребен посебен третман	
	Лекување:	За стручен совет докторите треба да го контактираат Центарот за информации за тровање.

Дел 5. Мерки во случај на пожар		
5.1.	Средства за гаснење	
	Соодветни средства:	Да се користат мерки за гаснење на пожар кои одговараат на локалните услови и околниот амбиент.
5.2.	Специјални опасности кои произлегуваат од субстанцијата или мешавината	
	Посебни опасности во текот на сузбивањето на пожарот:	Не дозволувајте средствата кои се употребени за гаснење на пожар со истекување да навлезат во одводните канали или во изворите на вода.
5.3.	Совети за пожарникарите	
	Посебна заштитна опрема за пожарникарите:	Во случај на пожар да се носи комплетно опремен апарат за динење.
	Дополнителни податоци:	Посебно да се собира водата користена за гаснење на пожарот. Да не се испушта во одводните води. Со остатоците од пожарот и водата која се користела за гаснење на пожарот мора да се ракува во согласност со локалните регулативи.

Дел 6. Мерки при случајно истекување		
6.1.	Лични мерки на заштита, заштитна опрема и процедури во случај на опасност	
	Лични мерки на заштита:	Да се користи лична заштитна опрема. Да се погледнат мерките на заштита наведени во деловите 7 и 8.
6.2.	Мерки на заштита на околината	
	Мерки на заштита на околината:	Да не се испушта во површински води или во канализација.
6.3.	Методи и материјали за спречување на ширењето и за чистење:	

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Методи на чистење:	Да се исуши со помош на материјали кои впиваат (на пр. ткаенина, волна). Да се чува во соодветни, затворени садови за одложување.
Дополнителни податоци:	Зафатените површини ќе бидат многу лизгави. Одбележете го контаминираното подрачје со знаци и спречето го пристапот на неовластени лица.
6.4. Референца на други делови:	За лична заштита да се погледа делот 8. Постапувајте со преработениот материјал на начин опишан во делот Постапување со отпад. Погледнете го делот 15 за консултација со посебните национални прописи.

Дел 7: Ракување и складирање	
7.1.	Мерки на претпазливост за безбедно ракување
	Совети за безбедно ракување: За лична заштита погледнете го делот 8. Не се потребни посебни совети за ракување. Водата за испирање да се отстранува во согласност со локалните и националните одредби.
	Совети за заштита против пожар и експлозии: Вообичаени мерки на превентивна противпожарна заштита.
7.2.	Услови за безбедно складирање вклучувајќи било какви некомпатибилности
	Барања кои треба да ги исполнува просторот за складирање и садовите за складирање: Да се складира на собна температура во оригиналниот сад за чување. Да се внимава садот за чување да е добро затворен и да се чува на суво и добро проветрено место.
	Совети за заедничко складирање: Нема посебни забрани за складирање со останати производи.
	Дополнителни податоци за условите за складирање: Нема опасност од распаѓање ако се складира и користи според упатствата.
7.3.	Специфична крајна употреба или употреби:
	Посебна употреба: Средство за чистење Исклучиво за професионални корисници.

Дел 8 . Контрола на изложеноста и лична заштита	
8.1.	Контролни параметри

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Не содржи материи за кои се пропишани гранични вредности на професионална изложеност.	
DNEL	
Натриум лаурет сулфат: (INCI)	<p>Конечна употреба: Работници Начин на изложеност: Допир со кожата Потенцијално влијание врз здравјето: Долготрајна изложеност, Составни последици Вредност: 2750 мг/кг</p> <p>Конечна употреба: Работници Начини на изложеност: Инхалација Потенцијално влијание врз здравјето: Долготрајна изложеност Составни последици Вредност: 175 мг/м3</p> <p>Конечна употреба: Потрошувачи Начини на изложеност: Допир со кожата Потенцијално влијание врз здравјето: Долготрајна изложеност Составни последици Вредност: 1650 мг/кг</p> <p>Конечна употреба: Потрошувачи Начини на изложеност: Инхалација Потенцијално влијание врз здравјето: Долготрајна изложеност Составни последици Вредност: 52 мг/м3</p> <p>Конечна употреба: Потрошувачи Начини на изложеност: Голтање Потенцијално влијание врз здравјето: Долготрајна изложеност Составни последици Вредност: 15 мг/кг</p>
Лаурил милистрил глукозид: (INCI)	<p>Конечна употреба: Работници Начин на изложеност: Допир со кожата Потенцијално влијание врз здравјето: Хронично дејство Вредност: 595000 мг/кг</p> <p>Конечна употреба: Работници</p>

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

PNEC	Начини на изложеност: Инхалација	Потенцијално влијание врз здравјето: Хронично дејство	Вредност: 420 мг/км ³
	Конечна употреба: Потрошувачи	Начин на изложеност: Допир со кожата	Потенцијално влијание врз здравјето: Хронично дејство
	Вредност: 357000 мг/кг		
	Конечна употреба: Потрошувачи	Начин на изложеност: Инхалација	Вредност: 124 мг/м ³
	Конечна употреба: Потрошувачи	Начин на изложеност: Голтање	Вредност: 35.7 мг/кг
	Натриум лаурет сулфат (INCI):	Слатка вода	Вредност: 0.24 мг/л
		Морска вода	Вредност: 0.24 мг/л
		Талог во слатка вода	Вредност: 5.45 мг/кг
		Талог во море	Вредност: 0,545 мг/кг
		Земја	Вредност: 0.946 мг/кг
Лаурил милистрил глюкозид: (INCI)	Слатка вода	Вредност: 0,1 мг/л	
	Морска вода	Вредност: 0,005 мг/л	
	Талог во слатка вода	Вредност: 0,487 мг/кг	
	Талог во море	Вредност: 0,048 мг/кг	
	Земја	Вредност: 0,654 мг/кг	

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

8.2.	Контрола на изложеноста	
	Опрема за лична заштита	
	Заштита на органите за дишење:	Обично не е потребна лична заштитна опрема за дишење.
	Заштита на рацете:	Во случај на продолжено или повеќекратно допирање, користете заштитни ракавици.
	Заштита на очите:	Заштитни наочари
	Заштита на кожата и телото:	Заштитно одело
	Мерки на хигиена:	Општа индустриска пракса на одржување на хигиена.
	Надзор на заштитата на околината:	
	Општи совети	Да не се испушта во површински води или во канализација.

Дел 9. Физички и хемиски својства		
9.1.	Информации за основните физички и хемиски својства	
	Општи информации:	Течност
	Боја:	зелена
	Мирис :	неутрален
	pH:	Ца 5,5
	Точка на палење:	Не е применливо
	Густина:	Ца. 1,022 г/см ³
	Растворливост:	Растворливо
	Вискозитет:	Ца 500 мПа.с
9.2.	Други информации	
	Индекс на прекршување:	11,5 Brix

Дел 10. Стабилност и реактивност	
10.1.	Реактивност:
Стабилно доколку се придржувате до препорачаните услови на складирање. Не се познати опасни реакции во услови на вообичаена употреба.	
10.2.	Хемиска стабилност:
Нема опасности од распаѓање ако се складира и се користи според упатствата.	

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

10.3.	Можност за опасни реакции:	
	Опасни реакции	Не постојат опасности кои треба посебно да се истакнуваат.
10.4.	Услови кои треба да се избегнуваат:	
	Услови кои треба да се избегнуваат;	Нема расположливи податоци.
10.5.	Некомпатибилни материјали:	
	Материјали кои треба да се избегнуваат	Нема расположливи податоци.
10.6.	Опасни производи на распаѓање:	
	Опасни производи на распаѓање	Опасни производи на разградба не се познати.

Дел 11. Токсиколошки информации	
11.1.	Информации за токсиколошки ефекти
Производ	
Нагризување/иритација на кожа	Според критериумите за класификација на Европската унија, производот не ја надрознува кожата.
Озбилно оштетување на очи/иритација на очи	Според критериумите за класификација на Европската унија, производот не ги надрознува очите.
Сензибилизација на кожата или дишните патишта:	Нема податоци на располагање.
Дополнителни податоци:	Нема податоци на располагање.
Состојки	
Натриум лаурет сулфат (INCI):	
Акутна орална токсичност	LD50 орално (стаорец): 4.100 мг/кг (Тест прирачник 401 OECD, DLP (добра лабораториска пракса): не)
Акутна кожна токсичност	LD50 орално (стаорец) > 2.000 мг/кг (Тест прирачник 402 OECD, DLP (добра лабораториска пракса): да)

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Нагризување/иритација на кожата	Зајак, Класификација: Надрзнување на кожата, тест прирачник 404 OEVD
Сериозно оштетување на очите/иритација на очите	Зајак, калсификација: Ограничени сознанија за карциногени влијанија, тест прирачник 405 OECD, тест за откривање на субстанција: доколку постои, да се погледа сопствениот текст бидејќи нема стандардизирана верзија.
Сензибилизација на кожата или дишните патишта	Максимизациски тест, заморче, Резултат: не предизвикал осетливост во лабораториските животни, тест прирачник 406, OECD
Токсичност на репродуктивните функции	Стаорец, орално, NOAEL: >300 mg/kg, F1: >300 mg/kg, тест прирачник 416 OECD
Тератогеност:	Стаорец, орално, NOAEL: >1000 mg/kg, >1000 mg/kg, доколку постои, да се погледа сопствениот текст бидејќи нема стандардизирана верзија
Специфична токсичност за целните органи/составна токсичност (повторена изложеност)	Стаорец, орално, 90 дена, : >225 mg/kg, доколку постои, да се погледа сопствениот текст бидејќи нема стандардизирана верзија, јетра Начини на изложеност: Голтање Целен орган: Јетра
Лаурил/мирист ил глюкозид (INCI)	
Акутна орална токсичност:	LD50 орално > 2.000 мг/кг
Акутна кожна токсичност:	LD50 дермално > 2.000 мг/кг

Дел 12. Еколошки информации	
12.1.	Токсичност
Нема податоци на располагање за овој производ.	
Состојки:	
Натриум лаурет сулфат (INCI):	

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2
Отровност за рибите:	LC50 (Danio rerio (зебричка), 96 h): 7,1 mg/l (тест на протекување, тест прирачник 203 OECD, DLP (добра лабораториска пракса): да) LC50 (риби), > 1-10 mg/l (тест прирачник 203 OECD)				
Токсичност за дафнии и други водени безрбетници:	EC50 (Daphnia magna (водена болва), 48 h): >10-100 mg/l (статички тест прирачник 202 OECD, DLP (добра лабораториска пракса): да)				
Отровност за алгите:	EC50 (Desmodesmus subspicatus (зелена алга), 72 h): 27,7 mg/l (инхибиција на растот, тест прирачник 201 OECD, DLP (добра лабораториска пракса): да)				
Отровност за бактериите:	EC50 (Pseudomonas putida 16 h): 10 g/l (испитување на инхибицијата на умножување на станицата, DIN 38412, DLP (добра лабораториска пракса): да)				
Отровност за рибите (хронична токсичност): токсичност за дафните и другите водени безрбетници (хронична токсичност):	NOEC: 1,2 mg/l NOEC: 1,2 mg/l				
Лаурил/мистрил глукозид (INCI)					
Отровност за рибите:	LC50 (риби), > 1-10 mg/l (ISO 7346/2)				
Токсичност за дафнии и други водени безрбетници:	EC50 (Daphnia) >10-100 mg/l (тест прирачник 202 OECD)				
Отровност за алгите:	EC50 >10-100 mg/l				
Отровност за бактериите:	EC50 (Бактерии): >100 mg/l				
Отровност за рибите (хронична токсичност): токсичност за дафните и другите водени безрбетници (хронична токсичност):	NOEC >1-10 mg/l, 14 d NOEC >1-10 mg/l				
12.2 Постојаност и разградливост:					
Производ:					
Биоразградливост:	Тензидите присутни во овој производ ги исполнуваат условите за биоразградливост кои се пропишани со одредба (ЕЗ), бр. 648/2004 за детергенти и биоразградливи суровини.				
Состојки:					
Натриум лаурет сулфат (INCI):					
Биоразградливост:	>70%, резултат: брзо биоразградливо, време на изложување: 28 д., OECD 301 A				
12.3 Биоаккумуляциски потенцијал					
Нема расположливи податоци за овој производ.					
12.4 Мобилност во земјата					

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Нема расположливи податоци за овој производ.	
Состојки:	
Натриум лаурет сулфат (INCI):	
Дистрибуција помеѓу околните целини:	Адсорпција/земја, просек (средина): земја, коч:191, доколку постои, да се погледа сопствениот текст бидејќи нема стандардизирана верзија.
12.5 Резултати од проценката на РВТ и vPvB својствата	
Нема расположливи податоци за овој производ.	
12.6 Други штетни ефекти	
Производ:	
Дополнителни еколошки податоци: Нема расположливи податоци за овој производ.	
Дел 13. Упатство за отстранување	
13.1. Методи за постапување со отпад	
Производ:	Да се проследат остатоците и растворот кои не може да се рециклираат на овластено претпријатие за ракување на отпад.
Контаминирана амбалажа:	Испразнете ја преостанатата содржина. Празните садови за чување треба да се достават на овластено лице за постапување со отпад на рециклирање или одложување.
Код на отпадот:	Европски каталог на отпад 200129 Според Европскиот каталог на отпад кодовите на отпадот не се однесуваат на производ туку на употреба. Кодовите на отпадот треба да ги одреди корисникот, по можност во договор со надлежните органи за згрижување на отпадот.
Дел 14. Информации за транспорт	
14.1 UN број	
ADR Безопасна роба.	
IMDG Безопасна роба.	
14.2 Правилно име за транспорт	
ADR Безопасна роба.	
IMDG Безопасна роба.	
14.3 Класа за опасност за превоз	
ADR	

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Безопасна роба. IMDG Безопасна роба.
14.4 Збирно пакување ADR Безопасна роба. IMDG Безопасна роба.
14.5 Опасност за околината ADR Безопасна роба. IMDG Безопасна роба.
14.6 Посебни мерки на внимание за корисниците Не е класифициран како опасен према уредбите за превоз.
14.7 Превоз според анексот II на конвенцијата MARPOL 73/78 и IBC кода Нема расположливи податоци за овој производ.

Дел 15. Информации за прописите	
15.1.	Прописи во областа на безбедност, здравје и екологија/посебни прописи за субстанцата или мешавината
Закон за опасности од поголеми несреќи:	96/82/ЕЗ Да се ажурира: Директивата 96/82/ЕЗ не се применува
Содржина на испарливи органски Соединенија (VOC):	процент на испарливост: 0,24% 26,87 г/л Обем на испарливи органски соединенија без вода
Содржина на испарливи Органски смеси (VOC):	Процент на испарливост: 0,24% 2,46 г/л Обем на испарливи органски соединенија важи само за средства за премачкување кои се ставаат на дрвени површини.
GISBAU (D):	GU 20
15.2 Проценка на безбедноста на хемикалиите	
Нема податоци кои се на располагање за овој производ.	

Дел 16. Останати информации

Безбедносен лист со податоци
Според уредбата на ЕЗ бр. 1907/2006



Трговско име:	MANUDISH				
Шифра на производот:	61066	Датум на издавање:	12.11.2012.	верзија	2

Текст за предупредувањата R кои се однесуваат на подпоглавјата 2 и 3	
R:	R38 Ја надрзанува кожата. R41 Ограничени сознанија за карциногено влијание.
Целосен текст за H-изјави наведен во деловите 2 и 3	
H:	H315 Ја иритира кожата. H318 Предизвикува тешки пореди на очите.
Податоците во овој безбедносен технички лист за податоци одговараат на нашите сознанија, информации и убедувања на денот на издавањето на истиот. Информациите кои се содржани во него дадени се само како насоки за безбедно ракување, употреба, постапување, скалдирање, превоз и одложување на отпадот и не се гаранција за квалитетот или спецификација за квалитетот. Податоците се однесуваат исклучиво на наведената субстанција/мешавина и не се нужно важечки за истата таа субстанција/мешавина доколку истата се користи со било која друга состојка или во било која друга постапка која не е специфицирана во текстот.	



MULTI-PURPOSE GREASE III/IV



Designation	Cont. In g	Art No.	P. Qty.
Multi-Purpose Grease III	400	0893 107 002	1/24
Multi-Purpose Grease IV	400	0893 107 003	1/24

Technical data

	Multi-Purpose Grease III 0893 107 002	Multi-Purpose Grease IV 0893 107 003
Applications	For the lubrication and care of machines, plain bearings and anti-friction bearings, for long-term lubrication in wet rooms and areas as well as in critical areas in the food, pharmaceutical, printing and paper industries.	For the lubrication of machines, plain bearings and anti-friction bearings, even under extreme conditions such as high temperatures, high pressures, shock and impact stresses and the influence of water.
Soap base	anorganic	AL complex
Colour	transparent	white
NLGI class (DIN 51818)	2	2
Temperature range	-20° to 150°C	-45°C to 180°C (for short periods up to 200°C)
Basic oil viscosity at 40°C	100 mm ² /s	350 mm ² /s
Drop point (DIN ISO 2176)	none	> 250
Worked penetration (DIN ISO 2137)	285	285
Corrosion protection (SKF Emcor-Test, DIN 51802)	0	0
VKA welding load (DIN 51350)	1800 N	3000 N
Designation to DIN 51502	KP2N-20	KPFHC2R-40

Note:

Greases are delivered in plastic cartridges. The plastic cartridges improve storage (they prevent the grease from oozing out in high temperature conditions). Store cartridges upright in a cool, dry place.

The operating instructions of the manufacturers must be observed. For further information see the technical information leaflet.

Can be used in areas in which food is processed or stored.
NSF H1¹

• In this context, the product may come into contact with foodstuffs for technical reasons.

MULTI-PURPOSE GREASE III

► Physiologically safe, colourless grease with multi-functional additive combination.

Your advantages:

- Good adhesive properties.
- Stable against working and oxidation-resistant.
- Supports the quality of the seal.
- Dust and water-repellent.
- Resin, acid and silicone-free.

NSF H1 registered (No.: 135924), corresponds to the requirements of USDA 1998 H1.

MULTI-PURPOSE GREASE IV

► Synthetic high-performance grease with white solid lubricants.

Your advantages:

- High-pressure resistant through EP additive.
- Very good anti-seizing properties.
- Good sealing and good corrosion protection.
- Very good dust, dirt and water repellent properties.
- Resin, acid and silicone free.

NSF H1 registered (No.: 135928), corresponds to the requirements of USDA 1998 H1.

► Safety product.

Your advantages:

- Especially user-friendly and safe handling.
- Improved workplace safety and health protection.
- Free from mandatory warning symbols.

¹ NSF = Internationally recognised organisation for the supervision and registration of products used in the food sector.

This information is intended as a recommendation only, based on our experience. Preliminary tests to verify material compatibility should be carried out. The cleaning and care instructions of the manufacturer must be observed!

ДОДАТОК V

ПРИЛОГ V.1 Договор за вршење на услуга, собирање и транспортирање на комунален отпад бр.106 од 24.09 2012 година со Јавно претпријатие Комунална хигиена- Скопје

ПРИЛОГ V.2 Договорот за преземање на обврски за постапување со отпад од пакување бр.33/012 од 28.02 2012 година со ПАКОМАК ДОО Скопје

ПРИЛОГ V.3 Договор за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори бр. 037 од 19.02 2013 година со Ф- групација Доо Скопје, подружница ЕЕ рециклажа

ПРИЛОГ V.4 Договор за чистење на талог од маслофакач бр.21/13 од 29.01 2013 година со СР Сервис Логистик Дооел

ПРИЛОГ V.1 Договор за вршење на услуга, собирање и транспортирање на комунален отпад бр.106 од 24.09 2012 година со Јавно претпријатие Комунална хигиена- Скопје

Индустија за месни преработки
СОЛЕТА Виолета Илијоска и други ДОО

Бр. 106
24.09 2012 год.
СКОПЈЕ

Јавно претпријатие Комунална хигиена - Скопје
Ndërmarrja publike Higjiena komunale - Shkup
Скопје, Република Македонија
Shkup, Republika Maqedonise

Број / numer 03-8769

Дата / data 04.10.2012

ДОГОВОР

За вршење на услуга ,собирање и транспортирање на комунален отпад

Склучен на ден _____ помеѓу

1.ЈАВНО ПРЕТПРИЈАТИЕ КОМУНАЛНА ХИГИЕНА-СКОПЈЕ

Ул. 7 јули бр.40 Скопје

застапувано од **Директор Ракип Дочи**

(во понатамошен текст:Давател на услугите)

2.ИМП “СОЛЕТА”Виолета Илијоска и др. ДОО Скопје

седиште:Ул. Перо Наков бб Скопје

објект: Ул. Перо Наков бб Скопје

даночен број: 4030996244670

депонент/жиро сметка 25000000002730 Инвест банка

Застапувано од директор:Виолета Илијоска

во понатамошен текст:Корисник на услугите

Член 1

Предмет на овој Договор е собирање,транспортирање и депонирање на комуналниот отпад од деловниот објект на корисникот на услугите кој се наоѓа на ул. Перо Наков бб Скопје.

Член 2

Корисникот на услугите користи 3(три) контејнери од 1,1 м3 .

Динамиката на собирање и транспортирање на комуналниот отпад ќе се врши на следниот начин:

- 3(три) пати неделно,секој понеделник,среда и петок

Член 3

Согласно одлуката за утврдување на цената на услугите за собирање и транспортирање на комуналниот отпад на подрачјето на град Скопје(Сл.гласник бр. 10/11)донесен согласно Законот за управување на отпад(член 121 од ЗУО),цената за собирање,транспортирање и депонирање на комунален цврст и технолошки отпад за стопански субјекти изнесува 5,50 ден./м2.

Корисникот на услугата користи површина од 3.813 м2. За исвршената услуга Корисникот на услугите на Давателот на услугите треба да му исплатува месечен износ од 20 971.50 ден. без вклучен ДДВ од 5%.



Член 4

Во случај на потреба од дополнителна услуга за собирање и транспортирање на комуналниот отпад, Корисникот на услугата ќе достави писмено барање до Давателот на услугата преку факс на број **3221-060** или на е-маил khs@khigijena.com.mk

Давателот на услугите се обврзува, согласно со Оперативните планови, дополнителната услуга да ја изврши во рок од 48 часа од добивањето на барањето и за тоа ќе го извести Корисникот на услугите.

Член 5

Корисникот на услугата при секое собирање и транспортирање на комуналниот отпад на Давателот на услугите ќе му издаде уредно пополнет Идентификационен и Транспортен формулар согласно чл.39 и 56 од ЗУО, (Сл.весник на РМ бр.68/04,71/04,107/04,102/08, 143/08, 124/10 и 51/11) и други подзаконски акти кои ја регулираат оваа област.

Корисникот на услугата е должен да му овозможи слободен пристап на Давателот на услугата до контејнерите од кои ќе се собира отпадот.

Член 6

Давателот на услугата за сите извршени услуги во текот на месецот наведени во член 3 и член 4 од овој Договор, на Корисникот на услугата ќе му доставува фактури на крајот на месецот.

Корисникот на услугите се обврзува фактурите од ст.1 на овој член редовно да ги плаќа заклучно со денот на валутата на истите.

Член 7

Доколку Град Скопје како основач изврши било какви корекции на методологијата и цената на комуналните услуги, Давателот на услугите го задржува правото истите да ги промени.

Член 8

Измени и дополнувања на овој Договор можат да се вршат со предходна согласност на договорените страни во писмена форма.

Член 9

За се што не е предвидено во овој Договор ќе се применуваат одредбите од **ЗОО**.

Член 10

Ако настане спор од одредбите на овој договор, договорните страни ќе настојуваат, тоа да го решат спогодбено. Доколку тоа не е можно, надлежен ќе биде Основниот суд 2 Скопје-Скопје.



Член 11

Договорот стапува во сила со денот на потпишување од двете договорни страни и ќе трае се додека една од договорните страни писмено не побара негово раскинување.

Отказниот рок за раскинување на овој договор е **30(триесет) дена**.

Член 12

Овој Договор е направен во 4(четири) еднообразни примероци од кои по 2(два) примерока потпишани и заверени за договорените страни.

ЈП.КОМУНАЛНА ХИГИЕНА

СКОПЈЕ

Директор

Ракип Дочи



ИМП СОЛЕТА

СКОПЈЕ

Директор

Виолета Илијоска





РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
Бр.УП1-23-729/2017 од 03.11.2017 година.
Скопје

Јавно претпри- емство: ЈП Ко- мунална хигиена - Скопје Ndermarrja pub- like: Higijena komunale - Shkup		Датум: 17-11-2017	
Ср: Седиште Mbrojtja:	Број Kohëzgjatësi:	Прилог Emetimi:	Вредност Vlerë:
03	4184		



Министерството за животна средина и просторно планирање, врз основа на член 87 од Законот за општа управна постапка (Сл. весник на РМ, број 134/15), донесе

РЕШЕНИЕ

за измена на Дозволата за собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад на ЈП Коmunална Хигиена - Скопје / NP HIGJIENA KOMUNALE - SHKUP со арх.бр.УП1-23-729/2017

Во дозволата за собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад на ЈП Коmunална Хигиена - Скопје / NP HIGJIENA KOMUNALE - SHKUP со арх.бр.УП1-23-729/2017, издадена од Министерство за животна средина и просторно планирање на 06.07.2017 година, се врши измена на адресата на правното лице, поради промена на седиштето на правното лице, и тоа:

- Се изменува адресата на седиштето на ЈП Коmunална Хигиена - Скопје/NP HIGJIENA KOMUNALE - SHKUP од бул.Илинден бр.1 Општина Центар, Скопје во ул.516 бр.10, Општина Гази Баба, Скопје.

Образложение

Министерството за животна средина и просторно планирање издаде дозвола бр.УП1-23-729/2017 со која на ЈП Коmunална Хигиена - Скопје/NP HIGJIENA KOMUNALE - SHKUP и се дозволи собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад. ЈП Коmunална Хигиена - Скопје/NP HIGJIENA KOMUNALE - SHKUP на ден 02.11.2017 година поднесе барање бр.УП1-23-729/2017/3 за измени во дозволата бр.УП1-23-729/2017 од 06.07.2017 година со оглед на тоа што е променето седиштето на правното лице. По разгледување на доставената документација, во предметната дозвола за собирање и транспортирање на комунален и други видови на неопасен отпад, извршена е измена како во диспозитивот на ова решение.

Изработил: Ивана Блажевска
Контролирал: Тања Пауновска
Согласен: Тодор Горговски

МИНИСТЕР
Sadulla Duraki

ПРИЛОГ V.2 Договорот за преземање на обврски за постапување со отпад од пакување бр.33/012 од 28.02 2012 година со ПАКОМАК ДОО Скопје и дозвола за вршење на дејност

Индустија за месни преработки
СОЛЕТА Виолета Илијоска и други ДОО

Бр. 33/012
28.02 2012 год.
СКОПЈЕ

1/10

Индустија за месни преработки
ПАКОМАК ДОО
Бр. 623-12/12
28.02. 2012 год.
СКОПЈЕ

Согласно чл.20 и 21 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување, (Сл.Весник на РМ бр.161/09) на ден 28.02.2012 склучен е

**ДОГОВОР
ЗА ПРЕВЗЕМАЊЕ НА ОБВРСКИ ЗА ПОСТАПУВАЊЕ СО ОТПАД ОД
ПАКУВАЊЕ**

Помеѓу:

1. ПАКОМАК ДОО Скопје, со седиште на бул. Партизански одреди, Порта Влае блок 4
ж-ска: 250 001002708705
ДБ: МК 4057010510526
Депонент: ШПАРКАССЕ БАНКА
Застапувано од Управителот Ивановски Филип, во понатамошниот текст како **ПАКОМАК ДОО Скопје**.

2. ИМП Солета - Виолета Илијоска и други, ДОО, со седиште на ул. Перо Наков бб, 1000 Скопје
ж-ска: 250000000002730
ДБ: МК 4030996244670
Депонент: Шпаркасе банка
Контакт е-маил: soletamk@gmail.com Телефон: 02/255 1107
Застапувано од Генералниот Директор Виолета Илијоска во понатамошниот текст **ПРОИЗВОДИТЕЛОТ**

ПАКОМАК ДОО Скопје, согласно Законот за управување со пакување и отпад од пакување е регистрирано со Решение бр. 30120100043222 на Централен регистар на РМ и со Дозвола бр. 01 11-446/2 од Министерството за животна средина и просторно планирање, како правно лице за постапување со отпад од пакување.

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ согласно чл.5 ст.13 т. 2 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување е правно или физичко лице кое пакува стоки или полни стоки во пакувања, како и произведува, увезува и /или пушта на пазар стоки спакувани во пакувања, како своја дејност, вклучувајќи го и ПРОИЗВОДИТЕЛОТ кој како краен корисник увезува спакувана стока.

Сите дефиниции употребени во овој Договор се во согласност со Законот за управување со пакување и отпад од пакување.

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1

Согласно Законот за управување со пакување и отпад од пакување, предмет на овој договор е соработка и збир на активности со кои ПАКОМАК ДОО Скопје, согласно чл. 21 ги превзема обврските на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ согласно чл. 17 од истиот закон, а со цел остварување на националните цели утврдени во чл. 35 од истиот закон, соодветно на лиценцираните количини од ПАКОМАК ДОО, Скопје.

II. ПРАВА И ОБВРСКИ НА ПАКОМАК

Член 2

ПАКОМАК ДОО Скопје согласно Законот и овој Договор ги превзема обврските на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ утврдени во чл. 17 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување.

Член 3

ПАКОМАК ДОО Скопје согласно чл. 22 ст.5 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување има право, сите обврски отстапени од ПРОИЗВОДИТЕЛОТ а утврдени во чл. 2 од овој Договор, да ги довери на правни и физички лица кои поседуваат соодветни дозволи за постапување со отпад согласно со Законот за управување со отпад Сл. Весник бр. 68/04.

Член 4

Заради спроведување на обврските утврдени во чл. 17 во Законот за управување со пакување и отпад од пакување ПАКОМАК ДОО Скопје, има право да наплаќа надомест по тип и количина на отпад кој во вид на Ценовник претставува Прилог 1 на овој Договор.

ПАКОМАК ДОО Скопје има право надоместокот да го наплаќа од ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, од денот на стапување на сила на овој Договор.

Член 5

ПАКОМАК ДОО Скопје, Ценовникот Прилог 1 кон овој Договор, ќе го формира еднаш годишно.

ПАКОМАК ДОО Скопје е должен да го објави Ценовникот за наредната година најдоцна до 1-ви Декември во тековната година. Ценовникот ќе важи за период од 01 Јануари до 31 декември за наредната година.

ПАКОМАК ДОО Скопје нема право да го менува Ценовникот во текот на годината.

Член 6

ПАКОМАК ДОО Скопје е должен да достави фактура до ПРОИЗВОДИТЕЛОТ најдоцна 10 календарски дена по добивање на Извештајот за видот и количините на отпад пуштени на пазарот на РМ од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

Износот на фактурата ќе биде пресметан како сума од соодветните количини на отпад од Извештајот, помножени со нивните соодветни единечни надоместоци (по килограм) од актуелниот Ценовник за соодветниот месец за кој што се однесува Извештајот.

За секое задоцнување при плаќање на фактурата ПАКОМАК ДОО Скопје ќе пресметува камата согласно Законот.

Член 7

Согласно овој Договор и чл.21 ст. 9 од *Законот за управување со пакување и отпад од пакување*, ПАКОМАК ДОО Скопје е должен на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ за пријавените и платените количини на отпад од пакување од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, на истиот да му издаде потврда за ослободување од плаќањето на надоместокот утврден во чл. 40 од *Законот за управување со пакување и отпад од пакување*.

Член 8

ПАКОМАК ДОО Скопје, сите податоци за видот и количината на отпадот пуштен на пазарот на РМ од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ ќе ги добива во вид на Извештај.

ПАКОМАК ДОО Скопје, е должен да изготви образец за Извештатајот од ст.1 на овој член, кој образец е Прилог 2 на овој Договор. Извештаите кои нема да бидат доставени од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ на Образецот Прилог 2 кон овој Договор, ПАКОМАК ДОО Скопје има право да не ги прифати и ќе се смета дека воопшто не биле поднесени.

Член 9

Пред надлежните органи, ПАКОМАК ДОО Скопје превзема обврска за постапување само за пријавените и платени количини на отпад од пакување од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, а наведени во Извештајот.



Член 10

ПАКОМАК ДОО Скопје согласно овој договор и Законот за управување со пакување и отпад од пакување, чл.28 ст.6, е должен пријавените и платените количини на отпад од пакување во Извештаите доставени од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ да ги обработува и ги праќа во форма на годишен извештај до надлежните државни органи согласно чл. 28 ст.2 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување.

Член 11

Согласно овој договор ПАКОМАК ДОО Скопје, има право заради утврдување на вистинитоста на податоците кои што се предмет на Извештаите доставени од ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, да побара ревизија од независно стручно правно или физичко лице.

Член 12

Доколку со ревизијата се утврди дека податоците кои се предмет на Извештаите Прилог 2 на овој договор се вистинити и не постојат отстапување од реалната и прикажаната состојба по однос на видот и количината на отпадот, тогаш трошоците за ревизијата ќе бидат на товар на ПАКОМАК ДОО Скопје.

Член 13

ПАКОМАК ДОО Скопје ќе му овозможи на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ право на користење на Green Dot license без надоместок и тоа за време траењето на овој Договор.

III. ПРАВА И ОБВРСКИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛОТ

Член 14

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ согласно овој Договор и Законот за пакување и отпад од пакување, му ги отстапува на ПАКОМАК ДОО Скопје обврските утврдени во чл. 17 од Законот за управување со пакување и отпад од пакување.

Член 15

Со овој договор ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува да води месечна евиденција во писмена и електронска форма во вид на извештаи за видот и количината на отпадот од пакување пуштен на пазарот на РМ и за истото навремено и вистинито да го информира ПАКОМАК ДОО Скопје. ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува извештаите да ги доставува на образецот за Извештај изготвен од ПАКОМАК ДОО Скопје, Прилог 2 на овој Договор.

Член 16

Месечните извештаи за видот и количината на отпадот од пакување пуштен на пазарот на РМ за изминатиот месец, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува во писмена форма, заверени со печат и потпис од овластено лице, да ги достави до ПАКОМАК ДОО Скопје, најдоцна до 15-ти во тековниот месецот. За вистинитоста на истите одговара ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.



Член 17

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува заради спроведување на обврските утврдени во чл. 17 во *Законот за управување со пакување и отпад од пакување* на ПАКОМАК ДОО Скопје, да му плаќа надомест во согласност со Ценовник кој претставува Прилог 1 на овој Договор.

Обврската на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ за плаќање на надоместокот започнува од денот на стапување на сила на овој Договор.

Член 18

Согласно овој Договор, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува уплатата на надоместокот да ја врши на ж-сметка на ПАКОМАК ДОО Скопје по претходно доставена фактура и тоа најдоцна 10 (десет) календарски денови од датумот на приемот на истата.

Член 19

ПРОИЗВОДИТЕЛОТ за пријавените и платените количини од Извештајот со денот на стапување на сила на овој Договор, а во согласност со чл. 41 ст.1т.1 од *Законот за пакување и отпад од пакување* ќе биде ослободен од плаќање на надоместокот утврден во чл. 40 од истиот закон.

Член 20

Доколку ПАКОМАК ДОО согласно чл.11 од овој Договор побара ревизија заради утврдување на вистинитоста на податоците предмет на извештаите, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ е должен да овозможи увид во целокупната документација и пристап до сите информации потребни за непречено спроведување на ревизијата.

Член 21

Доколку со ревизијата се утврди дека податоците кои се предмет на Извештаите Прилог 2 на овој Договор, отстапуваат од реалната состојба по однос на видот и количината на отпадот, тогаш трошоците за ревизијата ќе бидат на товар на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

Член 22

Во случај со ревизијата да се утврди дека ПРОИЗВОДИТЕЛОТ во Извештајот прикажал помали количини на отпад од реалните, тогаш ПРОИЗВОДИТЕЛОТ ќе плати двојна цена од утврдената согласно актуелниот Ценовник, за разликата во количината. Истото се однесува и за отстапувањата по однос на видот на отпадот од пакување прикажан во извештајот од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

Сите санкции изречени од надлежните органи спрема ПАКОМАК ДОО Скопје, а по основ на отстапувањата утврдени во овој член ќе бидат на товар на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.



Член 23

Во случај со ревизијата да се утврди дека ПРОИЗВОДИТЕЛОТ во извештајот прикажал поголеми количини на отпад од реалните, тогаш ПРОИЗВОДИТЕЛОТ има право согласно Ценовникот кој важел за периодот за кој се однесуваат податоците да бара поврат на средствата за разликата во количината. Истото се однесува и за отстапувањата по однос на видот на отпадот од пакување прикажан во Извештајот од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ.

Член 24

Доколку надлежни државни органи утврдат дека ПАКОМАК ДОО Скопје, во име и за сметка на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ доставил годишен извештај за постапување со отпад од пакување кој содржи неистинити податоци со цел да се смета дека се исполнети националните цели утврдени со Законот за да се избегне плаќањето на надоместокот, а како резултат на давање на нецелосни или неточни податоци од страна на ПРОИЗВОДИТЕЛОТ, во тој случај ПРОИЗВОДИТЕЛОТ се обврзува да ги плати законски предвидените казни изречени спрема ПАКОМАК ДОО Скопје и кон неговиот Управител.

IV. ДОВЕРЛИВОСТ

Член 25

Согласно овој Договор, двете договорни страни се обврзуваат дека сите информации кои ги обезбедиле врз основа на овој Договор, извештаите, ревизијата и ги обележале како доверливи нема да ги пренесуваат на било кое трето лице и ќе ги чуваат како деловна тајна и по раскинувањето на овој Договор.

Овие доверливи информации двете договорни страни можат да ги користат само во случај на спор пред надлежни државни органи.

V. ВАЖНОСТ И ВРЕМЕТРАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

Член 26

Овој Договор се склучува на определено време, за една година. Истиот стапува на сила од денот на потпишување од двете договорни страни.

VI. РАСКИНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

Член 27

Двете договорни страни имаат право еднострано да го раскинат Договорот во секое време, со доставување на писмено известување испратено на другата договорна страна 2 (два) месеци пред бараниот датум на раскинување.

Овој Договор може да биде раскинат со писмено известување за раскинување од секоја од двете договорни страни во секое време без дополнителен отказан рок во еден од следните случаи:



7/10

- ПРОИЗВОДИТЕЛОТ 3 месеци последователно не го плаќа надоместокот утврден во чл. 17 од овој Договор;
- ПРОИЗВОДИТЕЛОТ 3 месеци последователно не доставува до ПАКОМАК ДОО Скопје месечни Извештаи за видот и количината на отпадот од пакување пуштен на пазарот на РМ согласно чл.16 од овој Договор;
- Една од договорните страни прекрши една или повеќе од своите обврски утврдени со овој Договор, а прекршокот не е поправен во рок од 8 (осум) работни дена по известувањето добиено во писмена форма од совесната договорна страна.
- Другата договорна страна стане платежно неспособна (во случај на стечај или ликвидација)

Член 28

Во случај на раскинување на овој Договор без оглед како е предизвикано, ПРОИЗВОДИТЕЛОТ е должен да ги подмири сите финансиски обврски спрема ПАКОМАК ДОО Скопје, настанати за времетраењето на овој Договор.

VII. ОДВОИВОСТ

Член 29

Во случај некој дел од овој Договор да биде прогласен за неважечки, неправосилен или на друг начин неспроведлив од страна на надлежен суд, таквиот дел ќе се интерпретира на начинот кој е најблизок до неговата првобитна намера, а е спроведлив, или ако тоа не е можно ќе се смета дека е одвоен од овој Договор и дека како таков нема на никаков начин да го нарушува или да го засега остатокот од овој Договор, за кој договорните страни се согласуваат дека инаку би останал во полна сила и дејство.

VIII. ИЗМЕНИ И ДОПОЛНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

Член 30

Промени и дополнување на овој Договор може да се направат само во писмена форма со взаемна согласност на договорните страни.

Член 31

Сите идни измени и дополнувања на Законот кои директно влијаат на правата и обврските на двете договорни страни на овој Договор ќе бидат автоматски имплементирани во овој Договор, за што се согласни и двете договорни страни.

IX. ВАЖЕЧКО ПРАВО И РАЗРЕШУВАЊЕ НА СПОР

Член 32

Секоја ситуација која не е покриена со овој Договор ќе биде разрешена согласно позитивните законски прописи важечки во Република Македонија.

Член 33

Секој спор што ќе произлезе од или во врска со овој Договор, договорните страни ќе се обидат најпрво да го разрешат спогодбено со меѓусебни преговори.

Доколку тоа биде невозможно двете договорни страни имаат право да го префрлат спорот на решавање во Основен суд Скопје 2, Скопје.

Член 34

Договорот е составен во 4 (четири) идентични примероци, од кои по еден (1) за договорните страни а другите 2 (два) за службени потреби.

Член 35

Прилозите 1 и 2 се неделив дел од овој Договор.

ДОГОВОРНИ СТРАНИ:

ПАКОМАК ДОО Скопје



Друштво за управување со пакување и отпад од пакување
ПАКОМАК ДОО Скопје

бул. Партизански Одреди, Порта Влае блок 4, Скопје, Р.Македонија
Ж-сметка: 250-001002708705 Депонент: Шпаркасe банка АД Скопје, ДДВ: МК4057010510526

ПРИЛОГ 1

Надоместоци 2012		во ЕУР/тон
Тип на отпад		
1	Хартија/Картон	18.20
2	Пластика	22.10
3	Стакло	19.80
4	Метал	20.80
5	Композитни материјали	22.00
6	Дрво	21.20

1 ЕУР = 61,6 денари.

* Надоместоците се без вкалкулиран ДДВ од 18%.

** Во случај на девалвација, ПАКОМАК ДОО го задржува правото на соодветна корекција на курсот на еврото.

за ПАКОМАК ДОО:

Филип Ивановски



за ПРОИЗВОДИТЕЛОТ:



10/10

Друштво за пакување и отпад од пакување ПАКОМАК ДОО Скопје
бул. Партизански одреди, Порта Влае блок.4 (Мезанин), 1000 Скопје

ПРИЛОГ 2

Име на производителот: _____

страна 1/1

ОБРАЗЕЦ за Месечна евиденција Број: _____

за период од: _____ До: _____ година

Ред.бр.	2	3	4	Вид на материјалот за пакување по тежина (во кг.)					
				5	6	7	8	9	10
1	Број на фактура/ царинска декларација	Име на пакуван производ пуштен на пазар и број на неговата производна спецификација	Количина на пакуваниот производ пуштен на пазарот (парче)	Пластика	Хартија и картон	Метал	Стакло	Дрвени материјали	Композитни материјали
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
ВКУПНО:									

Дата: _____

Овластено лице:
(име и презиме) _____



10/10

Друштво за пакување и отпад од пакување ПАКОМАК ДОО Скопје
бул. Партизански одреди, Порта Влае блок.4 (Мезанин), 1000 Скопје

ПРИЛОГ 2

Име на производителот: _____

страница 1/1

ОБРАЗЕЦ за Месечна евиденција Број: _____

за период од: _____ до: _____ година

Ред.бр.	Број на фактура / царинска декларација	Име на пакуван производ пуштен на пазар и број на неговата производна спецификација	Количина на пакуваниот производ пуштен на пазарот (парче)	Вид на материјалот за пакување по тежина (во кг.)					
				Пластика	Хартија и картон	Метал	Стакло	Дрвени материјали	Композитни материјали
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
			ВКУПНО:						

Дата: _____

Овластено лице:
(име и презиме) _____



Потпис и печат: _____



Република Македонија
Министерство за животна средина
и просторно планирање

Врз основа на член 205 став (1) од Законот за општата управна постапка ("Службен Весник на Република Македонија" бр 38 /05 и 110/08) и член 21 став (2) од Законот за управување со пакување и отпад од пакување ("Службен Весник на Република Македонија" бр. 161/09, 17/11, 47/11, 136/11, 6/12 и 163/12), министерот за животна средина и просторно планирање донесе :

РЕШЕНИЕ
За издавање на дозвола за постапување со отпад од пакување на ПАКОМАК ДОО, Скопје

Со ова Решение се издава дозвола за постапување со отпад од пакување на ПАКОМАК ДОО, Скопје, со седиште на бул. Партизански одреди, Порта Влае блок 4, 1000 Скопје.

Ова Решение влегува во сила со денот на донесувањето.

ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

На ден 20/08/2015 год, ПАКОМАК ДОО, Скопје, со седиште седиште бул. Партизански одреди, Порта Влае блок 4, 1000 Скопје поднесе барање за добивање на дозвола за постапување со отпад од пакување согласно со членот 21 став (2) од Законот за управување со пакување и отпад од пакување ("Службен Весник на Република Македонија" бр. 161/09, 17/11, 47/11, 136/11, 6/12 и 163/12).

Согласно со МИСЛЕЊЕТО бр. 11-6810/2 од 12/10/2015 година издадено од страна на стручниот органот на државната управа, надлежен за работите од областа на животна средина (Управа за животна средина) се констатира дека барањето ги исполнува условите пропишани со законот, и тоа:

- 1) Името и седиштето на правното лице за постапување со отпад од пакување;
- 2) Временскиот период за кој се бара дозволата;
- 3) Статут на правното лице за постапување со отпад од пакување;
- 4) список со назив, адреса, дејност, број на деловните субјекти и



11-6810/4
12. 11. 2015

Република Македонија
Министерство за
животна средина
и просторно планирање

Бул."Гоце Делчев" бб
1000 Скопје,
Република Македонија
Тел. (02) 3251 400
Факс. (02) 3220 165
Е-пошта: infoeko@moepp.gov.mk
Сајт: www. moepp.gov.mk

Друштво за управување со пакување и отпад од пакување ПАКОМАК ДОО Скопје

Примено:	13. 11. 2015		
Орг. Едн.	Број:	Прилог:	Врзност:
03	4404		

Архивски знак:	0306
Рок на чување:	10 год.
13. 11	2015 година
Ручно,	



Република Македонија
Министерство за животна средина
и просторно планирање

- даночен број на производителите во чие име и за чија сметка постапува со отпадот од пакување;
- 5) доказ дека во моментот на поднесувањето на барањето има склучено договори за преземање на обврски за постапување со отпад од пакување со производители кои заедно пуштаат на пазар или увезуваат во Република Македонија 38% од примарното, секундарното и терцијалното пакување на годишно ниво;
- 6) Потврда за правното лице од тековна состојба од Централниот регистар на Република Македонија;
- 7) Регистрирана ознака на пакувањето со која им гарантира на учесниците во системот дека ќе постапува со отпадот од пакување т.е. дека компанијата е приклучена кон интернационалната мрежа за управување со отпад од пакување ProEurope со што ја добива лиценцата за употреба на симболот "Green Dot" и
- 8) програма за постапување со отпад од пакување.

Дополнително кон барањето за дозволата се доставени и договори со шеснаесет општини од Република Македонија со кои е организирано одделното собирање на отпадот од пакување кој е комунален отпад на подрачјето на општината.

Врз основа на изнесеното, се донесе решение како во диспозитивот.

Правна поука : Против ова решение може да се поднесе жалба до Државната комисија за одлучување во управна постапка и постапка од работен однос во втор степен во рок од 15 дена од денот на приемот на ова решение.

Изготвил: Даниела Ристова
Контролирал: Фатос Балиу
Одобрил: Даринка Јантинска
Согласен: Теодора О. Грнчаровска
в.д. Директор на Управа за животна средина



МИНИСТЕР
NURHAN IZAIRI

Република Македонија
Министерство за
животна средина
и просторно планирање

Бул. "Гоце Делчев" бб
1000 Скопје,
Република Македонија
Тел. (02) 3251 400
Факс. (02) 3220 165
Е-пошта: infoeko@moepp.gov.mk
Сайт: www.moepp.gov.mk

ПРИЛОГ V.3 Договор за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори бр. 037 од 19.02 2013 година со Ф- групација Доо Скопје, подружница ЕЕ рециклажа

Согласно со Законот за управување со отпад – пречистен текст ("Службен весник на Република Македонија" број 09/11) на ден 19.02.2013 година во Скопје склучен е:

Ф-ГРУПАЦИЈА ДОО

Бр. E 005/13
20.02 2013 год.
СКОПЈЕ

индустрија за месни преработки
ВИОЛЕТА Виолета Илијоска и други ДОО

Бр. 037
19.02 2013 год.
СКОПЈЕ

ДОГОВОР

За преземање складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори

Склучен помеѓу:

1. **Ф-групација Доо Скопје, подружница ЕЕ-рециклажа** со седиште на ул. Дренак бр. 30/6, со ЕМБС5307449/1, застапувано од Управителот Даниела Нелепа Дамеска, Во понатамошниот текст Управител.
2. **ИМП "Солета" ДОО, Скопје**, со седиште на ул. Перо наков бб- Скопје, со ЕМБС 5138493, застапувано од Управителот Виолета Илијоска .

Договорните страни се договорија следно:

ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРОТ

Член 1

Согласно Законот за управување со отпад, предмет на овој Договор е преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори од **ИМП "Солета" ДОО Скопје**.

ПРАВА И ОБВРСКИ НА ДОГОВОРНИТЕ СТРАНИ

Член 2

Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа се обврзува да ја преземе, складира и преработи неисправната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори од член 1 од овој Договор во согласност со Законот за заштита на животната средина и просторно планирање и другите одредби на Република Македонија во оваа област како и спречување на неовластено појавување на преземената опрема на пазарот или пак кој било друг вид на злоупотреба на истата.

Договорните страни се обврзани во текот на секое поединечно преземање на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори да изработат пропратна документација според барањата на соодветните закони и други прописи на Република Македонија од оваа област како и според потребите на **ИМП "Солета" ДОО Скопје**.

Член 3

Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа се обврзува да ја преземе неисправната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори на најповолна локација за двете страни. Неисправната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори се сортира според упатството за сортирање и за пакување и се подготвува за испорака до *Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа*.

Член 4

Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа ќе изврши преземање на неисправната електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори на локација на *ИМП "Солета" ДОО Скопје* во рокот кој ќе биде утврден меѓу Договорните страни, но не пократко од 3(три) работни дена според известувањето дека се завршени работите од страна на *ИМП "Солета" ДОО Скопје* според член 3 од Договорот.

Член 5

Договорните страни се согласни дека преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори која не е рециклабилна, односно за неа не постои соодветна инсталација ќе се врши со надомест од страна на *ИМП "Солета" ДОО Скопје* и без надомест за неисправната електронска и електрична опрема која е рециклабилна, односно може да се рециклира.

Транспортот на преземената неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори ќе го организира подизведувачот, *ЕЕ Рециклажа Доо увоз-извоз Скопје* со седиште на бул. Јане Сандански бр.24/7, со ЕДБ4032012516871 без надомест во случаите кога опремата се презема од Скопје во количина не помала од 30 килограми. Кога неусогласената опрема се презема надвор од Скопје, транспорт може да го организира *ЕЕ-рециклажа Доо увоз-извоз Скопје* со надомест на трошоците за транспорт кои Договорните страни претходно ќе ги усогласат.

За потребите на својот клиент *Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклаж* може да ангажира подизведувач се со цел исполнување на барањата на клиентот во целост.

ВАЖНОСТ И ВРЕМЕТРАЕЊЕ НА ДОГОВОРОТ

Член 6

Договорот за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори се склучува на времетраење од 1(една) година, сметано од денот на влегување во сила на овој Договор.

Договорот влегува во сила на 19.02.2013 година и важи до 19.02.2014 година.

РАСКИНУВАЊЕ НА ДОГОВОРОТ

Член 7

Секоја договорна страна може да го раскине овој договор без посебна причина во секое време со давање на отказ во писмена форма во рок од 30 дена.

Секоја договорна страна може да го раскине овој договор со писмено известување во рок од 30 дена доколку другата страна не ги исполнува обврските од овој Договор.

Доколку пред истекот на времетраењето на договорот ниту една договорна страна, поради оправдани причини не побарала негово раскинување, договорот се продолжува за 1 (една) година, под истите договорни услови.

Доколку договорните страни согласно на својата волја договорот дополнителни обврски и права како за *Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа* така и за *ИМП "Солета" ДОО Скопје* должни се да склучат писмен Анекс кон овој договор.

Договорните страни се обврзуваат, во случај на раскинување на Договорот, да ги подмират своите претходно настанати обврски кон другата договорна страна.

Член 8

Сите забелешки или други известувања по основ на овој договор или во врска со него, мора да бидат проследени до секоја договорна страна, назначена на почетокот на овој договор и ќе биде сметана за важечка доколку е испратена по препорачана пошта или се однесени и потпишани лично на назначената адреса во договорот.

Ако договорната страна ја сменила адресата наведена во овој договор, должна е веднаш да ја извести другата договорна страна во писмена форма за настанатата промена како и за новата адреса, во спротивно ќе се смета дека сите известувања или информации пратени на старата адреса се уредно примени.

ВАЖЕЧКО ПРАВО И РАЗРЕШУВАЊЕ НА СПОР

Член 9

Договорните страни се согласни дека ќе настојуваат во рок од 30 дена да постигнат спогодба за секој спор кој може да се јави од овој договор.

Доколку договорните страни не можат да го решат спорот согласно се надлежен суд за решавање на спорот да биде Основен суд Скопје 2 во Скопје.

Било која одредба од овој договор да е или да стане ништовна, истата ќе се смета за одвоена од другите и нема да има влијание врз полноважноста на другите одредби од овој договор.

Член 10

Договорните страни се согласни дека Договорот за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори е регулиран согласно важечките законски прописи во РМ.

За сите што не е регулирано во овој договор важат одредбите на ЗОО, како и сите позитивни законски прописи на РМ.

Член 11

Договорот е направен во 3(три) примероци од кои по 1(еден) за секоја договорна страна и еден за органот што ќе го заверува истиот.


Сите понатамошни измени на овој договор за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори може да бидат изготвени само во писмена форма со потпишување на анекс кон овој договор, потпишан од двете договорни страни и истиот ќе се смета како составен дел на овој договор.

Двете договорни страни потврдуваат дека тие доброволно и по своја слободна волја го прочитале, разбрале и потпишале овој договор за преземање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори.

ВО ЗНАК НА СОГЛАСНОСТ НА СВОИТЕ ВОЉИ

Страните го потпишаа овој договор, на датумот што е погоре наведен

Ф-групација доо Скопје, услуги и трговија
подружница ЕЕ-рециклажа
Управител
Даниела Нелепа Дамеска



ИМП "Солета" доо Скопје

Управител

Виолета Илијоска



Друштво за услуги и трговија
Ф-ГРУПАЦИЈА ДОО
Бр. 005-1/13
2013 год.
СКОПЈЕ

Индустрија за месни преработки
СОЛЕТА Виолета Илијоска и други ДОО
Бр. 038
19.02.2013 год.
СКОПЈЕ

АНЕКС 1

КОН ДОГОВОРТ ЗА ПРЕЗЕМАЊЕ, СКЛАДИРАЊЕ И ТРЕТМАН НА НЕИСПРАВНА ЕЛЕКТРОНСКА И
ЕЛЕКТРИЧНА ОПРЕМА, ОТПАДНИ БАТЕРИИ И АКУМУЛАТОРИ

Врз основа на член 5 од Договорот за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори се склучува Анекс кон договорот за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори помеѓу:

1. **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа**, со седиште на ул. Дренак бр. 30/б, 1000 Скопје Р. Македонија застапувано од управител Даниела Нелепа Дамеска и
2. **ИМП СОЛЕТА ДОО Скопје**, со седиште на ул. Перо Наков бб, Скопје, застапувано од Управителот Виолета Илијоска

Предмет на Анекс 1 кон договорот.

Член 1

Со овој Анекс 1 кон договорот се регулира прашањето за надомест кој го врши **ИМП СОЛЕТА ДОО Скопје** кон **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** согласно член 5 од Договорот за преземање, складирање и третман на неисправна електронска и електрична опрема, отпадни батерии и акумулатори.

Член 2

ИМП СОЛЕТА ДОО Скопје се обврзува кон **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** да изврши надомест од 1 евро/1кг во денарска противвредност за класа 2 на ЕЕ-отпад (ЦРТ цевки, монитори и ТВ апарати, уреди за ладење и клима, инструменти за следење и надзор, фрижидери) и 1,5 евро/1кг во денарска противвредност за класа 2а на ЕЕ-отпад (Автомати, Медицински помошни уреди, Флуоресцентни светилки, високонапонски светилки, нисконапонски натриумови светилки, светилки со жаречка жичка и друго), (Тонери, кертриџи, преносни и други мали батерии). **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** се обврзува да ја преземе неисправната електронска и електрична опрема без надомест од класа 1 на ЕЕ-отпад кој е рециклабилен, од **ИМП СОЛЕТА ДОО Скопје**, и класа 3 на ЕЕ-отпад (отпад од автомобилски акумулатори) **Ф-групација Доо Скопје подружница ЕЕ-рециклажа** ќе изврши надомест зависно од моменталната цена на пазарот на метали во моментот на превземање.

Ф-групација Доо Скопје
подружница ЕЕ-рециклажа
Управител,



Даниела Нелепа Дамеска

ИМП СОЛЕТА ДОО Скопје

Управител,

Виолета Илијоска



**ПРИЛОГ V.4 Договор за чистење на талог од маслофаќач бр.21/13 од 29.01
2013 година со СР Сервис Логистик Дооел**

Друштво за трговија, транспорт и шпедиција
РИВИЕЛ ДООЕЛ увоз - извоз
Бр. 48
29.01 2013 год.
СКОПЈЕ

Индустија за месни преработки
СОЛЕТА Виолета Илијоска и други ДОО
Бр. 21115
29.01 2013 год.
СКОПЈЕ

ДОГОВОР

Склучен помеѓу :

1. Друштво за трговија, транспорт и шпедиција **РИВИЕЛ ДОО** Скопје, ул.Методија Андонов Ченто бр.13, дан.бр. 4030000391060, како вршител на услуга, претставувано од управителот Ристовска Станка, во понатамошниот текст како вршител .

2. **Солета доо**, ул.Перо Наков бб, Скопје, дан.бр.4030996244670, како корисник на услуга, претставувано од Управителот Виолета Илијоска, во понатамошниот текст корисник.

Предмет на овој договор е чистење на фекалии од кругот на Солета доо, ул.Перо Наков бб.

Член 1

Вршителот се обврзува со сопствено специјално возило за чистење на фекалии, по повик да ја чисти јамата од 1м3, од кругот на Солета доо, ул.Перо Наков бб. Вршителот се обврзува да одговори на повикот во рок од 24 часа.

Член 2

За услугите од член 1 на овој договор корисникот ќе плаќа на вршителот 2.500,00 денари + 5% ДДВ, за секоја исцрпена јама од 1м3.

За извршените услуги вршителот ќе испоставува фактура на корисникот, секој први во месецот за изминатиот месец.

Плаќањето ќе се врши во рок од 10 дена по приемот на фактурата.

Член 3

Овој договор се склучува на определено време во траење од 1 (една) година почнувајќи од 03.01.2013 година.

Член 4

Договорните страни се спогодија секој договорувач да може да го раскине и откаже договорот со отказан рок од 1 месец.

Член 5

Договорот може да се откаже и раскине и без отказан рок од 1 месец во случај ако постојат оправдани причини кои произлегуваат од неисполнувањето на договорните обврски.

Член 6

Сите спорни прашања што ќе произлезат од примената на овој договор ќе се решаваат спогодбено помеѓу странките. Во случај на спор надлежен е Судот во Скопје.

Член 7

Договорот е составен во 4 примероци од кои по 2 за секоја договорна страна.

За Ривиел дооел- Скопје
Станка Ристовска



За Солета доо- Скопје
Виолета Илијоска



РИВИЕЛ ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ
ДРУШТВО ЗА ТРГОВИЈА, ТРАНСПОРТ И ШПЕДИЦИЈА

Ул.Методија Андонов Ченто Бр.13
1000 Скопје
Тел. 02/3172-096
075-206-985

До: Солета

ИЗВЕСТУВАЊЕ

Почитувани корисници Ве известуваме дека услугата која досега Ви ја извршувавме преку РИВИЕЛ Дооел, од сега па натаму ќе ја извршуваме преку нова (сестра) фирма СР СЕРВИС ЛОГИСТИК Дооел ул.1 бр.191 Стајковци, со дан.број : 4043018524681 , матичен број : 7275498, со сметка во Халк Банка : 270072754980158

Секое добро , Се надевам дека нашата соработка ќе продолжи и во иднина !

Скопје
31.05.2018



ДОДАТОК VI

ПРИЛОГ VI.1 Лабораториски извештај за извршени мерења на емисии во воздух бр. 281/19 од Технолаб Скопје



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, безбедност и заштита при работа, технологија, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА И БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА

П.фах 827; Бул. К. Ј. Питу бр. 28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај бр. 281/19 од извршени мерења на емисии во воздухот од ИМП СОЛЕТА, Скопје

ИЗРАБОТУВАЧ:

"ТЕХНОЛАБ" доо СКОПЈЕ

Директор

М-р Магдалена Трајковска Трлевска дипл. хем. инж.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Нарачател: ИМП Солета, Скопје

Адреса: ул. 1632 бр.32, Скопје

Лице за контакт: Милена Бошкова

Датум на извршени мерења: 12.07.2019 год.

Мерењата ги изврши: Даниел Петковски дипл. маш. инж.
Александар Митевски елек. тех.

Достава на примероците до лабораторијата: 12.07.2019 год.

Датум на вршење на анализа: 15.07.2019 год.

Анализата ја извршија: Рената Јанкуловска, дипл.инж по хемија

Датум на обработка на податоците: 15.07.2019 год.

Датум на издавање на извештајот: 15.07.2019 год.

Одговорен:

Даниел Петковски дипл. маш. инж.

Проверил:

Елена Трпчевска дипл.инж.технолог

Одобрена:

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.

Број на копии: 3

Број на копија: 3

Број на страни: 14

Број на прилози: /



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



СОДРЖИНА

1.	ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА ЛАБОРАТОРИЈАТА КОЈА ГИ ВРШИ МЕРЕЊАТА.....	4
2.	ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА КОМПАНИЈАТА И ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА.....	4
3.	ОПИС НА МЕРНАТА ЦЕЛ.....	4
4.	ОПИС НА ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА.....	4
5.	ЛОКАЦИЈА НА МЕРНОТО МЕСТО.....	5
5.1	Макролокација на стационарен извор.....	5
5.2	Микролокација на стационарен извор.....	6
6.	ПОДАТОЦИ ЗА МЕРНО МЕСТО.....	6
7.	ПРИМЕНЕТИ СТАНДАРДИ, ПРОЦЕДУРИ И ОПРЕМА ЗА МЕРЕЊЕ.....	8
8.	ОПЕРАТИВНИ УСЛОВИ ВО ТЕКОТ НА МЕРЕЊЕТО.....	11
9.	РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО.....	12

ТАБЕЛИ

1.	Табела бр.1. Технички податоци за постројката	4
2.	Табела бр.2: Податоци за мерните места	6
3.	Табела бр. 3: Положба на мерните места	7
4.	Табела бр. 4: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите.....	7
5.	Табела бр. 5: Усогласеност на линии и точки на узоркување	7
6.	Табела бр.6 : Мерна опрема и мерен опсег	11
7.	Табела бр.7: Оперативни услови во текот на мерењето	11
8.	Табела бр.8: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 1	12
9.	Табела бр.9: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 2	13
10.	Табела бр.10: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 3	14

СЛИКИ

1.	Слика бр. 1: Макролокација на изворот	5
2.	Слика бр. 2: Микролокација на изворот	6
3.	Слика бр. 3: Приказ на линии и точки на мерење	7
4/5	Слика бр. 4 и 5: Ладилник со систем за собирање на влага и вага	9
6/7	Слика бр. 6 и 7: Гасен анализатор PG 350E HORIBA со придружната опрема	10
8.	Слика бр. 8: Шематски приказ за мерење на гасови во канал	10



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА ЛАБОРАТОРИЈАТА КОЈА ГИ ВРШИ МЕРЕЊАТА

Име на компанијата	“ТЕХНОЛАБ” ДОО СКОПЈЕ
Адреса	Бул. Кузман Јосифовски Питу бр.28/3 лок. 24, Скопје
Телефон	02 2 448 058; 070 384 194
Факс	02 2 448 058
Матичен број	5426243
Електронска пошта	tehnolab@tehnolab.com.mk
Работно време	Понеделник до петок од 08:00 до 16:00
Лице за контакт	Бранкица Костова

2. ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА КОМПАНИЈАТА И ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА

Име на компанијата	ИМП Солета, Скопје
Адреса	ул. 1632 бр.32, Скопје
Телефон	02 2551107
Факс	02 2551175
Матичен број	5138493
Работно време	Понеделник до петок од 07:00 до 15:00
Лице за контакт	Милена Бошкова
Телефон на лицето за контакт	070 350 560
Електронска пошта на лицето за контакт	/
Постројка/и каде се извршени мерења	Комори за термичка обработка на месо
Вид на постројка/и	Комори за термичка обработка на месо 1, 2 и 3

3. ОПИС НА МЕРНАТА ЦЕЛ

Целта на мерењето е да се даде оценка на резултатите од извршените мерења на емисии во воздух во согласност со граничните вредности од законската регулатива, а врз основа на годишниот план на фабриката.

4. ОПИС НА ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА

ИМП Солета, Скопје, е фабрика за производство на сувомесни производи. Во технолошкиот процес се користат 3 комори за термичка обработка на месо. Техничките податоци за коморите се дадени се во Табела 1.

Табела 1. Технички податоци за постројката

Произведувач	Германија
Тип	Маурес
Година на производство	2017
Капацитет на комората	420kg месо
Вид на гориво	Дрвени струготини

На коморите за термичка обработка на месо нема поставени системи за намалување на емисиите (филтри).



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

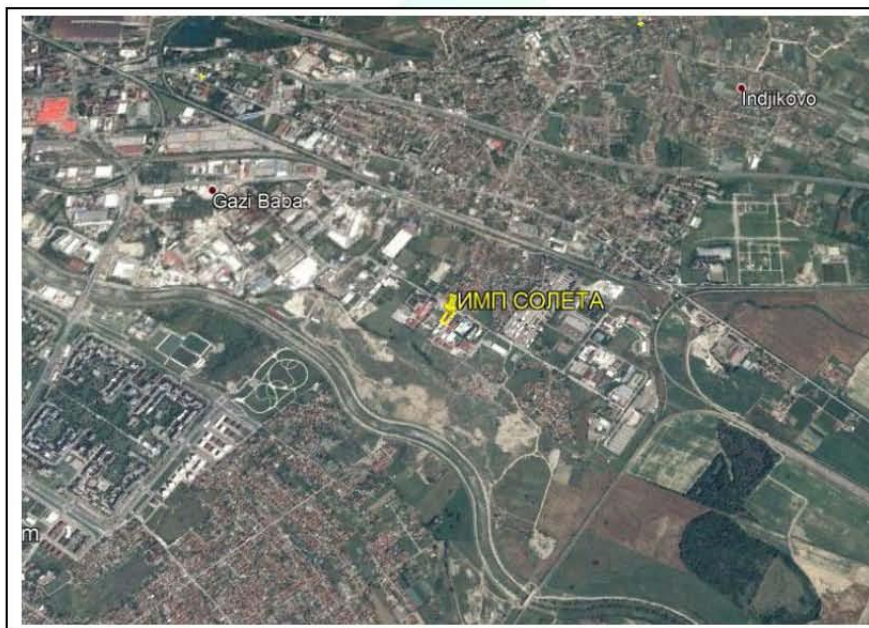
Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



5. ЛОКАЦИЈА НА МЕРНОТО МЕСТО (МАКРОЛОКАЦИЈА И МИКРОЛОКАЦИЈА НА СТАЦИОНАРНИОТ ИЗВОР)

5.1 Макролокација на стационарниот извор

Макролокациски фабриката се наоѓа во западниот дел на градот Скопје, поточно во истона индустриска зона на Скопје, на географски координати N 41,98947⁰ и E 21,49665⁰.



Слика бр. 1: Макролокација на изворот



5.2 Микролокација на стационарниот извор

Микролокациски коморите за термичка обработка на месо сместени се во централниот дел на кругот на локацијата, во производниот погон.



Слика бр.2: Микролокација на изворот

6. ПОДАТОЦИ ЗА МЕРНО МЕСТО

6.1. Податоци за мерните места

Табела бр.2: Податоци за мерните места

Мерно место	Испуст од комора за термичка обработка на месо 1, 2, и 3
Облик на испустот	Кружен
Материјал од кој е изработен испустот	Лимен
Географски координати	N 41,98947 ⁰ E 21,49665 ⁰
Дали временските услови може да влијаат на мерењето	да
Пристап до мерното место	Тешко пристапно
Дали на испустот има работна платформа за мерење	не
Дали постои лифт за качување на опремата	не
Дали мерното место е осветлено	не
Дали на мерното место има приклучок за електрична енергија	не
Дали мерното место ги исполнува барањата за безбедност и заштита при работа	не



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Табела бр. 3: Положба на мерните места

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,25m
Висина на емитерот	10m
Висина на мерното место од тлото	8 m
Положба на мерна рамнина	хоризонтална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	6m
Прав дел од емитерот зад мерно место	2m

Табела бр. 4: Усогласеност на положбата на мерните места со препораки од стандардите

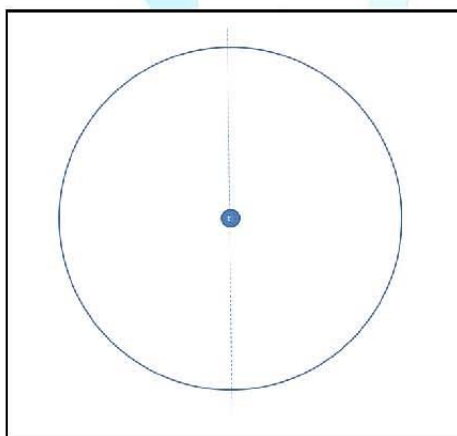
Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5D_h$	24Dh	да
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5D_h$	8Dh	да

Напомена: $D_h = 0,25m$

6.2. Линии и точки на узоркување

Табела бр. 5: Усогласеност на линии и точки на узоркување

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер со опсег на дијаметар на каналот 0,25m: Срединна точка	Срединна точка	да



Површина на мерна рамнина -
0,05m (срединна точка)
 $t_1 = 0,125m$

Слика бр. 3: Приказ на линии и точки на мерење



7. ПРИМЕНЕТИ СТАНДАРДИ, ПРОЦЕДУРИ И ОПРЕМА ЗА МЕРЕЊЕ

За контрола на емисијата на загадувачки супстанции во животна средина на ниво на Р.Македонија се применуваат:

- Закон за животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 53/2005, бр. 81/2005, бр. 24/2007, бр. 159/2008, бр. 83/2009, бр. 48/2010, бр. 124/2010, бр. 51/2011, бр. 123/2012, бр. 93/2013 и бр. 44/2015), поглавје V Мониторинг на животна средина.
- Закон за квалитетот на амбиентниот воздух (Сл. Весник на РМ бр. 67/2004, бр. 92/2007, бр. 35/2010, бр. 47/2011, бр. 100/12 и бр. 163/13).
- Правилник за методологијата, начините, постапките, методите и средствата за мерење на емисиите од стационарните извори (Сл. Весник на РМ бр. 11/2012).
- Правилник за изменување на Правилникот за количините на горните граници-плафоните на емисиите на загадувачките супстанции со цел утврдување на проекциите за одреден временски период кои се однесуваат на намалувањето на количините на емисиите на загадувачките супстанции на годишно ниво (Сл. Весник на РМ бр. 156/2011).
- Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитуваат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр. 141/2010).

Во лабораторијата за еколошки испитувања и безбедност при работа "ТЕХНОЛАБ", мерењата на емисии во воздух се изведуваат согласно барањата на следните стандарди:

- МКТС CEN/TS 15675:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори - Примена на EN ISO/IEC 17025:2005 при периодични мерења.
- МКС EN 15259:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори, Барања од мерните реони и места и за целта, планот и извештајот од мерењата¹⁾,
- МКС EN ISO 16911-1:2014 - Стационарни извори на емисија - Рачно и автоматско одредување на брзина и волуменски проток во канали - Дел 1: рачна референтна метода
- МКС EN 14790:2017 - Стационарни извори на емисии - Определување на водена пареа во канали
- МКС ISO 12039:2008 - Стационарни извори на емисија - Одредување на јаглерод диоксид (CO₂) - Карактеристики на изведба и калибрација на автоматски мрни системи
- МКС EN 14789:2017 - Стационарни извори на емисии - Определување на волуменска концентрација на кислород (O₂) - Референтна метода - Парамагнетизам
- МКС EN 15058:2017 - Стационарни извори на емисии - Одредување на масена концентрација на јаглерод монооксид (CO) - Референтен метод: Недисперзивна инфрацрвена спектрометрија (NIR)
- МКС ISO 7935:2008 - Емисии од стационарни извори - Одредување на масена концентрација на сулфур диоксид (SO₂) - Карактеристики на изведба на автоматски мерни методи
- МКС EN 14792:2017 - Стационарни извори на емисија - Одредување на масена на азотни оксиди (NO_x) - Референтен метод: хемилуминисценција



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Мерење на брзина и волуменска стапка на проток на гас кој протекува низ канали е вршено со Testo 512 со L тип Pit - ова сонда.

Процедурата на мерење се состои од:

- Пред испитување,
- Преглед на околината,
- Избор на мерно место,
- Дефинирање на број на мерни точки,
- Лоцирање на мерните точки,
- Подготовка на апаратурата,
- Мерење

Гасот од каналот преку питот сонда и системот за транспорт на гас доаѓа во мерачот на диференцијален притисок. Преку густината на гасот и измерениот диференцијален притисок се добива брзината во мерните точки. Од просечната брзина на гасот во каналот и површината на мерната рамнина се пресметува протокот на гасот во каналот.

За одредувањето на концентрацијата на водена пареа во каналот користен е сет за земање примерок (грејна сонда со греен филтер, грејно црево, апсорпциона единица, систем за ладење, пумпа, гасомер, барометар, вага, мерач на температура).

Одредување на концентрацијата на водена пареа е гравиметриски. Примерокот гас поминува преку грејна линија низ апсорбционен систем, при што масата добиена од апсорпционата единица, се мери и дели со волуменот на мострираниот примерок со цел да се утврди концентрација на водена пареа.



Слика бр. 4 и 5: Ладилник со систем за собирање на влага и вага

Мерењето на концентрацијата на кислород - O_2 , јаглерод монооксид - CO, јаглерод диоксид - CO_2 , сулфур диоксид - SO_2 и азотни оксиди - NO_x е вршено со преносен гасен анализатор PG 350E, HORIBA составен од сонда, грејно црево, кондиционер и анализатор.

Принципот на методата за мерење на кислород - O_2 е со парамагнетизам, јаглерод монооксид - CO со недисперзивна инфрацрвена спектрометрија, јаглерод диоксид - CO_2 со недисперзивна инфрацрвена абсорпција, сулфур диоксид - SO_2 со недисперзивна инфрацрвена спектрометрија и азотни оксиди - NO_x со хемилуминисценција.

Целиот мерен систем, вклучувајќи ја единицата за кондиционирање, линијата за земање примероци и анализаторот, се поврзува во согласност со упатствата на



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



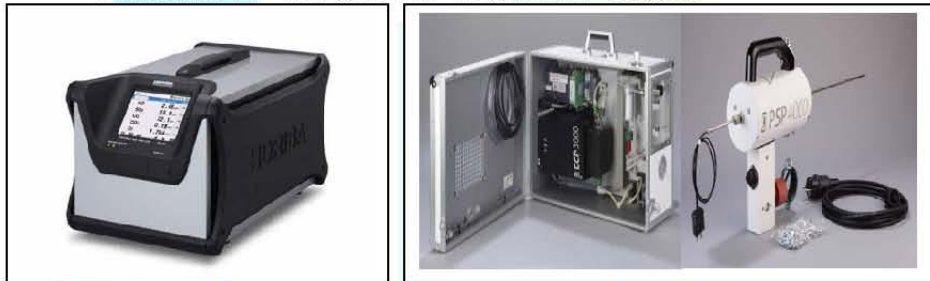
производителот и млазницата/врвот на сондата се поставува во одредената точка во каналот.

По претходно загревање, гасот поминува низ системот за земање мостри.

Системот за земање примероци се проверува пред и после мерењето со нулти гас и гас со одредена концентрација, а на истиот се прави и проверка на протекување.

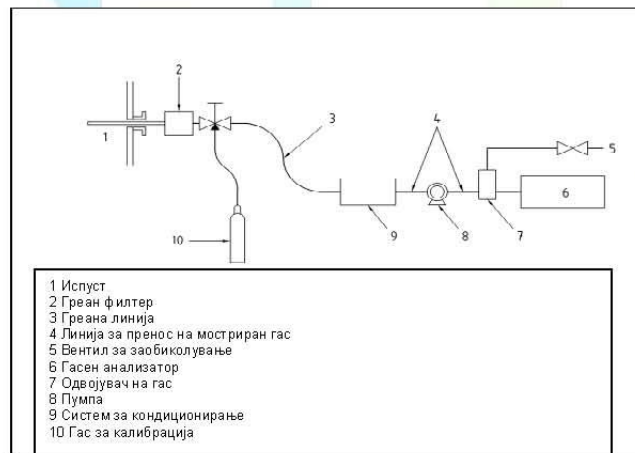
Податоците за квалитетот и концентрацијата на гасовите за калибрација се дадени во продолжение:

- Азот N 5.0;
- Гасна смеса NO - 2.002ppm; SO₂ - 2.413ppm; CO - 4.009ppm;
- Гасна смеса O₂ - 20,01%; CO₂ - 24,07%;
- Кислород 2,198% (CRM ±2%rel)
- Гасна смеса CO - 100,2ppm; SO₂ - 403ppm и NO - 250ppm;



Слика бр. 6 и 7: Гасен анализатор PG 350E HORIBA со придружната опрема

Шематски приказ на системот за мерење на гасови во канал е даден во продолжение.



Слика бр. 8: Шематски приказ за мерење на гасови во канал



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Табела бр.6: Мерна опрема и мерен опсег

Број	Опрема (производител, тип, идентификационен број)	Други важни информации (мерно подрачје, специфицирана точност и т.н.)
1.	TESTO 512 со Pit сонда од 2m Proizvoditel: TESTO, Germanija Сериски број: 12/603	Брзина на гасот во каналот Опсег: 3 - 55 m/s Специфицирана точност: $\pm 0,1$ m/s
2.	Опрема за земање примерок (грејна сонда со греен филтер, грејно црево, апсорпциона единица, систем за ладење, пумпа, гасомер, барометар, вага, мерач на температура) Техничка вага: KERN KB Сериски број: W 14 07814	Водена пара во канали Опсег: 4-40%RH / 20 - 250 g/m ³ Опсег: 5 - 6.500 g
3.	Преносен гасен анализатор PG 350E, HORIBA Сериски број: 4A0WYVNE Производител: Qyoto, Јапонија	Опсег: SO ₂ - 0 - 3000 ppm NO _x - 0 - 2500 ppm CO - 0-5000 ppm CO ₂ - 0 - 30 % O ₂ - 0-25 %
4.	TESTO 925 Производител: TESTO, Германија Сериски број: 4060630043	Температура: t [°C] Опсег: -50 ... + 1000 °C Специфицирана точност: $\pm 0,7$ °C $\pm 0,5$ %

8. ОПЕРАТИВНИ УСЛОВИ ВО ТЕКОТ НА МЕРЕЊЕТО

Табела бр.7: Оперативни услови во текот на мерењето

Опис на условите во текот на мерењето	
Капацитет на постројката	50%
Режим на работа (континуиран/дисконтинуиран)	континуиран
Тип на гориво	Дрвени струготини
Топлотна моќ на горивото	/
Потрошувачка на гориво	/
Влезни суровини	/
Испад на системот во текот на мерењето	не
Уред за намалување на емисиите во воздух	не



9. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО

Табела бр.8: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 1

Објект	ИМП Солета, Скопје						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр.141/2010год.)						
Дата на мерење	12.07.2019 год.						
Теренска ознака	А1 281/19						
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење	Единица	Измерена вредност				
Површина на мерната рамнина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[m ²]	0,05				
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾	[°C]	35,40				
Содржина на водена пара	МКС EN 14790:2017 ¹⁾	[%]	14,95				
Статички притисок	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[Pa]	1,00				
Просечна брзина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[m/s]	2,14				
Проток на сув отпаден гас	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[m ³ /h]	322,58				
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна измерена вредност [mg/m ³]	Гранична вредност [mg/m ³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Кислород (O ₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	[%]	20,92%	/	/	±3,27***	/
Јаглерод монооксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	12,50	170,00**	0,0042	±1,45****	задоволува
Јаглерод диоксид (CO ₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾	[%]	< 0,01%	/	/	/	/
Азотни оксиди (NO _x)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	1,37	350,00**	0,0002	±0,43****	задоволува
Сулфур диоксид (SO ₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾	[mg/m ³]	< 2,86	1.700,00**	< 0,001	2,96****	задоволува
Вкупен органски јаглерод (TOC)*	МЕ 455	[mg/m ³]	9,64	50,00	< 0,01	/	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa на сув гас

*неакредитирано

**Гранични вредности за емисија при согорување во ложишта од 1MW до 50MW

***од измерена вредност

****од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Табела бр.9: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 2

Објект	ИМП Солета, Скопје						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитуваат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр.141/2010 год.)						
Дата на мерење	12.07.2019 год.						
Теренска ознака	A2 281/19						
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење			Единица	Измерена вредност		
Површина на мерната рамнина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m ²]	0,05		
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾			[°C]	37,30		
Содржина на водена пара	МКС EN 14790:2017 ¹⁾			[%]	12,54		
Статички притисок	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[Pa]	2,00		
Просечна брзина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m/s]	2,47		
Проток на сув отпаден гас	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m ³ /h]	381,69		
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна измерена вредност [mg/m ³]	Гранична вредност [mg/m ³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Кислород (O ₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	[%]	20,88%	/	/	±3,27****	/
Јаглерод монооксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	7,50	170,00**	0,0029	±1,39****	задоволува
Јаглерод диоксид (CO ₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾	[%]	< 0,01%	/	/	/	/
Азотни оксиди (NO _x)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	2,05	350,00**	0,0008	±0,42****	задоволува
Сулфур диоксид (SO ₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾	[mg/m ³]	< 2,86	1.700,00**	< 0,001	2,89****	задоволува
Вкупен органски јаглерод (TOC)*	ME 455	[mg/m ³]	12,43	50,00	< 0,01	/	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa на сув гас

*неакредитирано

**Гранични вредности за емисија при согорување во ложишта од 1MW до 50MW

***од измерена вредност

****од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009



Табела бр.10: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од комора за термичка обработка на месо 3

Објект	ИМП Солета, Скопје						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр.141/2010 год.)						
Дата на мерење	12.07.2019 год.						
Теренска ознака	А3 281/19						
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење			Единица	Измерена вредност		
Површина на мерната рамнина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m ²]	0,05		
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾			[°C]	37,9		
Содржина на водена пара	МКС EN 14790:2007 ¹⁾			[%]	13,73		
Статички притисок	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[Pa]	1,00		
Просечна брзина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m/s]	2,14		
Проток на сув отпаден гас	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾			[m ³ /h]	329,98		
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна измерена вредност [mg/m ³]	Гранична вредност [mg/m ³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Кислород (O ₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	[%]	20,59%	/	/	±3,27****	/
Јаглерод монооксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	15,41	170,00**	0,0051	±1,46****	задоволува
Јаглерод диоксид (CO ₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾	[%]	< 0,01%	/	/	/	/
Азотни оксиди (NO _x)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾	[mg/m ³]	2,73	350,00**	0,0009	±0,43****	задоволува
Сулфур диоксид (SO ₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾	[mg/m ³]	< 2,86	1.700,00**	< 0,001	2,94****	задоволува
Вкупен органски јаглерод (TOC)*	ME 455	[mg/m ³]	13,92	50,00	< 0,01	/	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa на сув гас

*неакредитирано

**Гранични вредности за емисија при согорување во ложишта од 1MW до 50MW

***од измерена вредност

****од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата. Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од ТЕХНОЛАБ доо Скопје

- КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ -



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа

➔ МИСЛЕЊА И ТОЛКУВАЊА*

Врз основа на податоците добиени од извршените мерења и анализи на емисијата на загадувачки супстанции во воздухот може да констатираме дека, во согласност со Правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на СРМ, бр.141/2010год.), нема надминување на граничните вредности.

* Мислењата / толкувањата, дадени во овој Извештај не се дел од опсегот на акредитација.
ОБ ОТ 101 Лабораториски Извештај бр. 281/19

ДОДАТОК VII

ПРИЛОГ VII.1 Лабораториски извештај за извршени анализи на отпадна вода бр. 378/19 од Технолаб Скопје



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, безбедност и заштита при работа, технологија, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА И БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА

П.фах 827; Бул. К. Ј. Питу бр. 28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www. tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај бр. 378/19 од извршени анализи на отпадна вода од ИМП "Солета", Скопје

ИЗРАБОТУВАЧ:

"ТЕХНОЛАБ" доо СКОПЈЕ

Директор

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Нарачател: ИМП "Солета", Скопје

Адреса: Ул. 1632 бр.32, Скопје

Лице за контакт: Милена Бошкова

Датум на земање примероци: 20.09.2019

Одговорно лице за земање на примероци:
Александар Милорадовиќ, дипл.инж. пожив.средина

Достава на примероците до лабораторијата: 20.09.2019

Одговорно лице за анализа: М-р Стефан Јовановски, дипл. инж. по хемија
М-р Јованка Илиева, дипл. инж. по хемија
Рената Јанкуловска, дипл. инж. по хемија

Датум на вршење на анализата: 20.09.2019

Датум на обработка на податоците: 20.09.2019-27.09.2019

Датум на издавање на извештајот: 27.09.2019

Одговорен:
Рената Јанкуловска, дипл.инж.похемија

Проверил/ Одобрил
Елена Трпчевска, дипл. инж. техн.

Број на копии: 3

Број на копија: 3

Број на страни: 7



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



СОДРЖИНА

1.0. ВОВЕД.....	4
2.0. МЕРНИ МЕСТА И МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ И ИСПИТУВАЊА.....	5
3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ АНАЛИЗИ.....	7

СЛИКИ

1. Локација на местото од каде е земена мостра за анализа.....	6
2. Слика бр.1	6

ТАБЕЛИ

1. Табела бр. 1: Мерните параметри со соодветните методи на определување.....	5
2. Табела бр. 2: Резултати од извршени анализи.....	7



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



1.0. ВОВЕД

Врзоснована барање од фирмата ИМП “Солета“Скопје, “Технолаб” доо Скопје како акредитирана лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа превзеде обврска да изврши анализа на отпадни води од објектот.

Методологијата во земањето на примероци, мерните места и инструментите за анализа на отпадната вода дадени се во Поглавјето 2.0.

Резултатите од извршените анализи се прикажани во поглавјето 3.0.

Резимето од испитувањата е дадено како Мислења и толкувања од резултатите добиени од извршените анализи на отпадната вода и истите не се дел од опсегот на акредитација.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



2.0. МЕРНИ МЕСТА И МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА

Методолошкиот пристап за испитување и анализа на водите се состои од:

- Избор на мерни места за земање на мостри,
- Земање мостри, примероци на вода,
- Лабораториска анализа,
- Обработка и интерпретација на добиените резултати.

Земањето и транспортирањето на примерокот од вода е извршено по стандардна метода:

- МКС EN ISO 5667-10:2007 Квалитет на вода - земање примероци, Упатство за земање примероци од отпадни води

За утврдување на квалитетот на отпадна вода земена е една мостра вода означена како А1 мострирана од испуст после таложник пред влез во канализација.

Примерокот кој е земен за анализа е:

- Единечен примерок

Лабораториската анализа опфаќа анализа на физички, органски и неоргански параметри со употреба на соодветни методи и опрема.

Во табела бр. 1 наведени се соодветните методи за определување на мерните параметри.

Табела бр. 1: Мерните параметри со соодветните методи на определување

N ^o	Параметар	Метода
1.	Температура	Физичка метода APHA, AWWA, WEF (1998) 20 ed
2.	pH	Потенциометрија МКС EN ISO 10523:2013
3.	Хемиска потрошувачка на кислород, ХПК	Спектрофотометрија ISO 15705:2002
4.	Биохемиска потрошувачка на кислород, БПК ₅	Спектрофотометрија ME 437, Интерна метода по упатство на производителот
5.	Суспендирани материји	Гравиметрија МКС ISO 11923:2007
6.	Масти и масла	Екстракција и гравиметрија EPA 5520 B:2001
7.	Вкупен азот, N	Спектрофотометрија МКС EN ISO 11905-1:2007
8.	Вкупен фосфор, P	Спектрофотометрија МКС ISO 6878:2013
9.	Амониум, N-NH ₄ ⁺	Спектрофотометрија МКС ISO 7150-1:2007
10.	Хлор вкупен, Cl ₂	Спектрофотометрија МКС EN ISO 7393-1:2009
11.	Талог (таложни материји)*	Волуметрија SMEWW, 20 ed,

*неакредитирани

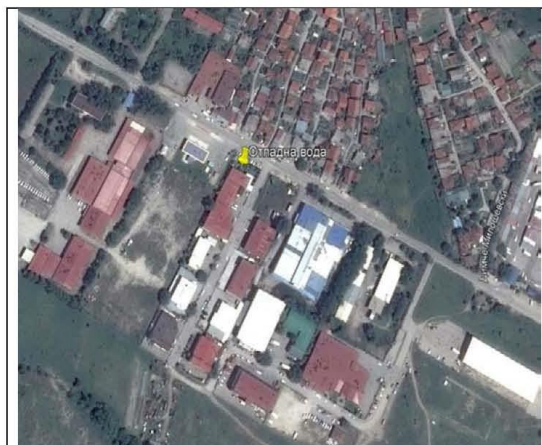


ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Мерното место на кое е извршено земањето на примерокот е дадено на Слика бр.1



Слика бр. 1: Локација на мерното место од каде е земена мостра за анализа



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ АНАЛИЗИ

Табела бр. 1: Резултати од извршени анализи

Објект:	Имп "Солета" Скопје				
Мерно место:	А1-отпадна вода од испуст после таложник пред влез во канализација				
Датум на мострирање:	20.09.2019				
Географски координати:	41,9897660 21,4968620				
Теренска ознака:	А1 378/19				
Лабораториска ознака:	11 378/19				
Вид на мостра	Единечен примерок				
Метода на земање мостри	МКС ISO 5667-10:2007				
№	Параметар	Ед. мерка	Метода	Резултат	Гранична вредност
1.	Температура	[°C]	Физичка метода APHA, AWWA, WEF (1998) 20 ed	21,70	40,00
2.	pH		Потенциометрија МКС EN ISO 10523:2013	7,32	6,50 – 9,50
3.	Хемиска потрошувачка на кислород, ХПК	mgO ₂ /L	Спектрофотометрија ISO 15705:2002	58,50	/
4.	Биохемиска потрошувачка на кислород, БПК ₅	mgO ₂ /L	Спектрофотометрија ME 437, Интерна метода по упатство на производителот	23,51	/
5.	Суспендирани материји	[mg/L]	Гравиметрија МКС ISO 11923:2007	104,20	/
6.	Масти и масла	[mg/L]	Екстракција и гравиметрија EPA 5520 B:2001	147,50	150,00
7.	Вкупен азот, N	[mgN/L]	Спектрофотометрија МКС EN ISO 11905-1:2007	7,20	/
8.	Вкупен фосфор, P	[mgP/L]	Спектрофотометрија МКС ISO 6878:2013	2,49	/
9.	Амониум, N-NH ₄ ⁺	[mgN/L]	Спектрофотометрија МКС ISO 7150-1:2007	2,67	/
10.	Хлор вкупен, Cl ₂	[mg/L]	Спектрофотометрија МКС EN ISO 7393-1:2009	0,07	0,40
11.	Талог (таложни материји)*	[mL/L]	Волуметрија SMEWW, 20 ed,	0,60	20,00

*неакредитирани

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за анализираните мостри. Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од "ТЕХНОЛАБ" доо, Скопје.

- КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ -



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа

П. фах 827, Бул. Кузман Јосифовски Питу бр.28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk

❖ МИСЛЕЊА И ТОЛКУВАЊА*

Врз основа на резултатите добиени од извршените анализи може да се констатира дека согласно, Правилникот за условите, начинот и граничните вредности на емисија за испуштањето на отпадните води по нивното прочистување, начинот на нивното пресметување, имајќи ги во предвид посебните барања за заштита на заштитните зони (Сл. Весник на Р.М. бр. 81/2011) нема надминување на граничните вредности.

*Мислењата / толкувањата, дадени во овој Извештај не се дел од опсегот на акредитација.

ДОДАТОК X

ПРИЛОГ X Лабораториски извештај од извршени мерења на нивото на бучава бр. 282/19 од Технолаб Скопје



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, безбедност и заштита при работа, технологија, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЕКОЛОШКИ ИСПИТУВАЊА И БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА

П.фах 827; Бул. К. Ј. Питу бр. 28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www. tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај бр. 282/19 од извршени мерења на нивото на бучава во животна средина на “ИМП СОЛЕТА”, Скопје

ИЗРАБОТУВАЧ:

“ТЕХНОЛАБ” доо СКОПЈЕ

Директор

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Нарачател: ИМП Солета, Скопје

Адреса: ул. 1632 бр.32, Скопје

Лице за контакт: Милена Бошкова

Датум на извршени мерења: 12.07.2019 год.

Мерењата ги изврши: Даниел Петковски дипл. маш. инж.
Александар Митевски елек. тех.

Датум на обработка на податоците: 15.07.2019 год.

Датум на издавање на извештајот: 15.07.2019 год.

Одговорен:

Даниел Петковски дипл. маш. инж.

Проверил:

Елена Трпчевска, дипл. инж. тех.

Одбрува:

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.

Број на копии: 3

Број на копија: 3

Број на страни: 7

Број на прилози: /



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



СОДРЖИНА

1.0. ВОВЕД	4
2.0. МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА	5
3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ	7

СЛИКИ

1. Слика бр. 1: Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C	5
2. Слика бр. 2: Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина	6



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



1.0. ВОВЕД

Врз основа на барање од фирмата ИМП Солета, Скопје, "Технолаб" Доо Скопје како акредитирана лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа, превзеде обврска да изврши мерење на нивото на бучава во животна средина на објектот ИМП Солета, Скопје.

Методолошкиот приод за мерење на нивото на бучава е прикажан во поглавје 2.0.

Резултатите од снимањата и анализите се дадени во Поглавје 3.0.

Резимето од испитувањата е дадено како мислења и толкувања од резултатите добиени од извршените мерења и анализи на измереното ниво на бучава во животната средина и истите не се дел од опсегот на акредитација.



2.0. МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА

Методолошкиот приод за мерење на нивото на бучава го дефинира начинот на одредување на нивото на звучен притисок преку директно мерење со цел да се направи проценка на бучавата во животната средина согласно методата MKC ISO 1996-2:2018.

Мерењето на нивото на бучава во животна средина е реализирано во согласност со методата MKC ISO 1996-2:2018 Акустика - Опис, мерење и оценка на бучава во животната средина - Дел 2: Одредување на нивоата на бучава во животна средина.

При мерење на нивото на бучава потребно е да се дефинираат следните чекори:

- изборот и бројот на мерни места (локација),
- времетраење на мерењето,
- избор на инструменти за мерење.

Мерењата се вршени со калибриран инструмент за мерење бучава Cirrus тип CR:161C кој се подесува со калибриран звучен калибратор Cirrus тип CR:515



Слика бр. 1: Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:161C



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



Местата на кои е извршено мерењето се прикажани на слика бр. 2.



Слика бр. 2: Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа



3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ

Објект		ИМП Солета, Скопје					
Дата на мерење		12.07.2019 година;					
Метода на мерење		ME 10.6, MKS ISO 1996-2:2018					
Инструмент		Cirrus CR 161		Калибратор		CR 515	
Период на мерење		Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰					
Време на одзив		брзо					
Метеоролошки услови							
Брзина на ветар [m/s]			Температура [°C]			Влажност [%]	
0,69			27,7			32,80	
N ^o	Мерно место	Географски координати	Теренска ознака	Ld	Гранична вредност Ld	LAm _{ax}	Гранична вредност LAm _{ax}
				[dBA]	[dBA]	[dBA]	[dBA]
На граница на локација							
1.	М.М. 1	N 41,98936 E 21,49677	A1 282/19	56,33	70	72,30	110
2.	М.М. 2	N 41,98953 E 21,49692	A2 282/19	61,61	70	70,40	110
3.	М.М. 3	N 41,98974 E 21,49711	A3 282/19	59,12	70	65,70	110
4.	М.М. 4	N 41,98990 E 21,49679	A4 282/19	59,23	70	62,70	110

м.м.1 – на 7,50m од објектот и на 1m од ограда

м.м.2 – на 5m од објектот и на 1m од ограда

м.м.3 – на 12m од објектот и на 1m од ограда

м.м.4 – на 13m од објектот и на 1m од ограда

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.
Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од "ТЕХНОЛАБ" доо, Скопје.

- КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ -



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за еколошки испитувања и безбедност при работа

П. факс 827, Бул. Кузман Јосифовски Питу бр.28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk

❖ МИСЛЕЊА И ТОЛКУВАЊА*

Врз основа на податоците добиени од извршените мерења и анализи на физички штетности (измерено ниво на бучава) во животната средина на ИМП Солета, Скопје, констатирано е следното:

➤ Бучава

Добиените резултати од мерењата на нивото на бучава и нивна споредба со Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл.весник на РМ бр. 147/2008 год.) покажуваат дека нема надминување на граничната вредност.

* Мислењата / толкувањата, дадени во овој Извештај не се дел од опсегот на акредитација

ДОДАТОК XI

ПРИЛОГ XI.1 Микролокациски приказ со означени коти за точки на мониторинг




ДОДАТОК XIII

ПРИЛОГ XIII.1 План за евакуација при вонредни состојби

ПРИЛОГ XIII.2 План за заштита, спасување и евакуација

ПРИЛОГ XIII.1 План за евакуација при вонредни состојби

 ПЛАН ЗА ЕВАКУАЦИЈА ПРИ ВОНРЕДНИ СОСТОЈБИ		
<p>ГЕНЕРАЛНИ ПРЕПОРАКИ</p> <ul style="list-style-type: none"> Останете присебни Следете ги препораките од лицата задолжени за евакуација Понудете помош на останатите лица или лицата со посебни потреби Ако зградата мора да напушти осигурете се дека сите лица се информирани <p>Лица за контакт: Ненад Илијоски Ивана Илијоска</p> <p>Место на собирање: според мапите за евакуација</p>	<p>ЗЕМЈОТРЕС</p> <ul style="list-style-type: none"> Засолнете се под биро или цврст намештај. Стојте понастрана од прозори, висечки тела и намештај со алат Задржете ја позицијата на која сте се додек не престане тресењето а потоа напуштете ја зградата НЕ ВЛЕГУВАЈТЕ во зградата пред да биде проверена и да добиете дозвола Отидете до местото за собирање назначено на мапите за евакуација 	<p>ПРЕКИН НА ЕЛЕКТРИЧНА ЕНЕРГИЈА</p> <ul style="list-style-type: none"> Веднаш прекинете со сите активности и јавете му на одговорното лице Исклучете го доводот од најблискиот извор Информирај го снабдувачот на ел. енергија Помогнете им на соработниците од просториите без светло и донесете ги до безбедна зона Исклучете ги компјутерите и другата опрема од струја Земете ги личните работи со себе ако зградата мора да се евакуира Обезбедете ги сите опасни материји или опрема пред да заминете
	<p>ПОЖАР</p> <ul style="list-style-type: none"> Веднаш прекинете со сите активности. Јавете се на 193 и на одговорното лице Спроведете итни мерки за локализација на пожарот. Ако пожарот е мал, употребете противпожарни апарати Напуштете ја зградата движејќи се настрана од пожарот и димот Користете скали, никако лифт Пружете им прва помош на повредените Заштитете ја и извлекете ја опремата без загрозување на сигурноста 	<p>ИСТЕКУВАЊЕ НА ОПАСНИ МАТЕРИИ</p> <ul style="list-style-type: none"> На местото на излевање ВЕДНАШ да се фрли средство за апсорпција Почекајте хемикалијата, маслото, горивото да се влие Внимателно да се собере зафатената материја и нештетно да се отстрани во соодветниот контейнер Во случај на поголемо излевање, контактирај го одговорното лице
	<p>ЕКСПЛОЗИЈА</p> <ul style="list-style-type: none"> Засолнете се под цврст намештај или напуштете ја зградата по препорака на одговорните лица Стојте понастрана од прозорите Движете се кон сигурна локација 	<p>ПОВРЕДА НА ВРАБОТЕН /НАПАД ОД ЛИЦЕ/ЛИЦА</p> <ul style="list-style-type: none"> Веднаш јавете се на одговорното лице и службата за обезбедување Јавете се во службата за прва помош на 194

Изготвено од	Одобрено од	Верзија бр.	Датум	Страни	Име на документ
Ивана Илијоска	Ненад Илијоски	2	15.01.2020	1 од 1	План за евакуација при вонредни состојби

**ПРИЛОГ XIII.2 План за заштита, спасување и евакуација
Приземје**



ИМП "СОЛЕТА" - СКОПЈЕ
основа на приземје
План за заштита, спасување и евакуација

Кат

